



**Chicago
Pneumatic**



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ

**ДЛЯ ОБЩЕГО И ПРОМЫШЛЕННОГО
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, ПРОИЗВОДСТВА
И ТЯЖЕЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ**



www.cp.com

People. Passion. Performance.

НАША ИСТОРИЯ

ДЕСЯТИЛЕТИЯ ИННОВАЦИЙ

- 1901** Первый одноклапанный пневматический молот
- 1904** Первые электрические инструменты и железнодорожный регистратор скорости
- 1910** Карьерные буровые машины
- 1911** Двигатели для легковых и грузовых автомобилей
- 1912** Клапан Simplex
- 1912** Двухтактный полудизельный двигатель для компрессоров
- 1925** Роторное оборудование для бурения нефтяных скважин
- 1939** Первый ударный гайковерт
- 1943** На обложке популярного журнала Нормана Роквелла «Saturday Evening Post» появляется легендарное изображение клепальщицы Розы «We Can Do It!», держащей на коленях клепальный молот марки CP
- 1957** Портативный протяжный станок, ударные гайковерты
- 1960's** Созданы специальные инструменты для обслуживания самолетов Boeing 737 и 747, Lockheed L1011 и C5A, Douglas DC-10 и нового Concorde
- 1971** Инструмент с контролем момента стал прорывом в области критически важных соединений при сборке автомобилей
- 1970's** Запатентована двухкулачковая муфта для ударных гайковертов
- 1981** Клепальный молот CP341
- 1990** Реверсивная дрель CP879Н, трещотка CP828Р, угловые шлифовальные машины CP854
- 90's** Сотни примеров применения специализированной продукции в строительстве и сносе, техобслуживании автомобилей и тяжелого оборудования, на производстве и в других областях
- 2000** Шлифовальные машины с системой контроля мощности, способные работать без смазки
- 2007** Магниево-композитные ударные гайковерты
- 2010** Новые цвета торгового знака «Чикаго Пневматик»: красный и черный
- 2011** Запатентован эргономичный дизайн рукоятки для ударных гайковертов
- 2012** Новый рекламный слоган: **Опыт. Стремление. Результат.**
- 2014** Первый ударный гайковерт, сертифицированный АTEX



Ударный
гайковерт
серии
CP Classic



CP7748

Более 110 лет компания «Чикаго Пневматик» разрабатывает и производит новые модели в соответствии с вашими потребностями

В 1889 году, стремясь обеспечить предприятия различных отраслей промышленности инструментами, необходимыми для их успешной деятельности, Джон В. Дантли основал компанию Chicago Pneumatic Tool Company.

На протяжении многих лет Дантли развивал свою компанию, делая упор на **качество и надежность продукции**. Имя компании «Чикаго Пневматик» стало известным по всему миру, благодаря долговечности и надежности инструментов, созданных с учетом потребностей конечных пользователей.

Компания «Чикаго Пневматик» сегодня — это бренд с мировым именем, предлагающий продукцию практически для каждой отрасли промышленности и сферы применения. Мы с гордостью заявляем, что компания «Чикаго Пневматик» по-прежнему гарантирует надежность и долговечность своей продукции и учитывает потребности клиентов. **Наша миссия — постоянно поддерживать эффективность вашей работы в любое время.**

НАША МИССИЯ

ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ К ВАШЕМУ БИЗНЕСУ

Компания «Чикаго Пневматик» предлагает сотни наименований высококачественного инструмента, разработанного для решения любых прикладных задач: ударные гайковерты, угловые гайковерты, шуруповёрты, дрели, зачистные машины, шлифовальные и полировальные машины и множество другого инструмента.

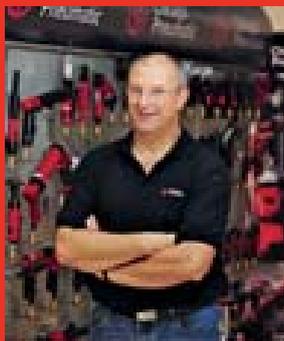
Ваш опыт работы с нашим инструментом, компрессорами и оборудованием – это то, что вдохновляет нас на разработку надежной и износостойкой продукции.

ЧЕТКАЯ И АМБИЦИОЗНАЯ СТРАТЕГИЯ

«Чикаго Пневматик» стремится обеспечить первоклассную поддержку своих клиентов как на мировом, так и на местном уровне.

МЫ ГОРДИМСЯ СВОИМИ СОТРУДНИКАМИ

Благодаря международной дистрибьюторской сети и большому количеству представительств, вы всегда можете найти нас поблизости независимо от вашего местонахождения. Наши сотрудники и партнеры предоставят вам профессиональную консультацию относительно любого инструмента из нашего широкого ассортимента. Мы стремимся повысить эффективность деятельности наших клиентов и предлагаем решения для каждой конкретной производственной задачи.



ОПЫТ. СТРЕМЛЕНИЕ. РЕЗУЛЬТАТ.

- ОБУЧЕНИЕ РАБОТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ
- МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ В ПРОИЗВОДСТВЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА ПОТРЕБИТЕЛЯ

«Чикаго Пневматик» — это надежный партнер в области компрессорных систем и строительных/демонтажных инструментов. Все предлагаемое нами оборудование и инструмент созданы для работы в тяжелых условиях.

«ЧИКАГО ПНЕВМАТИК» ПРЕДЛАГАЕТ:

- Большой ассортимент инструментов и аксессуаров
- Наличие продукции на складе
- Постоянное совершенствование продукции и сервисной поддержки
- Сертифицированный контроль качества с целью улучшения рабочих характеристик и увеличения срока службы
- Стратегия конкурентного ценообразования



www.youtube.com/CPCHANNELS



www.linkedin.com/company/chicago-pneumatic



Информация о дилерах
в вашем регионе на сайте
www.cp.com



ОТ ОБЩЕГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ДО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

ЕСТЬ НЕСКОЛЬКО ВЕЩЕЙ,
КОТОРЫЕ ЗНАЧАТ БОЛЬШЕ,
ЧЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Независимо от того, осуществляете ли вы обслуживание парка тяжелых станков или отвечаете за техобслуживание и ремонт заводского оборудования, вы ежедневно боретесь за сокращение времени простоев.

«Чикаго Пневматик» помогает вам в вашей работе, предоставляя широкий ассортимент **многофункциональных, надежных и удобных** инструментов. Мы предлагаем широкую линейку надежного пневмоинструмента, оригинальных запасных частей и аксессуаров с гарантией качества для каждой конкретной производственной задачи.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ
НАДЕЖНОСТЬ
ПРОСТОТА
ПРИМЕНЕНИЯ

ВАШИ ОЖИДАНИЯ



«ЧИКАГО ПНЕВМАТИК» ПРЕДЛАГАЕТ ЭРГОНОМИЧНЫЙ, БЕЗОПАСНЫЙ И ДОЛГОВЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Независимо от того, проводите ли вы профилактическое техническое обслуживание или осуществляете капитальный ремонт, «Чикаго Пневматик» предоставит вам **эргономичный, безопасный и долговечный** промышленный инструмент через свою локальную сеть авторизованных дистрибьюторов.

Чтобы гарантировать долгий срок службы наших инструментов и обеспечить высокую эффективность, мы подвергаем их строгому тестированию и проверке качества на этапах разработки, производства, доставки, а также послепродажного обслуживания.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
БЕЗОПАСНОСТЬ
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ



ОТ ЛЕГКОЙ ДО ТЯЖЕЛОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

КОМПАНИЯ «ЧИКАГО ПНЕВМАТИК»
ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКУЮ ЛИНЕЙКУ
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ
ПНЕВМАТИЧЕСКИХ
ИНСТРУМЕНТОВ

«Чикаго Пневматик» предлагает одну из самых широких линеек промышленных шлифовальных машин и ударных инструментов на рынке.

Мы производим также проверенные временем ударные гайковерты, от самых эргономичных $\frac{1}{2}$ " до промышленных моделей, предназначенных для работ в тяжелых условиях эксплуатации.

Мы поставляем высокоточные дрели, высокоскоростное крепежное оборудование и специальный инструмент.



ТОЧНОСТЬ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ШИРОКАЯ ЛИНЕЙКА

ВАШИ ОЖИДАНИЯ

ПРОВЕРЕННАЯ ВРЕМЕНЕМ ТЕХНОЛОГИЯ, ИЗНОСОСТОЙКИЕ МАТЕРИАЛЫ И ПРЕВОСХОДНЫЙ ДИЗАЙН

Производительность и безопасность являются основными характеристиками нашей продукции. Не важно, идет ли речь об использовании усиленных материалов и конструкций двигателя или простых в эксплуатации элементах управления для обеспечения еще большей точности, все это способствует получению безопасной и эффективной продукции, которая повышает вашу производительность.

Все действительно просто! Вам необходимо обслуживать своих заказчиков? Компания «Чикаго Пневматик» поможет вам в этом!

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
НАДЕЖНОСТЬ

НАША КВАЛИФИКАЦИЯ

СООТВЕТСТВИЕ САМЫМ ВЫСОКИМ ТРЕБОВАНИЯМ

Компания «Чикаго Пневматик» производит инструменты, разработанные в соответствии с самыми высокими требованиями вашей отрасли промышленности!



СТРОГОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Чтобы гарантировать высокую эффективность нашей продукции, мы контролируем ее качество на всех этапах разработки и производства.



ШУМОВЫЕ
ИСПЫТАНИЯ



КОНТРОЛЬ СБОРКИ



ИСПЫТАНИЯ НА
СТЕНДЕ SKIDMORE



ПОЛЕВЫЕ ИСПЫТАНИЯ



УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ЗАКАЗЧИКОВ

В компании «Чикаго Пневматик» приоритет отдается качеству! Мы постоянно оптимизируем нашу продукцию, чтобы помочь вам решить даже самые сложные производственные задачи. Вся продукция проходит тщательную проверку в техническом центре «Чикаго Пневматик» для прохождения сертификации ЕС согласно стандартам ISO.



СОДЕРЖАНИЕ



РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	11
АКСЕССУАРЫ И КОМПЛЕКТЫ СТР. 31-32, ГОЛОВКИ СТР. 34-35	
ОПЕРАЦИИ ЗАТЯЖКИ	37
АКСЕССУАРЫ И КОМПЛЕКТЫ СТР. 48-47, ГОЛОВКИ СТР. 34-35	
ШЛИФОВАНИЕ	49
ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ СТР. 51-59, АКСЕССУАРЫ И КОМПЛЕКТЫ, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТР. 62-66 УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ СТР. 67-77, АКСЕССУАРЫ И КОМПЛЕКТЫ, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТР. 80-85	
ПОЛИРОВАНИЕ	87
АКСЕССУАРЫ И КОМПЛЕКТЫ, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТР. 102-109	
СВЕРЛЕНИЕ	111
АКСЕССУАРЫ И КОМПЛЕКТЫ, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТР. 118	
ЗАЧИСТКА	119
АКСЕССУАРЫ И КОМПЛЕКТЫ, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТР. 131-138	
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	139
НОЖОВКИ, НОЖНИЦЫ, ЗАКЛЕПОЧНИКИ, ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ МАШИНЫ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НАПИЛЬНИКИ, ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ГЕРМЕТИКОВ, ВЫРУБНЫЕ НОЖНИЦЫ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЕС, ГРАВИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ	
АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПНЕВМОМАГИСТРАЛИ	147
ШЛАНГИ, МУФТЫ, СМАЗОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, БАЛАНСИРЫ	
КОМПРЕССОРЫ	165
ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ – ИНДЕКС – ТАБЛИЦА ЕДИНИЦ ИЗМЕНЕНИЙ	168

ЛЕГКО НАЙТИ ИНСТРУМЕНТ, КОТОРЫЙ ИДЕАЛЬНО СООТВЕТСТВУЕТ ВАШИМ ТРЕБОВАНИЯМ!



ХАРАКТЕРИСТИКИ ▶



Логотип «Unique Features» используется во всем каталоге для идентификации инструментов, которые имеют уникальные, не имеющие себе равных функции на современном рынке. При выборе инструментов с логотипом «Unique Features» вы можете быть уверены в том, что получите непревзойденные эксплуатационные характеристики, функции и эргономичный дизайн компании «Чикаго Пневматик».



ЛИНЕЙКА CLASSIC

В данном каталоге логотип Classic используется для инструментов, которые применяются для выполнения работ уже многие годы. Вот уже на протяжении десятков лет эти инструменты характеризуются надежностью и аутентичным стилем, благодаря которому они snискали легендарную славу среди механиков.

Инструменты Classic имеют двухгодовую гарантию при он-лайн регистрации.

Классификация
Поиск инструмента
для применения в
требуемых условиях
эксплуатации

Характеристики
и преимущества
Основные
характеристики
и преимущества
инструментов

Оригиналь-
ные детали
и аксессуары
Находятся на
последней странице
каждого раздела

Таблица
характеристик
Позволяет узнать
артикул для заказа



Метки
Помогут
быстро найти
необходимую
категорию
продукции

Новая
продукция
отмечена
QR-кодом

Продукты в
линейке
с аналогичными
характеристиками

Советы
Рекомендации,
основанные на
реальном опыте
наших заказчиков

ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ И АКСЕССУАРЫ



Для ваших инструментов доступны оригинальные детали и аксессуары «Чикаго Пневматик». Используйте данный логотип для поиска специализированных комплектов запасных деталей и выбора аксессуаров, перечисленных в конце каждого раздела.



РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



Ударные гайковерты

Ударный гайковерт производит серию вращательных ударов по головке болта, обеспечивая ее вращение. Преимуществами ударных гайковертов являются высокое соотношение мощности/масса, быстрое закручивание и слабый реактивный момент, воспринимаемый оператором. «Чикаго Пневматик» предлагает одну из самых широких линеек ударных гайковертов, способную обеспечить любые потребности заказчиков, в какой бы области вы не работали.

Угловые гайковерты

Для работы в тесных и труднодоступных зонах наша компания рада предложить Вам широкую линейку угловых гайковертов с возможностью подбора квадратного хвостовика практически любого размера (до 122 Нм).

Выбор инструмента для резьбового соединения

ВЫБОР ТИПА РУКОЯТКИ



Пистолетная (P)



D-образная с курком внутри (D I T)



D-образная с курком снаружи (D O T)

Шаг 1

Применения

- ▶ Материалы
- ▶ Типы соединений
- ▶ Ø и класс болта
- ▶ Крутящий момент
- ▶ Нагрузка

Шаг 2

Патроны

- ▶ Тип
- ▶ Размер
- ▶ Доступ

Шаг 3

Инструменты

- ▶ Тип муфты
- ▶ Тип рукоятки
- ▶ Квадратный хвостовик и фиксатор головки
- ▶ Крутящий момент

Выбор типа муфты



МУФТА DYNA-РАСТ

Очень главная муфта, удобная для использования на жестких соединениях



ДВОЙНАЯ МОЛОТКОВАЯ МУФТА

(двойная собачка): Универсальный тип муфты со сверхвысоким крутящим моментом и высоким коэффициентом мощности/массы.



КАЧАЮЩАЯСЯ КУЛАЧКОВАЯ МУФТА:

Хорошо подходит для очень мягких соединений, обеспечивает сверхкратчайшее вращение.



ДВУХКУЛАЧКОВАЯ МУФТА

«Бесконечный» крутящий момент. Прекрасно подходит для мягких и жестких соединений.

При оптимальных условиях пневмомагистрали и ее подключений затяжка и ослабление должны выполняться в течение **4 секунд**, что увеличит срок службы вашего инструмента. В противном случае рекомендуется выбрать продукт, имеющий большую производительность.

Выбор фиксатора

Благодаря широкому ассортименту фиксаторов Ваш инструмент может быть применен практически в любой области, сохраняя свою мощность, производительность и удобство.

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ



Быстросъемный для наконечника отвертки или торсионных ключей



Упорное кольцо для быстрой замены патронов



Двойного типа (Отверстие + Упорное кольцо) для универсальности



Шпилька-фиксатор для специализированных применений



C отверстием для фиксации головки штифт-кольцом



Шлиц с внутренней нажимной кнопкой

БЕЗОПАСНОСТЬ

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ЛИНЕЙКА

КВАДР. ХВОСТОВИК	1/4"	3/8" (HEX. 7/16")	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2 1/2"
		 ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ	CP6500-RS/RSR CP6748EX-P11R	CP6060-P15H/R	CP6070-P15H CP0611P RS/RLS CP0611P/GASED/L	CP6135-D80 CP6130-T70 CP6120P/GASED/L	CP6240-T120
	 ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ	CP6300 CP8222-R/-P CP8232-QC (7/16 hex)	CP8252-R/-P CP8242-R/-P CP9541/42 CP749	CP9561 CP8272-D/-P CP6763	CP6910-24 CP6920-D24 CP6773	CP6930-D35	
 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ	CP719/QC	CP7722 CP724H CP721 CP7731	CP7748 CP726H CP734H CP7732	CP772H			

ТАБЛИЦА БОЛТОВ (ДЮЙМОВАЯ СИСТЕМА)

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ФУТ-ФУНТОВ)	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1-1/8"	1-1/4"	1-3/8"	1-1/2"
Класс 5 	3	6	11	18	28	43	55	97	155	230	340	480	660	860
Класс 8 	8	16	28	46	70	110	140	250	405	600	770	1,080	1,470	1,950
Класс ASTM-A574 	11	23	40	65	99	159	198	350	566	848	1,245	1,750	2,375	3,125
ASTM A325*	-	-	-	-	-	-	200	355	570	850	1,060	1495	1,960	2,600
ASTM A490*	-	-	-	-	-	-	250	435	715	1,070	1,580	2,125	2,780	3,700

*Примечание: Болты ASTM A325 и ASTM A490 используются для выполнения соединений металлических конструкций. Значения крутящего момента и натяжения основаны на показателях закрутки гайки сверх максимальной допустимой нагрузки болта методом натяжения высокопрочных болтов поворотом гайки на заданный угол.

ТАБЛИЦА БОЛТОВ (МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА)

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (НМ)	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M45	M48
8.8 	9,8	24	47	81	128	197	275	385	518	665	961	1,310	2,280	3,640	4,510	5,450
10.9 	14	33	65	114	181	277	386	541	728	935	1,350	1,840	3,210	5,110	6,340	7,660
12.9 	17	40	79	136	217	333	463	649	874	1,120	1,620	2,210	3,850	6,140	7,660	9160

Рекомендации по крутящему моменту:

Характеристика крутящего момента имеет важное значение для обеспечения требуемого усилия прижима.

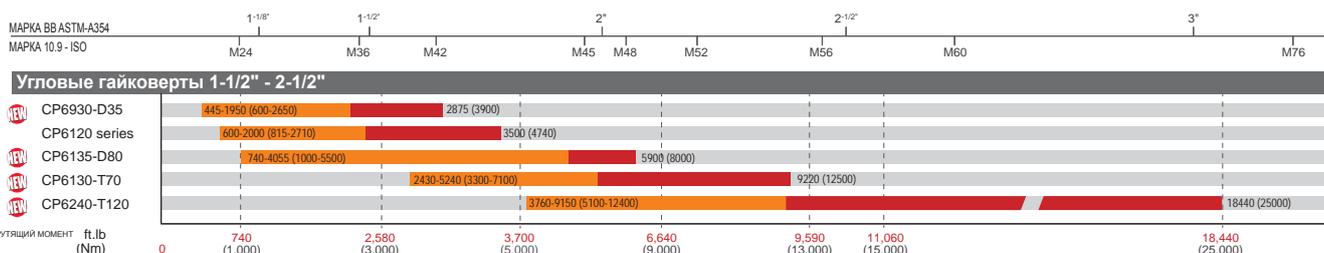
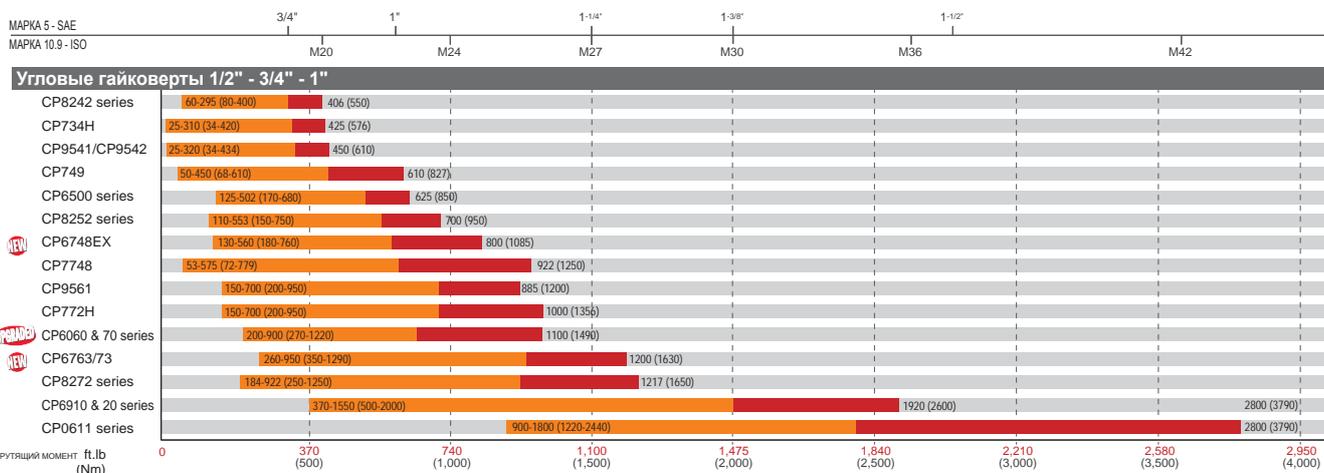
В таблице указан рекомендуемый максимальный крутящий момент затяжки, применимый для самых распространенных типов шурупов и болтов: необработанные, смазанные шурупы (коэффициент трения = 0,125) с метрической крупной резьбой.

Крутящий момент соответствует примерно 62% предела прочности на разрыв.

M — резьбовые шурупы и болты.

ДИАПАЗОН КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ УДАРНЫХ ГАЙКОВЕРТОВ

РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ
МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ



* Вышеуказанные рекомендации относительно классов болтов предлагаются только в качестве информации. Данную информацию следует использовать под свою исключительную ответственность. Вследствие различных факторов, которые могут оказывать влияние на отношение крутящий момент – натяжение, таких как ошибки оператора, структура поверхности и наличие смазки, единственным способом определения правильного крутящего момента является эксперимент при выполнении фактических соединений в действительных рабочих условиях сборки. Следует обратиться к региональному представителю компании «Чикаго Пневматик» для наглядной демонстрации.

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

CP719 ★



Компактный и легкий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Механизм DYNA-РАСТ (пальцевая муфта) в масляной ванне
- Скорость вращения 7000 об/мин и высокая частота ударов.
- Регулятор мощности, управляемый одной рукой

CP719QC



Такие же характеристики, как и у CP719, но с шестигранным патроном 1/4"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактность и малый вес являются преимуществом при проведении общего технического обслуживания в труднодоступных зонах
- Малый вес обеспечивает комфорт оператора
- Идеально подходит для работы с мелким крепежом

CP721 ★



Надежный и производительный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Качающаяся кулачковая муфта в масляной ванне
- Встроенный регулятор мощности
- Эргономичная рукоятка

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Длительный срок эксплуатации и повышенная надежность
- Комфорт для оператора и компактность обеспечивают удобство доступа
- Прекрасно подходит для мягких соединений при проведении общего технического обслуживания

CP7722 ★



Сверхкомпактный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Дроссель закручивания/реверса
- Качающаяся кулачковая муфта, обеспечивающая плавную работу и повышенную надежность
- 4 варианта регулировки мощности

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасно подходит для операций сборки/демонтажа на участках с ограниченным пространством или для затяжек в вертикальном направлении
- Удобство перемещения инструмента благодаря впускному соединению, вращающемуся на 360°, и малому весу
- Идеально подходит для общего технического обслуживания небольших двигателей, компрессоров, генераторов и т.п.



CP719



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31–36



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТО-ВИК	УДАРОВ В МИН.	СКО-РОСТЬ ХОЛ. ХОДА	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
		дюймы		об/мин	фунто-фунты	Нм	фунто-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм		кфм	л/с				а
CP719	T025366	1/4	2100	7000	5-20	7-27	30	47	2,5	1,1	4,5	114	8	3,8	2,7	1,3	88	99	1/4
CP719QC	T025367	1/4 Нех.	2100	7000	5-20	7-27	30	47	2,5	1,1	4,5	114	8	3,8	2,7	1,3	88	99	1/4
CP721	T021963	3/8	1620	11000	5-50	7-68	75	102	2,6	1,2	5,8	146	10	4,7	4,7	3,3	87	98	1/4
CP7722	894 107 7220	3/8	1400	9500	5-65	7-88	90	122	2,1	1	6,3	160	13	6	4	1,4	97	108	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ 1/4" — 3/8" — МИНИ 1/2"

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



CP6300 RSR

CP6300 RSR ★★



Мощный, легкий и надежный 3/8" инструмент для промышленного применения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощная молотковая муфта
- Превосходное управление с 4-позиционным регулятором
- Алюминиевый корпус, обрешиненная рукоятка

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое достижение максимального крутящего момента
- Компактность и легкость для обеспечения комфорта оператора
- Прочный корпус, универсальное применение

CP724H ★



Высокий крутящий момент в малом корпусе

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Механизм DYNA-PACT (пальцевая муфта) в масляной ванне
- Кнопка закручивания/реверса, управляемая одной рукой. 4 положения настройки мощности
- Компактность и эргономичность благодаря резиновой рукоятке

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Муфта обеспечивает плавную работу и повышенный комфорт
- Прочный корпус муфты в масляной ванне обеспечивает продолжительный срок эксплуатации
- Универсальный инструмент, идеально подходящий для выполнения работ по общему ремонту и техническому обслуживанию

CP726H

Такие же характеристики, как и у CP724H, но с квадратным хвостовиком 1/2"

CP7732 ★



NEW

Сверхкомпактный и мощный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стальная передняя крышка и алюминиевый корпус
- Управление закручиванием - реверсом одной рукой, удобно работать как левшам, так и правшам
- 3 положения настройки

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимальное соотношение мощности и веса: 450 футо-фунтов/ 610 Нм
- Сверхкомпактный
- Удобный в эксплуатации

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31–36



МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТО-ВИК дюймы	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА об/мин	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩ- НОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУ- ХА
					футо-фунты	Нм	футо-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	a	K			
CP6300 RSR	T025285	3/8	1800	6800	40-150	54-203	180	243	3,5	1,6	6	152	14	6,6	5	1,6	90	101	1/4
CP724H	894 100 7240	3/8	1680	8500	40-170	54-230	200	271	3,1	1,4	6	152	12	5,7	3,4	1,7	93	104	1/4
CP726H	894 100 7260	1/2	1680	8500	40-170	54-230	200	271	3,1	1,4	6	152	12	5,7	3,1	1,6	93	104	1/4
CP7731	894 107 7310	3/8	1200	6400	71-242	96-328	306	415	2,9	1,3	4,4	112	18	8,3	8,5	1,5	93	104	1/4
CP7732	894 107 7320	1/2	1400	9000	102-310	138-420	450	610	2,9	1,3	4,4	112	19,6	9	12,1	4,4	95	106	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Серия CP82

Удобство, прочность и компактность

- Очень низкий уровень шума и вибрации, малый вес для удобства оператора
- Прочный и надежный, подходит для промышленной эксплуатации
- Компактный, предоставляет удобный доступ в ограниченном пространстве
- Квадратные хвостовики от 3/8" до 3/4" с кольцевым/ двойным фиксатором и шпилькой-фиксатором

CP8222-P ★★



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощная и надежная двойная молотковая муфта
- Надежный алюминиевый корпус
- Корпус из композитного материала и алюминиевый кожух муфты
- 3 настройки мощности для операций закручивания и установка максимальной мощности для работы в режиме реверса



CP8222-P

CP8222-R

Такие же характеристики, как и у CP8222-P с фиксатором кольцевого типа



CP8232-QC ★★



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощная и надежная двойная молотковая муфта
- Корпус из композитного материала и алюминиевый кожух муфты
- Настройки мощности для операций закручивания и установка максимальной мощности для работы в режиме реверса



CP8222-P



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31–36

★★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК дюймы	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА об/мин	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩ- НОСТЬ - дБ (А)	ПОДВОД ВОЗДУ- ХА дюйм
					фунто-фунты	Нм	фунто-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К			
CP8222-P	615 159 0180	3/8	1250	11500	60-295	80-400	332	450	2,6	1,2	7	177	21,2	10	5,8	2,4	89	100	1/4
CP8222-R	615 159 0230	3/8	1250	11500	60-295	80-400	332	450	2,6	1,2	7	177	21,2	10	5,8	2,4	89	100	1/4
CP8232-QC	615 159 0190	7/16" Hex.	1250	11500	60-295	80-400	332	450	3,1	1,4	7	177	21,2	10	6,6	3,2	89	100	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

3/8" — 1/2" УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ ИЗ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

CP8242-R ★★



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощная и прочная двойная молотковая муфта
- Корпус из композитного материала и алюминиевый кожух муфты
- 3 настройки мощности для операций закручивания и установка максимальной мощности для работы в режиме реверса

CP8242-P

Такие же характеристики, как и у CP8242-R со шпилькой-фиксатором



ПОДВЕСНАЯ СКОБА МОЖЕТ ПОМОЧЬ СНИЗИТЬ ВЕС ИНСТРУМЕНТА С БАЛАНСИРОМ (P32)



CP8252-P

CP8252-P ★★



Удобный, прочный и универсальный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощная и надежная двойная молотковая муфта
- Корпус из композитного материала и алюминиевый кожух муфты
- 3 настройки мощности для операций закручивания и установка максимальной мощности для работы в режиме реверса

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень низкий уровень шума, вибрации, малый вес для удобства оператора
- Надежный и долговечный ударный инструмент для выполнения операций промышленного технического обслуживания
- Мощный, но простой в управлении инструмент для большого разнообразия применений



CP8252-P

CP8252-R

Такие же характеристики, как и у CP8252-P с фиксатором кольцевого типа



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31-36

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	Хвостовик	Ударов в мин.	Скорость хол. хода	Рабочий крутящий момент (закручивание)		Макс. крутящий момент (реверс)		Вес нетто		Длина		Потребление воздуха при нагрузке		Уровень вибрации ISO 28927 (м/с²)		Уровень звукового давления	Звуковая мощность	Подвод воздуха
		дюймы		об/мин	фут-фунты	Нм	фут-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К	ISO 15744 - дБ (А)	дюйм	
CP8242-P	615 159 0200	1/2	1250	11500	59-295	80-400	406	550	2,6	1,2	7	177	21,2	10	6,6	3,2	89	100	1/4
CP8242-R	615 159 0240	1/2	1250	11500	59-295	80-400	406	550	2,6	1,2	7	177	21,2	10	6,6	3,2	89	100	1/4
CP8252-P	615 159 0210	1/2	1400	9000	110-553	150-750	700	950	4,4	2	7,9	200	25,4	12	8,8	3,6	94	105	1/4
CP8252-R	615 159 0250	1/2	1400	9000	110-553	150-750	700	950	4,4	2	7,9	200	25,4	12	8,8	3,6	94	105	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

CP9541 ★★



Промышленный гайковерт серии «CLASSIC»

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрый и надежный механизм DYNA-PACT (пальцевая муфта) в масляной ванне
- Алюминиевый корпус и стальной корпус муфты
- Регулятор крутящего момента, расположенный на рукоятке

CP9542



Такие же характеристики, как и у CP9541 с шпилькой-фиксатором

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень низкий уровень шума и вибрации для удобства оператора
- Хорошая управляемость, благодаря 9-позиционному регулятору
- Надежная пальцевая муфта в масляной ванне и износостойкий корпус



CP9541

CP734H ★



1/2" ударный гайковерт серии «CLASSIC»

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Механизм DYNA-PACT (пальцевая муфта) в масляной ванне
- Кнопка реверса, удобно пользоваться одной рукой. 4 положения настройки мощности
- Компактность и эргономичность, благодаря резиновой рукоятке

CP734H Kits

Метрические или дюймовые

См. стр. 31

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфорт и плавность выполнения операций, благодаря муфте
- Прочный корпус и муфта в масляной ванне обеспечивают высокую эксплуатационную надежность
- Универсальный и мощный инструмент, идеальный для проведения капитального ремонта и технического обслуживания



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31-36

CP7748 ★



Надежный, мощный и эргономичный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1/2" ударный гайковерт, выполненный из композитных материалов
- Кнопка выбора режима закручивание-реверс, удобно пользоваться одной рукой
- Полная мощность в режиме реверса: 922 футо-фунтов - 1250 Нм (максимальный крутящий момент в режиме реверса)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Самый мощный инструмент в своем классе из представленных на рынке: максимальный крутящий момент в режиме реверса 922 футо-фунтов - 1250 Нм
- Лучшая цена для такого соотношения производительности/ эксплуатационной надежности
- Легкий корпус благодаря применению композитных материалов

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТО-ВИК	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОД ХОДА	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		дюймы		об/мин	футы-фунты	Нм	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К	ISO 15744 - дБ (А)	дюйм		
CP734H	T024351	1/2	1020	8400	25-310	34-420	425	576	5,1	2,3	7,5	191	15	7,1	7,2	3,3	93	104	1/4	
CP7748	894 107 7480	1/2	1200	8200	53-575	72-779	922	1250	4,6	2	7,8	200	25	12	10,1	2,3	93	104	1/4	
CP9541	615 190 9541	1/2	1100	8900	25-320	34-434	450	610	5,5	2,5	6,6	168	13	6,1	5,5	2,5	89	100	1/4	
CP9542	615 190 9542	1/2	1100	8900	25-320	34-434	450	610	5,5	2,5	6,6	168	13	6,1	5,5	2,5	89	100	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

1/2" УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

CP749 ★★



Мощный и прочный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Запатентованная оригинальная муфта CP
- Кнопка реверса, удобно пользоваться одной рукой. 4 положения настройки мощности
- Прекрасно подходит для выполнения работ по общему техническому обслуживанию

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощный двигатель, обеспечивающий высокий крутящий момент
- Создан для работы в тяжелых условиях эксплуатации с удобством для оператора
- Идеальный инструмент для проведения общего технического обслуживания и ремонта

CP749 Kits
Метрические
или дюймовые
См. стр. 31



CP6500-RSR



ДВЕ КАПЛИ МАСЛА (CP PROTECTOR-LUBE) ОБЕСПЕЧАТ ЗАЩИТУ ВАШЕГО ПНЕВМОДВИГАТЕЛЯ ОТ КОРРОЗИИ И УВЕЛИЧАТ ЕГО СРОК СЛУЖБЫ.

МЕХАНИЗМ МУФТЫ В МАСЛЯНОЙ ВАННЕ ГАРАНТИРУЕТ НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ТРЕНИЯ И СПОСОБСТВУЕТ УВЕЛИЧЕНИЮ СРОКА ГОДНОСТИ МАТЕРИАЛА.

CP6500-RSR ★★★



Лучший гайковерт 1/2" для выполнения самых сложных задач! Рассчитан на максимальные нагрузки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Оригинальная запатентованная двойная качающаяся муфта в масляной ванне
- Алюминиевый корпус и стальной кожух муфты
- Регулятор с 4 настройками и реверс, управляемый одной рукой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфорт для оператора и удобство управляемости, благодаря 4-позиционному регулятору
- Надежная двойная качающаяся муфта в масляной ванне, обладающая прочным кожухом
- Компактная конструкция, состоящая из 3 частей, облегчающая обслуживание



CP6500-RSR

CP6500-RS



Такие же характеристики, как и у CP6500-RSR с шпилькой-фиксатором

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31–36



МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТО-ВИК дюймы	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		LENGHT дюймы	LENGHT мм	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28327 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩ- НОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУ- ХА
					фут-фунты	Нм	фут-фунты	Нм	фунты	кг			кфм	л/с	а	К			
CP6500-RS	T025214	1/2	1320	6400	125-502	170-680	625	850	5,8	2,7	7	178	25	11,8	6,8	2,5	96	107	1/4
CP6500-RSR	T025216	1/2	1320	6400	125-502	170-680	625	850	5,8	2,7	7	178	25	11,8	6,8	2,5	96	107	1/4
CP749	T024587	1/2	1320	6400	50-450	68-610	610	827	5,5	2,5	7	178	22	10,4	6,8	2,5	96	107	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

CP6748EX

**ЛУЧШИЙ
В СВОЕМ КЛАССЕ
— ДЛЯ ВАШЕЙ —
БЕЗОПАСНОСТИ**



**UNIQUE
FEATURES**
Premium Tool



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, КАЧЕСТВО И ЭРГОНОМИЧНОСТЬ ДЛЯ ПОВЫШЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

- Максимальная безопасность: сертификация ATEX и IP6 (пылезащита)
- Наилучшие эксплуатационные характеристики благодаря высокому крутящему моменту (800 футо-фунтов или 1 085 Нм) при 1 200 уд./мин.
- Надежный мотор, выполненный из стальных компонентов, в сочетании с долговечной двойной кулачковой муфтой в масляной ванне и в корпусе из высококачественной стали
- Отличная эргономика для удобства оператора, даже при интенсивном применении

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

- Нефтегазовая и нефтехимическая промышленность — нефтеперерабатывающие заводы, морские платформы, терминалы сжиженного газа и предприятия химической переработки
- Разработка месторождений и добыча ископаемых — подземная разработка, дробление, переработка и хранение ископаемых
- Техническое обслуживание в тяжелых условиях с соблюдением требований ATEX — литейное производство, сталелитейная промышленность, цементные и бетонные заводы

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ПЕРЕДОВЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ В СВОЕМ КЛАССЕ: МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ДО 800 ФУТО-ФУНТОВ (1 085 НМ), РАЗМЕР ВСЕГО 10", СКОРОСТЬ 1200 УД./МИН.

ПОДВЕСНАЯ СКОБА

Скоба, входящая в комплект поставки, подвешивается на балансир, что позволяет снизить вес инструмента

МАСЛЯНАЯ ВАННА

Обеспечивает смазку муфты для увеличения срока эксплуатации даже при интенсивном применении

РЕВЕРС, УПРАВЛЯЕМЫЙ ОДНОЙ РУКОЙ

Удобен в применении даже при работе в перчатках. Переключатель режимов закручивания/ реверс, управляемый одной рукой, и регулятор мощности

РЕГУЛЯТОР РЕВЕРСА И МОЩНОСТИ

С защитой в виде резиновой накладки

НАДЕЖНЫЙ СТАЛЬНОЙ ДВИГАТЕЛЬ

Стальной цилиндр и ротор, передняя и задняя торцевая пластина со стальными пластинами

МОЩНЫЙ И ДОЛГОВЕЧНЫЙ

Двойная молотковая муфта CP



ДЛЯ РАБОТЫ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Корпус муфты из ковanej стали, устойчивый к атмосферному воздействию

ГИБКИЙ ФИКСАТОР

Фиксатор в виде упорного кольца для быстрой смены головки

ОБСЛУЖИВАНИЕ В ТЕЧЕНИЕ ВСЕГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Стальной корпус муфты с маркировкой, содержащей название, модель и серийный номер изделия для оперативного контроля

ТОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

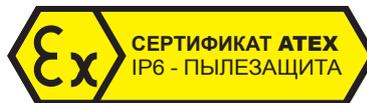
Улучшенный чувствительный курок

КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Сбалансированная рукоятка для бесперебойной работы и комфорта оператора

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

Всего 93 дБ(А), с бронзовым глушителем



1/2" УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ ИЗ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ



МЫ СЛЕДУЕМ СТАНДАРТАМ АТЕХ

Стандарт АТЕХ состоит из двух директив ЕС, описывающих требования к оборудованию (ATEX 95: 94/9/ЕС) и работе в потенциально взрывоопасной среде (ATEX 137: 99/92/ЕС). АТЕХ — это сокращение французского термина Atmospheres Explosibles (взрывоопасные смеси газов). С июля 2003 года организации ЕС обязаны соблюдать нормы, направленные на защиту людей, работающих в условиях потенциально взрывоопасной среды.

Новая Директива АТЕХ 2014/34/ЕС, опубликованная 29 марта 2014 г., **станет обязательной для производителей и пользователей с 20 апреля 2016 года**, согласно статье 44 Директивы. Новая Директива АТЕХ призвана стать стандартом безопасности даже за пределами стран ЕС.



CP6748EX-P11R

CP6748EX-P11R



Максимальная Безопасность в своем классе

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 4 позиции регулировки мощности и реверс, управляемый одной рукой
- Надежная двойная качающаяся муфта в масляной ванне и прочный стальной кожух
- Удобная резиновая рукоятка, корпус из композитных материалов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уникальная производительность во взрывоопасной среде (ATEX)
- Максимальное качество для самой интенсивной эксплуатации
- Компактный дизайн и малый вес для удобства оператора



CP6748EX-P11R



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31–36

РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ
 ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ
 ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТО-ВИК	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		дюймы		об/мин	футы-фунты	Нм	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К	ISO 15744 - дБ (А)	дюйм	
CP6748EX-P11R	615 159 0570	1/2	1200	8400	130-560	180-760	800	1085	5,4	2,4	7,9	200	30	14,2	8,7	2,2	93	104	1/4

Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

CP9561 ★★



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ГАЙКОВЕРТ СЕРИИ «CLASSIC»

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Муфта DYNA-PACT в масляной ванне
- Алюминиевый корпус гайковерта и стальной корпус муфты
- Регулятор, встроенный в рукоятку

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность, особенно на жестких соединениях
- Низкий уровень шума и вибрации для удобства оператора
- Надежная пальцевая муфта в масляной ванне и прочный корпус

CP6763 ★★



NEW

КОМПАКТНЫЙ, ПРОЧНЫЙ И МОЩНЫЙ 3/4" УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Малые размеры для обеспечения удобства доступа
- Прочный корпус муфты из композитного материала
- Мощная двойная молотковая муфта: 1200 футо-фунтов (1630 Нм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактный и универсальный дизайн для промышленного технического обслуживания
- Превосходное качество, для работы в самых неблагоприятных рабочих условиях
- Практически не теряет болты размером до M27 (ISO 10.9)

CP772H ★



НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3/4" ударный гайковерт с фиксатором кольцевого типа
- Муфта DYNA-PACT в масляной ванне
- Кнопка реверса, удобно пользоваться одной рукой. 4 положения настройки мощности.
- Впускное соединение с поворотом на 360°

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Бесперебойная работа обеспечивается благодаря муфте DYNA-PACT
- Низкий уровень шума и вибрации для удобства оператора
- Длительный срок эксплуатации

CP772H Kits Метрические или Дюймовые

См. стр. 31



CP6763



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31–36

★★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТО-ВИК дюймы	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС NETTO		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩ- НОСТЬ дБ (А)	ПОДВОД ВОЗДУ- ХА дюйм
					футы-фунты	Нм	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К			
CP6763	615 159 0400	3/4	900	6 300	260-950	350-1290	1 200	1 630	12,1	5,5	8,7	222	30	14,2	9,4	1,3	96	107	3/8
CP772H	T024598	3/4	900	4 200	150-700	203-949	1 000	1 356	10,5	4,8	9,6	245	24	11,3	5,8	2,0	96	107	3/8
CP9561	615 190 9561	3/4	900	5 500	150-700	200-950	885	1 250	11,1	5,1	8,5	216	30	14,1	7,7	2,4	100	111	1/4

Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) за исключением CP9561: 3/8" (9,5 мм) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

3/4" УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

РЕЗЬБОВОЕ
СОЕДИНЕНИЕ

CP8272-D ★★



Прочный, удобный и универсальный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощная и долговечная двойная молотковая муфта
- Защитное покрытие и усиленная конструкция
- Корпус из композитного материала и алюминиевый кожух муфты

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочный и надежный ударный инструмент для промышленной эксплуатации и технического обслуживания
- Самый низкий уровень шума, и вибрации, малый вес для удобства оператора
- Универсальный многофункциональный инструмент

CP8272-P



Такие же характеристики, как и у CP8272-D со шпилькой-фиксатором

ПОДВЕСНОЙ КОМПЛЕКТ

Артикульный номер 205 055 9893

Для вертикального или горизонтального подвеса моделей CP8272-P/-D



CP6060-P15H ★★



Новый промышленный ударный гайковерт, лучший в линейке 3/4"



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощная и долговечная двойная молотковая муфта
- Корпус из композитного материала и алюминиевый кожух муфты
- Головка фиксируется шпилькой с уплотнительным кольцом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий крутящий момент
- Непревзойденная износостойкость, благодаря наличию двойной молотковой муфты и корпуса из композитного материала
- Удобство оператора и хорошая управляемость даже на максимальной скорости вращения, благодаря прекрасной эргономике



CP6060-P15H

CP6060-P15R

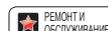
Такие же характеристики, как и у CP6060-P15H с фиксатором кольцевого типа



CP6060-P15H



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31-36



МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТО-ВИК дюймы	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩ- НОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУ- ХА
					футы-фунты	Нм	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К			
CP6060-P15H	615 159 0090	3/4	1100	4000	200-900	270-1220	1100	1490	11,7	5,3	8,7	222	52,9	25	13,9	4,1	92	103	3/8
CP6060-P15R	615 159 0100	3/4	1100	4000	200-900	270-1220	1100	1490	11,7	5,3	8,7	222	52,9	25	13,9	4,1	92	103	3/8
CP8272-D	615 159 0260	3/4	1000	6500	184-922	250-1250	1217	1650	7,3	3,3	9,1	230	38	18	15,5	6,8	96	107	3/8

Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

CP6070-P15H ★★ ★★



NEW



Новый компактный и легкий индустриальный гайковерт 1"

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Надежная двойная молотковая муфта
- Корпус из композитного материала и алюминиевый кожух муфты
- Головка фиксируется шпилькой с уплотнительным кольцом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность, благодаря двойной молотковой муфте
- Превосходное качество, для работы в самых неблагоприятных рабочих условиях
- Непревзойденный комфорт для оператора и малый вес

CP6910-P24 ★★ ★★



Мощный, долговечный и удобный в применении

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Качающаяся кулачковая муфта в масляной ванне
- D-образная боковая рукоятка с резиновой накладкой
- Металлический курок и ручка реверса для более длительного срока службы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная и мощная качающаяся кулачковая муфта в масляной ванне
- Удобство оператора, благодаря отличной эргономике
- Конструкция, состоящая из 3 частей, что сокращает время обслуживания

CP6773 ★★ ★★



NEW



Компактный и мощный ударный гайковерт 1" для промышленной эксплуатации и технического обслуживания

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Компактный, обеспечивает удобство доступа
- Прочный стальной кожух муфты
- Мощная двойная молотковая муфта: 1200 футо-фунтов (1630 Нм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактный и универсальный, предназначен для промышленного технического обслуживания
- Превосходное качество, для работы в самых неблагоприятных рабочих условиях
- Отворачивает болты размером до M27 (ISO 10.9)



CP6910-P24



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31–36

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК дюймы	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ дБ (A)	ПОДВОД ВОЗДУХА
				об/мин	футо-фунты	Нм	футо-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К				
CP6070-P15H	615 159 0110	1	1100	4000	200-900	270-1220	1100	1490	11,9	5,4	8,9	227	52,9	25	13,9	4,1	92	103	3/8	
CP6773	615 159 0410	1	900	6300	260-950	350-1290	1200	1630	12,3	5,6	8,8	228	30	14,2	9,4	1,3	96	107	3/8	
CP6910-P24	615 159 0070	1	650	5000	370-1550	500-2100	1920	2600	22,5	10,2	11,4	290	40,2	19	8,9	2,5	97	108	1/2	

Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

CP0611P RLS



СВЕРХНАДЕЖНЫЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ СО ШЛИЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ #5

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Надежная 2-х кулачковая муфта с максимальной частотой ударов в минуту
- Чувствительный курок для улучшенной управляемости
- Корпус из алюминия и стальной кожух муфты

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Шлицевый хвостовик #5: предотвращение потери крутящего момента, снижение уровня вибрации, увеличение срока службы наковальни
- «Бесконечный» крутящий момент, благодаря применению 2-х кулачковой муфты
- Удобство оператора и хорошая управляемость, благодаря эргономичной конструкции даже при максимальном значении крутящего момента



CP0611P RS

CP0611P RS



СВЕРХНАДЕЖНЫЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ 1"

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Лучший ударный гайковёрт для самых трудоемких операций
- Удобство оператора и хорошая управляемость даже при максимальном значении крутящего момента, благодаря прекрасной эргономике
- «Бесконечный» крутящий момент, благодаря применению 2-х кулачковой муфты

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Лучший промышленный 1" ударный гайковёрт
- Надежная 2-ух кулачковая муфта
- Корпус из алюминия и стальной кожух муфты



CP0611P RS



В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПОВ ПРИМЕНЕНИЙ И/ИЛИ СОЕДИНЕНИЙ, НЕКОТОРЫЕ МУФТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ НЕПРЕРЫВНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ. НАПРИМЕР, ДВУХКУЛАЧКОВАЯ МУФТА, ЗАПАТЕНТОВАННАЯ «ЧИКАГО ПНЕВМАТИК».



 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31-36

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК дюймы	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ дБ (A)	ПОДВОД ВОЗДУХА дюйм
					фут-фунты	Нм	фут-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К				
CP0611P RLS	T025414	#5	1020	3500	900-1800	1220-2440	2800	3790	23,1	10,5	10,7	272	48	22,6	16,8	4,7	102	113	1/2	
CP0611P RS	615 159 0050	1	1020	3500	900-1800	1220-2440	2800	3790	23,1	10,5	10,7	272	48	22,6	16,8	4,7	102	113	1/2	

Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

CP6920-D24



1"



Мощный, долговечный и удобный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Беспальцевая качающаяся кулачковая муфта в масляной ванне
- Долговечный корпус из алюминия и резиновый защитный кожух корпуса муфты
- Двигатель с усиленными стальными пластинами для обеспечения непревзойденной износостойкости

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная и мощная беспальцевая качающаяся кулачковая муфта в масляной ванне
- Удобство оператора, благодаря большому количеству эргономических характеристик
- Конструкция, состоящая из 3 частей, что сокращает время обслуживания



CP6920-D24

УДЛИНЕННЫЙ 9" ХВОСТОВИК

Артикульный номер 205 056 1503

Для работы в труднодоступных местах, таких как горное производство или трубопровод. Удлиненный 9" хвостовик может заменить короткий CP6910-P24 или CP 6920-D24.



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31–36

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
					об/мин	фут-фунты	Нм	фут-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы		мм	кфм				л/с
CP0611 GASEL	T022581	#5	1020	3500	900-1800	1220-2440	2800	3790	22,5	10,2	12,5	318	48	22,6	16,1	4,5	97	108	1/2
CP0611 PASEL	T022579	#5	1020	3500	900-1800	1220-2440	2800	3790	22,5	10,2	12,5	318	48	22,6	16,1	4,5	97	108	1/2
CP6920-D24	615 159 0080	1	650	5000	370-1550	500-2100	1920	2600	22,7	10,3	14,2	360	40,2	19	8,4	2,8	100	111	1/2

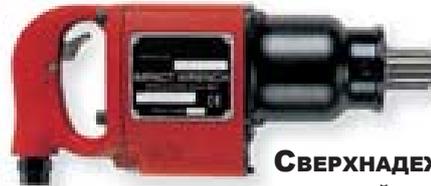
Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

CP0611 PASEL



#5 SPLINE



CP0611 GASEL

Такие же характеристики, как и у CP0611 PASEL с наружным курком



СВЕРХНАДЕЖНЫЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ СО ШЛИЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ #5: КОМПАКТНЫЙ, УДОБНЫЙ В ПРИМЕНЕНИИ И МАКСИМАЛЬНО ДОЛГОВЕЧНЫЙ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Надежная 2-х кулачковая муфта с максимальной частотой ударов в минуту
- Чувствительный внутренний курок для улучшенной управляемости
- Прочный алюминиевый корпус и стальной кожух муфты

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Шлицевый хвостовик #5: предотвращение потери крутящего момента, снижение уровня вибрации, увеличение срока службы наковальни
- «Бесконечный» крутящий момент, благодаря применению 2-х кулачковой муфты
- Удобство оператора и хорошая управляемость, благодаря эргономичной конструкции даже максимальном значении крутящего момента



CP6920-D24

РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1-1/2" УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

CP0611 HAZED



Ударный гайковерт 1" для работы в потенциально взрывоопасной среде, искрозащищенный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Искрозащищенный корпус, выполнен из сплава цинка и алюминия
- Надежная 2-х кулачковая муфта с максимальным числом ударов в минуту
- D-образная боковая рукоятка с возможностью регулировки на 360°

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Лучший ударный гайковерт 1" для ослабления болтов большого размера
- Удобство оператора и хорошая управляемость даже при максимально высоком значении крутящего момента, благодаря прекрасной эргономике
- Непревзойденная долговечность, благодаря надежному механизму и прочному корпусу



CP0611 PASED

CP0611 PASED



Компактный, удобный в применении и максимально долговечный ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Надежная и мощная 2-х кулачковая муфта с максимальным значением ударов в минуту
- Чувствительный внутренний курок для обеспечения лучшей управляемости
- Прочный алюминиевый корпус и стальной не поддающийся разрушению кожух муфты

ПРЕИМУЩЕСТВА

- «Бесконечный» крутящий момент, благодаря применению 2-х кулачковой муфты
- Удобство оператора и хорошая управляемость даже при максимально высоком значении крутящего момента, благодаря прекрасной эргономике
- Непревзойденная долговечность, благодаря надежному механизму и прочному корпусу



CP0611 PASED



CP0611 GASED

Такие же характеристики, как и у CP0611 PASED с наружным курком



ПЕРЧАТКИ «ЧИКАГО ПНЕВМАТИК» СЕРТИФИЦИРОВАНЫ ПО СТАНДАРТУ EN 388 (ЗАЩИТА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ РИСКОВ) И ПРЕДСТАВЛЯЮТ СОБОЙ ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ РУК ОПЕРАТОРА ПРИ РАБОТЕ В ОПАСНОЙ СРЕДЕ, НАПРИМЕР, В ГОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ИЛИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (СМ. СТР. 32).



 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31-36

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК	УДАРОВ	СКОРОСТЬ	РАБОЧИЙ		МАКС.		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА	ПОТРЕБЛЕНИЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ		УРОВЕНЬ	ЗВУКОВАЯ	ПОДВОД	
		дюймы	в МИН.	ХОЛ. ХОДА	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)	ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ				УРОВЕНЬ ДАВЛЕНИЯ	ИЗО 15744 - дБ (А)	ВОЗДУХА					
CP0611 GASED	T022580	1	1020	3500	900-1800	1220-2440	2800	3790	22,5	10,2	12,5	318	48	22,6	16,1	4,5	97	108	1/2
CP0611 HAZED	T022582	1	1020	3500	900-1800	1220-2440	2800	3790	22,5	10,2	12,5	318	48	22,6	16,1	4,5	97	108	1/2
CP0611 PASED	T022578	1	1020	3500	900-1800	1220-2440	2800	3790	22,5	10,2	12,5	318	48	22,6	16,1	4,5	97	108	1/2

Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

CP6120 PASED



1 1/2"



СВЕРХНАДЕЖНЫЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ 1-1/2": КОМПАКТНЫЙ, УДОБНЫЙ В ПРИМЕНЕНИИ И МАКСИМАЛЬНО ДОЛГОВЕЧНЫЙ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Надежная 2-х кулачковая муфта с максимальным значением ударов в минуту
- Чувствительный внутренний курок для улучшенной управляемости
- Прочный алюминиевый корпус и стальной не поддающийся разрушению кожух муфты

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удобство оператора и хорошая управляемость даже при максимально высоком значении крутящего момента, благодаря прекрасной эргономике
- Прогрессивный крутящий момент, благодаря применению 2-кулачковой муфты
- Непревзойденная долговечность, благодаря надежному механизму и прочному корпусу



CP6120 PASED

CP6120 GASED

Такие же характеристики, как и у CP0611 PASED с наружным курком



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31–36

МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/c²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
				об/мин	футо-фунты	Нм	футо-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм		л/с	а			
CP6120 GASED	T018237	1-1/2	960	3000	600-2000	815-2710	3500	4740	33,9	15,4	14,8	375	60	28,3	21	6,6	102	113	1/2
CP6120 GASEL	T017755	#5	960	3000	600-2000	815-2710	3500	4740	33,9	15,4	14,8	375	60	28,3	21	6,6	102	113	1/2
CP6120 PASED	T018841	1-1/2	960	3000	600-2000	815-2710	3500	4740	33,9	15,4	14,8	375	60	28,3	21	6,6	102	113	1/2
CP6120 PASEL	T018235	#5	960	3000	600-2000	815-2710	3500	4740	33,9	15,4	14,8	375	60	28,3	21	6,6	102	113	1/2

Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 футов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

CP6120 GASEL



#5 SPLINE



CP6120 PASEL

Такие же характеристики, как и у CP6120 GASEL с внутренним курком



СВЕРХНАДЕЖНЫЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ СО ШЛИЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ #5: КОМПАКТНЫЙ, УДОБНЫЙ В ПРИМЕНЕНИИ И МАКСИМАЛЬНО ДОЛГОВЕЧНЫЙ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Надежная 2-х кулачковая муфта с максимальным числом ударов в минуту
- Чувствительный наружный курок для улучшенной управляемости
- Прочный алюминиевый корпус и стальной прочный кожух муфты

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Шлицевый хвостовик #5: предотвращение потери крутящего момента, снижение уровня вибрации, увеличение срока службы наковальни
- Удобство оператора и хорошая управляемость, благодаря эргономичной конструкции даже при максимально высоком значении крутящего момента
- «Бесконечный» крутящий момент, благодаря применению 2-х кулачковой муфты



CP6120 PASED



1-1/2" УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

CP6930-D35 ★★



Мощный, прочный и удобный ударный гайковерт 1-1/2" для промышленного применения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двойная молотковая муфта в масляной ванне
- Реверсивный чувствительный стальной курок
- 4 позиции регулировки мощности

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная и износостойкая двойная молотковая муфта в масляной ванне
- Прочный алюминиевый корпус со стальным курком и защитной пластиной в передней части
- Удобство оператора и хорошая управляемость, благодаря 3-х позиционному регулятору и D-образной рукоятке



CP6135-D80

CP6135-D80 ★★★



ПРЕКРАСНОЕ СООТНОШЕНИЕ МОЩНОСТЬ/ ВЕС, для применения в тяжелой промышленности

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Беспальцевая качающаяся кулачковая муфта в масляной ванне
- Прочный корпус из алюминия и стальной кожух муфты
- Реверсивный чувствительный стальной курок



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая мощность, благодаря малому весу и размеру
- Превосходное качество, для работы в самых неблагоприятных рабочих условиях
- Плавный ход, благодаря чувствительному курку



CP6135-D80



НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ И ШУМА СНИЖАЮТ РИСКИ ПРИЧИНЕНИЯ ВРЕДА ЗДОРОВЬЮ ОПЕРАТОРА.

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТО-ВИК дюймы	УДАРОВ В МИН.	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА об/мин	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩ- НОСТЬ дБ(А)	ПОДВОД ВОЗДУ- ХА дюйм
					футы-фунты	Нм	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К			
CP6930-D35	615 159 0390	1-1/2	850	4300	445-1950	600-2650	2875	3900	31,6	14,4	17,3	440	64	30	15,1	5,5	102	113	1/2
CP6135-D80	615 159 0380	1-1/2	750	2800	740-4055	1000-5500	5900	8000	35,3	16	16	408	84,5	40	13,6	2,2	98	109	1/2

Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 футов/дюйм2 (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31-36



РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ 1-1/2" И 2-1/2"

CP6130-T70



Мощность, долговечность и комфорт для оператора ударного гайковерта 1-1/2" с Т-образной рукояткой

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Надежная двойная качающаяся муфта для выполнения всех типов соединений
- 5-позиционный регулятор, прогрессивный курок и простота переключения реверса
- Отверстие для удобства подъема/крепления балансира

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Непревзойденный предельный крутящий момент для болтов до M56, для работы в самых неблагоприятных рабочих условиях
- Повышенная износостойкость: надежные механизмы, прочные детали и корпус
- Удобство оператора: длительный срок эксплуатации, низкий уровень вибрации и шума



CP6240-T120



Мощность, долговечность и плавная работа ударного гайковерта 2-1/2" с Т-образной рукояткой

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Надежная двойная качающаяся муфта для выполнения всех типов соединений
- 6-позиционный регулятор, прогрессивный курок и простота переключения реверса
- Отверстие для простоты подъема/крепления балансира

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Непревзойденный предельный крутящий момент для болтов до M52, для работы в самых неблагоприятных рабочих условиях
- Повышенная износостойкость: надежные механизмы, прочные детали и корпус
- Удобство оператора: длительный срок эксплуатации, низкий уровень вибрации и шума



CP6130-T70



CP6240-T120



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31-36



МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТО-ВИК	УДАРОВ	СКОРОСТЬ	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (РЕВЕРС)		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		дюймы	В МИН.	ХОЛ. ХОДА	об/мин	фунто-фунты	Нм	фунто-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К	ISO 15744 - дБ (А)	дюймы
CP6130-T70	615 159 0010	1-1/2	900	4000	2430-5240	3300-7100	9220	12500	72,6	33	19,7	500	67,3	31,8	4,7	1,7	104	115	1
CP6240-T120	615 159 0020	2-1/2	800	3000	3760-9150	5100-12400	18440	25000	132,0	60	24,1	610	74,9	35,3	4,5	1,5	107	118	1

Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ В НАБОРАХ

CP734H Kit / CP734H Metric Kit



№ по каталогу T025163 / T025164
Комплект включает:
- (1) 1/2" Ударный гайковерт CP734H
- (5) Дюймовых головок (1/2", 5/8", 3/4", 7/8" и 5/16")
либо
- (5) Метрических головок (14, 16, 17, 19 и 22 мм)

CP772H Kit / CP772H Metric Kit



№ по каталогу T025171 / T025162
Комплект включает:
- (1) 3/4" Ударный гайковерт CP772H
- (4) Дюймовые головки (5/16", 1", 1-1/16" и 1-1/8")
либо
- (5) Метрических головок (24, 27, 30, и 32 мм)

CP749 Kit / CP749 Metric Kit



№ по каталогу T025193 / T025194
Комплект включает:
- (1) 1/2" Ударный гайковерт CP749
- (5) Дюймовых головок (1/2", 5/8", 3/4", 7/8" и 5/16" AF)
или
- (5) Метрических головок (14, 16, 17, 19 и 22 мм AF)
- (1) Бутылка масла для пневматических инструментов

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ОПИСАНИЕ	CP8222/32/42	CP8252	CP8272	CP6060	CP0611	CP6910/20	CP6120
Фиксирующее кольцо со стальной вставкой	-	-	-	C155472	C134692	-	C134695
Дополнительная рукоятка	-	-	-	-	CA048548	205 053 1433	CA048548
Хомут рукоятки	-	-	-	-	C116388	-	C119061
Винт с головкой с шестигранным шлицем	-	-	-	-	C064806	-	P073025
Подвесная скоба	205 055 6993	205 055 7153	205 055 9893	-	-	854 016 6788	-
Защитный кожух	205 053 3633	205 053 3643	205 053 3653	-	-	205 055 4943	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ИДЕАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ (СОСТАВ)



№ ПО КАТАЛОГУ 615 812 0120

ПОЗИЦИЯ	СПЕЦИФИКАЦИИ	Артикул	ПОЗИЦИЯ	СПЕЦИФИКАЦИИ	Артикул
Переходник			Ниппель ISO6150B	11 мм со штуцером для шланга 16 мм	615 810 6200
Пневматическая поворотная муфта	1/2" NPT	894 017 1567	Муфта EF ISO6150B	11 мм 1/2" внеш.	615 810 5100
Шланг для подачи 1/2" NPT	1/2" NPT	CA049270	Блок подготовки воздуха	2 ступени 1/2" NPT	894 016 8517
Ниппель ISO6150B	11 мм 1/2" внутр.	615 810 5870	Стойка блока подготовки воздуха	Для 1/2" металлических блоков подготовки воздуха	615 812 0450
Муфта EF ISO6150B	11 мм со штуцером для шланга 16 мм	615 810 5480	Бутылка с маслом	ProtectoLub 120 мл	CA149661
Макс. шланг серии EFFI	5/8" (16 мм) – 20 м	615 810 9010	Перчатки	Размер XL	894 015 8619
Защитный кожух	Для резиновых шлангов 22-25 мм	615 811 0050	Тканевая сумка для инструментов		

НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ НАИЛУЧШИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ КАЖДОГО ТИПА ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ ДАВЛЕНИЕ
- ▶ ПОСТОЯННЫЙ ПОТОК ВОЗДУХА
- ▶ НАДЛЕЖАЩИЕ МУФТЫ И НИППЕЛИ
- ▶ ПРАВИЛЬНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ИНСТРУМЕНТУ (СОГЛАСНО РЕКОМЕНДАЦИЯМ В РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ)
- ▶ ЭРГОНОМИКУ РАБОЧЕГО МЕСТА

ВСТРОЕННЫЕ МАСЛЕНКИ

НОМЕР МОДЕЛИ	ОБЪЕМ МЛ	РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
618 812 0480	30 мл	1/4" BSP	34.0 бар (500 psi)
615 812 0490	40 мл	1/2" BSP	34.0 бар (500 psi)
615 812 0500	110 мл	3/4" BSP	18.0 бар (260 psi)



РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ КОМПЛЕКТЫ - АКСЕССУАРЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



ФИКСИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО С СТАЛЬНОЙ ВСТАВКОЙ

Цельный фиксатор с полиуретановыми и стальными вставками. Обеспечение более высокой степени безопасности по сравнению с использованием традиционных фиксаторов.

КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК	Внутренний диаметр фиксирующего кольца		Артикул
	дюймы	мм	
3/4"	1-1/4	31	C155467
3/4"	1-7/16	36	C155468
3/4"	1-5/8	41	C134690
3/4"	1-3/4	44	C134691
3/4"	2	51	C155585
3/4"	2-1/4	57	C155486
1"	1-3/4	44	C155470
1"	2	51	C155471
1"	2-1/8	54	C155472
1"	2-1/4	57	C134692
1"	2-1/2	63	C155473
1-1/2"	2-7/8	73	C134693
1-1/2"	3-3/8	86	C134694
1-1/2"	3-7/8	98	C134695
1-1/2"	4-3/8	111	C134696



ПЕРЧАТКИ

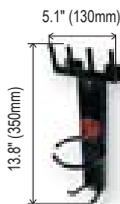
ОПИСАНИЕ	Артикул
NEW Защитные перчатки: размер Medium	894 017 1574
Защитные перчатки: размер Large	894 015 8618
Защитные перчатки: размер X Large	894 015 8619
NEW Защитные перчатки: размер XX Large	894 017 1573

Перчатки CP, сертифицированные по EN 388 (защита от механических рисков), идеально подходят для защиты рук оператора при работе в жестких условиях, в горнодобывающей промышленности и на строительстве

МАГНИТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

МОДЕЛЬ	Артикул
CP9841	894 016 6664

Максимум 5,5 фунтов (2,5 кг)



Пружинное отводящее устройство



ВЫБОР БАЛАНСИРОВ

ТИП БАЛАНСИРА	МОДЕЛЬ	ДИАПАЗОН НАГРУЗОК		ХОД		ВЕС НЕТТО		Артикул	ИНСТРУМЕНТЫ CP
		фунты	кг	футы	мм	фунты	кг		
Пружинное отводящее устройство	CP9912	2,2-4,4	1,0-2,0	5,2	1600	1,3	0,6	894 109 9120	CP8222/8242
	CP9913	4,4-6,6	2,0-3,0	5,2	1600	1,5	0,7	894 109 9130	CP8252
	CP9936	4,4-8,8	2,0-4,0	8,2	2500	6,4	2,9	894 109 9360	CP8272
Нереакционный балансир	CP9956	22-30,9	10-14	6,5	2000	12,1	5,5	894 109 9560	CP6910/6920
	CP9957	31-39,7	14-18	6,5	2000	14,3	6,5	894 109 9570	CP6930
	CP9966	77-99	35-45	6,5	2000	27,3	12,4	894 109 9660	CP6130
	CP9968	121-143	55-75	6,5	2000	30,0	13,6	894 109 9680	CP6240

Нереакционный балансир



1/2" КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP6500	1/2" удлинитель 50 мм с фиксатором кольцевого типа	CA148629



СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЗАЩИТНОЕ СМАЗОЧНОЕ МАСЛО ДЛЯ МОТОРА	Артикул
4 ун. (0,12 л) — Масло для пневмоинструмента	CA149661
20,8 ун. (0,591 л) — Масло для пневмоинструмента	CA000046
1 гал (3,8 л) — Масло Airoilene	P089507



КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА ДЛЯ МУФТ PNEU-LUBE	Артикул
Смазочный пистолет + 2 насадки (A)	C098689
Картридж Pneu-Lube (B)	894 015 8456
Pneu-Lube 100 GM, тубик	894 015 8455
Pneu-Lube №7, банка (D)	894 015 8457



ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ

ИНСТРУМЕНТ	Артикул
CP724, CP726	CA146522
CP749	CA155537
CP734H	CA129405
CP8222-P/-R	205 053 3633
CP8232-QC	205 053 3633
CP8242-P/-R	205 053 3633
CP8252-P/-R	205 053 3643
CP8272-P/-D	205 053 3653
CP828H	CA133961
CP825 (T)	CA140128
CP7830Q (HQ)	CA147993



УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ 3/8" И 1/2"

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

CP825T ★



Компактный и надежный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3/8" компактный угловой гайковерт
- Прогрессивный чувствительный курок
- Длина инструмента 165 мм
- Удобный переключатель реверса

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гайковерт для проведения общего технического обслуживания
- Идеальный для участков с ограниченным доступом
- Компактный и легкий

CP828H ★★



CP828

Такие же характеристики, как и у CP828H с 3/8" квадратным хвостовиком

Высокопроизводительный и надежный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1/2" угловой гайковерт для тяжелых работ
- Запатентованная конструкция головки TriSpring
- Усиленный трехзубчатый механизм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежный гайковерт для проведения общего технического обслуживания
- Усилие до 50 футо-фунтов (70 Нм)



CP7830HQ

CP7830HQ ★★



CP7830Q

Такие же характеристики, как и у CP7830HQ с 3/8" квадратным хвостовиком

Мощный, компактный и надежный

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1/2" мощный угловой гайковерт
- Регулируемый боковой выпуск, низкий уровень шума
- Прогрессивный чувствительный курок

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гайковерт для проведения общего технического обслуживания
- Высокий крутящий момент и надежность
- Легкий, хорошо сбалансированный инструмент

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 31–36



МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТО-ВИК		СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ (ЗАКРУЧИВАНИЕ)		МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ СКОРОСТИ ХОЛ. ХОДА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (M/C²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ ISO 15744 - db(a)	ПОДВОД ВОЗДУХА
		дюймы	об/мин	футы-фунты	Нм	(ЗАКРУЧИВАНИЕ)	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	к	ISO 15744 - db(a)	дюймы		
CP7830HQ	894 107 8308	1/2	190	10-90	13-122	90	122	2,7	1,2	12	305	21	8,7	4,1	1,4	85	96	1/4	
CP7830Q	894 107 8306	3/8	190	10-90	13-122	90	122	2,7	1,2	12	305	21	8,7	4,1	1,4	85	96	1/4	
CP825T	T023190	3/8	200	5-15	6-21	15	21	1,9	0,9	6,5	165	11	5,1	3,0	1,2	87	98	1/4	
CP828	T022708	3/8	150	10-50	13-70	50	70	2,4	1,1	10	254	15	7,1	3,2	1,3	97	108	1/4	
CP828H	T022970	1/2	150	10-50	13-70	50	70	2,4	1,1	10	254	15	7,1	3,2	1,3	97	108	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com



НАБОР — 1/4" УДАРНЫЕ ГОЛОВКИ ПОД КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК

МОДЕЛЬ	Артикул	ТИП	КОЛ-ВО	РАЗМЕРЫ
МЕТРИЧЕСКАЯ (мм)				
SS2114	894 016 4436	СТАНДАРТНАЯ	14	4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 и 15 мм
SS2114D	894 016 4437	ГЛУБОКАЯ	14	4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 и 15 мм
SS2112G	894 016 4439	МАГНИТНАЯ	12	5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 и 15 мм
SS2112DG	894 016 4440	ГЛУБОКАЯ МАГНИТНАЯ	12	5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 и 15 мм
SAE (дюймы)				
SS2010	894 016 4441	СТАНДАРТНАЯ	10	3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 7/16", 1/2" и 9/16"
SS2010E	894 016 4442	ГЛУБОКАЯ	10	3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 7/16", 1/2" и 9/16"
SS206U	894 016 4443	УНИВЕРСАЛЬНАЯ	6	1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2" и 9/16"
SS209G	894 016 4444	МАГНИТНАЯ	9	3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 7/16" и 1/2"
SS209DG	894 016 4445	ГЛУБОКАЯ МАГНИТНАЯ	9	3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 7/16" и 1/2"



НАБОР — 3/8" УДАРНЫЕ ГОЛОВКИ ПОД КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК

МОДЕЛЬ	Артикул	ТИП	КОЛ-ВО	РАЗМЕРЫ
МЕТРИЧЕСКАЯ (мм)				
SS3113	894 016 4446	СТАНДАРТНАЯ	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 и 19 мм
SS3113D	894 016 4447	ГЛУБОКАЯ	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 и 19 мм
SS3110U	894 016 4448	УНИВЕРСАЛЬНАЯ	10	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 и 19 мм
SS3110DU	894 016 4449	ГЛУБОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ	10	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 и 19 мм
SS3113G	894 016 4450	МАГНИТНАЯ	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 и 19 мм
SS3113DG	894 016 4451	ГЛУБОКАЯ МАГНИТНАЯ	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 и 19 мм
SAE (дюймы)				
SS3012	894 016 4452	СТАНДАРТНАЯ	12	5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16" и 1"
SS3012D	894 016 4453	ГЛУБОКАЯ	12	5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16" и 1"
SS3012U	894 016 4454	УНИВЕРСАЛЬНАЯ	12	5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16" и 1"
SS3012DU	894 016 4455	ГЛУБОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ	12	5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16" и 1"
SS309G	894 016 4456	МАГНИТНАЯ	9	1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16" и 3/4"
SS309DG	894 016 4457	ГЛУБОКАЯ МАГНИТНАЯ	9	1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16" и 3/4"



НАБОР — 1/2" УДАРНЫЕ ГОЛОВКИ ПОД КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК

МОДЕЛЬ	Артикул	ТИП	КОЛ-ВО	РАЗМЕРЫ
МЕТРИЧЕСКАЯ (мм)				
SS4114	894 016 4458	СТАНДАРТНАЯ	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26 и 27 мм
SS4114D	894 016 4459	ГЛУБОКАЯ	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26 и 27 мм
SS4113U	894 016 4460	УНИВЕРСАЛЬНАЯ	13	12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23 и 24 мм
SS4113DU	894 016 4461	ГЛУБОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ	13	12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23 и 24 мм
SS4112G	894 016 4462	МАГНИТНАЯ	12	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 и 21 мм
SS4112DG	894 016 4463	ГЛУБОКАЯ МАГНИТНАЯ	12	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 и 21 мм
SS413DTW	894 016 6760	ТОНКОСТЕННАЯ	3	17, 19 и 21 мм
SAE (дюймы)				
SS4013	894 016 4465	СТАНДАРТНАЯ	13	7/16", 1/2", 9/16, 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1", 1-1/16", 1-1/8" и 1-1/4"
SS4013D	894 016 4466	ГЛУБОКАЯ	13	7/16", 1/2", 9/16, 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1", 1-1/16", 1-1/8" и 1-1/4"
SS4014U	894 016 4467	УНИВЕРСАЛЬНАЯ	14	7/16", 1/2", 9/16, 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1", 1-1/16", 1-1/8", 1-3/16" и 1-1/4"
SS4014DU	894 016 4468	ГЛУБОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ	14	7/16", 1/2", 9/16, 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1", 1-1/16", 1-1/8", 1-3/16" и 1-1/4"
SS4011G	894 016 4469	МАГНИТНАЯ	11	3/8", 7/16", 1/2", 9/16, 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16" и 1"
SS4011DG	894 016 4470	ГЛУБОКАЯ МАГНИТНАЯ	11	3/8", 7/16", 1/2", 9/16, 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16" и 1"





НАБОР — 3/4" УДАРНЫЕ ГОЛОВКИ ПОД КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК

МОДЕЛЬ	Артикул.	ТИП	КОЛ-ВО	РАЗМЕРЫ
МЕТРИЧЕСКАЯ (мм)				
SS618	894 016 4472	СТАНДАРТНАЯ	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36 и 38 мм
SS618D	894 016 4473	ГЛУБОКАЯ	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36 и 38 мм
SAE (дюймы)				
SS6008D	894 016 7073	ГЛУБОКАЯ	8	1", 1-1/16", 1-1/8", 1-1/4", 1-5/16", 1-3/8", 1-7/16" и 1-1/2"
SS6014D	894 016 4475	ГЛУБОКАЯ	14	3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1", 1-1/16", 1-1/8", 1-3/16", 1-1/4", 1-5/16", 1-3/8", 1-7/16", 1-1/2" и 1-5/8"



НАБОР – 1" УДАРНЫЕ ГОЛОВКИ ПОД КВАДРАТНЫЙ ХВОСТОВИК

МОДЕЛЬ	Артикул.	ТИП	КОЛ-ВО	РАЗМЕРЫ
МЕТРИЧЕСКАЯ (мм)				
SS818	894 016 4476	СТАНДАРТНАЯ	8	27, 30, 32, 33, 35, 36, 38 и 41 мм
SS814D	894 016 6016	ГЛУБОКАЯ	4	27, 32, 33 и 36 мм
SS818D	894 016 4477	ГЛУБОКАЯ	8	27, 30, 32, 33, 35, 36, 38 и 41 мм
SAE (дюймы)				
SS808	894 016 4478	СТАНДАРТНАЯ	8	7/8", 15/16", 1", 1-1/16", 1-1/8", 1-3/16", 1-1/4" и 1-1/2"
SS808D	894 016 4479	ГЛУБОКАЯ	8	7/8", 15/16", 1", 1-1/16", 1-1/8", 1-3/16", 1-1/4" и 1-1/2"



ШТУЧНЫЕ УДАРНЫЕ ГОЛОВКИ 1-1/2"

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
S1041M	1-1/2" DR, Стандартная ударная головка 41 мм	894 016 9348
S1046M	1-1/2" DR, Стандартная ударная головка 46 мм	894 016 9349
S1050M	1-1/2" DR, Стандартная ударная головка 50 мм	894 016 9350
S1055M	1-1/2" DR, Стандартная ударная головка 55 мм	894 016 9351
S1060M	1-1/2" DR, Стандартная ударная головка 60 мм	894 016 9352
S1065M	1-1/2" DR, Стандартная ударная головка 65 мм	894 016 9353
S1070M	1-1/2" DR, Стандартная ударная головка 70 мм	894 016 9354
S1075M	1-1/2" DR, Стандартная ударная головка 75 мм	894 016 9355
S1080M	1-1/2" DR, Стандартная ударная головка 80 мм	894 016 9356
S1085M	1-1/2" DR, Стандартная ударная головка 85 мм	894 016 9357
S1090M	1-1/2" DR, Стандартная ударная головка 90 мм	894 016 9358
S1080MD	1-1/2" DR, Глубокая ударная головка 80 мм	894 016 9359



МАКСИМАЛЬНАЯ
НАДЕЖНОСТЬ!

СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
СО СТАЛЬНОЙ ВСТАВКОЙ
ГАРАНТИРУЕТ ПРЕКРАСНОЕ
СЦЕПЛЕНИЕ И УДЕРЖИВАЕТ
УДАРНУЮ ГОЛОВКУ НА НАКО-
ВАЛЬНЕ. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ
ДЛЯ 3/4, 1 И 1-1/2" СМ. НА СТР. 32

Дополнительную информацию, касающуюся специальных размеров, переходников и удлинителей, вы можете получить, ознакомившись с каталогом ударных головок, который доступен по адресу www.cp.com/literature



РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



РЕМОНТНЫЕ И СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

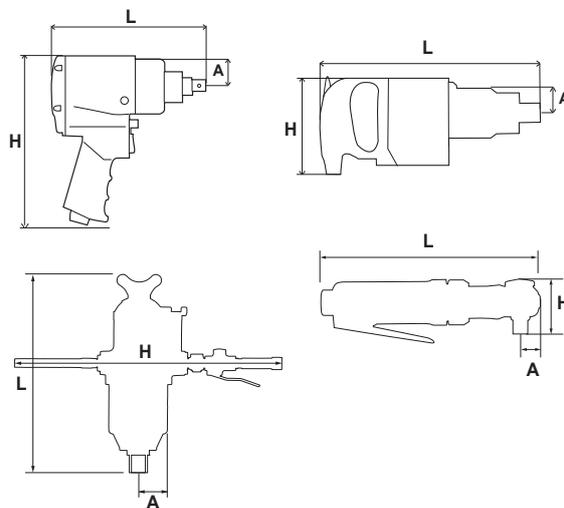
МОДЕЛЬ	СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ	РЕМОНТНЫЙ КОМПЛЕКТ
CP0611 series	C115811	-
CP6060-P15H	205 056 0073	-
CP6060-P15R	205 056 0073	-
CP6060-P15H	205 056 0073	-
CP6130-T70	894 017 1028	-
CP6135-D80	-	-
CP6240-T120	894 017 1046	-
CP6300RSR	C157304	C157305
CP6500RSR/RS	894 015 8638	894 015 8640
CP6748EX-P12R	894 017 1687	-
CP6773/63	894 017 1687	-
CP6910-P24/6920-D24	205 052 0693	-
CP719	CA157285	CA157286
CP721	CA118880	-
CP724H	CA155218	CA155310
CP726H	CA155309	CA155311
CP734H	CA147716	CA147717

МОДЕЛЬ	СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ	РЕМОНТНЫЙ КОМПЛЕКТ
CP749	894 015 8635	894 015 8636
CP772H	CA149746	CA149747
CP7722	894 016 4482	-
CP7731/32	894 017 1649	-
CP7748	894 016 9847	-
CP8222-P/-R	894 055 7013	205 052 1393
CP8232-QC	894 055 7013	-
CP8242-P/-R	205 055 7013	205 052 1403
CP8252-P/-R	205 055 7163	205 052 1423
CP8272-P/-D	205 055 7343	205 052 4713
CP9561	C137569	-
CP825T	CA155091	CA155093
CP828	CA155086	CA155084
CP828H	CA155086	CA155085
CP7830HQ	894 016 2552	894 015 8614
CP7830Q	894 016 2552	894 015 8613

РАЗМЕРЫ

ПИСТОЛЕТНАЯ ФОРМА

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ					
	L		H		РАССТОЯНИЕ ОТ БОКОВИНЫ ДО ЦЕНТРА — A	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
CP0611P ...	10,7	272	10,7	273	1,81	46
CP6300 RSR	6,0	152	7,7	197	1,26	32
CP6500 RS/RSR	7,0	178	8,1	205	1,26	32
CP6060/70-P15	7,6	194	9,8	250	1,46	37
CP6763/73	8,8	222	9,1	232	1,61	41
CP6748EX-P11R	7,9	200	7,5	190	1,41	36
CP6910-P24	11,4	290	10,8	275	3,82	97
CP719/QC	4,5	116	6,8	172	0,87	22
CP721	6,6	167	6,1	155	0,91	23
CP724/726	6	152	7,5	190	0,95	24
CP734H	7,5	191	7,9	200	1,22	31
CP749	7	178	8,1	205	1,30	33
CP772H	9,6	245	8,7	220	3,03	77
CP7722	6,3	160	3,5	90	1,81	46
CP7731/32	4,4	112	6,7	170	1,2	30
CP7748	7,8	200	7,3	185	1,38	50
CP8222/32/42	7	178	7,3	185	1,18	30
CP8252-P/-R	7,9	200	7,9	200	1,38	35
CP8272-D/-P	9,1	230	8,3	210	1,57	40
CP9541/42	6,6	168	7,2	184	1,18	30
CP9561	8,5	216	9,2	235	1,53	39



D-ОБРАЗНАЯ И Т-ОБРАЗНАЯ РУКОЯТКА

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ					
	L		H		РАССТОЯНИЕ ОТ БОКОВИНЫ ДО ЦЕНТРА — A	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
CP0610 ...	13,5	343	6,4	162	2,13	54
CP0611 ...	12,5	318	6,2	158	1,81	46
CP6110 ...	13,0	330	6,3	160	1,61	44
CP6120 ...	14,8	375	6,5	165	2,12	54
CP6130-T70	19,7	500	33,5	850	3,14	80
CP6135-D80	16,1	409	7,8	198	2,65	68
CP6240-T120	24,1	610	37,4	950	3,54	90
CP6920-P24	14,2	360	7,9	200	3,86	97
CP6930-D35	16,3	415	9,25	235	2,56	65

УГЛОВЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ					
	L		H		РАССТОЯНИЕ ОТ БОКОВИНЫ ДО ЦЕНТРА — A	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
CP825T	6,5	165	1,42	36	0,59	15
CP828H	10	254	1,97	50	0,79	20
CP7830Q/HQ	12	305	1,77	45	0,87	22

ОПЕРАЦИИ ЗАТЯЖКИ



Пистолетная форма для горизонтальных операций или улучшенной управляемости



Прямая форма для вертикального применения

Выбор шуруповертов

Шаг 1

Применения

- ▶ Материалы/ Крепежные элементы
- ▶ Типы соединений
- ▶ Точность
- ▶ Крутящий момент/ Скорость
- ▶ Нагрузка

Шаг 2

Шурупы

- ▶ Форма
- ▶ Размер
- ▶ Доступ
- ▶ Биты

Шаг 3

Инструменты

- ▶ Тип муфты
- ▶ Крутящий момент/ Скорость
- ▶ Тип рукоятки

Тип муфты:

УДАРНАЯ (КАЧАЮЩАЯСЯ КУЛАЧКОВАЯ) МУФТА

- Хорошо подходит для очень мягких соединений, обеспечивает сверхскоростное вращение

ПРЯМОЙ ПРИВОД

- Без муфты, прямая связь между битой и мотором
- Малый момент затяжки, регулируемый давлением воздуха
- Простота эксплуатации и технического обслуживания
- Эргономичность (легковесная конструкция, небольшой размер...)

ЖЕСТКАЯ МУФТА

- Удобство применения при различных значениях крутящего момента
- Оператор может контролировать включение муфты для достижения более высокого крутящего момента
- Прекрасно подходит для работы по дереву

РОЛИКОВАЯ МУФТА

- Сверхскоростное вращение
- Выходной крутящий момент, регулируемый натяжением пружины
- Храповик муфты срабатывает на предварительно заданном крутящем моменте
- Простота в эксплуатации, регулировке и обслуживании

ОТКЛЮЧАЮЩАЯСЯ МУФТА

- Отключение муфтой при достижении заданного момента затяжки
- Для каждой модели возможен выбор скоростных характеристик
- Регулировка крутящих моментов для точного выполнения работы
- Различные формы и режимы пуска шуруповертов для всех типов применений



ТИПЫ МУФТ	УДАРНАЯ	ПРЯМОЙ ПРИВОД	ЖЕСТКАЯ	РОЛИКОВАЯ	ОТКЛЮЧАЮЩАЯСЯ
 ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ		CP2754 CP2764		CP2006 - CP2009 CP2011	CP2003 - CP2005 CP2007 - CP2008 CP2010 - CP2012
 ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ		CP2755 CP2765	CP2780	CP2623 - CP2612 CP780 - CP781 CP781	CP2611 CP2621 CP2622
 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ	CP2036 - CP2037 CP2041 - CP2042 CP2136 - CP2141				

ОПЕРАЦИИ ЗАТЯЖКИ

ВЫБОР ШУРУПОВЕРТОВ

1. Разновидности крепежных изделий

Существует множество видов винтов. Выбор зависит от области применения и типа материала. Кроме того, на выбор бит-насадок и шуруповертов также влияют геометрия резьбы (скорость подачи) и тип шлица головки

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ВИНТОВ:		ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ШЛИЦА ГОЛОВКИ:	
	МЕТРИЧЕСКИЙ ВИНТ Обычно используется с гайками и резьбовыми отверстиями.		ГОЛОВКА С ШЛИЦЕМ ПОД ОТВЕРТКУ В основном используется для деревянных элементов, электронных устройств и пр.
	САМОНАРЕЗАЮЩИЙ ШУРУП Одновременно происходит формирование резьбы и осуществляется затяжка. Резьба формируется посредством деформации материала, что делает данный тип шурупов особенно подходящим для работы с пластиком, деревом и другими легкоусыными материалами.		ГОЛОВКА С КРЕСТОБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ Используется при работе с пластиком, листовым металлом и деревом; крестообразный шлиц улучшает сцепление между шурупом и отверстием.
	САМОНАРЕЗАЮЩИЙ ВИНТ Метрический шуруп, имеющий специальные канавки на резьбе стержня, которые позволяют осуществлять удаление стружки, образующейся в процессе затяжки.		ГОЛОВКА СО ЗВЕЗДОБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ Обеспечивает более высокий уровень момента затяжки при более низком осевом усилии. Данный тип шлица предлагает больший поверхностный контакт и эффективность соединения с минимальным зазором.
	ТРЕХЛОПАСТНЫЙ ВИНТ Метрический шуруп, который осуществляет нарезку благодаря специальной трехлопастной форме стержня. При нарезке скорее происходит деформация материала, а не его удаление.		ГОЛОВКА С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ Обычно с метрической резьбой. Может использоваться в ограниченном пространстве.
	САМОСВЕРЛЯЮЩИЙ ШУРУП Самонарезающий шуруп, имеющий специальный «сверлящий» наконечник, при помощи которого формируется отверстие.		ШЕСТИГРАННАЯ ГОЛОВКА Используется во многих областях, как в метрических, так и в самонарезающих версиях шурупов. Особенно эффективна для достижения высокого момента затяжки.
ШУРУПЫ МОГУТ БЫТЬ ОСНАЩЕНЫ:			
	ВСТРОЕННАЯ ПЛОСКАЯ ШАЙБА Повышает качество затяжки и сокращает время ее выполнения.		РИФЛЕНАЯ ШАЙБА ПОД ГОЛОВКОЙ Фиксированная или съемная. Снижает вероятность случайного отвинчивания шурупа.

3. Моменты затяжки шуруповертов и диапазон скоростей

ПРЯМОЙ ИЛИ ПИСТОЛЕТНЫЙ ТИП	ТИП МУФТЫ	МОДЕЛЬ	ДИАПАЗОН МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ Футо-фунты (Нм)																				СВОБОДНАЯ СКОРОСТЬ об/мин	ПУСК
			1.47	2.95	4.42	5.9	7.37	8.85	10.3	11.8	13.3	14.7	16.2	17.7	19.2	20.6	22.1	23.6	25.1	26.5	28	29.5		
	ударного действия	CP2136	[Red bar]																		10,000	РЫЧАГ		
	ударного действия	CP2141	[Red bar]																		13,000	КУРОК		
	ударного действия	CP2036	[Red bar]																		10,000	РЫЧАГ		
	ударного действия	CP2037	[Red bar]																		10,000	РЫЧАГ		
	ударного действия	CP2041	[Red bar]																		15,000	КУРОК		
	ударного действия	CP2042	[Red bar]																		5,600	КУРОК		
	ударного действия	CP2754	[Red bar]																		1,450	КУРОК		
	ударного действия	CP2755	[Red bar]																		2,200	КУРОК		
	ударного действия	CP2764	[Red bar]																		600	КУРОК		
	ударного действия	CP2765	[Red bar]																		900	КУРОК		
	ЖЕСТКАЯ	CP2780	[Red bar]																		2,100	КУРОК		
	РОЛИКОВАЯ	CP780	[Red bar]																		1,800	КУРОК		
	РОЛИКОВАЯ	CP781	[Red bar]																		800	КУРОК		
	РОЛИКОВАЯ	CP782	[Red bar]																		1,800	РЫЧАГ		
	РОЛИКОВАЯ	CP783	[Red bar]																		2,000	РЫЧАГ		
	РОЛИКОВАЯ	CP2011	[Red bar]																		1,470	РЫЧАГ		
	РОЛИКОВАЯ	CP2009	[Red bar]																		1,100	РЫЧАГ		
	РОЛИКОВАЯ	CP2623	[Red bar]																		1,700	РЫЧАГ		
	РОЛИКОВАЯ	CP2006	[Red bar]																		1,100	КУРОК		
	РОЛИКОВАЯ	CP2612	[Red bar]																		1,700	КУРОК		
	ОТЛОПЧАЮЩАЯСЯ	CP2005	[Red bar]																		1,100	КУРОК		
	ОТЛОПЧАЮЩАЯСЯ	CP2611	[Red bar]																		1,000	КУРОК		
	ОТЛОПЧАЮЩАЯСЯ	CP2010	[Red bar]																		1,470	КНОПКА		
	ОТЛОПЧАЮЩАЯСЯ	CP2003	[Red bar]																		1,100	КНОПКА		
	ОТЛОПЧАЮЩАЯСЯ	CP2012	[Red bar]																		1,470	РЫЧАГ		
	ОТЛОПЧАЮЩАЯСЯ	CP2007	[Red bar]																		1,100	КНОПКА		
	ОТЛОПЧАЮЩАЯСЯ	CP2008	[Red bar]																		1,100	РЫЧАГ		
	ОТЛОПЧАЮЩАЯСЯ	CP2622	[Red bar]																		1,700	КНОПКА		
	ОТЛОПЧАЮЩАЯСЯ	CP2621	[Red bar]																		1,000	КНОПКА		

2. Таблицы выбора шурупов

Значение момента затяжки метрического крепежного элемента

Марка	КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ ISO					ШУРУПЫ С НАРЕЗКОЙ НАКАТКОЙ РЕЗЬБЫ
	4.6	5.8	8.8	10.9	12.9	8.8
РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (Нм)					РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (Нм)
M1.6	0.07	0.12	0.19	-	-	-
M2	0.15	0.24	0.38	-	-	0.5
M2.2	0.19	0.31	0.51	-	-	-
M2.5	0.28	0.48	0.77	-	-	-
M3	0.51	0.85	1.4	1.9	2.3	1.4
M3.5	0.8	1.34	2.2	3.0	3.6	-
M4	1.2	2.0	3.2	4.5	5.4	3.2
M5	2.4	4.0	6.4	9.0	10.7	6.5
M6	4.1	6.8	10.9	15.3	18.3	11
M8	9.8	16.3	26.1	36.8	44.1	26
M10	19.3	32.2	51.5	72	86.9	52
M12	33.6	56	90	126	151	91

Для неметрической резьбы следует использовать представленные ниже данные

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	КЛАСС P		КЛАСС S		КЛАСС T	
Дюймы	Нм	Фунт-сила-фунт	Нм	Фунт-сила-фунт	Нм	Фунт-сила-фунт
1/4	5.4	4.0	10	7.6	11	8.2
5/16	11.2	8.3	21	15.7	23	17.0
3/8	20.0	14.7	38	27.9	41	30.2
7/16	32.0	23.5	61	44.8	85	48.3
1/2	48.8	36.0	93	68.4	100	73.8

ШУРУПОВЕРТЫ С УДАРНОЙ МУФТОЙ

CP2136 ★

10,000 об/мин



NEW

80 dB(A) QUIET

Компактность, высокая скорость, удобство и универсальность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шестигранный быстросменный патрон 1/4"
- Двойная качающаяся кулачковая муфта
- Управление реверсом одной рукой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактность и малый вес
- Экономия энергии вследствие низкого потребления воздуха
- Идеально подходит для выполнения самых разнообразных операций сборки, обслуживания и ремонта



CP2141

CP2141 ★

13 000 об/мин

Компактность, высокая скорость, удобство и универсальность

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шестигранный быстросменный патрон 1/4"
- Двойная качающаяся кулачковая муфта
- Управление реверсом одной рукой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактность и малый вес
- Удобство оператора, благодаря низкому уровню шума
- Идеально подходит для выполнения самых разнообразных операций сборки, обслуживания и ремонта



CP2141



КОМПАКТНЫЕ И ЛЕГКИЕ УДАРНЫЕ ШУРУПОВЕРТЫ ПРЕДЛАГАЮТ МАССУ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ДЛЯ РАБОТЫ В УСЛОВИЯХ С ОГРАНИЧЕННЫМ ДОСТУПОМ

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 47-48



МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК дюймы	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	МИНИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ ХОЛОСТОМ ХОДЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
				фунто-фунты	Нм	фунто-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К			
CP2136	894 102 1360	1/4	10 000	5,9	8	15,5	21	1,5	0,7	7,3	185	8,8	4,2	7,4	2,8	89	100	1/4
CP2141	894 102 1410	1/4	13 000	7,4	10	17,7	24	1,9	0,9	5,6	143	18,1	8,5	5,3	2,1	77	88	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ОПЕРАЦИИ ЗАТЯЖКИ ШУРУПОВЕРТЫ С УДАРНОЙ МУФТОЙ

CP2041 ★

15,000 об/мин



Быстрота и мощность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двойная качающаяся кулачковая муфта
- Возможность переключения реверса одной рукой
- Подвесная скоба

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий крутящий момент и высокая скорость
- Удобство применения, благодаря эргономичной рукоятке
- Удобство оператора, благодаря возможности переключения реверса одной рукой

CP2042 ★

5,600 об/мин



Компактность и высокий крутящий момент

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двойная качающаяся кулачковая муфта
- Возможность переключения реверса одной рукой
- Подвесная скоба

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая мощность с регулировкой скорости
- Удобство применения, благодаря эргономичной рукоятке
- Удобство оператора, благодаря возможности переключения реверса одной рукой

CP2036 ★

10,000 об/мин



Низкий уровень шума и малый вес

CP2037

Такие же характеристики, как и у CP2037 с высоким крутящим моментом

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двойная качающаяся кулачковая муфта
- Встроенный регулятор мощности
- Эргономичная конструкция с подвесной скобой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкий уровень шума и малый вес
- Быстрая регулировка крутящего момента
- Прекрасно подходит для мягкой затяжки



CP2041



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 47-48

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТО-ВИК		СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МИНИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ		ПОДВОД ВОЗДУХА	
		дюймы	мм	об/мин	футы-фунты	Нм	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К	ISO 15744 - дБ (А)	Вт	дюймы	мм			
CP2036	615 192 2036	1/4	10000	2,5	3,4	11,8	16	1,7	0,8	8,2	207	13	6,1	<2,5	-	83	94	1/4					
CP2037	615 192 2037	1/4	10000	13,3	18	20,7	28	1,8	0,8	8,2	207	13	6,1	<2,5	-	88	99	1/4					
CP2041	615 192 2041	1/4	15000	5,9	8	31	42	2,3	1	5,9	152	27	12,7	3,1	1,3	88	99	1/4					
CP2042	615 192 2042	1/4	5600	4,4	6	30,2	41	2,3	1	5,9	152	27	12,7	6,6	3,3	88	99	1/4					

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ШУРУПОВЕРТЫ С ЖЕСТКОЙ МУФТОЙ И МУФТОЙ ПРЯМОГО ВКЛЮЧЕНИЯ

CP2780 ★★

2,100 об/мин



Компактность, высокая скорость и жесткая муфта

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Управление реверсом на курке
- Прогрессивный курок
- Резиновая накладка на рукоятку

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасно подходит для работы с деревом
- Оператор может контролировать включение муфты для достижения более высокого крутящего момента
- Хорошо подходит для работы с самоконтрящимися элементами

CP2755 ★★

2,200 об/мин



Высокая скорость и муфта прямого включения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Управление реверсом на курке
- Резиновая накладка на рукоятку
- Прогрессивный курок

CP2765

Такие же характеристики, как и у CP2755 с более высоким крутящим моментом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошо подходит для мягкой затяжки
- Высокая скорость вращения
- Компактность и простота применения



УСТРОЙСТВА ДЛЯ ОЧИСТКИ ШПИЛЕК (P47) УЛУЧШАЮТ УСИЛИЕ ПРИЖИМА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ОПЕРАЦИЙ ЗАТЯЖКИ



CP2755

CP2764 ★★★



Долговечность и низкий уровень шума для интенсивного применения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Надежный мотор и компоненты
- Долговечный алюминиевый корпус
- Прогрессивный курок

CP2754

Такие же характеристики, как и у CP2764 с более высоким крутящим моментом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная конструкция, простота технического обслуживания
- Удобство применения и низкий уровень шума (всего 77 дБ (А)!)
- Мощное и непрерывное вхождение шурупа, что обеспечивает высокое качество работы

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 47-48



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ХВОСТОВИК дюймы	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ ХОЛОСТОМ ХОДЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
			об/мин	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К	дюймы			
CP2754	615 192 2754	1/4	1450	3,7	5	2	0,9	8,3	210	17	8	<2,5	-	77	88	1/4	
CP2755	615 192 2755	1/4	2200	5,4	7,3	2,3	1	6,3	160	29,7	14	<2,5	-	90	101	1/4	
CP2764	615 192 2764	1/4	600	10,3	14	2,2	1	9,0	228	17	8	<2,5	-	77	88	1/4	
CP2765	615 192 2765	1/4	900	6,6	9	2,6	1,2	7,0	178	29,7	14	<2,5	-	99	110	1/4	
CP2780	615 192 2780	1/4	2100	7,4	10	2,4	1,1	6,5	164	29,7	14	<2,5	-	89	100	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ОПЕРАЦИИ ЗАТЯЖКИ

ШУРУПОВЕРТЫ С РОЛИКОВОЙ МУФТОЙ

CP780 ★★



1,800 об/мин



Высокая скорость и прочность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Внешняя регулировка муфты
- Встроенный шестигранный быстросменный патрон 1/4"
- Удобство выполнения операций закручивания/ реверса одной рукой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность, благодаря высокой скорости затяжки шурупов
- Надежная и простая в регулировке роликовая муфта
- Идеальный инструмент для общих ремонтных работ, работ с деревом, ПВХ и для использования в автомастерских

CP782 ★★



1,800 об/мин



CP783

Такие же характеристики, как и у CP782 с более высокой скоростью и низким весом

Высокая скорость и прочность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Внешняя регулировка муфты
- Встроенный шестигранный быстросменный патрон 1/4"
- Удобство выполнения операций закручивания/ реверса одной рукой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность, благодаря высокой скорости затяжки шурупов
- Надежная и простая в регулировке роликовая муфта
- Идеальный инструмент для общих ремонтных работ, работ с деревом, ПВХ и для использования в автомастерских

CP781 ★★



800 об/мин



Высокий крутящий момент и прочность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Внешняя регулировка муфты
- Встроенный шестигранный быстросменный патрон 1/4"
- Удобство выполнения операций закручивания/ реверса одной рукой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная и простая в управлении роликовая муфта для обеспечения мощной затяжки
- Прочный алюминиевый корпус и стальной кожух муфты
- Идеальный инструмент для общих сборочных работ по металлу, работ с деревом, ПВХ и для использования в автомастерских.



CP781



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 47-48

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	МИНИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ ХОЛОСТОМ ХОДЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
		дюймы	об/мин	фут-фунты	Нм	фут-фунты	Нм	фунты	кг		дюймы	мм	кфм	л/с	а			К
CP780	T025095	1/4	1800	2,1	2,8	3,7	5	2,5	1,1	8,3	210	25	11,6	2,9	1,4	98	109	1/4
CP781	T025096	1/4	800	4,6	6,2	8,4	11,3	3	1,4	8,9	226	25	11,8	<2,5	-	100	111	1/4
CP782	T025097	1/4	1800	2,6	3,5	3,7	5	2,5	1,1	9,6	245	16,1	7,6	<2,5	-	94	105	1/4
CP783	T025098	1/4	2000	0,8	1,1	2,1	2,8	1,3	0,6	8,9	226	9	4,2	<2,5	-	88	99	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ШУРУПОВЕРТЫ С РОЛИКОВОЙ МУФТОЙ

CP2623 ★★



Максимальная компактность и высокая производительность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Кнопка реверса для управления одной рукой
- Регулировка настроек крутящего момента без ключа
- Использование цветных маркировочных колец

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность благодаря скорости 1800 об/мин
- Компактность для обеспечения простоты доступа
- Удобство оператора благодаря низкому уровню шума и вибрации

CP2612 ★★

Компактность, удобство и универсальность



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3 варианта подвода воздуха для универсальной эксплуатации
- Регулировка настроек крутящего момента без ключа
- Использование цветных маркировочных колец

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая скорость — 1700 об/мин
- Компактность для обеспечения простоты доступа
- Удобство оператора благодаря низкому уровню шума и вибрации



CP2612



Для роликовой муфты скорость вращения является главным параметром высокой производительности



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 47–48



МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК дюймы	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	МИНИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ ХОЛОСТОМ ХОДЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ дБ (А)	ПОДВОД ВОЗДУХА дюймы
				футы-фунты	Нм	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К			
CP2612	615 192 2612	1/4	1700	0,7	1	4,4	6	2	0,9	7,5	190	21,2	10	<2,5	-	77	88	1/4
CP2623	615 192 2623	1/4	1800	1,1	1,5	4,1	5,5	1,8	0,8	8,2	207	27,8	13,1	<2,5	-	78	89	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ОПЕРАЦИИ ЗАТЯЖКИ

ШУРУПОВЕРТЫ С РОЛИКОВОЙ МУФТОЙ

CP2009 ★★☆☆

1,100 об/мин



Удобство использования для промышленного применения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прогрессивный рычаг пуска
- Управление реверсом
- Малый диаметр корпуса

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасно подходит для интенсивного применения
- Высокопроизводительный шурупверт, идеален для использования на сборочных линиях
- Прочный корпус и долговечный механизм

CP2011 ★★☆☆

1,470 об/мин



Высокая производительность и низкий уровень шума при выполнении сборочных операций

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прогрессивный рычаг пуска
- Реверсивный клапан для управления одной рукой
- Низкий уровень шума: 73 дБ (А)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасно подходит для интенсивного применения
- Высокая производительность благодаря сокращению времени цикла
- Прочный корпус и долговечный механизм

CP2006 ★★☆☆

1,100 об/мин



Компактность и низкий уровень шума для универсального промышленного применения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочный алюминиевый корпус
- Прогрессивный рычаг
- Кнопка реверса для управления одной рукой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочный корпус и надежная муфта обеспечивают непревзойденное качество
- Удобство оператора
- Идеально подходит для многоцелевого применения в тяжелых условиях



CP2011



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 47-48

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★☆☆ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МИНИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ ХОЛОСТОМ ХОДЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
			дюймы	об/мин	футы-фунты	Нм	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К			
CP2006	615 192 2006	1/4	1 100	0,3	0,4	3,2	4,4	1,8	0,8	7,2	182	13,8	6,5	<2,5	-	75	86	1/8 BSP	
CP2009	615 192 2009	1/4	1 100	0,3	0,4	3,2	4,3	15	0,7	10,8	275	13,8	6,5	<2,5	-	76	87	1/8 BSP	
CP2011	615 192 2011	1/4	1 470	1,5	2	4,1	5,5	2	0,9	10,9	278	19,1	9	<2,5	-	73	84	1/4 BSP	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ШУРУПОВЕРТЫ С ОТКЛЮЧАЕМОЙ МУФТОЙ

CP2621 ★★

1,000 об/мин



Простота настройки крутящего момента для точных сборочных операций

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Простота прямого пуска
- Регулировка настроек крутящего момента без ключа
- Использование цветных маркировочных колец

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальность применения благодаря широкому диапазону и высокому значению крутящего момента
- Удобство оператора благодаря низкому уровню шума
- Максимальная точность при выполнении различных операций

CP2622 ★★

1,700 об/мин



Высокая производительность, точность и удобство

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Кнопка реверса для управления одной рукой
- Регулировка настроек крутящего момента без ключа
- Использование цветных маркировочных колец

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность благодаря высокой скорости
- Простота применения благодаря эргономическим характеристикам
- Максимальная точность при выполнении различных операций

CP2611 ★★

1,000 об/мин

Высокая производительность и точность шуруповерта пистолетного типа с отключаемой муфтой

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3 варианта подвода воздуха для универсальной эксплуатации
- Регулировка настроек крутящего момента без ключа
- Использование цветных маркировочных колец

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальность применения благодаря широкому диапазону и высокому значению крутящего момента
- Удобство оператора благодаря умеренному уровню шума
- Максимальная точность и простота регулировки крутящего момента



CP2611



БЛАГОДАРИ ТРЕМ ВАРИАНТАМ ПОДВОДА ВОЗДУХА, ШУРУПОВЕРТ CP2611 МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ КАК В ВЕРТИКАЛЬНОМ, ТАК И В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 47-48

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК дюймы	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МИНИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ ХОЛОСТОМ ХОДЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
			об/мин	футы-фунты	Нм	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	К	ISO 15744 - дБ (А)	дюймы			
CP2611	615 192 2611	1/4	1000	0,7	1	5,5	7,5	2,4	1,1	9,3	235	21,2	10	<2,5	-	80	91	1/4		
CP2621	615 192 2621	1/4	1000	0,6	0,8	4,8	6,5	1,8	0,8	9,1	232	30,9	14,6	<2,5	-	76	87	1/4		
CP2622	615 192 2622	1/4	1700	0,4	0,5	3,3	4,5	1,8	0,8	9,1	232	29	13,7	<2,5	-	75	86	1/4		

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ОПЕРАЦИИ ЗАТЯЖКИ

ШУРУПОВЕРТЫ С ОТКЛЮЧАЕМОЙ МУФТОЙ

CP2005 ★★ ★

1,100 об/мин



Максимальная прочность и надежность



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочный алюминиевый корпус
- Прогрессивный рычаг
- Кнопка реверса для управления одной рукой

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная и надежная муфта
- Удобство оператора благодаря эргономическим характеристикам
- Износостойкий корпус, обеспечивающий возможность применения даже в тяжелых условиях эксплуатации

CP2008 ★★ ★

1,100 об/мин



CP2010

Такие же характеристики, как и у CP2008 с более высоким крутящим моментом и большей скоростью

Точность и долговечность



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Точный и долговечный шуруповерт с отключаемой муфтой
- Прочный алюминиевый корпус
- Прогрессивный рычаг пуска и реверсивное управление

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для самого разнообразного применения
- Прекрасно подходит для выполнения операций демонтажа
- Отлично выполняет центрирование шурупов во время цикла затяжки

CP2003 ★★ ★

1,100 об/мин



CP2007

Такие же характеристики, как и у CP2003 с более высоким крутящим моментом

Компактность и малый вес для выполнения простых сборочных операций



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Простота прямого пуска
- Кнопка реверса для управления одной рукой
- Низкий уровень шума

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактный и удобный для выполнения производственных операций
- Надежный и точный инструмент для осуществления разнообразных операций затяжки
- Прекрасно подходит для интенсивного и высокоточного применения



CP2003



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 47-48

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

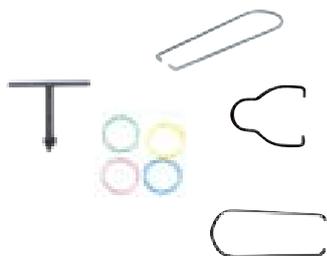
МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК		СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА	МИНИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ ХОЛОСТОМ ХОДЕ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
		дюймы	об/мин		фунто-фунты	Нм	фунто-фунты	Нм	фунты	кг			дюймы	мм				кфм
CP2003	615 192 2003	1/4	1100	0,3	0,4	1,1	1,5	0,9	0,4	7,7	197	8,5	4	<2,5	-	73	84	1/8 BSP
CP2005	615 192 2005	1/4	1100	0,3	0,4	3,2	4,3	1,8	0,8	7,2	182	13,8	6,5	<2,5	-	76	87	1/8 BSP
CP2007	615 192 2007	1/4	1100	0,3	0,4	3,2	4,3	1,3	0,6	9,8	250	13,8	6,5	<2,5	-	81	92	1/8 BSP
CP2008	615 192 2008	1/4	1100	0,3	0,4	3,2	4,3	1,5	0,7	10,8	275	13,8	6,5	<2,5	-	76	87	1/8 BSP
CP2010	615 192 2010	1/4	1470	1,5	2	4,1	5,5	2	0,9	10,0	253	19,1	9	<2,5	-	76	87	1/8 BSP
CP2012	615 192 2012	1/4	1470	1,5	2	4,1	5,5	2	0,9	10,9	278	19,1	9	<2,5	-	73	84	1/4 BSP

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com



АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP2136, CP2141	Подвесная скоба	894 017 0488
CP2623, CP2612	Подвесная скоба Насадки-биты (2 Phillips E6.3) Цветные кольца (4) Ниппель с наружной резьбой 1/4"NPT	894 016 8729 894 020 0791 894 016 8074 -
CP2009, CP2011	Подвесная скоба Ключ регулировки муфты	467003 29932
CP2003, CP2005, CP2006	Подвесная скоба Ключ регулировки муфты Шестигранный ключ	307683 - 69773
CP782	Подвесная скоба	C148806
CP783	Подвесная скоба	C148774

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



ЗАДНИЙ ВЫПУСКНОЙ ШЛАНГ В СБОРЕ ШЛАНГ-ГЛУШИТЕЛЬ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP2755, CP2765, CP2780	Шланг-глушитель	205 051 6493



БОКОВАЯ РУКОЯТКА

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP2755, CP2765, CP2780	Боковая рукоятка	205 049 8553



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ШПИЛЕК (Рекомендуется с CP2755)



ЗНАЛИ ЛИ ВЫ, ЧТО РЖАВЫЕ БОЛТЫ ОКАЗЫВАЮТ ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ ВЛИЯНИЕ НА УСИЛИЕ ПРИЖИМА. СОДЕРЖАНИЕ ШПИЛЕК В ЧИСТОТЕ — ЭТО ОСНОВНОЕ УСЛОВИЕ ДОСТИЖЕНИЯ ХОРОШЕЙ ЗАТЯЖКИ, И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ОЧИСТКИ ШПИЛЕК ЯВЛЯЮТСЯ ИДЕАЛЬНЫМ РЕШЕНИЕМ

Артикул	ОПИСАНИЕ	ДИАМЕТР		ДЛИНА		СМЕННЫЕ ШЕТКИ (Комплект из 5 шт.)
		дюймы	мм	дюймы	мм	
894 016 8858	Устройство для очистки шпилек M20x37L	0,79	20	1,46	37	894 016 9930
894 016 9793	Устройство для очистки шпилек M22x37L	0,87	22	1,46	37	894 016 9931
894 016 9794	Устройство для очистки шпилек M24x37L	0,94	24	1,46	37	894 016 9932
894 016 9927	Устройство для очистки шпилек M20x60L	0,79	20	2,36	60	894 016 9934
894 016 9928	Устройство для очистки шпилек M22x60L	0,87	22	2,36	60	894 016 9935
894 016 9929	Устройство для очистки шпилек M24x60L	0,94	24	2,36	60	894 016 9936
894 016 9795	Устройство для очистки шпилек M30x60L	1,18	30	2,36	60	894 016 9933



БАЛАНСИРЫ

Модель	ДИАПАЗОН НАГРУЗОК		ХОД		ВЕС НЕТТО		Артикул	ИНСТРУМЕНТЫ CP
	фунты	кг	футы	мм	фунты	мм		
CP9911 (до 1 кг)	0,8-2,2	0,4-1,0	5,2	1.600	1,3	0,6	894 109 9110	CP2036 / CP2037 / CP2754 / CP2006 / CP2009 / CP2011 / CP2621 / CP2622 / CP2003 / CP2005 / CP2007 / CP2008 / CP2010
CP9912 (до 2 кг)	2,2-4,4	1,0-2,0	5,2	1.600	1,3	0,6	894 109 9120	CP2041 / CP2042 / CP2755 / CP2764 / CP2765 / CP2780 / CP2612 / CP2623 / CP2611



АДАПТЕРЫ

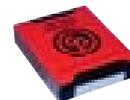
ОПИСАНИЕ	Артикул
A = 1/4" NPT - B = 1/4" BSP	181523
A = 1/8" NPT - B = 1/8" BSP	61103



СМАЗКА

ОПИСАНИЕ	Артикул
4 унции (0,12 л) — Масло для пневмоинструмента	CA149661
20,0 унции (0,591 л) — Масло для пневмоинструмента	CA000046
1 галлон (3,8 л) — Масло для пневмоинструмента	P089507

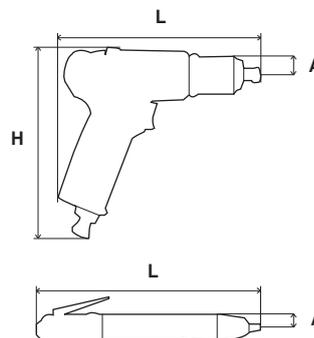
СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ



МОДЕЛЬ	СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ
CP2036	894 020 8405
CP2037	894 020 8401
CP2041	894 020 8402
CP2042	894 020 8406
CP2136	894 017 0493
CP2141	894 017 0516
CP2765	205 050 7803
CP2780	205 051 6763
CP2611	894 016 8415
CP2612	894 016 8416
CP2622	894 016 8464
CP2623	894 016 8330

РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ					
	L		H		РАССТОЯНИЕ ОТ БОКОВОЙ СТОРОНЫ ДО ЦЕНТРА	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
CP780	8,3	210	5,9	150	0,78	31
CP781	8,9	226	5,9	150	0,78	31
CP782	9,6	245	-	-	0,76	30
CP783		226	-	-	0,61	16
CP2003	7,7	197	-	-	0,59	15
CP2005	7,2	182	5,6	143	0,67	17
CP2006	7,2	182	5,6	143	0,67	17
CP2007	9,8	250	-	-	0,59	15
CP2008	10,8	275	-	-	0,63	16
CP2009	10,8	275	-	-	0,63	16
CP2010	10,0	253	-	-	0,67	17
CP2011	10,9	278	-	-	0,67	17
CP2012	10,9	278	-	-	0,67	17
CP2036	8,2	207	-	-	0,91	23
CP2037	8,2	207	-	-	1,22	31
CP2041	6,0	152	6,5	165	0,82	21
CP2042	6,0	152	6,5	165	0,82	21
CP2136	7,3	185	-	-	0,82	21
CP2141	5,6	143	5,9	150	0,82	21
CP2611	9,3	235	6,9	175	1,26	32
CP2612	7,5	190	6,9	175	0,71	18
CP2621	9,1	232	-	-	1,26	32
CP2622	9,1	232	-	-	1,26	32
CP2623	8,2	207	-	-	0,71	18
CP2754	8,3	210	6,9	175	0,75	19
CP2764	9,0	228	6,7	170	0,75	19
CP2755	6 2/7	160	5,9	149	0,86	22
CP2765	7	178	5,9	149	0,86	22
CP2780	6 1/2	164	5,9	149	0,86	22



ШЛИФОВАНИЕ

UNIQUE FEATURES
Premium Tool
См. специальную серию
CP3650/3850 стр. 71/75

Угловые шлифмашины

обработки поверхностей среднего и большого размера, для выполнения шлифовки, резки и профилирования с высокой скоростью снятия материала.

Цанговые шлифмашины

Для применения на ограниченном пространстве или для выполнения высокоточных операций. Данные шлифмашины используются для снятия заусенцев, обработки контуров, легкого снятия фасок.

UNIQUE FEATURES
Premium Tool



Шаг 1

Применение

- ▶ Материалы
- ▶ Доступ
- ▶ Интенсивность
- ▶ Точность

Шаг 2

Абразивы

- ▶ Твердосплавные бор-фрезы
- ▶ Корундовые бор-фрезы
- ▶ Шлифовальные круги
- ▶ Отрезные круги
- ▶ Лепестковые круги

Шаг 3

Инструменты

- ▶ Зачистные шлифмашины
- ▶ Угловые шлифмашины
- ▶ Вертикальные шлифмашины
- ▶ Удлиненные шлифмашины

Выбирайте лучший инструмент для максимально качественного снятия материала с минимальным усилием

ЗАЧИСТНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ / ПРЯМЫЕ ШЛИФМАШИНЫ

УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ / ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ

★★★
ПРОМЫШЛЕННАЯ
ЭКСПЛУАТАЦИЯ

CP3000-600CR
CP3019 - CP3109 - CP3119
CP3249

CP3019 - CP3109
CP3650 - CP3850
CP3349

★★★
ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ

CP860
CP3000 - CP3030
CP3451 - CP9113

CP3040 - CP3450
CP854 - CP857

★
РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

CP875 - CP876
CP9104Q - CP9105 - CP9106 - CP9108
CP9110 - CP9111 - CP9112

CP7500
CP9120 - CP9121 - CP9122 - CP9123

Внимание: Выбранная скорость шлифмашины не должна превышать максимальную рабочую скорость, рекомендованную производителями абразивных материалов.

ШЛИФОВАНИЕ

ОСОБЕННОСТИ ЭРГОНОМИКИ

Эргономичность моделей шлифовального инструмента Chicago Pneumatic позволяет снизить нагрузку на оператора и повысить его производительность:

- Значительное снижение уровня звука и вибрации помогает уменьшить усталость и повысить производительность оператора.
- Полная линейка, разработанная для обеспечения максимальной продуктивности в жестких условиях эксплуатации.
- Широкий выбор инструмента: зачистные, компактные угловые, прямые и вертикальные шлифмашины.
- Мощные и вместе с тем совершенные и легкие инструменты обеспечивают лучшее соотношение мощности на килограмм в сравнении с электрическими моделями.

- Пневматические шлифмашины снижают риск поражения электрическим током или перегрева даже при продолжительном использовании.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Износостойкая конструкция, подходит для любых условий эксплуатации.
- Высокопрочные компоненты и детали инструмента позволяют обеспечить долгий срок эксплуатации и сокращают количество ремонтов.
- Простота обслуживания — простая замена лопастей ротора, как правило, восстанавливает исходную мощность.
- Широкий выбор аксессуаров — возможность многоцелевого использования.

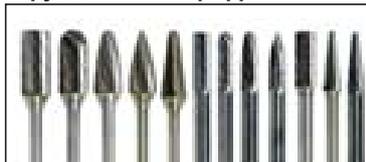
ЦАНГОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ

Рекомендованная скорость зависит от обрабатываемого материала и диаметра головки твердосплавных бор-фрез

Выбор бор-фрезы зависит от размера обрабатываемой детали. Чем больше материала снимается, тем большего размера потребуется абразивный наконечник. Скорость вращения шпинделя определяется исходя из диаметра головки бор-фрезы, материала, из которого она изготовлена, и типа обрабатываемого материала. Следует использовать бор-фрезы из карбида вольфрама для твердых и жестких материалов. Высокоскоростные фрезы из стали рекомендуются для неотвержденных сплавов и материалов средней жесткости. Смотрите таблицу:

ТИП МАТЕРИАЛА	ДИАМЕТР ГОЛОВКИ БОР-ФРЕЗЫ				
	1/8" (3 мм)	1/4" (6 мм)	3/8" (10 мм)	1/2" (12 мм)	5/8" (16 мм)
Сталь	60000 - 90000	45000 - 60000	30000 - 40000	22500 - 30000	18000 - 24000
Закаленная сталь	60000 - 90000	30000 - 45000	19000 - 30000	15000 - 22500	12000 - 18000
Нержавеющая сталь	60000 - 90000	30000 - 45000	19000 - 30000	15000 - 22500	12000 - 18000
Литье	45000 - 90000	22500 - 60000	15000 - 40000	11000 - 30000	9000 - 24000
Титан	60000 - 90000	30000 - 45000	19000 - 30000	15000 - 22500	12000 - 18000
Никель	60000 - 90000	30000 - 45000	19000 - 30000	15000 - 22500	12000 - 18000
Медь и медные сплавы	45000 - 90000	22500 - 60000	15000 - 40000	11000 - 30000	9000 - 24000
Алюминий	30000 - 90000	15000 - 70000	10000 - 50000	7000 - 38000	6000 - 30000
Пластики	30000 - 90000	15000 - 70000	10000 - 50000	7000 - 38000	6000 - 30000
Металлокерамика	60000 - 90000	30000 - 45000	19000 - 30000	15000 - 22500	12000 - 18000

Точная предварительная обработка: зачистка осуществляется карбид-вольфрамовыми бор-фрезами, высокоскоростными стальными бор-фрезами либо корундовыми бор-фрезами.



Твердосплавные бор-фрезы



Корундовые бор-фрезы

УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ

Производительность шлифовальной машины не зависит от доступности к месту шлифовки, а зависит от мощности, вырабатываемой инструментом.

Совокупность силы, прикладываемой оператором к инструменту (давление на диск) и скорости вращения диска обеспечивают эффективность удаления материала (эффективность = линейная скорость вращения диска × прикладываемое усилие).

Шлифовальные машины компании Chicago Pneumatic отличаются высокой степенью безопасности. Системы контроля мощности двигателя, ограничивающие максимальную скорость вращения шпинделя, и защитные кожухи являются хорошими примерами систем и аксессуаров, обеспечивающих

безопасность в работе.

Представленная ниже таблица поможет преобразовать линейную скорость вращения точки на радиусе круга в угловую скорость вращения шпинделя при использовании шлифовального круга определенного диаметра.

ДИАМЕТР ДЮЙМЫ (ММ)	МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ В М/С ИЛИ ФУТАХ/МИН							
	32	35	40	50	63	80	100	125
1 (25)	24450	26740	30560	38200	48130	61120	76390	95490
1-1/4 (32)	19100	20890	23870	29840	37600	47750	59680	74600
1-9/16 (40)	15280	16710	19100	23870	30080	38200	47750	59680
2 (50)	1220	13370	15280	19100	24060	30560	38200	47750
2-1/2 (63)	9700	10610	12130	15160	19100	24250	30320	37890
3 (80)	7640	8360	9550	11940	15040	19100	23870	29840
4 (100)	6110	6680	7640	9550	12030	15280	19100	23870
5 (125)	4890	5350	6110	7640	9630	12220	15280	19100
6 (150)	4070	4460	5090	6370	8020	1190	12730	15920
7 (180)	3400	3710	4240	5310	6680	8490	10610	13260
7-7/8 (200)	3060	3340	3820	4780	6020	7640	9550	11940
9 (230)	2660	2910	3320	5150	5230	6640	8300	10380
9-27/32 (250)	2440	2670	3060	3820	4810	6110	7640	9550
11-13/16 (300)	2040	2230	2550	3180	4010	5090	6370	7960

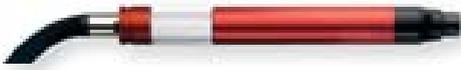
ТЕХНИКА ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ОПЕРАТОРА:

- Проверить скорость холостого хода инструмента
- Проверить соответствие максимальной скорости вращения круга скорости шлифмашины
- Осмотреть шлифовальный круг
- Проверить фланец
- Убедиться в наличии защитного кожуха круга
- Надеть защитные очки, перчатки и средства защиты слуха
- После установки круга протестировать работу шлифмашины на защищенном участке
- Убедиться в своевременном проведении технического обслуживания
- Перед выполнением замены шлифовальных аксессуаров следует отключать инструмент от воздушной магистрали

ЗАЧИСТНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ <0,3 Л.С. (220 ВТ)

CP9104Q

60 000 об/мин



CP9104Q К

Подробнее на стр. 66

Высокая скорость для точного выполнения операций

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- В комплекте патроны на 3 мм и 1/8"
- Очень низкий уровень шума: всего 71 дБ (А)
- В комплект входит шланг-глушитель

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Шлифовальная машина карандашного типа для операций общего технического обслуживания
- Максимальное удобство работы
- Малый вес и тихая работа



CP875

22 500 об/мин



Компактность и малый вес

CP875 К

Подробнее на стр. 66

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- В комплекте патроны на 1/4" и 6 мм
- 90-градусная угловая головка обеспечивает удобство работы в труднодоступных местах
- Встроенный регулятор воздуха

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Угловая шлифовальная машина для операций общего технического обслуживания
- Компактная конструкция и малый вес обеспечивают удобство в работе
- Идеально подходит для работы в труднодоступных местах

CP876

Такие же характеристики, как и у CP875 с прямым корпусом



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 62-66

CP3000-600CR

60 000 об/мин



Высокая скорость и прочный корпус

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Патроны 1/8" - изделие только для дюймовой системы
- Стальной, но при этом легкий корпус
- В комплект входит шланг-глушитель

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Шлифовальная машина карандашного типа для операций промышленного обслуживания
- Максимальная долговечность
- Удобство оператора



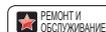
CP3000-600CR

CP3000-600CR

Такие же характеристики, как и у CP3000-600 CR 1/8, с патроном 3 мм



CP3000-600CR



МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР ПАТРОНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a	k	ISO 15744 - дБ (А)	дБ (А)	дюймы	
CP3000-600CR	615 160 0330	60000	0,12	90	-	3	5,5	2,6	0,3	0,1	6	153	<2,5	-	71	82	1/4	
CP3000-600CR	615 160 0140	60000	0,12	90	1/8	3,2	5,5	2,6	0,3	0,1	6	153	<2,5	-	71	82	1/4	
CP875	T023995	22500	0,3	220	1/4	6	22	10,4	1	0,5	4,9	124	4,4	1,9	101	112	1/4	
CP876	T023996	30000	0,3	220	1/4	6	24	11,3	0,8	0,3	4,8	121	<2,5	-	101	112	1/4	
CP9104Q	615 195 9104	60000	0,05	40	1/8	3	7	3,2	0,5	0,2	5,2	133	<2,5	-	71	82	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ШЛИФОВАНИЕ ЗАЧИСТНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ <0,54 Л.С. (400 Вт)

CP9105Q-B 28 000 об/мин



Тихая работа и эффективность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рукоятка с резиновой накладкой
- Поворотный воздухоприемный патрубок
- Встроенный регулятор воздуха

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Зачистная шлифовальная машина для операций общего технического обслуживания
- Максимальное удобство работы
- Производительность и мощность

CP9106Q-B

Такие же характеристики, как и у CP9105Q-B со скоростью вращения 23 000 об/мин и угловой головкой 90°



CP9108Q-B

Такие же характеристики, как и у CP9105Q-B со скоростью вращения 23 000 об/мин и угловой головкой 120°



CP9110Q-B

Такие же характеристики, как и у CP9105Q-B со скоростью вращения 27 000 об/мин и удлиненным валом



CP9111Q-B

22 000 об/мин



CP9112Q-B

Такие же характеристики, как и у CP9111Q-B с удлиненным валом

Высокая производительность и низкий уровень шума

CP9111Q-B Kit Metric

Подробнее на стр. 66

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рукоятка с резиновой накладкой
- Поворотный воздухоприемный патрубок
- Встроенный регулятор воздуха

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Зачистная шлифовальная машина для операций общего технического обслуживания
- Максимальное удобство работы
- Производительность и мощность



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 62-66

CP860



24 000 об/мин



CP860E

Такие же характеристики, как и у CP860 с патроном 6 мм

CP860ES

Такие же характеристики, как и у CP860 с удлиненным валом 6"

CP860ESE

Такие же характеристики, как и у CP860E с удлиненным валом 6" и патроном 6 мм

Великолепная надежность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Цанговый патрон 1/4"
- Мощный двигатель с низким энергопотреблением, 0,54 л.с. (400 Вт)
- Регулятор мощности для точного управления

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Зачистная шлифовальная машина для операций общего технического обслуживания
- Высокая производительность и точность управления
- Прекрасно подходит для очистки профиля покрышек, обработки отверстий и очистки двигателей, а также обычного высокоскоростного шлифования

 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР ПАТРОНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к	ISO 15744 - дБ (А)	дюймы			
CP860	T019704	24 000	0,54	400	1/4	6,35	21	9,9	21	9,9	1,3	0,6	5,8	146	3,7	1,6	93	104	1/4	1/4	
CP860E	T021136	24 000	0,54	400	-	6	21	9,9	21	9,9	1,3	0,6	5,8	146	3,7	1,6	93	104	1/4	1/4	
CP860ES	T023193	24 000	0,54	400	1/4	-	23	10,8	23,1	10,9	2,1	1	11,8	294	3,7	1,5	93	104	1/4	1/4	
CP860ESE	T023354	24 000	0,54	400	-	6	23	10,8	23,1	10,9	2,1	1	11,8	294	3,7	1,5	93	104	1/4	1/4	
CP9105Q-B	615 195 2105	28 000	0,3	240	1/4	6,35	19,7	9,3	8,7	4,1	0,8	0,4	6,3	160	3,6	2,0	80	91	1/4	1/4	
CP9106Q-B	615 195 2106	23 000	0,3	240	1/4	6,35	19,3	9,1	8,7	4,1	1,5	0,7	4,7	120	5,1	2,6	80	91	1/4	1/4	
CP9108Q-B	615 195 2108	23 000	0,3	240	1/4	6,35	19,3	9,1	8,7	4,1	1,1	0,5	7,9	200	5,1	1,6	80	91	1/4	1/4	
CP9110Q-B	615 195 2110	27 000	0,3	240	1/4	6,35	18,3	8,6	8,7	4,1	1,5	0,7	10,2	260	4,9	2,5	80	91	1/4	1/4	
CP9111Q-B	615 195 2111	22 000	0,47	350	1/4	6,35	23,1	10,9	8,7	4,1	1,5	0,7	6,3	160	3,7	1,6	80	91	1/4	1/4	
CP9112Q-B	615 195 2112	22 000	0,47	350	1/4	6,35	25	11,8	8,7	4,1	2,9	1,3	13,4	340	2,7	1,2	80	91	1/4	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ЗАЧИСТНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ <0,7 Л.С. (500 ВТ)

Преимущества шлифмашин серии CP3000

Малый Вес И Эргономичность

- Зачистная шлифовальная машина для промышленного применения
- Межсервисный интервал до 1000 часов
- Удобство работы оператора

CP3000-420R ★★

20 000 об/мин



CP3000-415R/418R/424R

Такие же характеристики, как и у CP3000-420R со скоростью вращения 15000 – 18000 – 24000 об/мин соответственно

CP3000-420F/424F

Такие же характеристики, как и у CP3000-420R с теми же значениями скорости вращения и передним выпуском.

(НЕ ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОГО РЫНКА)

CP3000-520R ★★

20 000 об/мин



CP3000-515R/518R

Такие же характеристики, как и у CP3000-520R со скоростью вращения 15000 – 18000 об/мин соответственно

CP3000-515F/518F/520F

Такие же характеристики, как и у CP3000-520R с теми же значениями скорости вращения и передним выпуском.

(НЕ ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОГО РЫНКА)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Компактная рукоятка из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы
- Задний выпуск

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Компактная рукоятка из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы
- Передний выпуск



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 62-66

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА об/мин	МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР ПАТРОНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ А)		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ (дБ А)	ПОДВОД ВОЗДУХА (дюймы)
			л.с.	Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к	ISO 15744 - дБ А)			
CP3000-325F	615 160 0180	25000	0,4	300	1/4	6,35	21,2	10	17,2	8,1	0,9	0,4	5,9	150	<2,5	-	84	95	1/4	
CP3000-325R	615 160 0150	25000	0,4	300	1/4	6,35	21,2	10	19,1	9	0,9	0,4	5,9	150	3,2	1,6	79	90	1/4	
CP3000-330R	615 160 0160	30000	0,4	300	1/4	6,35	23,3	11	19,1	9	0,9	0,4	5,9	150	<2,5	-	78	89	1/4	
CP3000-415R	615 160 0190	15000	0,54	400	1/4	6,35	25,4	12	21,2	10	1,7	0,8	7,7	196	<2,5	-	80	91	1/4	
CP3000-418R	615 160 0200	18000	0,54	400	1/4	6,35	25,4	12	21,2	10	1,7	0,8	7,7	196	<2,5	-	77	88	1/4	
CP3000-420F	615 160 0250	20000	0,54	400	1/4	6,35	25,9	12,2	22	10,4	1,7	0,8	7,7	196	<2,5	-	82	93	1/4	
CP3000-420R	615 160 0210	20000	0,54	400	1/4	6,35	25,4	12	23,3	11	1,7	0,8	7,7	196	<2,5	-	78	89	1/4	
CP3000-424F	615 160 0260	24000	0,54	400	1/4	6,35	27,1	12,8	24	11,3	1,7	0,8	7,7	196	<2,5	-	82	93	1/4	
CP3000-424R	615 160 0220	24000	0,54	400	1/4	6,35	27,6	13	23,3	11	1,7	0,8	7,7	196	<2,5	-	79	90	1/4	
CP3000-515F	615 160 0300	15000	0,7	500	1/4	6,35	28,6	13,5	23,7	11,2	1,9	0,9	7,6	195	<2,5	-	79	90	1/4	
CP3000-515R	615 160 0270	15000	0,7	500	1/4	6,35	29,7	14	25,4	12	1,9	0,9	7,6	195	<2,5	-	81	92	1/4	
CP3000-518F	615 160 0310	18000	0,7	500	1/4	6,35	29,7	14	25,7	12,1	1,9	0,9	7,6	195	<2,5	-	80	91	1/4	
CP3000-518R	615 160 0280	18000	0,7	500	1/4	6,35	31,8	15	27,6	13	1,9	0,9	7,6	195	<2,5	-	80	91	1/4	
CP3000-520F	615 160 0320	20000	0,7	500	1/4	6,35	30,3	14,3	26,3	12,4	1,9	0,9	7,6	195	<2,5	-	81	92	1/4	
CP3000-520R	615 160 0290	20000	0,7	500	1/4	6,35	31,8	15	27,6	13	1,9	0,9	7,6	195	<2,5	-	81	92	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com/инструмента

CP3000-325R ★★

25000 об/мин

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Компактная рукоятка из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы
- Задний выпуск



CP3000-325R

CP3000-330R

Такие же характеристики, как и у CP3000-325R со скоростью вращения 30000 об/мин

CP3000-325F

Такие же характеристики, как и у CP3000-325R со скоростью вращения 25000 об/мин и передним выпуском.

(НЕ ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОГО РЫНКА)



CP3000-325R

Преимущества шлифмашин серии CP3030

МАЛЫЙ ВЕС И ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

- Промышленная зачистная шлифовальная машина
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 1000 часов
- Удобство работы оператора

CP3030-325R

25000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рычаг безопасности обтекаемой формы
- Задний выпуск
- Долговечная безредукторная конструкция



CP3030-325R

CP3030-330R

Такие же характеристики, как и у CP3030-325R со скоростью вращения 30 000 об/мин

CP3030-325F/330F

Такие же характеристики, как и у CP3030-325R со скоростью вращения 25 000, 30 000 об/мин и передним выпуском (НЕ ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОГО РЫНКА)

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

CP3030-420R

20000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рычаг безопасности обтекаемой формы
- Задний выпуск
- Долговечная безредукторная конструкция

CP3030-418R/424R

Такие же характеристики, как и у CP3030-420R со скоростью вращения 18 000 – 24 000 об/мин соответственно

CP3030-420F/424F

Такие же характеристики, как и у CP3030-420R с теми же значениями скорости вращения и передним выпуском (НЕ ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОГО РЫНКА)

CP3030-520R

20000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рычаг безопасности обтекаемой формы
- Задний выпуск
- Долговечная безредукторная конструкция

CP3030-518R

Такие же характеристики, как и у CP3030-520R со скоростью вращения 18 000 об/мин

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 62-66



МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР ПАТРОНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ СКОРОСТИ ХОЛ. ХОДА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ		ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин		л.с.	Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a	k	ISO 15744 - дБ (A)	дюймы	
CP3030-325F	615 160 4120	25000		0,4	300	1/4	6,35	20,6	9,7	16,3	7,7	1,1	0,5	6,1	154	<2,5	-	85	96	1/4
CP3030-325R	615 160 4090	25000		0,4	300	1/4	6,35	21,2	10	17	8	1,1	0,5	6,1	154	<2,5	-	80	91	1/4
CP3030-330F	615 160 4110	30000		0,4	300	1/4	6,35	22	10,4	17,6	8,3	1,1	0,5	6,1	154	<2,5	-	84	95	1/4
CP3030-330R	615 160 4100	30000		0,4	300	1/4	6,35	21,2	10	19,1	9	1,1	0,5	6,1	154	<2,5	-	77	88	1/4
CP3030-418R	615 160 4130	18000		0,54	400	1/4	6,35	25,4	12	21,2	10	1,8	0,8	6,8	174	<2,5	-	75	86	1/4
CP3030-420F	615 160 4170	20000		0,54	400	1/4	6,35	21,4	10,1	21,4	10,1	1,8	0,8	6,8	174	<2,5	-	82	93	1/4
CP3030-420R	615 160 4140	20000		0,54	400	1/4	6,35	27,6	13	23,3	11	1,8	0,8	6,8	174	<2,5	-	76	87	1/4
CP3030-424F	615 160 4180	24000		0,54	400	1/4	6,35	23,1	10,9	23,1	10,9	1,8	0,8	6,8	174	<2,5	-	82	93	1/4
CP3030-424R	615 160 4150	24000		0,54	400	1/4	6,35	27,6	13	23,3	11	1,8	0,8	6,8	174	<2,5	-	78	89	1/4
CP3030-518R	615 160 4190	18000		0,7	500	1/4	6,35	31,8	15	27,6	13	1,9	0,9	6,8	174	<2,5	-	80	91	1/4
CP3030-520R	615 160 4200	20000		0,7	500	1/4	6,35	32,9	15,5	29,7	14	1,9	0,9	6,8	174	<2,5	-	80	91	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм2 (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ЗАЧИСТНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ 0,5 Л.С. (375 Вт)

Преимущества шлифмашин серии CP3019

Высокая производительность в компактном корпусе

- Угловая зачистная шлифовальная машина для проведения промышленного обслуживания и применения на производстве
- Оптимальная производительность
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов

CP3019-31

31 000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Компактный корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы

CP3019-18/20/25/40

Такие же характеристики, как и у CP3019-31 со скоростью 18 000 – 20 000 – 25 000 – 40 000 об/мин соответственно

CP3019-20/25/31/40 CNOMO

Такие же характеристики, как и у CP3019-31 со скоростью вращения 20 000 – 25 000 – 31 000 – 40 000 об/мин и 6 мм цангой CNOMO

CP3019-12AC

12 000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Компактный корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы

CP3019-20AC

Такие же характеристики, как и у CP3019-12AC со скоростью 20 000 об/мин

CP3019-12AC/20AC CNOMO

Такие же характеристики, как и у CP3019-12AC со скоростью вращения 12 000 – 20 000 об/мин и 6 мм цангой CNOMO

CP3019-31ES

31 000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Компактный корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы

CP3019-20ES/25ES/40ES

Такие же характеристики, как и у CP3019-31ES со скоростью вращения 20 000 – 25 000 – 40 000 об/мин

CP3019-20ES/25ES/40ES CNOMO

Такие же характеристики, как и у CP3019-31ES с 6 мм цангой CNOMO



CP3019-31ES



CP3019-31

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР ПАТРОНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к	ISO 15744 - дБ (А)	дБ (А)	дюймы	
CP3019-12AC	615 160 4070	12000	0,5	375	1/4	6,35	6,8	3,2	17	8	1,1	0,5	8,5	216	3,7	1,9	78	89	1/4	
CP3019-20AC	615 160 4080	20000	0,5	375	1/4	6,35	11,2	5,3	19,9	9,4	1,1	0,5	8,5	216	4,3	3,4	82	93	1/4	
CP3019-18	615 160 0090	18000	0,5	375	1/4	6,35	5,3	2,5	15,1	7,1	0,8	0,4	6,7	169	<2,5	-	76	87	1/4	
CP3019-20	615 160 0100	20000	0,5	375	1/4	6,35	6,4	3	19,1	9	0,8	0,4	6,7	169	4,1	1,5	75	86	1/4	
CP3019-25	615 160 0110	25000	0,5	375	1/4	6,35	8,5	4	19,1	9	0,8	0,4	6,6	169	2,6	1,5	78	89	1/4	
CP3019-31	615 160 0120	31000	0,5	375	1/4	6,35	10	4,7	21,2	10	0,8	0,4	6,6	169	3,3	2,0	79	90	1/4	
CP3019-40	615 160 0130	40000	0,5	375	1/4	6,35	14,8	7	22	10,4	0,8	0,4	6,6	169	<2,5	-	81	92	1/4	
CP3019-20ES	615 160 2170	20000	0,5	375	1/4	6,35	7	3,3	18	8,5	1,2	0,6	9,8	249	3,7	1,9	74	85	1/4	
CP3019-25ES	615 160 2180	25000	0,5	375	1/4	6,35	7,6	3,6	19,1	9	1,2	0,6	9,8	249	3,2	1,7	77	88	1/4	
CP3019-31ES	615 160 2190	31000	0,5	375	1/4	6,35	10	4,7	19,9	9,4	1,2	0,6	9,8	249	3,6	1,6	81	92	1/4	
CP3019-40ES	615 160 2200	40000	0,5	375	1/4	6,35	14,8	7	21,2	10	1,2	0,6	9,8	249	3	2,0	80	91	1/4	
CP3019-20 CNOMO	615 160 0340	20000	0,5	375	-	6	6,4	3	19,1	9	0,8	0,4	6,7	169	<2,5	-	74	85	1/4	
CP3019-25 CNOMO	615 160 0350	25000	0,5	375	-	6	8,5	4	19,1	9	0,8	0,4	6,7	169	<2,5	-	78	89	1/4	
CP3019-31 CNOMO	615 160 0360	31000	0,5	375	-	6	10	4,7	21,2	10	0,8	0,4	6,7	169	2,8	2,0	77	88	1/4	
CP3019-40 CNOMO	615 160 0370	40000	0,5	375	-	6	14,8	7	22	10,4	0,8	0,4	6,7	169	2,8	1,4	77	88	1/4	
CP3019-20ES CNOMO	615 160 2210	20000	0,5	375	-	6	7	3,3	18	8,5	1,2	0,6	9,8	249	2,9	0,9	75	86	1/4	
CP3019-25ES CNOMO	615 160 2220	25000	0,5	375	-	6	7,6	3,6	19,1	9	1,2	0,6	9,8	249	4,7	2,4	78	89	1/4	
CP3019-31ES CNOMO	615 160 2230	31000	0,5	375	-	6	10	4,7	19,9	9,4	1,2	0,6	9,8	249	<2,5	-	80	91	1/4	
CP3019-40ES CNOMO	615 160 2240	40000	0,5	375	-	6	14,8	7	21,2	10	1,2	0,6	9,8	249	<2,5	-	78	89	1/4	
CP3019-12AC CNOMO	615 160 4230	12000	0,5	375	-	6	6,8	3,2	17	8	1,1	0,5	8,5	216	3,7	1,9	78	89	1/4	
CP3019-20AC CNOMO	615 160 4240	20000	0,5	375	-	6	11,2	5,3	19,9	9,4	1,1	0,5	8,5	216	4,3	3,4	82	93	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ШЛИФОВАНИЕ

ЗАЧИСТНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ 1 Л.С. (750 ВТ)

CP9113GES ★★

25 000 об/мин

Прочная стальная конструкция



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочный обработанный стальной корпус
- Прочный рычаг безопасности
- Боковой выпуск

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Промышленная зачистная шлифовальная машина с удлиненным корпусом
- Долговечный корпус
- Устойчивость к грубому применению



CP9113GES

CP9113G ★★

25 000 об/мин



Прочная стальная конструкция



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочный обработанный стальной корпус
- Прочный рычаг безопасности
- Передний выпуск

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Промышленная зачистная шлифовальная машина
- Долговечный корпус
- Устойчивость к грубому применению

CP3451-18SEC ★★

18 000 об/мин



Промышленная зачистная шлифмашина с удлиненным валом

CP3451-18SERC

Такие же характеристики, как и у CP3451-18SEC с поворотным клапаном (не для европейского рынка)



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Алюминиевый корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов
- Задний выпуск

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Промышленная прямая зачистная шлифовальная машина
- Легкий корпус
- Межсервисный интервал до 1000 ч



CP3451-18SEC



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 62-66

★★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР ПАТРОНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ (дБ (А))	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к	ISO 15744 - дБ (А)	дюймы			
CP3451-18SEC	615 160 2010	18 000	1	750	1/4	6,35	40,5	19,1	36,9	17,4	3,1	1,4	13	330	2,7	1,8	84	95	3/8		
CP3451-18SERC	615 160 2040	18 000	1	750	1/4	6,35	40,5	19,1	36,9	17,4	3,1	1,4	13	330	2,7	1,8	84	95	3/8		
CP9113G	615 160 0010	25 000	1	750	1/4	6,35	36	17	31,8	15	2,5	1,2	6,7	170	3,6	1,8	93	104	3/8		
CP9113GES	615 160 2070	25 000	1	750	1/4	6,35	36	17	31,8	15	3,5	1,6	12,6	320	2,7	1,1	83	94	3/8		

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ЗАЧИСТНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ 0,8 И 2,3 Л.С. (600 И 1700 ВТ)

CP3109-24

24 000 об/мин



CP3109-19 CP3109-28

Такие же характеристики, как и у CP3119-24 с 19 000 – 28 000 об/мин



CP3109-19ES 24ES/28ES

Такие же характеристики, как и у CP3109-24 с 19 000 – 24 000 об/мин и удлиненным валом

Высокая производительность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стальной корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Промышленная зачистная шлифовальная машина
- Высокая производительность
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов

CP3109-13AC

13 000 об/мин



Высокая производительность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы
- Износоустойчивая коническая зубчатая передача

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Промышленная зачистная шлифовальная машина
- Оптимальная производительность
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов

 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР ПАТРОНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a	k	ISO 15744 - дБ (А)	дюймы		
CP3109-13AC	615 160 4060	13000	0,8	600	1/4	6,35	21	10	31,8	15	2,4	1,1	8,6	216	3,7	1,4	85	96	3/8	
CP3109-19	615 160 0020	19000	0,8	600	1/4	6,35	13	6	31,8	15	2	0,9	8,8	222	3,0	1,7	76	87	3/8	
CP3109-24	615 160 0030	24000	0,8	600	1/4	6,35	21	10	31,8	15	2	0,9	8,8	222	<2,5	-	81	92	3/8	
CP3109-28	615 160 0040	28000	0,8	600	1/4	6,35	34	16	31,8	15	2	0,9	8,8	222	<2,5	-	85	96	3/8	
CP3109-19ES	615 160 2080	19000	0,8	600	1/4	6,35	13	6	31,8	15	2,9	1,3	14,5	363	<2,5	-	76	87	3/8	
CP3109-24ES	615 160 2090	24000	0,8	600	1/4	6,35	21	10	31,8	15	2,9	1,3	14,2	361	<2,5	-	81	92	3/8	
CP3109-28ES	615 160 2100	28000	0,8	600	1/4	6,35	34	16	31,8	15	2,9	1,3	14,2	361	<2,5	-	85	96	3/8	
CP3650-120ACC	615 160 7230	12000	2,3	1700	1/4	6,35	42	20	68	32	3,1	1,4	9,4	238	7,5	2,5	82	93	3/8	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

CP3650-120ACC

12 000 об/мин



Превосходная производительность и эргономика

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2,3 л.с. (1700 Вт) высокопроизводительный мотор с системой контроля мощности
- Износоустойчивая коническая зубчатая передача
- Рычаг безопасности обтекаемой формы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов
- Самый высокий крутящий момент для обеспечения максимальной производительности
- Прекрасная эргономика



Презентацию линейки CP350 см. на стр. 71



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 62-66

Преимущества шлифмашин серии CP3119

Высокая производительность

- Промышленная зачистная шлифовальная машина
- Высокая производительность
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов

CP3119-22

22 000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стальной корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы



CP3119-22

CP3119-12/15/18

Такие же характеристики, как и у CP3119-22 с 12 000 – 15 000 – 18 000 об/мин

CP3119-12/15/18/22 CNOMO

Такие же характеристики, как и у CP3119-22 с 12 000 – 15 000 – 18 000 – 22 000 об/мин и 6 мм цангой CNOMO



CP3119-22ES



22 000 об/мин



CP3119-12ES/15ES/18ES/22ES

Такие же характеристики, как и у CP3119-22ES с 12 000 – 15 000 – 18 000 – 22 000 об/мин

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стальной корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов
- Удлиненный корпус с резиновым захватом

CP3119-12ES/15ES/18ES/22ES CNOMO

Такие же характеристики, как и у CP3119-22ES с 12 000 – 15 000 – 18 000 – 22 000 об/мин и 6 мм цангой CNOMO



CP3119-22ES

REPAIR AND MAINTENANCE PRODUCTION AND REPAIR INDUSTRIAL APPLICATION

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ	МАКС. РАЗМЕР ПАТРОНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.		Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a			
CP3119-12	615 160 0050	12 000	1,2	900	1/4	6,35	13	6	33,9	16	2,2	1	8,8	222	<2,5	-	76	87	3/8
CP3119-15	615 160 0060	15 000	1,2	900	1/4	6,35	17	8	36	17	1,2	1	8,8	222	3,8	2,2	81	92	3/8
CP3119-18	615 160 0070	18 000	1,2	900	1/4	6,35	21	10	38,2	18	2,2	1	8,8	222	2,9	1,8	80	91	3/8
CP3119-22	615 160 0080	22 000	1,2	900	1/4	6,35	28	13	38,2	18	2,2	1	8,8	222	<2,5	-	81	92	3/8
CP3119-12ES	615 160 2110	12 000	1,2	900	1/4	6,35	13	6	33,9	16	3,1	1,4	14,2	361	<2,5	-	76	87	3/8
CP3119-15ES	615 160 2120	15 000	1,2	900	1/4	6,35	17	8	36	17	3,1	1,4	14,2	361	<2,5	-	81	92	3/8
CP3119-18ES	615 160 2130	18 000	1,2	900	1/4	6,35	21	10	38,2	18	3,1	1,4	14,2	361	<2,5	-	80	91	3/8
CP3119-22ES	615 160 2140	22 000	1,2	900	1/4	6,35	28	13	38,2	18	3,1	1,4	14,2	361	2,6	0,8	81	92	3/8
CP3119-12 CNOMO	615 160 0380	12 000	1,2	900	-	6	16	6	33,9	16	2,2	1	8,7	222	<2,5	-	75	86	3/8
CP3119-15 CNOMO	615 160 0390	15 000	1,2	900	-	6	17	8	36	17	2,2	1	8,7	222	<2,5	-	80	91	3/8
CP3119-18 CNOMO	615 160 0400	18 000	1,2	900	-	6	18	10	38,2	18	2,2	1	8,7	222	<2,5	-	81	92	3/8
CP3119-22 CNOMO	615 160 0410	22 000	1,2	900	-	6	18	13	38,2	18	2,2	1	8,7	222	<2,5	-	81	92	3/8
CP3119-12ES CNOMO	615 160 2250	12 000	1,2	900	-	6	16	6	33,9	16	3,1	1,4	14,3	363	2,7	-	76	87	3/8
CP3119-15ES CNOMO	615 160 2260	15 000	1,2	900	-	6	17	8	36	17	3,1	1,4	14,3	363	<2,5	-	81	92	3/8
CP3119-18ES CNOMO	615 160 2270	18 000	1,2	900	-	6	18	10	38,2	18	3,1	1,4	14,3	363	<2,5	-	80	91	3/8
CP3119-22ES CNOMO	615 160 2280	22 000	1,2	900	-	6	18	13	38,2	18	3,1	1,4	14,3	363	<2,5	-	81	92	3/8

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

УДЛИНЕННЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ 1,2 Л.С. (900 Вт)

CP3119-12EL

12 000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 23,7" (603 мм) литой удлиненный корпус
- Стальной корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов



CP3119-12EL

CP3119-12EXL

12 000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 33,6" (853 мм) литой удлиненный корпус
- Стальной корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов



CP3119-12EXL



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 62-66

 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР ПАТРОНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a	k	ISO 15744 - дБ (A)	дБ (A)	дюймы	
CP3119-12EL	615 160 2150	12000	1,2	900	1/4	6,35	13	6	33,9	16	4,6	2,1	23,7	603	3	1,3	74	85	3/8	
CP3119-12EXL	615 160 2160	12000	1,2	900	1/4	6,35	13	6	33,9	16	5,9	2,7	33,6	853	3,1	1,4	74	85	3/8	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ШЛИФОВАНИЕ

ПРЯМЫЕ ШЛИФМАШИНЫ <1,2 Л.С. (900 Вт)

CP3119-18ES3

18 000 об/мин



Высокая производительность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стальной корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов
- Удлиненный корпус с резиновым захватом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Промышленная прямая зачистная шлифмашина
- Высокая производительность
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов



CP3119-18ES3

CP3119-12ES3

Такие же характеристики, как и у CP3119-18SE3 с 12 000 об/мин и кругом 3"

CP3119-12ES4

Такие же характеристики, как и у CP3119-18SE3 с 12 000 об/мин и кругом 4"

CP3119-15ES2/3

Такие же характеристики, как и у CP3119-18SE3 с 15 000 об/мин и кругом 2,5" и 3"

CP3119-123X

Такие же характеристики, как и у CP3119-12SE3 с коротким валом



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 62-66

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОДА	МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР ПАТРОНА		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
			об/мин	л.с.	Вт	дюймы		мм	дюймы	л/с	л/с	кфм	л/с		фунты	кг				дюймы
CP3119-123X	615 160 6070	12000	1,2	900	3x25/32x1/2	80x20x12,7	1/2-13	15	7	33,9	16	3,7	1,7	9,3	236	<2,5	-	77	81	3/8
CP3119-12ES3X	615 160 6030	12000	1,2	900	3x1/2x3/8	80x13x9,52	3/8-24	15	7	33,9	16	3,7	1,7	13,3	338	NA	-	77	88	3/8
CP3119-12ES4	615 160 6020	12000	1,2	900	4x1/2x3/8	100x13x9,52	3/8-24	15	7	33,9	16	4	1,8	13,3	338	2,5	-	78	89	3/8
CP3119-15ES2	615 160 6040	15000	1,2	900	2,5x1/2x3/8	63x13x9,52	3/8-24	15	7	33,9	16	3,5	1,6	13,3	338	<2,5	-	77	88	3/8
CP3119-15ES3	615 160 6050	15000	1,2	900	3x1/2x3/8	80x13x9,52	3/8-24	15	7	33,9	16	3,7	1,7	13,3	338	2,7	1,1	78	89	3/8
CP3119-18ES3	615 160 6060	18000	1,2	900	3x1/2x3/8	80x13x9,52	3/8-24	15	7	33,9	16	3,7	1,7	13,3	338	5,3	3,1	77	88	3/8
CP3451-16SE25	615 160 2020	16000	0,8	600	2,5x1/2x3/8	63x13x9,52	3/8-24	29,5	13,9	27,8	13,1	3,3	1,5	13,8	346	10	5	82,3	93,3	3/8
CP3451-16SER25	615 160 2050	16000	0,8	600	2,5x1/2x3/8	63x13x9,52	3/8-24	29,5	13,9	27,8	13,1	3,3	1,5	13,8	346	14,1	4,7	82,3	93,3	3/8
CP3451-18SE3	615 160 2030	18000	1	750	3x1/2x3/8	80x13x9,52	3/8-24	39,4	18,6	36,9	17,4	3,5	1,6	14	351	3,1	1,28	83,8	94,8	3/8
CP3451-18SER3	615 160 2060	18000	1	750	3x1/2x3/8	80x13x9,52	3/8-24	39,4	18,6	36,9	17,4	3,5	1,6	14	351	3,1	1,28	83,8	94,8	3/8

Все модели: Шланг внутри. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

CP3451-18SE3



18 000 об/мин



CP3451-16SE25

Такие же характеристики, как и у CP3451-18SE3 с 16 000 об/мин и кругом 2,5"

CP3451-16SER25

Такие же характеристики, как и у CP3451-18SE3 с 16 000 об/мин, кругом 2,5" и поворотным клапаном (не для рынка CE/Северной Америки)

CP3451-18SER3

Такие же характеристики, как и у CP3451-18SE3 с поворотным клапаном (не для рынка CE/Северной Америки)

ПРОМЫШЛЕННАЯ ПРЯМАЯ ЗАЧИСТНАЯ ШЛИФМАШИНА

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Алюминиевый корпус
- Изолирующее покрытие из композитных материалов
- Задний выпуск воздуха

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Промышленная прямая зачистная шлифмашина
- Легкий корпус
- Межсервисный интервал до 1000 часов



CP3119-15ES3



Преимущества шлифмашин серии CP3249

Производительность в тяжелых режимах эксплуатации

- Промышленная прямая шлифмашина
- Высокая производительность
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов

CP3249-GABSUD

4,500 RPM

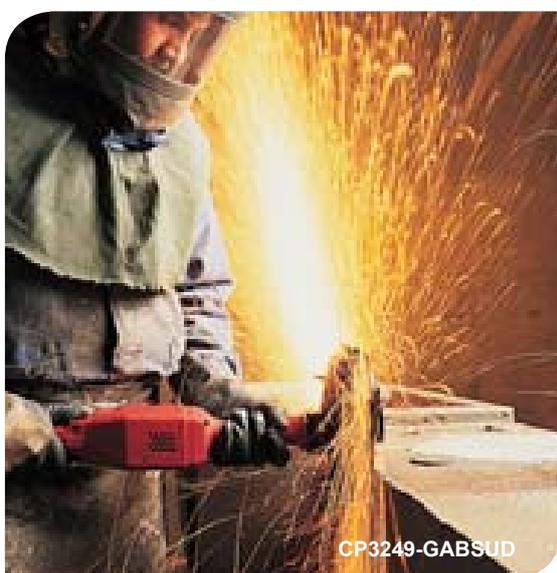


CP3249-GABSUDE

Такие же характеристики, как и у CP3249-GABSUD (для рынка CE/ не для рынка Северной Америки)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рифленные рукоятки
- Рычаг безопасности двойного действия
- Устройство защиты от превышения скорости



CP3249-GABSUD

CP3249-GABSYG

6,000 RPM



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рифленные рукоятки
- Рычаг безопасности двойного действия
- Устройство защиты от превышения скорости



CP3249-GABSYG

CP3249-GABSYGE

Такие же характеристики, как и у CP3249-GABSYG (для рынка CE/ не для рынка Северной Америки)



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 62-66

 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОДА	МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР ПАТРОНА		РЕЗЬБА ШЛИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТО		ДЛИНА		VIBRATION LEVEL ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
			л.с.	Вт	дюймы	мм		дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а				к
Для рынка Северной Америки (ANSI)																					
CP3249-GABSUD	615 160 6140	4 500	3,2	2400	8x1x5/8	200x25x15,9	5/8-11	70	33	17	8	13,9	6,3	21,8	554	NA	-	82	93	1/2	
CP3249-GABSYG	615 160 6130	6 000	3,6	2700	6x1x5/8	150x25x15,9	5/8-11	86	41	27	13	12,3	5,6	21,8	554	NA	-	82	93	1/2	
Для рынка CE																					
CP3249-GABSUDE	615 160 6190	4 500	3,2	2400	8x1x5/8	200x25x15,9	5/8-11	17	8	70	33	13,9	6,3	19,4	492	NA	-	82	93	1/2	
CP3249-GABSYGE	615 160 6180	6 000	3,6	2700	6x1x5/8	150x25x15,9	5/8-11	27	13	86	41	12,3	5,6	19,4	492	NA	-	82	93	1/2	

Все модели: Шланг внутр. 5/8" (15 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.



АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул	МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3000-600CR	Цанга Ø 1/8" Гаечный ключ	205 054 8553 205 054 8083	CP3119-...	.	Выпускной шланг L = 31" (0,8 м)	615 875 1130
CP3000-600CR	Цанга, Ø 3 мм Гаечный ключ	205 054 8563 205 054 8083	CP3119-12ES4	1	4" (100мм) защита диска	615 504 1520
CP3000-3..R/F	Цанга серии 200, Ø 1/4" (5,55 – 6,35 мм) Плоский гаечный ключ (2)	615 526 0590 205 054 8063		2	Задний фланец 3/8"	615 503 1310
CP3000-5..R/F	Цанга серии 200, Ø 1/4" (5,55 – 6,35 мм)	615 526 0630		3	Передний фланец 3/8"	615 502 0630
CP3000-4..R/F	Плоский гаечный ключ	205 054 8193		4	Контргайка	615 608 0440
CP3030-4..R/F				.	Плоский гаечный ключ 9/16" (14,3 мм)	615 801 0740
CP3030-5..R/F				.	Плоский гаечный ключ 3/4" (19 мм)	615 801 0760
CP3019-..ES	Цанга серии 300, Ø 1/4" (5,55 – 6,35 мм)	615 526 0590	CP3119-18ES3	1	3" (80мм) защита диска	615 504 1510
CP3019-..AC	Выпускной шланг L = 31" (0,8 м)	615 875 1060	CP3119-15ES3	2	Задний фланец 3/8"	615 503 1250
CP3119-..	Плоский гаечный ключ 7/16" (11 мм)	615 801 0030	CP3119-12ES3	3	Передний фланец 3/8"	615 502 0130
	Плоский гаечный ключ 11/16" (17 мм)	615 501 0320	CP3119-12ES3X	4	Контргайка	615 608 0440
				.	Плоский гаечный ключ 9/16" (14,3 мм)	615 801 0740
				.	Плоский гаечный ключ 3/4" (19 мм)	615 801 0760
CP3030-3..R/F	Цанга серии 300, Ø 1/4" (5,55 – 6,35 мм) Плоский гаечный ключ (2)	615 526 0590 205 054 8063	CP3119-123X	1	3" (80мм) защита диска	615 504 1510
CP9113..	Цанга серии 200, Ø 1/4" (5,55 – 6,35 мм) Плоский гаечный ключ Плоский гаечный ключ	615 526 0630 205 054 4513 205 054 4523		2	Задний фланец 1/2"	615 503 1270
				3	Передний фланец 1/2"	615 502 0440
				4	Контргайка	615 608 0450
				.	Плоский гаечный ключ 3/4" (19 мм)	615 801 0760
CP3451	Цанга серии 200, Ø 1/4" (5,55 – 6,35 мм) Выпускной шланг (только для CP3451-18SERC) Переходник для конусного диска Шток Гаечный ключ (2)	615 526 0630 615 432 0110 615 542 1330 615 801 0810 205 049 6453	CP3119-15ES2	1	2-1/2" (63мм) защита диска	615 504 1500
				2	Задний фланец 3/8"	615 503 1260
				3	Передний фланец 3/8"	615 502 0430
				4	Контргайка	615 608 0440
				.	Плоский гаечный ключ 11/16" (17 мм)	615 801 0320
				.	Плоский гаечный ключ 9/16" (14,3 мм)	615 801 0740
CP3109-13AC	Цанга серии 300, Ø 1/4" (5,55 – 6,35 мм) Выпускной шланг 60" (1,5 м) Плоский гаечный ключ 7/16" (11 мм) Плоский гаечный ключ 11/16" (17 мм)	615 526 0590 615 875 1130 615 801 0030 615 801 0320	CP3451-..		Выпускной шланг	615 432 0110
CP3109-..	Цанга серии 200, Ø 1/4" (5,55 – 6,35 мм)	615 526 0630	CP3451-18SE3	1	3" (80мм) защита диска	615 504 1910
CP3109-..ES	Выпускной шланг 60" (1,5 м)	615 875 1130	CP3451-18SER3	2	Задний фланец	615 503 1620
CP3119-..	Плоский гаечный ключ 14 мм	615 801 0050		3	Передний фланец	615 502 0790
CP3119-..ES	Плоский гаечный ключ 3/4" (19 мм)	615 801 0760		4	Контргайка	615 605 0950
				.	Плоский гаечный ключ (2)	205 049 6453
CP3019-...CNOMO	Цанга CNOMO, Ø 6 мм	615 526 0460	CP3451-16SE25	1	2-1/2" (63мм) защита диска	615 504 1890
CP3019-...ES	Выпускной шланг L = 0,8 м (31")	615 875 1060	CP3451-16SER25	2	Задний фланец	615 503 1610
CNOMO	Плоский гаечный ключ 25/64" (10 мм)	615 801 0020		3	Передний фланец	615 502 0800
	Плоский гаечный ключ 7/16" (11 мм)	615 801 0030		4	Контргайка	615 605 0950
				.	Плоский гаечный ключ (2)	205 049 6453
CP3119-...	Удлинитель цангового патрона L = 28 мм (1,1")	615 523 0180	CP3249	1	8" (200мм) защита диска	615 504 0780
CNOMO	Цанга CNOMO, Ø 6 мм	615 526 0490	-GABSUDE	2	Задний фланец	615 503 0040
CP3119-...ES	Выпускной шланг L = 1,5 м (60")	615 875 1130	CP3249	3	Передний фланец	615 502 0070
CNOMO	Плоский гаечный ключ 14 мм (2 шт.)	615 801 0050	-GABSUD	4	Контргайка	615 608 0060
				.	Сегментная шпонка	615 630 0190
				.	Плоский гаечный ключ 1-1/16" (27 мм)	615 801 0770
			CP3249	1	8" (200мм) защита диска	615 504 0790
			-GABSYPGE	2	Задний фланец	615 503 0280
			CP3249	3	Передний фланец	615 502 0270
			-GABSYPG	4	Контргайка	615 608 0060
				.	Сегментная шпонка	615 630 0190
				.	Плоский гаечный ключ 1-1/16" (27 мм)	615 801 0770
				*	Фланец, поставляемый с плоским кругом. Необходимо высверлить отверстие для подгонки диаметра выходного вала инструмента	



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
3119-...CNOMO	Удлинитель цангового патрона L = 28 мм (1,1")	615 523 0180
3119-...ES	Цанга CNOMO, ø 3 мм	615 526 0480
CNOMO	Цанга CNOMO, ø 6,35 мм (1/4")	615 526 0500
	Цанга CNOMO, ø 8 мм	615 526 0510
	Комплект глушителя	615 396 1660
	Зажим	615 873 1150
	Армированный выпускной шланг в тканевой оплетке L = 0,75 м (30")	615 875 1160
	Воздушный отсекатель	615 396 6550



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
3019-...CNOMO	Цанга CNOMO, ø 2,5 мм	615 526 0890
3019-...ES	Цанга CNOMO, ø 3 мм	615 526 0440
CNOMO	Цанга CNOMO, ø 3,2 мм (1/8")	615 526 0450
	Цанга CNOMO, ø 4 мм (5/32")	615 526 0900
	Цанга CNOMO, ø 5 мм	615 526 0920
	Цанга CNOMO, ø 6,4 мм (1/4")	615 526 0470
	Комплект глушителя	615 396 1010
	Глушитель	615 574 0280
	Воздушный отсекатель	615 396 1240
	Смазочный шприц (объемом 24 г - 0,8 унц)	615 990 1490
	Смазочный шприц для конической зубчатой передачи (объемом 1 л - 2,2 фунта)	615 990 1480



ЦАНГА

ЦАНГА SERIES 200

МОДЕЛЬ	САРАСИТИ	Артикул
CP3000-3..R/F	Цанга, ø 1/8" (2,4–3,2 мм)	615 526 0610
CP3000-5..R/F	Цанга, ø 5,2–6 мм	615 526 0620
CP3000-4..R/F	Цанга, ø 1/4" (5,55–6,35 мм)	615 526 0630
CP3019-...(ES)	Цанга, ø 7,2–8 мм	615 526 0640
CP3030-4..R/F	Цанга, ø 3/8" (8,7–9,5 мм)	615 526 0650
CP3030-5..R/F		
CP3109-...		
CP3119-...		
CP9113G/ES		
CP3451-...		
CP3650-120ACC		



ЦАНГА SERIES 300

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	Артикул
CP3019-...	Цанга, ø 3/64" (0,4–1,2 мм)	615 526 0520
CP3109-13AC	Цанга, ø 5/64" (1,2–2 мм)	615 526 0530
CP3030-3..R/F	Цанга, ø 3/32" (1,7–2,5 мм)	615 526 0540
	Цанга, ø 1/8" (2,4–3,2 мм)	615 526 0550
	Цанга, ø 5/32" (3,16–3,96 мм)	615 526 0560
	Цанга, ø 3/16" (3,95–4,75 мм)	615 526 0570
	Цанга, ø 7/32" (4,75–5,55 мм)	615 526 0580
	Цанга, ø 1/4" (5,55–6,35 мм)	615 256 0590

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	Артикул
CP875, CP876, CP9105Q-B, CP9106Q-B, CP9108Q-B, CP9110Q-B, CP9111Q-B, CP9112Q-B,	3 мм	205 048 4292
CP9105Q-B, CP9106Q-B, CP9108Q-B,	1/4"	205 048 4293
CP9110Q-B, CP9111Q-B, CP9112Q-B,	6 мм	C139289
CP9105Q-B, CP9106Q-B, CP9108Q-B,	1/8"	205 051 6623
CP9110Q-B, CP9111Q-B, CP9112Q-B, CP875, CP876	1/4"	C138727

ГЛУШИТЕЛИ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3019-...(ES)	Комплект глушителя	615 396 1010
CP3000-3..R	Воздушный отсекатель	615 396 1240
CP3000-...R		
CP3019-...		
CP3030-...R		



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3109-...	1	Комплект глушителя	615 396 1660
CP3119-...	2	Воздушный отсекатель	615 396 6550
CP3109-13AC			
CP3650-120ACC			
CP3451	3	Комплект глушителя	615 574 0760
	4	Выпускной шланг	615 432 0110
	5	Переходник для выпускного шланга*	615 730 1870



* Необходимо соответствие поз. 3 и 4 на версиях с защитным рычагом.

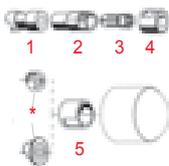


МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3249-...	Комплект глушителя	615 399 4600



ПРОЧИЕ АКСЕССУАРЫ

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3119-..	1	Адаптер цангового патрона	615 666 1490
	2	Основание цангового патрона серии 200	615 523 0230
	3	Цанга серии 200	см стр. 63
	4	Гайка крепления цанги серии 200	615 607 1440
	5	Адаптер для резьбового конического круга 3/8"	615 503 5160



Задний фланец, поставляемый с инструментом 615 503 1260 или 615 503 1250

ШЛАНГ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3000-600CR	Комплект шлангов (включая входной и выпускной шланг)	205 054 8473

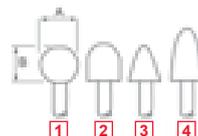
ПЕРЕХОДНИК

ОПИСАНИЕ	Артикул
Переходная втулка для цангового патрона позволяет использовать бор-фрезы с хвостовиком 1/8" (для любых машин с цанговым патроном 1/4")	C123029



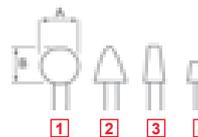
КОРУНДОВЫЕ БОР-ФРЕЗЫ С КРАСНЫМ ХВОСТОВИКОМ Ø 6 ММ

N°	МАКС. СКОРОСТЬ*	A		B		Артикул
	об/мин	дюймы	мм	дюймы	мм	
1	59 000	0,62	16	0,62	16	435983
2	50 000	0,79	20	0,62	16	435993
3	45 000	0,79	20	1,10	28	436003
4	48 000	0,79	20	1,26	32	436013



КОРУНДОВЫЕ БОР-ФРЕЗЫ С КРАСНЫМ ХВОСТОВИКОМ Ø 3 ММ

N°	МАКС. СКОРОСТЬ*	A		B		Артикул
	об/мин	дюймы	мм	дюймы	мм	
1	104 000	0,19	5	0,19	5	38582
2	104 000	0,19	5	0,31	8	38522
3	105 000	0,16	4	0,16	4	38562
4	81 000	0,25	6	0,25	6	38542



КАРБИД-ВОЛЬФРАМОВЫЕ БОР-ФРЕЗЫ

Компания «Чикаго Пневматик» предлагает широкую линейку продукции, которая находит применение практически во всех отраслях промышленности.

ТРИ ТИПА БОР-ФРЕЗ



ДВОЙНАЯ НАСЕЧКА

Универсальная двойная бор-фреза, для применения на твердых металлах



НАСЕЧКА ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ

Бор-фреза повышенной прочности, для применения на твердых металлах



НАСЕЧКА ДЛЯ АЛЮМИНИЯ

Алюминиевая бор-фреза, для работы с мягкими металлами



КОМПЛЕКТ: СТОЙКА С КАРБИД-ВОЛЬФРАМОВЫМИ БОР-ФРЕЗАМИ

ДЮЙМОВАЯ

Артикул № 894 017 2244

- Стойка с маркировкой бренда CP на 40 позиций
- Пластиковая дверца с замком с ключом
- Все бор-фрезы типа Double Cut
- Хвостовик всех бор-фрез Ø 1/4"
- 2 x (5 форм и 4 размера головки)
- Формы В, С, F, G, L
- Размеры головок 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

МЕТРИЧЕСКАЯ

Артикул № 894 017 1789

- Стойка с маркировкой бренда CP на 40 позиций
- Пластиковая дверца с замком с ключом
- Все бор-фрезы типа Double Cut
- Хвостовик всех бор-фрез 6 мм
- 2 x (5 форм и 4 размера головки)
- Формы В, С, F, G, L
- Размеры головок 6, 8, 10, 12 мм

АКСЕССУАРЫ И ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАЧИСТНЫХ ШЛИФМАШИН

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОР-ФРЕЗЫ

ДВОЙНАЯ НАСЕЧКА

ХВОСТОВИК Ø 1/8"
 Артикул 894 017 2240

Комплект включает:
 - 10 бор-фрез
 - головку 1/8" для дюймовой системы,
 формы А, В, С, D, E, F, G, L, M, N



ДВОЙНАЯ НАСЕЧКА

ХВОСТОВИК Ø 1/4"
 Артикул 894 017 2242

Комплект включает:
 - 5 бор-фрез
 - головку 3/8", формы В, С
 - головку 1/2", формы С, F, L



НАСЕЧКА ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ

ХВОСТОВИК Ø 1/4"
 Артикул 894 017 2241

Комплект включает:
 - 5 бор-фрез
 - головку 1/2" для дюймовой системы,
 формы В, С, F, G, L



НАСЕЧКА ДЛЯ АЛЮМИНИЯ

ХВОСТОВИК Ø 1/4"
 Артикул 894 017 2243

Комплект включает:
 - 5 бор-фрез
 - головку 3/8", формы В, С
 - головку 1/2", формы С, F, L



ХВОСТОВИК Ø 3 MM
 Артикул 894 017 1785

Комплект включает:
 - 10 бор-фрез
 - головку 3 мм для метрической системы,
 формы А, В, С, D, E, F, G, L, M, N

ХВОСТОВИК Ø 6 MM
 Артикул 894 017 1787

Комплект включает:
 - 5 бор-фрез
 - головку 10 мм, формы В, С
 - головку 12 мм, формы С, F, L

ХВОСТОВИК Ø 6 MM
 Артикул 894 017 1786

Комплект включает:
 - 5 бор-фрез
 - головку 12 мм для дюймовой системы,
 формы В, С, F, G, L

ШТУЧНЫЕ БОР-ФРЕЗЫ - ДЮЙМОВАЯ СИСТЕМА

Форма	Форма головки	DOUBLE CUT						POWER CUT		ALUMINUM CUT	
		ХВОСТОВИК 1/8"		ХВОСТОВИК 1/4"				ХВОСТОВИК 1/4"		ХВОСТОВИК 1/4"	
		БОР-ФРЕЗА Ø 1/8"	БОР-ФРЕЗА Ø 1/4"	БОР-ФРЕЗА Ø 5/16"	БОР-ФРЕЗА Ø 3/8"	БОР-ФРЕЗА Ø 1/2"	БОР-ФРЕЗА Ø 5/8"	БОР-ФРЕЗА Ø 1/2"	БОР-ФРЕЗА Ø 5/8"	БОР-ФРЕЗА Ø 3/8"	БОР-ФРЕЗА Ø 1/2"
	A Цилиндр без торцевого среза	894 017 2174	894 017 2204	894 017 2211		894 017 2192			894 017 2223	894 017 2228	
	B Цилиндр с торцевым срезом	894 017 2175	894 017 2205	894 017 2212	894 017 2184	894 017 2193		894 017 2217	894 017 2224	894 017 2248	894 017 2234
	C Со сферическим концом	894 017 2176	894 017 2206	894 017 2213	894 017 2185	894 017 2194	894 017 2201	894 017 2218	894 017 2225	894 017 2229	894 017 2235
	D Шарообразная	894 017 2177	894 017 2207	894 017 2214	894 017 2186	894 017 2195				894 017 2230	894 017 2236
	E Овальная	894 017 2178		894 017 2215	894 017 2187						
	F Древоидная со сферическим концом	894 017 2179	894 017 2208	894 017 2245	894 017 2188	894 017 2196	894 017 2202	894 017 2219	894 017 2226	894 017 2231	894 017 2237
	G Древоидная заостренная	894 017 2180	894 017 2209	894 017 2216	894 017 2189	894 017 2197		894 017 2220		894 017 2249	894 017 2238
	H Пламевидная					894 017 2198		894 017 2221			
	L Конус со сферическим концом	894 017 2181	894 017 2246	894 017 2247	894 017 2190	894 017 2199	894 017 2203	894 017 2222	894 017 2227	894 017 2232	894 017 2239
	M Конус	894 017 2182	894 017 2210		894 017 2191	894 017 2200					
	N Перевернутый конус	894 017 2183									

ШТУЧНЫЕ БОР-ФРЕЗЫ - МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Форма	Форма головки	DOUBLE CUT						POWER CUT		ALUMINUM CUT	
		ХВОСТОВИК 3 мм		ХВОСТОВИК 6 мм				ХВОСТОВИК 6 мм		ХВОСТОВИК 6 мм	
		БОР-ФРЕЗА 3 мм	БОР-ФРЕЗА 6 мм	БОР-ФРЕЗА 8 мм	БОР-ФРЕЗА 10 мм	БОР-ФРЕЗА 12 мм	БОР-ФРЕЗА 15 мм	БОР-ФРЕЗА 12 мм	БОР-ФРЕЗА 15 мм	БОР-ФРЕЗА 10 мм	БОР-ФРЕЗА 12 мм
	A Цилиндр без торцевого среза	894 017 1719	894 017 1749	894 017 1756		894 017 1737			894 017 1768	894 017 1773	894 017 1778
	B Цилиндр с торцевым срезом	894 017 1720	894 017 1750	894 017 1757	894 017 1729	894 017 1738		894 017 1762	894 017 1769	894 017 1935	894 017 1779
	C Со сферическим концом	894 017 1721	894 017 1751	894 017 1758	894 017 1730	894 017 1739	894 017 1746	894 017 1763	894 017 1770	894 017 1774	894 017 1780
	D Шарообразная	894 017 1722	894 017 1752	894 017 1759	894 017 1731	894 017 1740				894 017 1775	894 017 1781
	E Овальная	894 017 1723		894 017 1760	894 017 1732						
	F Древоидная со сферическим концом	894 017 1724	894 017 1753	894 017 1932	894 017 1733	894 017 1741	894 017 1747	894 017 1764	894 017 1771	894 017 1776	894 017 1782
	G Древоидная заостренная	894 017 1725	894 017 1754	894 017 1761	894 017 1734	894 017 1742		894 017 1765		894 017 1936	894 017 1783
	H Пламевидная					894 017 1743		894 017 1766			
	L Конус со сферическим концом	894 017 1726	894 017 1933	894 017 1934	894 017 1735	894 017 1744	894 017 1748	894 017 1767	894 017 1772	894 017 1777	894 017 1784
	M Конус	894 017 1727	894 017 1755		894 017 1736	894 017 1745					
	N Перевернутый конус	894 017 1728									

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ



МОДЕЛЬ	СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ
CP9104Q	205 050 6623
CP3000-600CR	205 054 8613
CP9105Q-B	894 016 8879
CP9106Q-B	894 016 8880
CP9108Q-B	894 016 8880
CP9111Q-B	894 016 8892
CP9110Q-B	894 016 8879
CP9112Q-B	894 016 8892
CP3000/3030-3..	205 054 6403
CP3000/3030-4..	205 054 7863
CP3000/3030-5..	205 054 7923
CP3019-...AC	205 054 2133
CP9113	205 054 5233
CP3451-...	615 397 3030
CP3650 Series	205 055 6003

КОМПЛЕКТЫ



CP9104Q Kit

Артикул № 615 195 0104

Комплект включает:

- (1) CP9104Q Шлифмашина карандашного типа
- (5) Корундовых бор-фрез 3 мм
- (5) Карбидных бор-фрез 3 мм
- (1) Цанги 1/8" и 3 мм
- (1) Цанги 2.4 мм



CP9111Q-B Kit Metric

Артикул № 615 195 0211

Комплект включает:

- (1) CP9111Q-B Зачистная шлифмашина
- (1) Цанга 3 мм
- (5) Корундовых бор-фрез 6 мм
- (5) Корундовых бор-фрез 3 мм



CP875 Kit

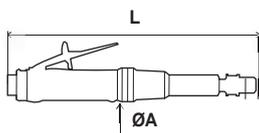
Артикул № 894 110 8751

Комплект включает:

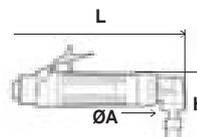
- (1) CP875 Шлифмашина
- (1) 2" (51 мм) диск-подошва
- (2) 2" (51 мм) диска для подготовки необработанной поверхности
- (2) 2" (51 мм) диска для подготовки малообработанной поверхности
- (2) 2" (51 мм) диска для подготовки хорошо обработанной поверхности
- (2) 2" (51 мм) шлифовальных круга, зерно 50
- (2) 2" (51 мм) шлифовальных круга, зерно 36
- (2) 2" (51 мм) шлифовальных круга, зерно 24



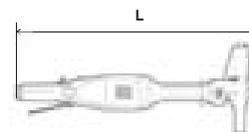
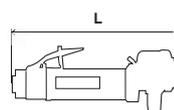
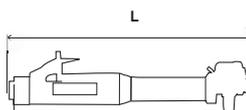
РАЗМЕРЫ



ЗАЧИСТНАЯ ШЛИФМАШИНА	L		ØA	
	дюймы	мм	дюймы	мм
CP9104Q	5,23	133	0,59	15
CP3000-600CR	6,0	153	0,59	15
CP876	4,75	121	1,38	35
CP9105Q-B	6,3	160	1,6	40
CP9110Q-B	10,2	260	1,6	40
CP3019	6,6	168	1,26	32
CP3019-..ES	9,8	248	1,26	32
CP3000-3...	5,9	150	1,61	41
CP3000-4...	7,7	196	1,73	44
CP3000-5...	7,6	195	1,73	44
CP9111Q-B	6,3	160	2,6	65
CP9112Q-B	13,4	340	2,8	70
CP860	5,75	146	2,8	70
CP860-ES	12,3	310	2,8	70
CP860E	5,75	146	2,8	70
CP860-ESE	12,3	310	2,8	70
CP9113G	6,7	170	2,6	65
CP9113GES	12,6	320	2,6	65
CP3451..SE.	14,2	361	1,18	30
CP3119-..ES..	13,3	338	1,26	32
CP3109/3119	8,8	222	1,67	42,5
CP3109/3119 ES	14,2	361	1,71	43,5
CP3119-12EL	23,7	601	1,71	43,5
CP3119-12EXL	33,6	851	1,71	43,5
CP3119 CNOMO	8,8	222	1,67	42,5
CP3119 ES CNOMO	14,3	363	1,71	43,5



ЗАЧИСТНАЯ ШЛИФМАШИНА	L		H		ØA	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
CP9106Q-B	4,7	120	3	76	1,04	26,4
CP9108Q-B	7,9	200	3,07	78	1,04	26,4
CP875	4,88	124	3	76	1,04	26,4
CP3030-3...	6,1	154	4,1	103	1,6	41
CP3030-4...	6,8	174	5,9	143	1,7	43
CP3030-5...	6,8	174	6,3	160	2,1	53
CP3019-...AC	6,5	166	3	76	1,2	30
CP3109-...AC	8,5	216	3	76	1,2	30
CP3650-12ACC	9,4	238	-	-	4	102



ПРЯМАЯ	L	
	дюймы	мм
CP3119-123X	9,3	236
CP3119-12ES3X	13,3	338
CP3119-12ES4	13,3	338
CP3119-15ES2	13,3	338
CP3119-15ES3	13,3	338
CP3119-18ES3	13,3	338
CP3451-16SE..	14,2	361
CP3451-18SE..	14,2	361
CP3249-..	21,8	554

УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ ОТ 2" ДО 4" <0,5 Л.С. (375 Вт)

CP7500D ★

22 000 об/мин



CP7500D Kit

Артикул № 894 107 5001

Комплект включает:

- (1) 2" (51 мм) Угловая зачистная/Отрезная машина
- (3) 2" (51 мм) шлифовальных круга, зерно 60
- (3) 2" (51 мм) шлифовальных круга, зерно 80
- (3) 2" (51 мм) шлифовальных круга, зерно 120
- (5) 2" (51 мм) отрезных кругов
- (1) Рожковый ключ
- (1) Гаечный ключ
- (1) Защитные очки

Компактный отрезной и шлифовальный инструмент

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Резиновая рукоятка
- Рычаг блокировки для предотвращения случайного запуска
- Защитный кожух 180°

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Угловая шлифмашина для проведения общего промышленного обслуживания
- Компактный и легкий инструмент
- Универсальное применение: операции резки и шлифовки



CP3019-13A4

CP3019-18A3

18 000 об/мин



Высокая производительность в компактном корпусе



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Компактный корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Угловая шлифмашина для промышленного применения
- Превосходная производительность
- Максимальная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов



CP3019-18A3

CP3019-20A3

Такие же характеристики, как и у модели CP3109-18A3 с 20000 об/мин

CP3019-13A4

Такие же характеристики, как и у модели CP3109-18A3 с 13500 об/мин и кругом 4"

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 80-85



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР КРУГА		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a	k	ISO 15744 - дБ (A)	дБ (A)	дюймы		
CP7500D	894 107 5001	22000	0,2	150	2	50	3/8-24	17	8	8	3,8	1,2	0,6	5,5	140	19,9	6,7	81	92	1/4		
CP3019-18A3	615 160 7060	18000	0,5	375	3	75	3/8-24	10,4	4,9	19,3	9,1	0,7	0,3	6,4	163	12,3	2,6	80	91	1/4		
CP3019-20A3	615 160 7070	20000	0,5	375	3	75	3/8-24	12,7	6	19,1	9	0,7	0,3	6,4	163	13,3	3,2	83	94	1/4		
CP3019-13A4	615 160 7050	13500	0,5	375	4	100	3/8-24	7,4	3,5	17,6	8,3	0,7	0,3	6,4	163	8,6	3,0	79	90	1/4		

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

Преимущества серии CP91

МАЛЫЙ ВЕС И ПРОСТОТА УПРАВЛЕНИЯ

- Угловая шлифмашина для проведения общего промышленного обслуживания
- Легкий, но прочный корпус
- Надежность и производительность

CP9120CR ★

12000 об/мин

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Защитный кожух с возможностью регулировки без ключа
- Корпус из алюминиевого сплава
- Спирально-зубчатый механизм передачи

СЕРТИФИКАТ CE/ NE ДЛЯ РЫНКА СЕВЕРНОЙ АМЕРИКИ



CP9120CR

CP9120CRN

Такие же характеристики, как и у CP9120-CR с различными фланцами (только для рынка Северной Америки)

CP9122CR

Такие же характеристики, как и у CP9120-CR с резьбой шпинделя 3/8"-24, с макс. размером круга 4,5" (114 мм)

CP9122BR

Такие же характеристики, как и у CP9120-CR с резьбой шпинделя 5/8"-11, с макс. размером круга 4,5" (114 мм)



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 80-85

CP9121BR ★

12000 об/мин



CP9121CR

Такие же характеристики, как и у модели CP9121-BR с резьбой шпинделя 3/8" – 24

CP9121AR

Такие же характеристики, как и у модели CP9121-BR с резьбой шпинделя M14

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Защитный кожух с возможностью регулировки без ключа
- Корпус из алюминиевого сплава
- Спирально-зубчатый механизм передачи



CP9121BR

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ	МАКС. РАЗМЕР КРУГА		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.		Вт	дюймы		мм	дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм			
CP9120CR	615 195 2120	12000	0,8	600	4	100	3/8-24	21	9,9	23,3	11	4,2	1,9	9,3	233	5,3	1,6	84	95	1/4
CP9120CRN	894 109 1200	12000	0,8	600	4	100	3/8-24	21	9,9	23,3	11	4,2	1,9	9,3	233	5,3	1,6	84	95	1/4
CP9121AR	615 195 7321	12000	0,8	600	5	125	M14	21	9,9	27,6	13	4,6	2,1	9,6	240	6,7	2,2	84	95	1/4
CP9121BR	615 195 7221	12000	0,8	600	5	125	5/8-11	21	9,9	27,6	13	4,6	2,1	9,6	240	8,6	4,6	84	95	1/4
CP9121CR	615 195 2121	12000	0,8	600	5	125	3/8-24	21	9,9	25,4	12	4,6	2,1	9,6	240	11,2	3,4	84	95	1/4
CP9122BR	615 195 7222	12000	0,8	600	4,5	115	5/8-11	21	9,9	29,7	14	4,2	1,9	9,3	233	8,6	4,6	84	95	1/4
CP9122CR	615 195 2122	12000	0,8	600	4,5	115	3/8-24	21	9,9	29,7	14	4,2	1,9	9,3	233	5,4	1,0	84	95	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ 4" И 5" 0,7 И 0,8 Л.С. (525 И 600 ВТ)

CP854 ★★



13 000 об/мин



CP854 E

Такие же характеристики, как и у модели CP854 с макс. размером круга 5" (125 мм) и резьбой шпинделя M10

ЭФФЕКТИВНЫЙ И ДОЛГОВЕЧНЫЙ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Корпус из алюминиевого сплава
- Спирально-зубчатый механизм передачи
- Размер круга 4" (100 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Угловая шлифмашина для проведения общего промышленного обслуживания
- Легкий, но прочный корпус
- Износостойкость и производительность

CP3109-13A4 ★★

13 000 об/мин



CP3109-13A4ES

Такие же характеристики, как и у CP3109-13A4 с удлиненным валом

Высокая производительность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов
- Рычаг безопасности отбоек формы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Угловая шлифмашина для промышленного применения
- Оптимальная производительность
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов



МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР КРУГА		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы		кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к			
CP854E	T023187	12000	0,7	525	5	125	M10	16	7,5	16	7,6	3,8	1,7	9	229	4,9	1,5	85	96	1/4	
CP854	T023186	13000	0,7	525	4	100	3/8-24	24	11,3	24	11,3	3,8	1,7	9	229	4,9	1,5	85	96	1/4	
CP3040GASTIM	615 160 7020	13500	0,7	520	4	100	3/8-24	32,9	15,5	26,5	12,5	3,7	1,7	10,6	270	9,6	3,3	92	103	3/8	
CP3040GABTIM	615 160 7010	13500	0,7	520	4	100	3/8-24	32,9	15,5	26,5	12,5	3,3	1,5	8,3	210	7,2	2,4	88	99	3/8	
CP3109-13A4ES	615 160 7040	13000	0,8	600	4	100	3/8-24	21	10	32	15,1	3,3	1,5	11,3	287	7,2	2,4	84	95	3/8	
CP3109-13A4	615 160 7030	13000	0,8	600	4	100	3/8-24	21	10	32	15,1	2,6	1,2	8,5	217	9,3	3,0	85	96	3/8	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

CP3040GABTIM

13 500 об/мин



Прочная стальная конструкция

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Износостойкая коническая зубчатая передача
- Прочный корпус из обработанной стали
- Прочный рычаг безопасности

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Угловая шлифмашина для промышленного применения
- Повышенная прочность корпуса
- Способность выдерживать тяжелые условия эксплуатации



CP3040GABTIM

CP3040-GASTIM

Такие же характеристики, как и у CP3040 GABTIM с удлиненным валом



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 80-85



Преимущества серии CP3450

ПРОМЫШЛЕННАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНА

- Угловая шлифмашина для промышленного применения
- Высокая производительность
- Межсервисный интервал до 1000 часов

CP3450-12AB5 12,000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Механизм конической зубчатой передачи с постоянной смазкой
- Низкопрофильная угловая головка
- Изолирующее покрытие из композитного материала



CP3450-12AB5

CP3450-12AA5

Такие же характеристики, как и у модели CP3450-12AB5 со шпинделем M14



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 80-85

CP3450-12AC4 ★★

12,000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Механизм конической зубчатой передачи с постоянной смазкой
- Низкопрофильная угловая головка
- Изолирующее покрытие из композитного материала

CP3450-12ACR4

Такие же характеристики, как и у модели CP3450-12AC4 с макс. размером круга 4" (100 мм) и поворотным дросселем
Не для рынка CE/Северной Америки

CP3450-12AC45

Такие же характеристики, как и у модели CP3450-12AC4 с макс. размером круга 4,5" (115 мм)



CP3450-12AB5

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР КРУГА		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ		ПОДВОД ВОЗДУХА	
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к	ISO 15744 - дБ (А)	дБ (А)	дБ (А)	дБ (А)	дБ (А)	дБ (А)		
CP3450-12AB5	615 160 4050	12000	1,1	810	5	125	5/8-11	38,6	18,2	36	17	3,7	1,7	9,2	231	8,5	2,8	95	106	106	106	3/8	3/8		
CP3450-12AA5	615 160 4040	12000	1,1	810	5	125	M14	38,6	18,2	36	17	3,7	1,7	9,2	231	8,1	2,9	95	106	106	106	3/8	3/8		
CP3450-12ACR4	615 160 4020	12000	1,1	810	4	100	3/8-24	42,8	20,2	36	17	3,2	1,5	9,2	231	8,1	2,9	94	105	105	105	3/8	3/8		
CP3450-12AC4	615 160 4010	12000	1,1	810	4	100	3/8-24	37,7	17,8	36	17	3,1	1,4	9,2	231	6,5	2,1	94	105	105	105	3/8	3/8		
CP3450-12AC45	615 160 4030	12000	1,1	810	4,5	115	3/8-24	38,2	18	36	17	3,1	1,4	9,2	231	8,3	3,0	94	105	105	105	3/8	3/8		

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

CP3650

СОЗДАНА ДЛЯ
ПОВЫШЕНИЯ ВАШЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

**UNIQUE
FEATURES**
Premium Tool



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Мощный мотор с системой контроля мощности предоставляет более высокий крутящий момент при максимальной рабочей скорости, тем самым, увеличивая производительность
- Превосходное соотношение мощность/вес: 2,3 л.с. для 3,4 фунта / 1700 Вт для 1,4 кг
- Кнопка блокировки шпинделя для простой смены абразивных материалов
- Автобалансир оптимизирует контакт между абразивным материалом и обрабатываемой поверхностью, увеличивая производительность на 15%

ШЛИФОВКА, ПОЛИРОВКА И РЕЗКА

- Металлургия, обработка металла
- Судостроение и верфи, подвижные составы
- Добыча нефти и газа, нефтехимия

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ ВЫПУСКЕ ВОЗДУХА БЛАГОДАРЯ ВСТРОЕННОМУ ЗВУКОГАСЯЩЕМУ КЛАПАНУ

Снижение уровня шума до 68 дБА посредством встроенного глушителя. Клапан предотвращает попадание пыли в инструмент при остановке мотора.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КУРОК ОБТЕКАЕМОЙ ФОРМЫ

Не мешает захвату оператора, т.к. может быть расположен над или под корпусом

ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ ИЗ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Термоизоляция для комфорта оператора и плотного захвата в целях безопасности

БЫСТРАЯ И ПРОСТАЯ СМЕНА АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА

Кнопка блокировки шпинделя позволяет ускорить замену абразивного материала



ПРЕВОСХОДНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Мощный 2,3 л.с./1700 Вт мотор с системой контроля мощности для обеспечения максимального крутящего момента на соответствующей скорости

ВИБРОГАСЯЩАЯ БОКОВАЯ РУКОЯТКА

Для удобства оператора

УНИКАЛЬНАЯ ПРОЧНАЯ ЗАЩИТА, РЕГУЛИРУЕМАЯ ДО 270° БЕЗ КЛЮЧА

Обеспечивает быструю регулировку и повышает удобство для оператора, сохраняя при этом максимальную безопасность (что не доступно на 4" (100 мм) и 6" (150 мм) версиях)

АВТОБАЛАНСИР (ОПЦИЯ)

Компенсирует вибрацию абразивного материала и оптимизирует контакт между этим материалом и обрабатываемой поверхностью, что способствует повышению скорости зачистки на 15%

МЕХАНИЗМ СПИРАЛЬНО-ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧИ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ

Спиралеобразные зубцы косозубой конической зубчатой пары снижают вибрацию и нагрузку от передачи крутящего момента, благодаря чему периодичность технического обслуживания возрастает до 2000 часов



ШЛИФОВАНИЕ

УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ
ОТ 4" ДО 5" 2,3 Л.С. (1,700 ВТ)

Преимущества серии CP3650

ПРЕВОСХОДНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭРГНОМИКА

- Угловая шлифмашина для промышленного применения
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов
- Быстрая смена абразива



CP3650-120AA45 12,000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокопроизводительный двигатель с системой контроля мощности
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Кнопка блокировки шпинделя



CP3650-120AA45

CP3650-120AB5

Такие же характеристики, как и у модели CP3650-120AA5 со шпинделем 5/8"-11



CP3650-120AB5

CP3650-120AB45 ★★★

12,000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокопроизводительный двигатель с системой контроля мощности
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Кнопка блокировки шпинделя

CP3650-120AA45

Такие же характеристики, как и у модели CP3650-120AB45 со шпинделем M14

CP3650-135AC4FK ★★★

13,500 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокопроизводительный двигатель с системой контроля мощности
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Кнопка блокировки шпинделя



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 80-85

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР КРУГА		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
			л.с.	Вт	дюймы	мм		дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты		кг	дюймы				мм
CP3650-135AC4FK	615 160 7170	13500	2,3	1700	4	100	3/8-24	53	25	74	35	3,4	1,5	9,4	238	16,7	5,0	82	93	3/8
CP3650-120AB45	615 160 7320	12000	2,3	1700	4,5	115	5/8-11	42	42	68	32	3,9	1,8	9,4	238	7,8	4,6	82	93	3/8
CP3650-120AB5	615 160 7220	12000	2,3	1700	5	125	5/8-11	42	20	68	32	3,9	1,8	9,4	238	7,5	2,5	82	93	3/8
CP3650-120AA45	615 160 7310	12000	2,3	1700	4,5	115	M14	42	42	68	32	3,9	1,8	9,4	238	7,8	4,6	82	93	3/8
CP3650-120AA5	615 160 7210	12000	2,3	1700	5	125	M14	42	20	68	32	3,9	1,8	9,4	238	7,1	2,2	82	93	3/8

Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ 5" И 6" 2,3 Л.С. (1,700 ВТ)

CP3650-100AB6VK 10,000 об/мин



6"
150 mm

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокопроизводительный двигатель с системой контроля мощности
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Кнопка блокировки шпинделя



CP3650-120AB5VK

CP3650-120AH5VK 12,000 об/мин



5"
125 mm

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Резьба шпинделя HEX
- Высокопроизводительный двигатель с системой контроля мощности
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи



CP3650-120AH5VK

CP3650-120AB5VK

Такие же характеристики, как и у CP3650-120AH5VK с 5/8" шпинделем

CP3650-120AA5VK

Такие же характеристики, как и у CP3650-120AH5VK с шпинделем M14



КЛЮЧ-ШЕСТИГРАННИК ДЛЯ ЭКОНОМИИ ВРЕМЕНИ И БЕЗОПАСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ИНСТРУМЕНТА



 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР КРУГА		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм		а	к			
CP3650-120AB5VK	615 160 7190	12000	2,3	1700	5	125	5/8-11	42	20	68	32	4,2	1,9	9,4	238	4,5	1,1	79	90	3/8	
CP3650-120AH5VK	615 160 7200	12000	2,3	1700	5	125	HEX	42	20	68	32	4,3	2	9,4	238	4,5	1,1	79	90	3/8	
CP3650-120AA5VK	615 160 7180	12000	2,3	1700	5	125	M14	42	20	68	32	4,2	1,9	9,4	238	4,5	2,0	79	90	3/8	
CP3650-100AB6VK	615 160 7300	10000	2,3	1700	6	150	5/8-11	42	20	68	32	4,2	1,9	9,4	238	5,2	1,5	79	90	3/8	

Все модели: Шланг внутр. 1/2" (13 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ШЛИФОВАНИЕ

УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ ОТ 7" –
1,1 И 1,3 Л.С. (850 И 940 ВТ)

CP857



7 500 об/мин

Мощная и долговечная

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Aluminum alloy housing
- Механизм спиральной зубчатой передачи
- Мощный 1,3 л.с. (940 Вт) высокопроизводительный двигатель



CP857

CP9123



7 500 об/мин



Прочная конструкция

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Корпус из алюминиевого сплава
- Резиновый захват
- Диаметр круга 7" (180 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

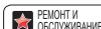
- Угловая шлифмашина для проведения общего обслуживания
- Прочный корпус
- Износостойкость и производительность



CP9123



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 80-85



МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР КРУГА		РЕЗЬБА ШТИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы		кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к			
CP857	T024387	7 500	1,3	940	7	180	5/8-11	24	11,3	24	11,3	6,3	2,8	13,1	334	4,0	1,3	102	113	3/8	
CP9123	615 195 9123	7 500	1,1	850	7	180	5/8-11	40	18,9	24	11,3	7,5	3,4	13,4	340	4,3	1,3	93	104	3/8	

CP857: Шланг внутр. 3/8" (9.5 мм) — CP9123: шланг 5/8" (15 мм) при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ШЛИФОВАНИЕ

CP3850

ИДЕАЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ ЗАЧИСТКИ

МАТЕРИАЛА

**UNIQUE
FEATURES**
Premium Tool



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Мощный мотор с системой контроля мощности предоставляет более высокий крутящий момент при максимальной рабочей скорости, тем самым увеличивая производительность
- Превосходное соотношение мощность/вес: 2,8 л.с. для 5,1 фунта/2100 Вт для 2,7 кг
- Кнопка блокировки шпинделя для простой смены абразивных материалов
- Автобалансир оптимизирует контакт между абразивным материалом и обрабатываемой поверхностью, увеличивая производительность на 15%

ШЛИФОВКА, ПОЛИРОВКА И РЕЗКА

- Металлургия, обработка металла
- Судостроение и верфи, подвижные составы
- Добыча нефти и газа, нефтехимия
- Композитные материалы

НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЙ КОМФОРТ

Благодаря изогнутой конструкции запястье оператора располагается в прямом удобном положении

ЭРГОНОМИЧНЫЙ ЗАЩИТНЫЙ РЫЧАГ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

Износостойкая конструкция облегчает захват инструмента и снижает риск его неправильного использования

ВСТРОЕННЫЙ ГЛУШИТЕЛЬ ОТВОДА ВОЗДУХА, ПОВОРАЧИ- ВАЕМЫЙ НА 360°

Повышает комфорт оператора и продлевает срок использования инструмента, сохраняя уровень шума примерно на 84 дБ (А)

МНОГОПОЗИЦИОННАЯ ЗАЩИТА

Прочная многопозиционная защита, поворачиваемая на 220°, обеспечивает надежную защиту, универсальность и комфорт для оператора

БЫСТРАЯ И ПРОСТАЯ СМЕНА ДИСКА

Кнопка блокировки шпинделя позволяет ускорить замену абразивного материала

МНОГОПОЗИЦИОННАЯ ВИБРОГАСЯЩАЯ БОКОВАЯ РУКОЯТКА

Боковая рукоятка, поворачиваемая на 360°, под левую и правую руку оператора для обеспечения максимального комфорта

НИЗКОПРОФИЛЬНАЯ УГЛОВАЯ ГОЛОВКА

Обеспечивает шлифовку на участках с ограниченным доступом и улучшает обзорность абразивного материала для оператора

ФИРМЕННЫЙ МАГНИТ КОМПАНИИ CP

Осуществляет сбор стружки и продлевает срок службы механизма конической зубчатой передачи



АВТОБАЛАНСИР (ОПЦИЯ) НЕ ДЛЯ РЫНКА ANSI

Компенсирует вибрацию абразивного материала и оптимизирует контакт между этим материалом и обрабатываемой поверхностью, что способствует повышению скорости зачистки на 15%



МЕХАНИЗМ СПИРАЛЬНО-ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧИ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ

Спиралеобразные зубцы косозубой конической зубчатой пары снижают вибрацию и нагрузку от передачи крутящего момента, благодаря чему периодичность технического обслуживания возрастает до 2000 часов



ШЛИФОВАНИЕ УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ 7" И 9" 2,8 Л.С. (2100 ВТ)

Преимущества шлифмашин серии CP3850



ПРЕВОСХОДНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭРГНОМИКА

- Промышленная угловая шлифмашина
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов
- Самый большой крутящий момент для обеспечения максимальной производительности
- Непревзойденная эргономика

CP3850-85AB7V

8 500 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Низкопрофильная угловая головка
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Рычаг безопасности двойного действия



ДЛЯ РЫНКА ANSI



CP3850-85AB7V

CP3850-77AB7V

Такие же характеристики, как и у CP3850-85AB7V с 7700 об/мин

CP3850-60AB9V



6 000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Низкопрофильная угловая головка
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Рычаг безопасности двойного действия

ДЛЯ РЫНКА ANSI



CP3850-60AB9V



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 80-85

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОЧНОСТЬ И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР КРУГА		РЕЗЬБА ШЛИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
		об/мин	хол. хода	л.с.	Вт	дюймы	мм		дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а				к
Для рынка Северной Америки (ANSI)																						
CP3850-77AB7V	615 170 4960	7700		2,8	2100	7	180	5/8-11	33	16	69	32	6,6	3	13,4	340	5,3	1,1	84	95	1/2	
CP3850-85AB7V	615 160 7440	8500		2,8	2100	7	180	5/8-11	36	17	77	36	6,6	3	13,4	340	5,7	1,1	87	98	1/2	
CP3850-60AB9V	615 160 7340	6000		2,8	2100	9	230	5/8-11	44	21	80	38	7	3,2	13,4	340	6,8	1,1	93	104	1/2	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ 7" И 9" 2,8 Л.С. (2100 Вт)

CP3850-65AB9VE

6 500 об/мин



CP3850-65АН9VE

Такие же характеристики, как и у CP3850-65AB9VE с шестигранным шпинделем

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Низкопрофильная угловая головка
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Рычаг безопасности двойного действия

СЕРТИФИКАТ CE / НЕ ДЛЯ РЫНКА ANSI



CP3850-65AB9VE

CP3850-85AB7VE

8 500 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Низкопрофильная угловая головка
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Рычаг безопасности двойного действия

СЕРТИФИКАТ CE / НЕ ДЛЯ РЫНКА ANSI



CP3850-85AB7VE

CP3850-85АН7VE

Такие же характеристики, как и у CP3850-85AB7VE с шестигранным шпинделем



ТОРЦЕВОЙ КЛЮЧ ДЛЯ ЭКОНОМИИ ВРЕМЕНИ И ПОВЫШЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 80-85

 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР КРУГА		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к	ISO 15744 - дБ (А)	дБ (А)	дюймы	
CP3850-85AB7VE	615 170 4920	8500	2,8	2100	7	180	5/8-11	36	17	77	36	6,4	2,9	13,4	340	5,7	1,1	87	98	1/2		
CP3850-85АН7VE	615 170 4930	8500	2,8	2100	7	180	HEX	36	17	77	36	5,9	2,7	13,4	340	5,4	1,0	93	104	1/2		
CP3850-65AB9VE	615 170 4940	6500	2,8	2100	9	230	5/8-11	44	21	80	38	5,9	2,7	13,4	340	5,7	1,1	93	104	1/2		
CP3850-65АН9VE	615 170 4950	6500	2,8	2100	9	230	HEX	44	21	80	38	6,4	2,9	13,4	340	5,4	1,0	93	104	1/2		

Все модели: Шланг внутр. 5/8" (15 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ШЛИФОВАНИЕ

CP3349

МАКСИМАЛЬНАЯ
МОЩНОСТЬ

— для —

МАКСИМАЛЬНОЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

★
**UNIQUE
FEATURES**
Premium Tool



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Мощный мотор CP с системой контроля мощности предлагает непревзойденный крутящий момент при номинальной скорости и может «похвастаться» 4 л.с. (3000 Вт) при необходимости применения максимальной мощности
- Рычаг безопасности двойного действия и боковая рукоятка с резиновым покрытием обеспечивают простоту управляемости и комфорт оператора

ШЛИФОВАНИЕ И РЕЗКА

- Металлургия, обработка металла
- Судостроение и верфи, подвижные составы
- Добыча нефти и газа, нефтехимия
- Техническое обслуживание и работы с чугуном, сталью, нержавеющей сталью, алюминием, композитными материалами, магнием, титаном...

НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЙ КОМФОРТ

Благодаря изогнутой конструкции, запястье оператора располагается в прямом удобном положении

ЭРГОНОМИЧНЫЙ ЗАЩИТНЫЙ РЫЧАГ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

Износостойкая конструкция облегчает захват инструмента и снижает риск его неправильного использования

ПРОЧНАЯ РЕШЕТКА НА ВЫХОДЕ

Выдерживает грубое использование

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ

Обеспечение более высокого уровня защиты оператора



ПРОЧНЫЙ КОРПУС

Плотный корпус, имеющий при этом обтекаемую форму, выдерживает грубое применение

МОЩНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

Двигатель с 4 л.с. (3000 Вт) с высоким крутящим моментом для тяжелых условий труда

УСИЛЕННАЯ РЕЗИНОВАЯ РУКОЯТКА

Износостойкая рукоятка для обеспечения максимального комфорта

ВСТРОЕННЫЙ СМАЗОЧНАЯ ЕМКОСТЬ

Превосходная стойкость мотора, благодаря постоянной смазке

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФМАШИНЫ ОТ 6" ДО 9" 4 Л.С. (3000 ВТ)

Преимущества шлифмашин серии CP3349



ПРЕВОСХОДНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭРГОНОМИКА

- Промышленная вертикальная шлифмашина
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов
- Самый большой крутящий момент для обеспечения максимальной производительности

CP3349-SALVADE ★★★ 7700 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочный корпус
- Встроенная смазочная емкость
- Рычаг безопасности двойного действия

СЕРТИФИКАТ CE / НЕ ДЛЯ РЫНКА ANSI

CP3349-SALAVET ★★★ 6000 об/мин



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Устройство защиты от превышения скорости
- Встроенная смазочная емкость
- Рычаг безопасности двойного действия

ДЛЯ РЫНКА ANSI

CP3349-SALAVETE

СЕРТИФИКАТ CE / НЕ ДЛЯ РЫНКА ANSI

CP3349-SALAVEL 6,500 RPM



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Устройство защиты от превышения скорости
- Встроенная смазочная емкость
- Рычаг безопасности двойного действия

ДЛЯ РЫНКА ANSI



CP3349-SALAVEL

CP3349-SALAVELE

СЕРТИФИКАТ CE / НЕ ДЛЯ РЫНКА ANSI



См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 80-85

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		МАКС. РАЗМЕР КРУГА		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы		кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к			
Для рынка Северной Америки (ANSI)																					
CP3349-SALAVEL	615 160 9070	6500	4	3000	9	230	5/8-11	27	13	93	44	9,7	4,4	11	280	4,0	NA	87	98	1/2	
CP3349-SALAVET	615 160 9080	6000	4	3000	6	150	5/8-11	25	12	91	43	9,7	4,4	11	280	2,5	-	84	95	1/2	
Для рынка CE																					
CP3349-SALVADE	615 160 9110	7700	4	3000	7	180	5/8-11	40	19	97	46	9,2	4,2	11	280	4,6	NA	88	99	1/2	
CP3349-SALAVETE	615 160 9150	6000	4	3000	6	150	5/8-11	25	12	91	43	9,7	4,4	11	280	2,5	-	84	95	1/2	
CP3349-SALAVELE	615 160 9130	6500	4	3000	9	230	5/8-11	27	13	93	44	9,7	4,4	11	280	4,0	NA	87	98	1/2	

Все модели: Шланг внутр. 5/8" (15 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

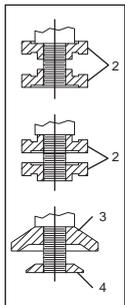


АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

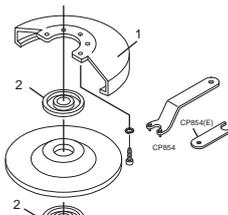
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP7500		2" шлифовальный круг, зерно 60 (5 шт.) 20000 (макс. скорость)	894 016 2768
		2" шлифовальный круг, зерно 80 (5 шт.) 20000 (макс. скорость)	894 016 2769
		2" шлифовальный круг, зерно 120 (5 шт.) 20000 (макс. скорость)	894 016 2770
		Штифтовый гаечный ключ	894 016 2763
		Гаечный ключ	894 016 2759
		Гайка	894 016 2765
		2" отрезной круг 20000 (макс. скорость)	894 016 4490
CP9120CR		4" (100 мм) защитный кожух	205 048 4873
		Фланец	205 048 4883
		Гайка с фланцем	205 048 4893
		Гаечный ключ	205 048 4993
		Штифтовый гаечный ключ	205 048 5003
		Боковая рукоятка	205 048 5013
CP9120CRN		Задний фланец (3/8"-24)	205 055 6483
		Гайка переднего фланца (3/8"-24)	205 055 6493
		Гайка с фланцем (3/8"-24)	205 055 6513
CP9122BR/CR		4-1/2" (114 мм) защитный кожух	205 053 4023
		Фланец для 3/8"-24UNF	205 053 3943
		Фланец для 5/8"-11UNF	615 503 1600
		Гайка с фланцем для 3/8"-24UNF	205 053 3973
		Гайка с фланцем для 5/8"-11UNF	615 502 0780
		Гаечный ключ	205 053 4033
		Штифтовый гаечный ключ	205 048 6673
		Боковая рукоятка	205 052 4063
CP9121CR/BR/AR		5" (125 мм) защитный кожух	205 053 4013
		Фланец для M14x2	615 503 1590
		Фланец для 3/8"-24UNF	205 053 3943
		Фланец для 5/8"-11UNF	615 503 1600
		Гайка с фланцем для M14x2	615 502 0770
		Гайка с фланцем для 3/8"-24UNF	205 053 3973
		Гайка с фланцем для 5/8"-11UNF	615 502 0780
		Гаечный ключ	205 053 4033
		Штифтовый гаечный ключ	205 048 6673
		Боковая рукоятка	205 052 4063
		Набор для шлифования ø125 мм	205 049 8533
	Резьбовая подошва 3/8" x24UNF		
CP3019-..A3 CP3019-..A3	1	Выпускной шланг L= 31" (0,8 м)	615 875 1060
	2	3" (76 мм) защитный кожух	615 504 1550
	3	Фланец	615 502 0640
	4	Фланец	615 503 1440
	.	Штифтовый гаечный ключ	615 802 0080
	.	Плоский гаечный ключ 7/16" (11 мм)	615 801 0030
CP9123		Защитный кожух	205 050 0973
		Фланец	205 050 0963
		Гайка с фланцем	205 050 0983
		Гаечный ключ	205 050 1193
		Шестигранный гаечный ключ	205 050 1213
		фиксатор круга, гайка	KF142108
		Накидной стопорный гаечный ключ	C136927
		Накидной гаечный ключ	KF141865
		Боковая рукоятка	C136901
		Двухсторонний гаечный ключ	205 049 6453
	Гаечный ключ	205 049 6443	
CP9111Q-B, CP9112Q-B		Гаечный ключ (2)	CA144807
CP9105Q-B, CP9106Q-B, CP9107, CP9108Q-B			
CP854	1	4" (100 мм) защитный кожух	C136898
	2	Гайка	C138512
	3	Адаптер круга	C128495
	4	Фиксатор круга, гайка	C050588
	.	Накидной стопорный гаечный ключ	C136927
	.	Накидной гаечный ключ	C136926
.	Гаечный ключ с открытым зевом 5/8"	C139702	
.	Боковая рукоятка	C136901	
CP854E	1	5" (125 мм) защитный кожух	C136898
	2	Гайка	C138512
	.	Адаптер круга	KF141861
CP857	1	7" (180 мм) защитный кожух	C139081
	.	Гаечный ключ - шпигель	C141027
	.	Гаечный ключ - 3/8 шестигр.	P084363
	2	Адаптер	C087920



Для дисков с отверстием 3/8"



CP854(E)



CP857



АКСЕССУАРЫ ДЛЯ УГЛОВЫХ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШЛИФМАШИН



АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

CP3040...



Для диска с отверстием 3/8" и 5/8"



Для дисков с отверстием 3/8" и 5/8"



Для диска с отверстием 3/8" и 5/8"



Для диска с отверстием 7/8"



Для диска с отверстием 7/8"



Для диска с отверстием 7/8"



Для диска с отверстием 5/8"



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3040-GABTIM	1	ø 4" (100 мм) защитный кожух	205 054 5213
	2	Задний фланец 3/8"	205 054 4263
CP3040-GASTIM	3	Задний фланец 5/8"	205 055 2633
	4	Гайка с фланцем 3/8"	205 054 4273
	5	Гайка с фланцем 5/8"	205 055 2643
	.	Накидной гаечный ключ (для фланца 3/8")	205 054 4293
	.	Штифтовый гаечный ключ (для фланца 3/8")	205 054 4283
	.	Накидной гаечный ключ (для фланца 5/8")	205 055 2953
	.	Штифтовый гаечный ключ (для фланца 5/8")	205 055 2943
CP3019...A3	1	Выпускной шланг L= 31" (0,8 м)	615 875 1060
	2	3" (76 мм) защитный кожух (A3)	615 504 1550
CP3019...A4	2	4" (100 мм) защитный кожух (A4)	615 504 1600
	3	Фланец	615 606 5150
	4	Фланец	615 502 0640
	5	Задний фланец	615 503 1440
	.	Штифтовый гаечный ключ	615 802 0080
	.	Плоский гаечный ключ 7/16" (11 мм)	615 801 0030
CP3109-13A4ES	1	Выпускной шланг L= 60" (1,5 м)	615 875 1130
	2	4" (100 мм) защитный кожух	615 504 1600
CP3109-13A4	3	Фланец	615 606 5150
	4	Фланец	615 502 0640
	5	Задний фланец	615 503 1440
	.	Штифтовый гаечный ключ	615 802 0080
	.	Плоский гаечный ключ 7/16" (11 мм)	615 801 0030
CP3450-12AA5	1	5" (125 мм) защитный кожух	615 504 1860
	2	Задний фланец M14	615 503 1590
	3	Гайка с фланцем M14	615 502 0770
	4	Винт-фиксатор	615 614 0900
		Плоский гаечный ключ: 205 048 4230 / Штифтовый гаечный ключ: 205 048 6673 / Шестигранный гаечный ключ: 895 101 1464	
CP3450-12AC45	1	4.5" (115 мм) защитный кожух	615 504 2030
	2	Задний фланец 3/8"	205 053 3943
	3	Гайка с фланцем 3/8"	205 053 3973
	4	Стопорный винт	615 614 0900
		Плоский гаечный ключ: 205 048 4230 / Штифтовый гаечный ключ: 205 048 5003 / Шестигранный гаечный ключ: 895 101 1464	
CP3450-12AB5	1	5" (125 мм) защитный кожух	615 504 1860
	2	Задний фланец 5/8"	615 503 1600
	3	Гайка с фланцем 5/8"	615 502 0780
	4	Винт-фиксатор	615 614 0900
CP3450-12AC4	1	4" (100 мм) защитный кожух	615 504 1880
	2	Фланец (2)	615 606 0430
CP3450-12AC4R		Плоский гаечный ключ	205 048 4230
		Штифтовый гаечный ключ	205 048 5003
		Плоский гаечный ключ: 205 048 4230 / Штифтовый гаечный ключ: 205 048 6673 / Шестигранный гаечный ключ: 895 101 1464	
CP3450-..		Боковая рукоятка	205 052 4063
		Выпускной комплект	205 054 1503

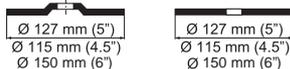


АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3650-120AA5VK	1	Комплект глушителя	615 396 1660
CP3650-120AB5VK	2	Антивибрационная боковая рукоятка	615 576 0660
CP3650-120AH5VK	3	Зажим шланга	615 263 0240
CP3650-100AB6VK			



Type 27-42 and 41 wheel



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3650-120AA5	.	Ниппель воздушного шланга 3/8" для шланга внутри, диаметра 1/2" (13 мм)	615 704 0270
CP3650-120AB5	1	Зажим шланга	615 263 0240
CP3650-120AA45	2	Выпускной шланг	615 875 1130
CP3650-120AB45	3	Боковая рукоятка	615 576 0380



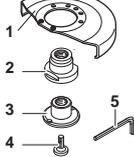
Flap wheels with depressed centre wheels



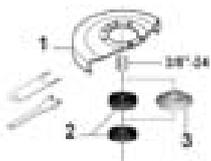
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3650-120AB45	1	4.5" (115 мм) многопозиционный защитный кожух (AB45)	615 504 1980
CP3650-120AB5	1	5" (127 мм) многопозиционный защитный кожух (AB5)	615 504 1970
	2	Задний фланец	615 503 1410
	3	Передний фланец	615 502 0670
	4	Винт-фиксатор	615 614 0760
	.	Pin wrench 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100
	.	Hexagon wrench 1/4" A/F (6,35 мм)	615 802 0570



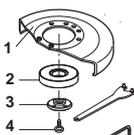
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3650-120AH5VK	1	Многопозиционный защитный кожух	615 504 1970
	2	Задний фланец	615 503 1240
	3	Передний фланец	615 502 0620
	4	Винт-фиксатор	615 614 1010
	.	Шестигранный гаечный ключ 6 мм	615 802 0560



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3650-135AC4FK	1	4.5" (100 мм) защитный кожух	615 504 1960
	2	Фланец (2)	615 606 5150
	3	Задний фланец	615 503 5150
	.	Плоский гаечный ключ, 5/8" (16 мм)	615 802 5120
	.	Штифтовый гаечный ключ 20-3 мм	615 802 0080



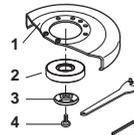
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3650-120AB5VK	1	5" (127 мм) многопозиционный защитный кожух (AB5)	615 504 1930
	2	Автоматический балансир	615 990 1810
	3	Передний фланец	615 502 0670
	4	Винт-фиксатор	615 614 0760
	.	Штифтовый гаечный ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100
	.	Шестигранный гаечный ключ 1/4" A/F (6,35 мм)	615 802 0570



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3650-120AA45	1	4.5" (115 мм) многопозиционный защитный кожух (AA45)	615 504 1980
CP3650-120AA5	1	5" (127 мм) многопозиционный защитный кожух (AA5)	615 504 1970
	2	Задний фланец	615 503 1340
	3	Передний фланец	615 502 0660
	4	Винт-фиксатор	615 614 0760
	.	Штифтовый гаечный ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100
	.	Шестигранный гаечный ключ 1/4" A/F (6,35 мм)	615 802 0570



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3650-120AA5VK	1	5" (127 мм) многопозиционный защитный кожух (AB5)	615 504 1930
	2	Автоматический балансир	615 990 1810
	3	Передний фланец	615 502 0660
	4	Винт-фиксатор	615 614 0760
	.	Штифтовый гаечный ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100
	.	Шестигранный гаечный ключ 1/4" A/F (6,35 мм)	615 802 0570



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3650-100AB6VK	1	6" (150 мм) защитный кожух	615 504 2020
	2	Автоматический балансир	615 990 1810
	3	Передний фланец	615 502 0670
	4	Винт-фиксатор	615 614 0760
	.	Штифтовый гаечный ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100
	.	Шестигранный гаечный ключ 1/4" A/F (6,35 мм)	615 802 0570



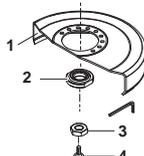
АКСЕССУАРЫ ДЛЯ УГЛОВЫХ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШЛИФМАШИН



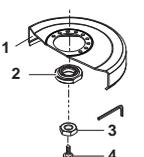
АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-...	.	Антивибрационная боковая рукоятка 1/2"	615 576 0660
	.	Ниппель воздушного шланга 1/2", для шланга внутр. диаметра 5/8" (16 мм)	615 704 0140

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-60AB9V	1	9" (230 мм) защитный кожух	205 055 9613
	2	Задний фланец	615 503 1530
	3	Гайка 5/8"	615 608 0490
	4	Винт-фиксатор	615 614 0340
	.	Шестигранный гаечный ключ 6 мм	615 802 0560



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-77AB7V CP3850-85AB7V	1	7" (180 мм) защитный кожух	615 504 2135
	2	Задний фланец	615 503 1530
	3	Гайка 5/8"	615 608 0490
	4	Винт-фиксатор	615 614 0340
	.	Шестигранный гаечный ключ 6 мм	615 802 0560



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3349-SALAVEL	1	9" (230 мм) защитный кожух	615 504 2250
	3	Задний фланец	615 503 1070
	4	Гайка	615 542 1040
	5	Винт-фиксатор	615 614 0340
	.	Плоский гаечный ключ 1-1/16" (27 мм)	615 801 0770
.	Шестигранный гаечный ключ	615 802 0560	



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3349-SALAVELE	1	9" (230 мм) защитный кожух	615 504 1830
	2	Задний фланец	615 503 1030
	4	Гайка	615 542 1040
	5	Винт-фиксатор	615 614 0340
	.	Штифтовый гаечный ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100
	.	Плоский гаечный ключ 1-1/16" (27 мм)	615 801 0770
.	Шестигранный гаечный ключ	615 802 0560	



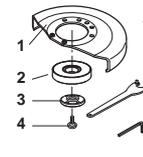
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3349-SALAVET	1	6" (150 мм) защитный кожух	615 504 1780
	2	Задний фланец	615 503 1500
	3	Гайка	615 608 0490
	.	Рычаг	615 595 2020
	.	Шестигранный гаечный ключ	615 802 0610



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-85AH7VE CP3850-65AH9VE	1	7" (180 мм) защитный кожух (AH7VE)	615 504 2115
	1	9" (230 мм) защитный кожух (AH9VE)	615 504 2125
2	Автоматический балансир (AH7VE)	615 990 1940	
3	Задний фланец	615 503 1640	
4	Передний фланец	615 502 0850	
.	Штифтовый гаечный ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100	
.	Шестигранный гаечный ключ	615 802 0560	



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-85AB7VE CP3850-65AB9VE	1	7" (180 мм) защитный кожух (AB7VE)	615 504 2115
	1	9" (230 мм) защитный кожух (AB9VE)	615 504 2125
2	Автоматический балансир	615 990 1810	
3	Передний фланец	615 502 0670	
4	Винт-фиксатор	615 614 0760	
.	Штифтовый гаечный ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100	
.	Шестигранный гаечный ключ	615 802 0560	



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3349-...	.	Ниппель воздушного шланга 1/2", для шланга внутр. диаметра 5/8" (16 мм)	615 704 0140

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3349-SALAVADE	1	7" (180 мм) защитный кожух	615 504 1820
	2	Задний фланец	615 503 1030
	3	Гайка	615 542 1040
	4	Винт-фиксатор	615 614 0340
	.	Штифтовый гаечный ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100
	.	Плоский гаечный ключ 1-1/16" (27 мм)	615 801 0770
.	Шестигранный гаечный ключ	615 802 0560	



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3349-SALAVETE	1	6" (150 мм) защитный кожух	615 504 1810
	2	Задний фланец	615 503 1160
	3	Винт-фиксатор	615 614 0340
	.	Плоский гаечный ключ 1-1/16" (27 мм)	615 801 0770
	.	Шестигранный гаечный ключ	615 802 0560



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3450-..	Антивибрационная рукоятка	615 576 0780
	Адаптер выпускного шланга*	615 730 1870
	Насадка на шланг	205 054 7523

АВТОБАЛАНСИР



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3349-SALAVADE/ CP3349-SALAVELE	Автобалансир	615 503 1460

ДЕРЖАТЕЛЬ ЦАНГИ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3450-12AC..	Держатель цанги	615 990 1900
	Гайка цанги	615 607 1540
	Цанга 1/4"	615 526 0630

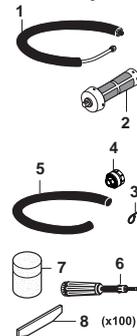
СМАЗОЧНЫЙ ШПРИЦ



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3450-..	Смазочный шприц объемом 0,8 ун (24 г)	615 990 1490

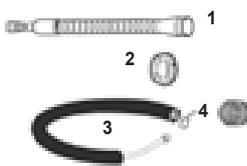
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3650-..	1	Комплект глушителя	615 396 1660
	2	Антивибрационная боковая рукоятка	615 576 0660
	3	Зажим шланга	615 263 0240
	4	Воздушный отсекатель	615 396 9570
	5	Армированный выпускной шланг в тканевой оплетке L=30" (0,75 мм)	615 875 1160
	6	Смазочный шприц объемом 0,8 ун (24 г)	615 990 1490
	7	Смазочный шприц для конической зубчатой передачи (1 шт)	615 990 1480
.	.	Комплект лопастей (x100)	615 434 0640

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3650-.. ø127 (5") Алмазный диск	A	Комплект для пылеудаления	615 397 8300
	1	Гребенка с нарезкой резьбы	615 504 2170
	2	Круглая крышка в сб.	615 504 2180
	3	Шайба 6 мм - отверстие 14 мм	615 643 0920
	3	Шайба 6 мм - отверстие 16 мм	615 643 0910
	4	Шайба для шпинделя M14	615 643 0890
	4	Шайба для шпинделя 5/8"	615 643 0900
	5	Гайка с фланцем M14	615 606 0460
	5	Гайка с фланцем 5/8"	615 606 0450
	.	.	Шпонка



ГЛУШИТЕЛИ

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3019-..	1	Комплект глушителя	615 396 1010
	2	Воздушный отсекатель	615 396 1240
CP3109-..	3	Комплект глушителя	615 396 1660
	4	Воздушный отсекатель	615 396 6550
CP3450	3	Комплект глушителя	615 574 0760



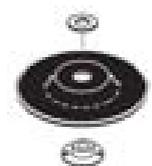
ВЫПУСКНОЙ ШЛАНГ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3109-..	Армированный выпускной шланг в тканевой оплетке L= 30" (0,75 м)	615 875 1160

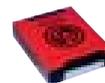


ПОДОШВА

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3450-12AC4 AC45	Диск-подошва ø 4" (100 мм) с гайкой 3/8"	615 990 1900
CP3450-12AA5/ AB5	Диск-подошва ø 5" (125 мм) с гайкой 5/8" & M14	615 990 1910



СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

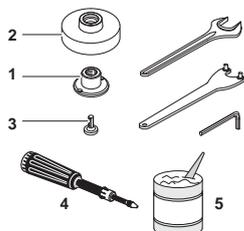


МОДЕЛЬ	СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ
CP9120CR	205 050 4823
CP9122BR	205 050 4823
CP9122CR	205 050 4823
CP9121BR	205 050 4823
CP9121CR	205 050 4823
CP9121AR	205 050 4823
CP9123	205 050 3733
CP3040	205 054 5223
CP854	C138089
CP3109-13A4	205 0541 673
CP3109-13A4ES	205 0541 663
CP3450-..	615 3973 030
CP3650 Series	205 0556 003
CP3850 Motor Service Kit	205 0553 543
CP3850 Spindle Service Kit	205 0553 553
CP3850 Global Service Kit	205 0553 433

РАЗМЕРЫ - АКСЕССУАРЫ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФМАШИН

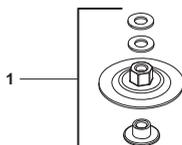
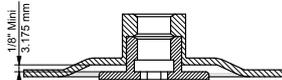


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



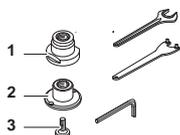
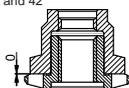
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-77ABVE	1	Гайка	615 542 1040
CP3850-85ABVE	2	Автоматический балансир	615 503 1460
	3	Винт-фиксатор	615 614 0340
	4	Смазочный шприц	615 990 1490
	5	Смазочный шприц для конической зубчатой передачи (1 кг)	615 990 1480
	.	Штифтовый гаечный ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100
	.	Плоский гаечный ключ	615 801 0770
	.	Шестигранный гаечный ключ 6 мм	615 802 0560

Type 27 and 42



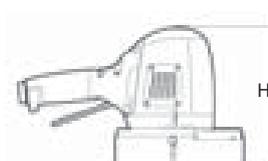
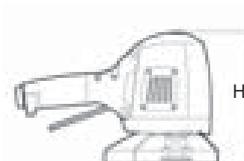
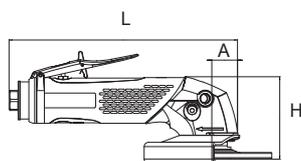
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-77AB7V CP3850-85AB7V CP3850-60AB9V	1	Адаптер круга	C087920

Type 27 - 41 and 42



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-77AB7V	1	Задний фланец	615 503 1030
CP3850-85AB7V	2	Гайка	615 542 1040
CP3850-60AB9V	3	Винт-фиксатор	615 614 0340
	.	Штифтовый гаечный ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100
	.	Плоский гаечный ключ	615 801 0770
	.	Шестигранный гаечный ключ 6 мм	615 802 0560

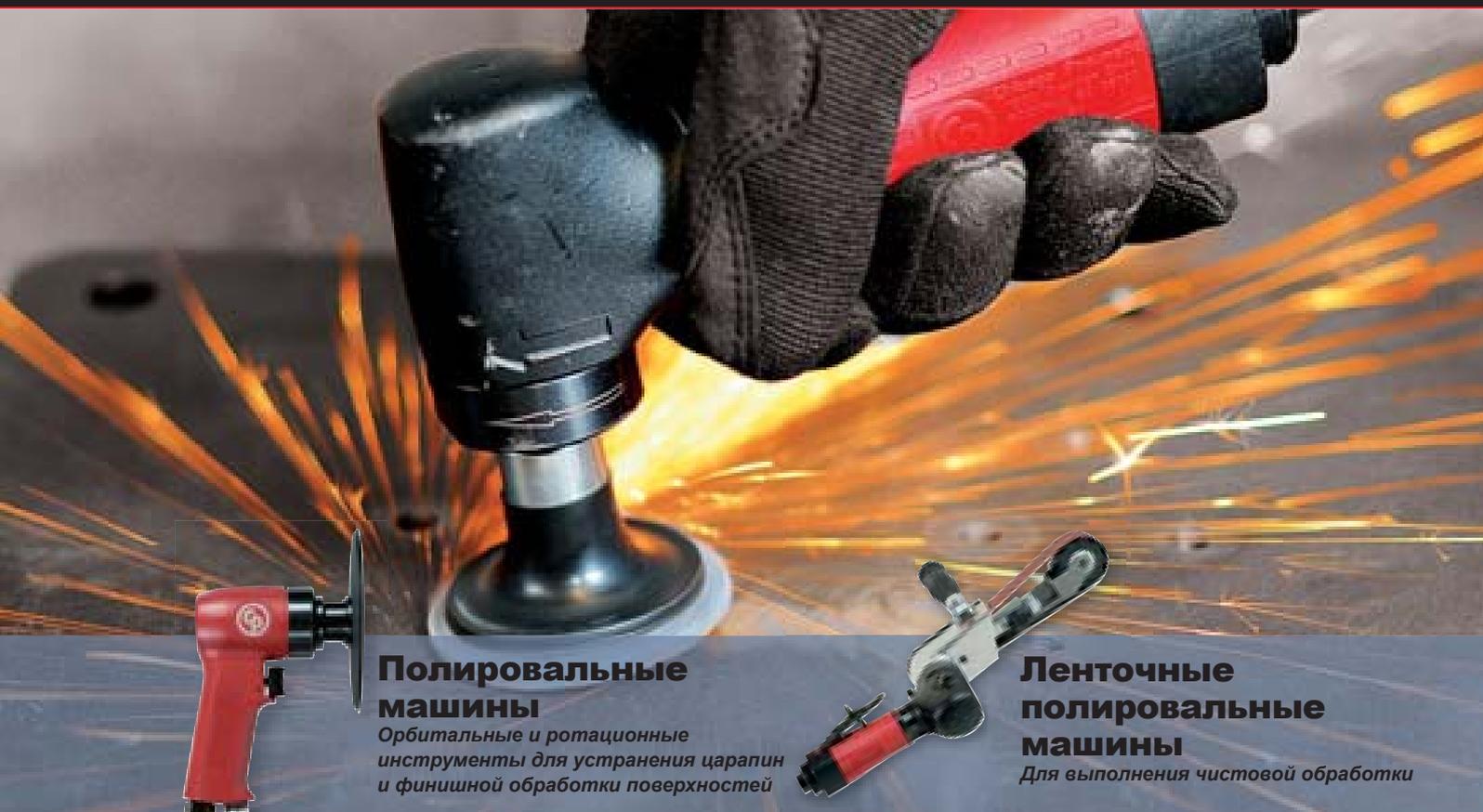
РАЗМЕРЫ



УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ	L		A		H	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
CP7500D	5,5	140	2,52	64	1,04	26,4
CP3040GABTIM	8,3	210	3,5	90	2,6	65
CP3040GASTIM	10,6	270	3,5	90	2,6	65
CP9120CR	9,3	233	1,58	40	1,02	26
CP9120CRN	9,3	233	1,58	40	1,02	26
CP9122BR	9,3	233	1,58	40	1,02	26
CP9122CR	9,3	233	1,58	40	1,02	26
CP9121CR	9,6	240	1,58	40	1,02	26
CP9121BR	9,6	240	1,58	40	1,02	26
CP9121AR	9,6	240	1,58	40	1,02	26
CP854	9	229	1,58	40	1,02	26
CP854E	9	229	1,58	40	1,02	26
CP3019-..A.	6,4	163	2,68	68	0,59	15
CP3109-..A4	8,5	217	2,68	68	0,59	15
CP3109-..A4ES	11,3	287	2,68	68	0,59	15

УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ	L		A		H	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
CP3450-12A..	9,1	231			4,6	117
CP3650-..AC4	9,4	238	1,05	26,8	3,5	88
CP3650-..AB/AA..45/5	9,4	238	1,05	26,8	3,4	87
CP3650-..AB/AA..VK	9,4	238	1,05	26,8	3,6	93
CP3650-..AB6..	9,4	238	1,05	26,8	3,7	93
CP9123	13,4	340	1,34	34	5,5	140
CP857	13,1	334	1,34	34	5,5	140
CP3850-77AB7V	13,1	334	1,14	29	4,8	122
CP3850-..AB9V	13,1	334	1,14	29	4,8	122
CP3850-..AB7VE/AH7VE	13,1	334	1,14	29	4,2	107
CP3850-..AB9VE/AH9VE	13,1	334	1,14	29	4,2	107
CP3349-SALAVADE					7,5	189
CP3349-SALAVEL					8,0	203
CP3349-SALAVELE					7,5	189
CP3349-SALAVET/SALAVELE					8,2	207

ПОЛИРОВАНИЕ



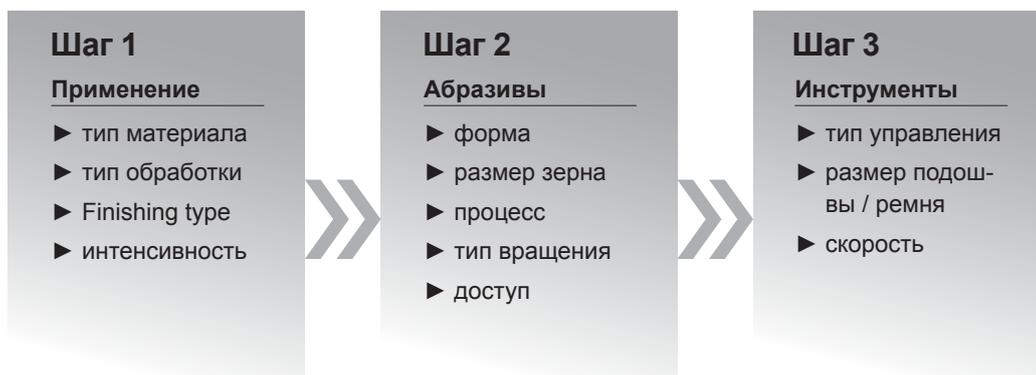
Полировальные машины

Орбитальные и ротационные инструменты для устранения царапин и финишной обработки поверхностей

Ленточные полировальные машины

Для выполнения чистовой обработки

Как выбрать полировальный инструмент?



Преимущества серии CP3030

МАЛЫЙ ВЕС И ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

- Угловая полировальная машина для промышленного применения
- Эргономичная рукоятка и высокая скорость
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов

CP3030-325AFR ★★

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Долговечная безредукторная конструкция
- Компактная рукоятка из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы



CP3030-325AFR

CP3030-415AFR ★★



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Долговечная безредукторная конструкция
- Компактная рукоятка из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы

CP3030-420AFR

Такие же характеристики, как и у CP3030-415AR со скоростью вращения 20000 об/мин

CP3030-515AFR ★★



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Долговечная безредукторная конструкция
- Компактная рукоятка из композитных материалов
- Рычаг безопасности обтекаемой формы



См. аксессуары на стр. 102–109

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПОДОШВЫ		РАЗМЕР НАЖДАЧНОЙ БУМАГИ		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ СКОРОСТИ ХОЛ. ХОДА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a	k	ISO 15744 - дБ (A)	дюймы			
CP3030-325AFR	615 162 0060	25000	0,4	300	2	50	2	50	1/4"-20	21,8	10,3	14,2	6,7	1,9	0,8	6,1	154	<25	-	80	91	1/4		
CP3030-415AFR	615 162 0070	15000	0,54	400	3	75	3	75	3/8"-24	21,8	10,3	16,3	7,7	1,1	0,5	6,8	174	<25	-	80	91	1/4		
CP3030-420AFR	615 162 0080	20000	0,54	400	3	75	3	75	3/8"-24	27,1	12,8	18,4	8,7	1,9	0,8	6,8	174	<25	-	76	87	1/4		
CP3030-515AFR	615 162 0100	15000	0,7	500	3	75	3	75	3/8"-24	25	11,8	20,6	9,7	1,9	0,9	6,8	174	<25	-	76	87	1/4		

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

УГЛОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 0,2 И 0,5 Л.С. (150 И 375 ВТ) 3"

CP7202 ★



ЭНЕРГИЧНАЯ ШЛИФОВКА

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Полировальная мини-машина пистолетного типа с дисками Roloc 3" (75 мм)
- Пистолетная рукоятка с резиновым покрытием
- Настраиваемый регулятор мощности

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полировальная машина пистолетного типа для выполнения операций общего технического обслуживания
- Компактность и легкость
- Максимальный контроль над рабочим процессом, повышенная эргономика и меньшая утомляемость во время работы



CP7202

CP3019-12AF ★★★

Высокая производительность в компактном корпусе

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Максимально долговечная коническая зубчатая передача
- Компактный корпус
- Изолирующее покрытие корпуса из композитных материалов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Угловая полировальная машина для промышленного применения
- Эргономичная рукоятка и высокая скорость
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов



CP3019-12AF

CP3019-20AF

Такие же характеристики, как и у CP3019-12AF со скоростью вращения 20000 об/мин

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары на стр. 102–109



МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПОДОШВЫ			РАЗМЕР НАЖДАЧНОЙ БУМАГИ			РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
			л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a	k						
CP3019-12AF	615 160 7080	12000	0,5	375	3	75	3	75	1/4"-20 UNC	17,6	8,3	6,4	3	0,3	0,6	6,3	166	<2,5	-	78	89	1/4			
CP3019-20AF	615 160 7090	20000	0,5	375	3	75	3	75	1/4"-20 UNC	19,7	9,3	12,1	5,7	0,3	0,6	6,3	166	2,7	1,3	82	93	1/4			
CP7202	894 107 2021	15000	0,2	150	3	75	3	75	1/4"-20 UNC	21	9,9	21	9,9	1,5	0,7	4,7	120	<2,5	-	85	96	1/4			

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ПОЛИРОВАНИЕ

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПИСТОЛЕТНОГО ТИПА <0,5 Л.С. (375 Вт) 5"

CP3070-120G ★★★

Долговечность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Цельный прочный корпус
- Низкий уровень вибрации
- Выпускное отверстие на рукоятке

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полировальная машина пистолетного типа для промышленного применения
- Высокая прочность
- Эргономичность - компактность и простота управления, идеально подходит для выполнения операций в труднодоступных местах



CP3070-120G

CP9778 ★★



Скорость и точность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокоскоростная шлифовальная машина для нормального режима работы с подошвой 5" (125 мм)
- Встроенный регулятор и механизм изменения скорости
- Мощный мотор с низким энергопотреблением, 0,5 л.с. (375 Вт)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для удаления краски, сглаживания и удаления ржавчины в труднодоступных местах



CP3070-120G



См. аксессуары на стр. 102–109

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПОДОШВЫ		РЕЗЬБА ШТИНДЕЛЯ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ		ПОДВОД ВОЗДУХА	
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к	ISO 15744 - дБ (А)	дБ (А)	дБ (А)	дБ (А)	дБ (А)	дБ (А)	дБ (А)	
CP3070-120G	615 162 0090	12000	0,5	375	5	125	3/8-24	26	12	22	10,5	2,2	1	6,9	175	<2,5	-	84	95	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
CP9778	615 193 9778	14000	0,5	375	5	125	7/16-20	25	12	21	9,9	2,3	1	10,5	297	<2,5	-	90	101	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ <0,51 Л.С. (380 ВТ)



CP9779 ★



Универсальность и удобство работы

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрая замена ленты
- Литая резиновая накладка на рукоятке
- Регулируемая рукоятка

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удобство работы оператора
- Идеально подходит для удаления краски, обработки сварных швов, сглаживания и удаления ржавчины в труднодоступных местах

CP858 ★★

Производительность и надежность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрая замена ленты
- Регулируемая рукоятка
- Ленточная полировальная машина 3/8" (10 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для удаления краски, сглаживания и удаления ржавчины в труднодоступных местах



CP9780 ★



Удобство в использовании и быстрое удаление материала

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрая замена ленты
- Литая резиновая накладка на рукоятке
- Регулируемая рукоятка

ПРЕИМУЩЕСТВА

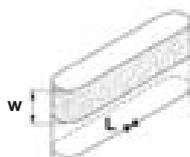
- Удобство работы оператора
- Идеально подходит для удаления краски, сглаживания и удаления ржавчины в труднодоступных местах



CP858



CP858



См. аксессуары на стр. 102–109



МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ЛЕНТЫ L x W		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a	k	ISO 15744 - дБ (A)	дБ (A)	дюймы		
CP858	T025179	18 000	0,4	300	3/8x13	10x330	22	10,4	22	10,4	1,9	0,9	10,8	275	<2,5	-	93	104	1/4		
CP9779	615 193 9779	22 000	0,35	260	3/8x13	10x330	13,3	6,3	28	13,1	2	0,9	12	304	<2,5	-	91	102	1/4		
CP9780	615 193 9780	20 000	0,51	380	3/4x20,4	20x520	14,6	6,9	30	14,1	3,3	1,5	15	380	<2,5	-	91	102	1/4		

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

Преимущества серии CP 5080

Линейка универсальных ленточных полировальных машин

- Ленточная полировальная машина для промышленного применения
- Эргономичная рукоятка и высокая скорость
- Повышенная долговечность благодаря простой и надежной конструкции

CP5080-3260D12



Компактная ленточная полировальная машина

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначена для выполнения точных операций
- Полировальная головка поворачивается на 360°, что обеспечивает возможность выполнения полировки самых разнообразных положениях
- Простота смены абразивного материала и контактного рычага



CP5080-3260D12

CP5080-3260D12K

Артикул 615 162 0050

Комплект включает:

- 205 054 5513 Опора защиты, ремень 12"
- 205 054 5583 Рукоятка CP5080-3260D12
- 205 054 5573 Комплект полировальных лент 12" – 5 шт. – CP
- 205 054 5523 Контактный рычаг 1/2" x 12" - диам. 5/8"
- 205 054 5543 Контактный рычаг 1/8" x 12"
- 205 054 5533 Контактный рычаг 1/2" x 12" - диам. 5/16"
- 205 055 2173 Литой корпус CP5080
- 205 055 2183 Этикетка литого корпуса 12" CP5080



См. аксессуары на стр. 102–109



МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ЛЕНТЫ L x W		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ ISO 15744 - дБ (A)	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a	k	дюймы				
CP5080-3260D12	615 162 0000	26 000	0,4	300	1/2x12	13x300	21,8	10,3	17,8	8,4	1,7	0,8	11,4	280	<25	-	82	93	1/4		
CP5080-3260D12K	615 162 0050	26 000	0,4	300	1/8-1/2x12	3-13x305	21,8	10,3	17,8	8,4	1,7	0,8	11,4	280	<25	-	82	93	1/4		
CP5080-3260H19	615 162 0200	26 000	0,4	300	1/2-1x19	13-25x480	21,8	10,3	17,8	8,4	2,5	1,1	14,6	370	<25	-	79	90	1/4		
CP5080-4200D24	615 162 0010	20 000	0,54	400	1/2x24	13x600	25,6	12,1	21,6	10,2	3,1	1,4	15,3	390	<25	-	78	89	1/4		

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

CP5080-4200D24 ★★



Универсальная гибкая ленточная полировальная машина

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальная гибкая конструкция ручки
- Полировальная головка поворачивается на 360°, что обеспечивает возможность выполнения полировки самых разнообразных положениях
- Простота смены абразивного материала и контактного рычага

CP5080-3260H19 ★★



Компактная ленточная полировальная машина специального размера

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначена для выполнения точных операций
- Полировальная головка поворачивается на 360°, что обеспечивает возможность выполнения полировки самых разнообразных положениях
- Простота смены абразивного материала и контактного рычага

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 0,54 И 0,75 Л.С. (400 И 560 ВТ)

CP5080-4200H18 ★★



УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГИБКАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначена для выполнения работ на труднодоступных участках
- Полировальная головка поворачивается на 360°, что обеспечивает возможность выполнения полировки самых разнообразных положений
- Простота смены абразивного материала и контактного рычага

CP5080-4200H18K

Артикул 615 162 0040

Комплект включает:

205 054 7953 Опора защиты 18" с ручкой

205 054 5603 Рукоятка CP5080-4200H18

205 054 5563 Комплект полировальных лент 18" – 8 шт. – CP

205 054 5483 Контактный рычаг 1/2" x 18"

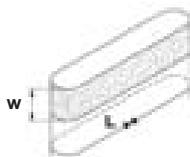
205 054 5453 Контактный рычаг 5/8"-3/4" x 18"

205 054 5473 Контактный рычаг 1/8"-1/2" x 18"

20 5055 2173 Литой корпус CP5080



CP5080-5220H18



★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары на стр. 102–109

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ЛЕНТЫ L x W		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a	k	ISO 15744 - дБ (A)	дБ (A)		
CP5080-4200H18	615 162 0020	20000	0,54	400	1/2x18	13x450	25,6	12,1	21,6	10,3	2,8	1,3	13,4	340	<25	-	80	91	1/4	
CP5080-4200H18K	615 162 0040	20000	0,54	400	1/2->3/4x18	13->19x450	25,6	12,1	21,6	10,2	3,1	1,4	13,4	340	<25	-	78	89	1/4	
CP5080-5220H18	615 162 0030	22000	0,75	560	1x18	25x450	31,8	15	27,1	12,8	3,3	1,5	13,4	340	<25	-	84	95	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

CP5080-5220H18 ★★

ЛЕНТОЧНАЯ ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ БОЛЬШИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначена для обработки участков большого размера
- Полировальная головка поворачивается на 360°, что обеспечивает возможность выполнения полировки самых разнообразных положений
- Простота смены абразивного материала и контактного рычага



CP5080-5220H18



ПОЛИРОВАНИЕ

ОРБИТАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 0,3 Л.С. (210 ВТ)

CP3514 ★

**ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
И МОЩНОСТЬ**

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система центрального пылеудаления (CV) и шлифовальная подошва H&L (на липучке)
- Орбитальная полировальная машина 5" (125 мм) (захват ладонью)
- Орбита 3/16" (5 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа благодаря эргономичной форме
- Увеличение производительности за счет низкого уровня вибрации
- Мощный инструмент, который удобно использовать как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях

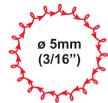


CP3514

CP3510 ★



**ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
И МОЩНОСТЬ**



CP3511

Те же характеристики, как и у CP3510 с подошвой PSA

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Без системы пылеудаления (NV), с шлифовальной подошвой H&L (на липучке)
- Орбитальная полировальная машина 5" (125 мм) (захват ладонью)
- Орбита 3/16" (5 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа благодаря эргономичной форме
- Увеличение производительности за счет низкого уровня вибрации
- Мощный инструмент, который удобно использовать как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях

CP3512 ★



**ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
И МОЩНОСТЬ**



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Модель с самовсасыванием (SV) и шлифовальной подошвой H&L (на липучке)
- Орбитальная полировальная машина 5" (125 мм) (захват ладонью)
- Орбита 3/16" (5 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа благодаря эргономичной форме
- Увеличение производительности за счет низкого уровня вибрации
- Мощный инструмент, который удобно использовать как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях



См. аксессуары на стр. 102–109



МОДЕЛЬ	Артикул	МОЩНОСТЬ		ЗАХВАТ	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА	РАЗМЕР ПОДОШВЫ		РЕЗЬБА ШЛИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		PAD TYPE	VAC	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		л.с.	Вт			об/мин	дюймы		мм	дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с			фунты	кг			
ORBITAL Ø 3/16" (5 мм)																					
CP3510	615 193 3510	0,3	210	Palm	12000	5	125	5/16-24	19,5	9,2	16	8	1,3	0,7	H&L	SV	3	1,3	81	92	1/4
CP3511	615 193 3511	0,3	210	Palm	12000	5	125	5/16-24	19,5	9,2	16	8	1,3	0,7	PSA	SV	3	1,3	81	92	1/4
CP3512	615 193 3512	0,3	210	Palm	12000	5	125	5/16-24	19,5	9,2	16	8	1,4	0,8	H&L	SV	3	1,3	81	92	1/4
CP3514	615 193 3514	0,3	210	Palm	12000	5	125	5/16-24	19,5	9,2	16	8	1,4	0,8	H&L	SV	3	1,3	81	92	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар) Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ОРБИТАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 0,3 Л.С. (210 ВТ)

CP7225 ★★



Мощность и удобство применения



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Без системы пылеудаления (NV), шлифовальная подошва PSA
- Орбитальная полировальная машина 6" (150 мм) (захват ладонью)
- Орбита 3/32" (2,5 мм)

CP7225E / CV

Такие же характеристики, как и у CP7225 с подошвой H&L и системой центрального пылеудаления

CP7225CVE / SVE

Такие же характеристики, как и у CP7225 с подошвой H&L и системой центрального пылеудаления, с подошвой H&L и системой самовсасывания

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа благодаря эргономичной форме
- Увеличение производительности за счет низкого уровня вибрации
- Мощный и удобный инструмент, который удобно использовать как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях

CP7215SV ★★



Мощность и удобство применения



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Модель с самовсасыванием (SV) и шлифовальной подошвой H&L (на липучке)
- Орбитальная полировальная машина 6" (150 мм) (захват ладонью)
- Орбита 3/8" (5 мм)

CP7215E

Такие же характеристики, как и у CP7215SV с подошвой H&L

CP7215CV

Такие же характеристики, как и у CP7215 с подошвой H&L и системой центрального пылеудаления

CP7215CVE/SVE

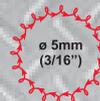
Такие же характеристики, как и у CP7215 с подошвой H&L и системой центрального пылеудаления, с подошвой H&L и системой самовсасывания

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа благодаря эргономичной форме
- Увеличение производительности за счет низкого уровня вибрации
- Мощный инструмент, который удобно использовать как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях

CP7255CVE ★★

Мощность и удобство применения



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система центрального пылеудаления (CV), шлифовальная подошва H&L (на липучке)
- Орбитальная полировальная машина 6" (150 мм) (захват ладонью)
- Орбита 3/16" (5 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа благодаря эргономичной форме
- Увеличение производительности за счет низкого уровня вибрации
- Мощный и удобный инструмент, который удобно использовать как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях



CP7255CVE

CP7255

Такие же характеристики, как и у CP7255CVE с подошвой PSA

CP7255E / CV

Такие же характеристики, как и у CP7255CVE с подошвой H&L и системой центрального пылеудаления соответственно

CP7255SV / SVE

Такие же характеристики, как и у CP7255CVE с системой самовсасывания и подошвой H&L и системой самовсасывания соответственно



	МОДЕЛЬ	Артикул	МОЩНОСТЬ		ЗАХВАТ	СКОРОСТЬ ХОДА	РАЗМЕР ПОДОШВЫ		РЕЗЬБА ШТИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ СКОРОСТИ ХОДА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ТИП ПОДОШВЫ	ВАКУУМ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
			л.с.	Вт			дюймы	мм		дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты			кг	а			
ОРБИТАЛЬНАЯ Ø 3/8" (10 мм)	CP7215	894 107 2151	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,7	0,8	PSA	no	8,54	2,9	81	92	1/4
	CP7215CV	894 107 2153	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,8	0,8	PSA	CV	8,54	2,9	81	92	1/4
	CP7215CVE	894 127 2153	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,8	0,8	H&L	CV	5,65	1,8	81	92	1/4
	CP7215E	894 127 2151	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,7	0,8	H&L	no	5,65	1,8	81	92	1/4
	CP7215SV	894 107 2152	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,8	0,8	PSA	SV	8,54	2,9	81	92	1/4
ОРБИТАЛЬНАЯ Ø 3/32" (2,5 мм)	CP7215SVE	894 127 2152	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,8	0,8	H&L	SV	5,65	1,8	81	92	1/4
	CP7225	894 107 2251	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,7	0,8	PSA	no	7,65	3,2	81	92	1/4
	CP7225CV	894 107 2253	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,8	0,8	PSA	CV	7,65	3,2	81	92	1/4
	CP7225E	894 127 2251	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,7	0,8	H&L	no	3,7	2,1	81	92	1/4
	CP7225SVE	894 127 2252	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,8	0,8	H&L	SV	3,7	2,1	81	92	1/4
ОРБИТАЛЬНАЯ Ø 3/16" (5 мм)	CP7225CVE	894 127 2253	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,8	0,8	H&L	CV	3,7	2,1	81	92	1/4
	CP7255SVE	894 127 2552	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,8	0,8	H&L	SV	5,13	1,8	81	92	1/4
	CP7255SV	894 107 2552	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,8	0,8	PSA	SV	8,22	2,3	81	92	1/4
	CP7255E	894 127 2551	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,7	0,8	H&L	no	5,13	1,8	81	92	1/4
	CP7255CVE	894 127 2553	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,8	0,8	H&L	CV	5,13	1,8	81	92	1/4
	CP7255CV	894 107 2553	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,8	0,8	PSA	CV	8,22	2,3	81	92	1/4
	CP7255	894 107 2551	0,3	210	Palm	12000	6	150	5/16-24	18	8	16	7,6	1,7	0,8	PSA	no	8,22	2,3	81	92	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ПОЛИРОВАНИЕ

ОРБИТАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 0,3 Л.С. (210 ВТ)

CP7215H ★★



МАЛЫЙ ВЕС И МОЩНОСТЬ

CP7215HE / HCVE

Такие же характеристики, как и у CP7215H с ручкой и подошвой H&L / с 2 ручками и системой центрального пылеудаления



Мотор Eco change, см. стр. 105

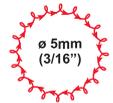
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Без системы пылеудаления (NV), с шлифовальной подошвой PSA
- Орбитальная полировальная машина для работы двумя руками 6" (150 мм)
- Орбита 3/8" (10 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа благодаря эргономичной форме
- Увеличение производительности за счет низкого уровня вибрации
- Мощный и удобный инструмент, который удобно использовать как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях

CP7255H ★★



МАЛЫЙ ВЕС И МОЩНОСТЬ

CP7255HE / HCVE

Такие же характеристики, как и у CP7255H с ручкой и подошвой H&L / с 2 ручками и системой центрального пылеудаления



Мотор Eco change, см. стр. 105

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Без системы пылеудаления (NV), с шлифовальной подошвой PSA
- Орбитальная полировальная машина для работы двумя руками 6" (150 мм)
- Орбита 3/16" (5 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа благодаря эргономичной форме
- Увеличение производительности за счет низкого уровня вибрации
- Мощный и удобный инструмент, который удобно использовать как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях

CP7268 ★



ПРЯМАЯ ШЛИФОВКА

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прямая шлифовальная машина с двойным поршнем для выполнения тяжелых работ
- Надежная двухпоршневая конструкция
- Удобный курок и эргономичная рукоятка

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная и безопасная работа
- Идеально подходит для быстрого удаления материала, сглаживания и обработки поверхностей большого размера



CP7215HCVE



См. аксессуары на стр. 102–109

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ОРБИТАЛЬ-
Ная 3/8"
(10 мм)

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПОДОШВЫ		РАЗМЕР НАЖДАЧНОЙ БУМАГИ		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	мм	ин		кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	а	к			
CP7268	894 107 2680	5000	-	-	2,75 x 17,5	70x445	2,75 x 17,5	70x445	-	14	6,6	10,7	5,1	6,1	2,8	22,03	13,5	93	104	1/4	
CP7255HE	894 127 2554	11 000	0,3	210	6	150	6	150	5/16-24	18	8	18	8,5	1,9	0,9	3,1	5,2	82	93	1/4	
CP7255HCVE	894 127 2555	11 000	0,3	210	6	150	6	150	5/16-24	18	8	18	8,5	1,9	0,9	3,1	5,2	83	94	1/4	
CP7255H	894 107 2554	11 000	0,3	210	6	150	6	150	5/16-24	18	8	18	8,5	1,9	0,9	5,4	2,4	81	92	1/4	
CP7215HE	894 127 2154	11 000	0,3	210	6	150	6	150	5/16-24	18	8	18	8,5	2	0,9	4,4	2,8	85	96	1/4	
CP7215HCVE	894 127 2155	11 000	0,3	210	6	150	6	150	5/16-24	18	8	18	8,5	2	0,9	4,4	2,8	86	97	1/4	
CP7215H	894 107 2154	11 000	0,3	210	6	150	6	150	5/16-24	18	8	18	8,5	2	0,9	4,4	2,8	84	95	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

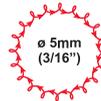
Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ОРБИТАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 0,3 Л.С. (210 Вт)

CP7220E



Высокая производительность и низкий уровень шума. Без системы пылеудаления



CP7220SVE

Такие же характеристики, как и у CP7220E с системой самовоссыпания

CP7250E

Такие же характеристики, как и у CP7220E с орбитой 5 мм

CP7250SVE

Такие же характеристики, как и у CP7250E с орбитой 5 мм и системой самовоссыпания

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Без системы пылеудаления (NV), с шлифовальными подошвами PSA и H&L
- Работа без смазки, что обеспечивает отсутствие загрязнения во время процесса полировки
- Используется для окончательной шлифовки, чистовой подготовки и предварительной полировки

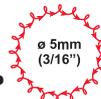
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Орбитальная полировальная машина для промышленного применения
- Высокая прочность благодаря простой и прочной конструкции
- Идеально подходит для выполнения самых разнообразных операций полировки

CP7220HCVE



Высокая производительность и низкий уровень шума. С системой центрального пылеудаления



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- С системой центрального пылеудаления (CV), с шлифовальными подошвами PSA и H&L (на липучке)
- Работа без смазки, что обеспечивает отсутствие загрязнения во время процесса полировки
- Используется для окончательной шлифовки, чистовой подготовки и предварительной полировки

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Орбитальная полировальная машина промышленного применения
- Высокая прочность благодаря простой и прочной конструкции
- Идеально подходит для выполнения самых разнообразных операций полировки

CP7220CVE

Высокая производительность и низкий уровень шума. С системой центрального пылеудаления



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- С системой центрального пылеудаления (CV), с шлифовальными подошвами PSA и H&L (на липучке)
- Работа без смазки, что обеспечивает отсутствие загрязнения во время процесса полировки
- Используется для окончательной шлифовки, чистовой подготовки и предварительной полировки

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Орбитальная полировальная машина для промышленного применения
- Высокая прочность благодаря простой и прочной конструкции
- Идеально подходит для выполнения самых разнообразных операций полировки



CP7250CVE

Такие же характеристики, как и у CP7220CVE с орбитой 5 мм



См. аксессуары на стр. 102-109

 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	МОЩНОСТЬ		ЗАХВАТ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	РАЗМЕР ПОДОШВЫ	РЕЗЬБА ШЛИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ СКОРОСТИ ХОЛ. ХОДА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ТИП ПОДОШВЫ	ВАКУУМ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
		л.с.	Вт					кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг			а	к				ISO 15744 - дБ (А)
ЗАХВАТ ЛАДОНЬЮ — ОРБИТАЛЬНАЯ Ø 3/32" (2,5 мм)																					
CP7220CVE	894 170 2970	0,3	210	Palm	12 000	6 150	5/16-24	16,6	7,8	16,6	7,8	1,7	0,8	H&L	CV	3,2	1,4	76	87	1/4	
CP7220E	894 127 2201	0,3	210	Palm	12 000	6 150	5/16-24	16,6	7,8	16,6	7,8	1,7	0,8	H&L	no	3,4	1,3	76	87	1/4	
CP7220SVE	894 127 2202	0,3	210	Palm	12 000	6 150	5/16-24	16,6	7,8	16,6	7,8	1,7	0,8	H&L	SV	3,2	1,4	76	87	1/4	
ЗАХВАТ ЛАДОНЬЮ — ОРБИТАЛЬНАЯ Ø 3/16" (5 мм)																					
CP7250CVE	894 127 2503	0,3	210	Palm	12 000	6 150	5/16-24	16,6	7,8	16,6	7,8	1,7	0,8	H&L	CV	5,7	2,9	76	87	1/4	
CP7250E	894 127 2501	0,3	210	Palm	12 000	6 150	5/16-24	16,6	7,8	16,6	7,8	1,7	0,8	H&L	no	5	2,3	76	87	1/4	
CP7250HCVE	615 170 3760	0,3	210	2 hand	12 000	6 150	5/16-24	16,6	7,8	16,6	7,8	2	0,9	H&L	CV	4,4	1,9	81	92	1/4	
CP7250SVE	894 127 2502	0,3	210	Palm	12 000	6 150	5/16-24	16,6	7,8	16,6	7,8	1,7	0,8	H&L	SV	5,7	2,9	76	87	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ПОЛИРОВАНИЕ

ОРБИТАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 0,3 Л.С. (210 ВТ)

CP7250HCVE

Высокая производительность и низкий уровень шума. С системой центрального пылеудаления



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Модель с системой центрального пылеудаления с шлифовальными подошвами PSA и Hook & Loop
- Орбитальная полировальная машинка 0,3 л.с. (210 Вт)
- Работа без смазки, что обеспечивает отсутствие загрязнения во время процесса полировки

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Промышленная орбитальная полировальная машинка
- Высокая прочность, благодаря простой и прочной конструкции
- Идеально подходит для выполнения самых разнообразных операций полировки



CP7220HE



Высокая производительность и низкий уровень шума. Без системы пылеудаления

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Орбитальная полировальная машинка 0,3 л.с. (210 Вт)
- Работа без смазки, что обеспечивает отсутствие загрязнения во время процесса полировки
- Модель с системой центрального пылеудаления с шлифовальными подошвами PSA и Hook & Loop

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Промышленная орбитальная полировальная машинка
- Высокая прочность, благодаря простой и прочной конструкции
- Идеально подходит для выполнения самых разнообразных операций полировки

CP9534



Высокая производительность и низкий уровень шума. С системой центрального пылеудаления

CP9674

Такие же характеристики, как и у CP9534 с низким уровнем шума и системой самовосасывания



Ø 10mm (3/8")

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Модель с системой центрального пылеудаления с шлифовальными подошвами PSA и Hook & Loop
- Работа без смазки, что обеспечивает отсутствие загрязнения во время процесса полировки
- Прекрасно подходит для подготовки шпаклеванной поверхности к нанесению грунтовки под покраску

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Промышленная орбитальная полировальная машинка
- Высокая прочность, благодаря простой и прочной конструкции
- Идеально подходит для выполнения самых разнообразных операций полировки



CP7250HCVE



См. аксессуары на стр. 102–109

 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МОЩНОСТЬ		ЗАХВАТ	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА	РАЗМЕР ПОДОШВЫ		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ СКОРОСТИ ХОЛ. ХОДА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ТИП ПОДОШВЫ	ВАКУУМ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		л.с.	Вт			об/мин	дюймы	мм	дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг			а	к			
ЗАХВАТ ЛАДОНЬЮ — ОРБИТАЛЬНАЯ Ø 3/32" (2,5 мм)																						
CP7220HE	615 170 3770	0,3	210	двуручный	12000	6	150	5/16-24	16,6	7,8	16,6	7,8	2	0,9	H&L	SV	5,1	3,2	81	92	1/4	
ЗАХВАТ ЛАДОНЬЮ — ОРБИТАЛЬНАЯ Ø 3/16" (5 мм)																						
CP7250HCVE	615 170 3760	0,3	210	двуручный	12000	6	150	5/16-24	16,6	7,8	16,6	7,8	2	0,9	H&L	CV	4,4	1,9	81	92	1/4	
CP9534	615 193 9534	0,3	210	двуручный	9000	6	150	5/16-24	9	3,2	9	3,2	2,9	1,3	H&L	CV	2,58	1,2	83	94	1/4	
ЗАХВАТ ЛАДОНЬЮ — ОРБИТАЛЬНАЯ Ø 3/8" (10 мм)																						
CP9674	615 193 9674	0,3	210	двуручный	9000	6	150	5/16-24	9	3,2	9	3,2	2,3	1,3	H&L	CV	2,54	1,2	83	94	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ВИБРАЦИОННЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

CP7263E ★



**ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
И МОЩНОСТЬ**

CP7263CVE

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3"x4-1/4" (74x109 мм) прямоугольная вибрационная полировальная машинка
- Орбита 3/32" (2,5 мм)
- Мощный мотор 0,3 л.с. (210 Вт)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа, благодаря удобной форме
- Мощность и простота применения
- Компактная подошва прекрасно подходит для обработки небольших поверхностей

CP7264E ★



**ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
И МОЩНОСТЬ**

CP7264CVE

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2-3/4"x7-3/4" (70x198 мм) прямоугольная вибрационная полировальная машинка
- Орбита 3/32" (2,5 мм)
- Мощный мотор 0,3 л.с. (210 Вт)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа, благодаря удобной форме
- Мощность и простота применения
- Длинная подошва прекрасно подходит для обработки больших поверхностей

CP7266E ★



**ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
И МОЩНОСТЬ**

CP7266CVE

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3-1/4"x5" (80x130 мм) прямоугольная вибрационная полировальная машинка
- Орбита 3/32" (2,5 мм)
- Мощный мотор 0,3 л.с. (210 Вт)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа, благодаря удобной форме
- Мощность и простота применения
- Подошва универсального размера обеспечивает гибкость применения

CP7267E ★



**ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
И МОЩНОСТЬ**

CP7267CVE

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 7/8"-5-5/8" (100x144 мм) треугольная вибрационная полировальная машинка
- Орбита 3/32" (2,5 мм)
- Мощный мотор 0,3 л.с. (210 Вт)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комфортная работа, благодаря удобной форме
- Мощность и простота применения
- Треугольная форма прекрасно подходит для обработки углов



★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары на стр. 102-109

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА	РАЗМЕР ПОДОШВЫ		СРЕДНЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ТИП ПОДОШВЫ	ПОДВОД ВОЗДУХА	ВАКУУМ
			об/мин	дюймы	мм	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты			
ОРБИТАЛЬНАЯ Ø 3/32" (2,5 мм)													
CP7267E	894 107 2670	10 000	3-7/8"-5-5/8" delta	100x144 delta	18	8,5	1,5	0,7	9,6	3,2	H&L	1/4	no
CP7267CVE	894 117 2670	10 000	3-7/8"-5-5/8" delta	100x144 delta	18	8,5	1,6	0,7	9	3,7	H&L	1/4	CV
CP7266E	894 107 2660	10 000	3-1/4"x5"	80x130	9	4,3	18	8,5	1,5	0,7	H&L	1/4	no
CP7266CVE	894 117 2660	10 000	3-1/4"x5"	80x130	9	4,3	18	8,5	1,3	0,7	H&L	1/4	CV
CP7264E	894 107 2640	10 000	2-3/4"x7-3/4"	70x198	9	4,3	18	8,5	1,2	0,7	H&L	1/4	no
CP7264CVE	894 117 2640	10 000	2-3/4"x7-3/4"	70x198	9	4,3	18	8,5	1,7	0,8	H&L	1/4	CV
CP7263E	894 107 2650	10 000	3"x4-1/4"	74x109	9	4,3	18	8,5	1,4	0,6	H&L	1/4	no
CP7263CVE	894 117 2650	10 000	3"x4-1/4"	74x109	9	4,3	18	8,5	1,5	0,7	H&L	1/4	CV

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ПОЛИРОВАНИЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 2,3 Л.С. (1700 ВТ)

Преимущества полировальных машин серии CP3650

- Промышленная угловая полировальная машина
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов
- Превосходный крутящий момент для обеспечения максимальной производительности



**ПРЕВОСХОДНАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
И ЭРГОНОМИКА**

CP3650-085AB

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокопроизводительный моментный мотор
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Кнопка блокировки шпинделя



CP3650-085AB

CP3650-085AAE

Такие же характеристики, как и у CP3650-085AB с шпинделем M14

CP3650-075AB

Такие же характеристики, как и у CP3650-085AB с 7300 об/мин

CP3650-075AAE

Такие же характеристики, как и у CP3650-085AB с 7500 об/мин и шпинделем M14



См. аксессуары на стр. 102–109

CP3650-120AB

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокопроизводительный моментный мотор
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Кнопка блокировки шпинделя



CP3650-120AAE

Такие же характеристики, как и у CP3650-120AB со шпинделем M14

CP3650-135AC4SE

Такие же характеристики, как и у CP3650-120AB со шпинделем 3/8-24 с 13500 об/мин и шпинделем 3/8-24

**Все уникальные характеристики CP3650
смотрите на странице 71**



CP3650-120AB

РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	СКОРОСТЬ ХОД ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПОДОШВЫ		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ СКОРОСТИ ХОД ХОДА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы		кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к			
CP3650-075AB	615 160 7280	7500	2,3	1700	7	180	5/8-11	32	15	57	27	3,1	1,4	9,4	238	3,3	1,6	78	89	3/8	
CP3650-085AB	615 162 0190	8500	2,3	1700	7	180	5/8-11	42	20	68	32	3	1,4	9,4	238	3,4	1,7	80	91	3/8	
CP3650-120AB	615 160 7250	12000	2,3	1700	5	125	5/8-11	42	20	68	32	3,1	1,4	9,4	238	2,9	1,5	86	97	3/8	
CP3650-075AAE	615 160 7270	7500	2,3	1700	7	180	M14	32	15	57	27	3	1,4	9,4	238	3,3	1,6	79	90	3/8	
CP3650-085AAE	615 160 7260	8500	2,3	1700	7	180	M14	42	20	68	32	3	1,4	9,4	238	3,4	1,7	80	91	3/8	
CP3650-120AAE	615 160 7240	12000	2,3	1700	5	125	M14	42	20	68	32	3	1,4	9,4	238	2,9	1,5	85	96	3/8	
CP3650-135AC4SE	615 160 7290	13500	2,3	1700	4	115	3/8-24	53	25	74	35	3,3	1,5	9,4	238	4,8	3,6	85	96	3/8	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 2,8 Л.С. (2100 ВТ)

Преимущества полировальных машин серии CP3850

- Промышленная угловая полировальная машина
- Повышенная долговечность при выполнении трудоемких операций с периодичностью технического обслуживания до 2000 часов
- Превосходный крутящий момент для обеспечения максимальной производительности



**ПРЕВОСХОДНАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
И ЭРГОНОМИКА**

CP3850-65ABVE

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Низкопрофильная угловая головка
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Рычаг безопасности двойного действия

Сертификат CE / не для рынка ANSI



CP3850-60AB

Такие же характеристики, как и у CP3850-35ABVE со скоростью холостого хода 6000 об/мин и без автобалансира
ДЛЯ РЫНКА ANSI

Все уникальные характеристики CP3850
смотрите на странице 75



CP3850-65ABVE

CP3850-85ABVE

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Низкопрофильная угловая головка
- Сверхпрочный механизм конической зубчатой передачи
- Рычаг безопасности двойного действия

Сертификат CE /
не для рынка ANSI



CP3850-85ABVE

CP3850-77AB

Такие же характеристики, как и у CP3850-38ABVE со скоростью холостого хода 7700 об/мин и без автобалансира

Для рынка ANSI



См. аксессуары на стр. 102–109

РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПОДОШВЫ		РЕЗЬБА ШПИНДЕЛЯ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ СКОРОСТИ ХОЛ. ХОДА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	кфм	л/с	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	к	ISO 15744 - дБ (А)	дюймы					
МОДЕЛИ ANSI																								
CP3850-60AB	615 170 5000	6000	2,8	2100	9	230	5/8-11	38	18	80	38	5,1	2,3	13,4	340	<2,5	-	86	97	1/2				
CP3850-77AB	615 170 4990	7700	2,8	2100	7	180	5/8-11	33	16	69	32	4,1	2,3	13,4	340	3,6	0,8	84	95	1/2				
МОДЕЛИ CE — НЕ ДЛЯ СЕВЕРНОЙ АМЕРИКИ																								
CP3850-65ABVE	615 170 4980	6500	2,8	2100	9	230	5/8-11	44	21	80	38	5,1	2,3	13,4	340	<2,5	-	89	100	1/2				
CP3850-85ABVE	615 170 4970	8500	2,8	2100	7	180	5/8-11	36	17	77	36	5,1	2,3	13,4	340	<2,5	-	87	98	1/2				

Все модели: Шланг внутри. 5/8" (15 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.



УГЛОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 2" И 3"

ПИСТОЛЕТНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ПОДОШВА

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP9778	ø 4,75" (120 мм) подошва	KF137214
CP9778	ø 3,75" (95 мм) подошва	KF137215
CP9778	ø 3" (75 мм) подошва	KF137216
CP7202D	Подошва ROL-LOC 3", 1/4 - 20 внутренняя резьба (подлежит использованию с подошвой для подготовки поверхности)	CA158102



CP3019-20AF

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3019-..	Выпускной шланг 31" (0,80 м) Плоский гаечный ключ	615 875 1060 615 801 0030



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3070	1	Диск-подошва 5" (125 мм)	205 054 8393
	2	Диск-подошва 3" (76 мм)	205 054 8383
	3	Фланцевая гайка	205 054 8403
	.	Комплект гаечный ключей	205 054 8333

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОДОШВЫ



МОДЕЛЬ	САРАСИТИ	АРТИКУЛ
CP3019-..	2" (50 мм) подошва 3" (76 мм) подошва	205 054 9913 205 054 9923
CP3030-325AFR	2" (50 мм) подошва	205 054 9913
CP3030-4/5..AFR	3" (76 мм) подошва	205 054 9933

ГЛУШИТЕЛИ



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3019-..	Комплект глушителя Воздушный отсекатель	615 396 1010 615 396 1240
CP3030-..	Воздушный отсекатель	615 396 1240

ДЕРЖАТЕЛЬ ЦАНГИ



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	САРАСИТИ	АРТИКУЛ
CP3030-4..AFR	1	Основание цангового патрона серии 200	615 523 0230
CP3030-5..AFR	2	Гайка крепления цанги серии 200	615 607 1440
	3	Цанга, ø 1/8" (2,4–3,2 мм)	615 526 0610
	.	Цанга, ø 5,2–6 мм	615 526 0620
	.	Цанга, ø 1/4" (5,55–6,35 мм)	615 526 0630
	.	Цанга, ø 7,2–8 мм	615 526 0640

СМАЗОЧНЫЙ ШПРИЦ



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3019-..	Смазочный шприц (объемом 0,8 ун - 24 г)	615 990 1490

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CP3070-120G	205 054 8293
CP3030-3..	205 054 6403
CP3030-4..	205 054 7863
CP3030-5..	205 054 7923
CP9778	205 050 6663
CP9779	205 050 3853
CP9780	205 050 3863

АКСЕССУАРЫ И ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ – ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ
CP5080-3260..	205 054 6403
CP5080-4200..	205 054 7863
CP5080-5220..	205 054 7923

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ – СЕРИЯ CP5080

CP5080-3260 Series - 12" (305mm)

	ОПОРА ЗАЩИТЫ		ОПОРНЫЙ РОЛИК		КОМПЛЕКТ СТЫКОВОЙ НАКЛАДКИ	
	ШИНА	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
	12" (305 мм) ремень	205 054 5513				
	1/2"x12" (13x305 мм) - 5/8" (16 мм)	205 054 5523	1/2" (13 мм) - 5/8" (16 мм)	205 054 6443	1/2" x 1.97" (12,5 x 50 мм)	205 054 6233
	1/2"x12" (13x305 мм) - 5/16" (8 мм)	205 054 5533	1/2" (13 мм) - 5/16" (8 мм)	205 054 6503	1/2" x 1-15/16" (12,5 x 49 мм)	205 054 6243
	1/8"x12" (3x305 мм)	205 054 5543	1/8" (3 мм)	205 054 6473		
	1/4"x12" (6x305 мм)	205 054 5553	1/4" (6 мм)	205 054 6493	5/16" x 2,05" (7,5 x 52 мм)	205 054 6253

CP5080-4200 Series - 18" (457mm)

	ОПОРА ЗАЩИТЫ		ОПОРНЫЙ РОЛИК		КОМПЛЕКТ СТЫКОВОЙ НАКЛАДКИ	
	ШИНА	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
	18" (457 мм) лента	205 054 5443				
	18" (457 мм) лента, с боковой ручкой	205 054 7953				
	5/8"-3/4" x 18" (16-19 x 457 мм)	205 054 5453	5/8" (16 мм)	205 054 6433	3/4" x 2-1/8" (19,5x 54 мм)	205 054 6263
	1/2" x 18" (13 x 457 мм)	205 054 5463	1/2" (13 мм)	205 055 0273	11/16" x 1-15/16" (17,5 x 49 мм)	205 054 6273
	1/8"-1/2" x 18" (3-13 x 457 мм)	205 054 5473	1/8" (3 мм)	205 054 6473		
	1/2" x 18" (13 x 457 мм)	205 054 5483	1/2" (13 мм)	205 054 6483	1/2" x 2-1/8" (12,5 x 54 мм)	205 054 6283
	1/4" x 18" (6 x 457 мм)	205 054 5493	1/4" (6 мм)	205 054 6493	5/16" x 2,05" (7,5 x 52 мм)	205 054 6253
	1" x 18" (25 x 457 мм)	205 054 5503	1" (25 мм)	205 054 6423	26 x 55	205 054 6293

CP5080-5220 Series - 24" (610mm)

	ОПОРА ЗАЩИТЫ		ОПОРНЫЙ РОЛИК		КОМПЛЕКТ СТЫКОВОЙ НАКЛАДКИ	
	ШИНА	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
	24" (610 мм) ремень	205 054 5413				
	1/2"x24" (13x610 мм)	205 054 5423	1/2" (13 мм)	205 054 6443	1/2" x 1,97" (12,5 x 50 мм)	205 054 6243
	1/4"-1/2"x24" (6-12x610 мм)	205 054 5433	1/4" (6 мм)	205 054 6473		



ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



ОПИСАНИЕ	ДЮЙМОВАЯ (дюймы)	МЕТРИЧЕСКАЯ (мм)	ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА 1/2	ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА 2/2	ЗЕРНО	ЕДИНИЦА	АРТИКУЛ
Полировальная лента	1/8 x 12	3 x 300	CP5080-3260D12(K) + 205 054 5543 шина	-	120	10	894 016 9706
					80	10	894 016 9705
					120	10	894 016 9710
					40	10	894 016 9707
	1/4 x 12	6 x 300	CP5080-3260D12(K) + 205 054 5553 шина	-	60	10	894 016 9708
					80	10	894 016 9709
					120	10	894 016 9714
					40	10	894 016 9711
	1/2 x 12	13 x 300	CP5080-3260D12(K) + 205 054 5533 шина	-	60	10	894 016 9712
					80	10	894 016 9713
					100	10	894 016 9005
	3/8 x 13	10 x 330	CP9779, CP858	-	120	10	894 016 9006
					60	10	894 016 9003
					80	10	894 016 9004
	1/8 x 18	3 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5474 шина	CP5080-5220H18 + 205 054 5474 шина	120	10	894 016 9716
					80	10	894 016 9715
	1/4 x 18	6 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5493 шина	CP5080-5220H18 + 205 054 5493 шина	120	10	894 016 9720
					40	10	894 016 9717
					60	10	894 016 9718
	1/2 x 18	13 x 450	CP5080-4200H18	CP5080-5220H18 + 205 054 5463 шина	80	10	894 016 9719
120					10	894 016 9724	
40					10	894 016 9721	
3/4 x 18	20 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5453 шина	CP5080-5220H18 + 205 054 5453 шина	60	10	894 016 9722	
				80	10	894 016 9723	
				120	10	894 016 9728	
1 x 18	25 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5503 шина	CP5080-5220H18	40	10	894 016 9725	
				60	10	894 016 9726	
				80	10	894 016 9727	
3/4 x 20,4	20 x 520	CP9780	-	120	10	894 016 9732	
				40	10	894 016 9729	
				60	10	894 016 9730	
1/4 x 24	6 x 600	CP5080-4220D24 + 205 054 5433 шина	-	80	10	894 016 9731	
				100	10	894 016 9009	
				120	10	894 016 9010	
1/2 x 24	13 x 600	CP5080-4220D24	-	60	10	894 016 9007	
				80	10	894 016 9008	
				120	10	894 016 9008	
Полировальная паста	1/2 x 12	13 x 300	CP5080-3260D12(K) + 205 054 5533 шина	-	80	1	
					120	1	
					4913 Medium	1	205 054 5573
Полировальная лента	3/4 x 18	20 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5453 шина	CP5080-5220H18 + 205 054 5453 шина	80	1	
					120	1	
					4913 Medium	1	
Полировальная лента	1/2 x 18	13 x 450	CP5080-4200H18	CP5080-5220H18 + 205 054 5463 шина	80	1	
					120	1	205 054 5563
					4913 Medium	1	
Полировальная лента	1/4 x 18	6 x 450	CP5080-4200H18 + 205 054 5493 шина arm	CP5080-5220H18 + 205 054 5493 шина	80	1	
					120	1	
					120	1	

КОМПЛЕКТ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ ЛЕНТ 12" – 10 ШТ. – CP

КОМПЛЕКТ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ ЛЕНТ 18" – 8 ШТ. – CP

СЕРВИСНЫЙ И РЕМОНТНЫЙ КОМПЛЕКТЫ



МОДЕЛЬ	СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ	РЕМОНТНЫЙ КОМПЛЕКТ
CP7220/50..	894 015 8345	894 015 8346
CP7225/55-3 Series	894 016 3459	205 052 2433
CP7215/55H Series	894 016 5875	205 052 2433
CP7215/25/55 Series	894 016 3459	205 052 2433
CP7263/64/66/67 Series	894 016 3459	

МОДЕЛЬ	СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ
CP7265S/CP7265P	894 016 7963
CP7269S/CP7269P	894 016 7963
CP9778	205 050 6663
CP9779	205 050 3853
CP9780	205 050 3863

АКСЕССУАРЫ - ОРБИТАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



ОРБИТАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP7220/50E	6" (150 мм) подошва H&L (VELCRO)	615 990 1540
CP7220/50NE	6" (150 мм) подошва PSA	615 990 1590
CP7220/50CVE/ HCVE	6" (150 мм) подошва H&L с 6 отверстиями	615 990 1550
CP7220/50SVE	6" (150 мм) подошва PSA с 6 отверстиями	615 990 1600
CP9534/CP9674	6" (150 мм) подошва H&L с 6 отверстиями	352493
CP7220/50SVE	Комплект для пылеудаления	894 015 8430

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

БЫСТРОСМЕННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ



МОДЕЛЬ	PART NO.
CP7225-3 Series	894 016 8370
CP7255-3 Series	894 016 8371
CP7225 Series	894 016 8372
CP7255 / CP35.. Series	894 016 8373
CP7215 Series	894 016 8374

ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ВАКУУМНЫХ ШЛАНГОВ ШЛИФМАШИН С ЦЕНТРАЛЬНЫМ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕМ



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP7220/50(H)CVE CP7225/55CVE-3, CP3514/15, CP7225/55/15CV(E), CP7255/15HCVE CP7263/64/66/67CVE	Переходник вакуумного шланга ø 1" (25 мм) / ø 1-1/4" (32 мм)	615 350 1170
CP7220/50(H)CVE CP7225/55CVE-3, CP3514/15, CP7225/55/15CV(E), CP7255/15HCVE CP7263/64/66/67CVE	Переходник вакуумного шланга ø 1" (25 мм) / ø 1-1/8" (28 мм)	615 804 4480

НАБОР ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ ДЛЯ ШЛИФМАШИН С САМОВСАСЫВАНИЕМ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3512/13, CP7225/55/15SV(E)	Набор для удаления пыли (1 мешок и шланг)	205 052 2453
CP3512/13, CP7225/55/15SV(E)	Упаковка пылевых мешков 5 шт.	205 052 3203
CP3512/13, CP7225/55/15SV(E)	Пылевой мешок 1 шт.	205 052 3063

НАБОР ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP7220/7250 CP9534/9674	Набор для удаления пыли	894 015 8430

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПОДОШВЫ (РЕЗЬБА 5/16"-24)



МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP7220/50E	6" (150 мм) подошва H&L	205 052 3033
CP7220/50NE	6" (150 мм) подошва PSA	894 016 3455
CP7220/50CVE/HCVE	6" (150 мм) подошва PSA с 6 отверстиями	205 052 3043
CP7220/50CVE/HCVE	6" (150 мм) подошва PSA с 15 отверстиями	894 016 8235
CP7220/50CVE/HCVE	6" (150 мм) подошва H&L с 15 отверстиями	894 016 8236
CP9534/9674	6" (150 мм) подошва H&L	CA149405
CP9534/9674	6" (150 мм) подошва PSA с 6 отверстиями	615 990 1180
CP9534/9674	6" (150 мм) подошва H&L с 6 отверстиями	615 990 1260
CP9534/9674	Ключ для подошвы	164433

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПОДОШВЫ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 мм) подошва PSA с 15 отверстиями	894 016 8235
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 мм) подошва H&L с 15 отверстиями	894 016 8236
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 мм) подошва PSA с 6 отверстиями, 123g (только инструменты CP)	894 016 3457
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 мм) подошва H&L с 6 отверстиями, 123g (только инструменты CP)	894 016 3458
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 мм) подошва PSA с 6 отверстиями, 130g (универсальная подошва)	894 015 8621
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 мм) подошва H&L с 6 отверстиями, 130g (универсальная подошва)	894 015 8690
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 мм) подошва PSA	894 016 3455
CP7225/55/15(H)	ø 6" (150 мм) подошва H&L	894 016 3456
CP3513/15	ø 5" (125 мм) подошва PSA с 5 отверстиями	894 016 6667
CP3512/14	ø 5" (125 мм) подошва H&L с 5 отверстиями	894 016 6668
CP3511	ø 5" (125 мм) подошва PSA	894 016 6665
CP3510	ø 5" (125 мм) подошва H&L	894 016 6666
CP7225/55-3	ø 3" (75 мм) подошва PSA без отверстий	894 016 7203
CP7263E	3"x4-1/4" (74X109 мм) - NV-подошва H&L	894 016 8997
CP7263CVE	3"x4-1/4" (74X109 мм) - CV-подошва H&L	894 016 8998
CP7264 Serie	2-3/4"x7-3/4" (70X198 мм) - CV-комплект подошвы H&L	894 016 9002
CP7266E	3-1/4"x5" (80X130 мм) - NV-подошва H&L	894 016 8999
CP7266CVE	3-1/4"x5" (80X130 мм) - CV-подошва H&L	894 016 9000
CP7267 Serie	3-7/8"-5-5/8" delta (100X144 мм) - CV-комплект подошвы H&L	894 016 9001

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ БУМАЖНЫЕ КРУГИ

ДИСКИ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ROL-LOC (подлежат использованию вместе с подошвой ROL-LOC 3")

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP7202D	ø 3" (75 мм) — шлифовальный диск, зерно 60 (5 шт.)	894 016 1712
CP7202D	ø 3" (75 мм) — шлифовальный диск, зерно 80 (5 шт.)	894 016 1713
CP7202D	ø 3" (75 мм) — шлифовальный диск, зерно 100 (5 шт.)	894 016 1714
CP7202D	ø 3" (75 мм) — шлифовальный диск, зерно 120 (5 шт.)	894 016 1715
CP7202D	ø 3" (75 мм) — диск для подг. поверхн. (чистовая) (5 шт.)	894 016 1716
CP7202D	ø 3" (75 мм) — диск для подг. поверхн. (промежут. подгот.) (5 шт.)	894 016 1717
CP7202D	ø 3" (75 мм) — диск для подг. поверхн. (грубая подгот.) (5 шт.)	894 016 1718
CP7265/69	Стопорная шайба	KF129586

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP9778	Фланец	205 048 5053
CP9778	Ключ	205 048 5043

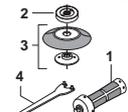
ПОДОШВА

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP9778	ø 4.75" (120 мм) подошва	KF137214
CP9778	ø 3.75" (95 мм) подошва	KF137215
CP9778	ø 3" (75 мм) подошва	KF137216
CP7202D	Подошва ROL-LOC 3", 1/4 - 20 внутренняя резьба (должно Подлежит использованию с диском для подготовки поверхности)	CA158102



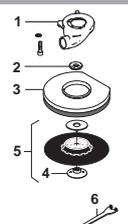
АКСЕССУАРЫ CP3650 В КОМПЛЕКТЕ

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3650 	1	Штуцер воздушного шланга 3/8" для шланга с внутр. диаметром 1/2" (13 мм)	615 704 0270
	2	Зажим шланга	615 263 0240
	3	Выпускной шланг	615 875 1130
	4	Гаечный ключ 17 мм	615 995 1070
	5	Боковая рукоятка	615 576 0380

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3650-135AC4SE 	1	Антивибрационная боковая рукоятка	615 576 0660
	2	Фланец	615 606 5150
	3	Подошва с гайкой	615 990 1670
	4	Штифтовый ключ	615 802 0080

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ CP3650

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ Ø5" (125 MM) ДЛЯ ПОЛИРОВКИ (НЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ) КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ	
	Комплект в сборе			615 397 8280
	1	Присоска	615 504 1940	
	2	Прокладка 15 мм (5/8")	615 643 0880	
	2	Прокладка 15 мм (M14)	615 643 0870	
	3	Юбка со щеткой 5"	615 570 2340	
	4	Гайка (5/8")	615 606 0450	
4	Гайка (M14)	615 606 0460		
5	Подошва 5" (жесткая)	615 990 1990		
6	Штифтовый ключ 1-3/8"	615 802 0100		

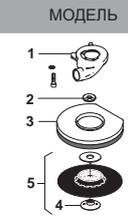
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ Ø5" (125 MM) ДЛЯ РЕЗКИ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ (АЛМАЗНЫЙ ДИСК)

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ	
	Комплект в сборе			615 397 8300
	1	Гребенка с винтами	615 504 2170	
	2	Торцевая накладка в сборе	615 504 2180	
	3	Прокладка 6 мм — отверстие 14 мм	615 643 0920	
	3	Прокладка 6 мм — отверстие 16 мм	615 643 0910	
	4	Прокладка для шпинделя M14	615 643 0890	
	4	Прокладка для 5/8"	615 643 0900	
	5	Фланцевая гайка M14	615 606 0460	
5	Фланцевая гайка 5/8"	615 606 0450		
-		Штифтовый ключ	615 802 0670	

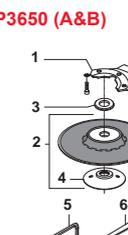
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ Ø7" (180 MM) ДЛЯ ПОЛИРОВКИ (НЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ) КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ	
CP3650 	Комплект глушителя (55) (-11 dB)			615 396 1660
	2	Антивибрационная боковая рукоятка	615 576 0660	
	3	Армированный выпускной шланг в тканевой оплетке L=0,75 м (30")	615 875 1160	
	4	Зажим шланга	615 263 0240	
	5	Воздушный отсекагель (-6 dB)	615 396 9570	
	6	Смазочный шприц (объемом 24 г)	615 990 1490	
	7	Сезонный шприц для конической зубной пасты (1 г)	615 990 1480	
	8	Комплект лопастей (x100)	615 340 0640	
.		Алмазный диск 5" (125 мм)	615 804 9150	

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ Ø7" (180 MM) ДЛЯ ПОЛИРОВКИ (НЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ) КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ	
	Комплект в сборе			615 397 8290
	1	Присоска	615 504 1940	
	2	Прокладка 15 мм (5/8")	615 643 0880	
	2	Прокладка 15 мм (M14)	615 643 0870	
	3	Юбка со щеткой 5"	615 570 2310	
	4	Гайка (5/8")	615 606 0450	
4	Гайка (M14)	615 606 0460		
5	Подошва 7" (жесткая) (82)	615 990 1980		
6	Штифтовый ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100		

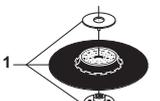
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ СТАНДАРТНЫМ АБРАЗИВНЫМ ДИСКОМ Ø5" (125 MM)

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ	
CP3650 (A&B) 	Комплект в сборе			615 396 0720
	1	Защита	615 504 1450	
	2	Вентилируемая подошва	615 990 1270	
	3	Шайба M14	615 641 0270	
	3	Шайба 5/8"	615 642 0500	
	4	Гайка (M14)	615 606 0220	
4	Гайка (5/8)	615 606 0290		
5	Шестигранный ключ 5/16"	615 802 0610		
6	Штифтовый ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100		

КОМПЛЕКТ ЗАЩИТЫ 7" (180 MM)

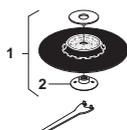
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
	1	Комплект защиты 7" (180 мм)	615 504 2050

ПОЛУЖЕСТКАЯ ПОДОШВА Ø5" (125 MM) С ГАЙКОЙ M14 И 5/8"

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
	1	Полужесткая подошва Ø5" (125 мм) с гайкой M14 и 5/8" (макс. скорость 12 000 об/мин)	615 804 0740

АКСЕССУАРЫ И ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ – ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3650-075AAE CP3650-085AAE	1	Подошва 7" (180 мм) (мягкая)	615 990 1330
	1	Подошва 7" (180 мм) (жесткая)	615 990 1340
	2	Гайка (M14)	615 606 0220
	2	Гайка (5/8")	615 606 0290
	-	Штифтовый ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3650-075AAE CP3650-085AAE	1	Жесткая подошва Velcro 7" (180 мм) (M14x2)	615 990 1450
	1	Жесткая подошва Velcro 6" (150 мм) (M14x2)	615 990 1370

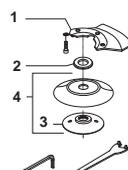


МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3650-075AB CP3650-085AB	1	Жесткая подошва 7" (180 мм) (5/8"-11)	615 990 1460
	1	Жесткая подошва Velcro 6" (150 мм) (5/8"-11)	615 990 1380



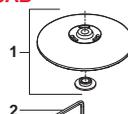
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ПОЛУЖЕСТКИМ ДИСКОМ Ø5" (125 ММ)

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3650-..AA		Комплект в сборе	615 396 0750
	1	Защита (только для рынка CE)	615 504 1450
	2	Шайба M14	615 641 0270
	3	Гайка (M14)	615 606 0220
	4	Подошва	615 990 1290
	5	Шестигранный ключ 5/16"	615 802 0610
-	Штифтовый ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100	



ПОЛИРОВКА ПОДОШВОЙ SPIRACOOL (МАКС. 8500 ОБ/МИН) Ø7" (180 ММ)

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	Артикул
CP3650-075AB	1	Подошва Spiracoool	S091836
	2	Шестигранный ключ 5/16"	615 802 0610



СЕРВИСНЫЙ И РЕМОНТНЫЙ КОМПЛЕКТЫ



МОДЕЛЬ	Артикул
CP3650	205 055 6003



АКСЕССУАРЫ CP3850 В КОМПЛЕКТЕ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-60AB/77AB	Антивибрационная боковая рукоятка	615 576 0660
	Штуцер воздушного шланга 1/2" для шланга с внутр. диаметром 5/8" (15 мм)	615 704 0140
	Задний фланец	615 503 1070

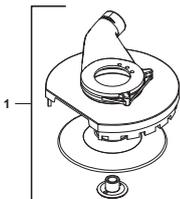
МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-65ABVE	Антивибрационная боковая рукоятка	615 576 0660
CP3850-85ABVE	Штуцер воздушного шланга 1/2" для шланга с внутр. диаметром 5/8" (15 мм)	615 704 0140
	Автобалансир	615 990 1950

CP3850 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ Ø7" (180 MM)

для полировки (НЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ) КОМПЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

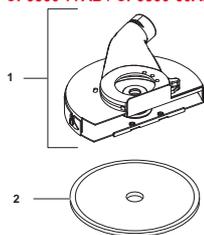
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-85ABVE / CP3850-65ABVE / CP3850-77AB / CP3850-60AB	1	Комплект в сборе	205 055 3563
		Гребенка CP3850 с винтами	615 504 2190
		Накладка плотной посадки со щеткой	615 570 2310
		Прокладка 9 мм	615 643 0930
		Прокладка 6 мм — отверстие 16 мм	615 643 0910
		Подшова 180 мм	615 990 2000
		Фланцевая гайка 5/8 N16	615 606 0470
		Штифтовый ключ	615 802 0670



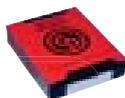
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ Ø7" (180 MM)

для резки КОМПЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ (АЛМАЗНЫЙ ДИСК)

МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-85ABVE / CP3850-65ABVE / CP3850-77AB / CP3850-60AB	1	Комплект в сборе	205 055 3573
		Гребенка CP3850 с торцевой накладкой в сборе	615 504 2200
		Прокладка 25 мм — отверстие 16 мм	615 643 0900
	2	Прокладка для 5/8 N21	615 606 0480
		Штифтовый ключ	615 802 0100
		Алмазное ножовочное полотно 180 мм	615 811 1450



СЕРВИСНЫЙ И РЕМОНТНЫЙ КОМПЛЕКТЫ



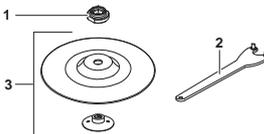
МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ
CP3850	Сервисный комплект для мотора	205 055 3543
	Сервисный комплект для шпинделя	205 055 3553
	Общий сервисный комплект	205 055 3433

ПОДОШВЫ

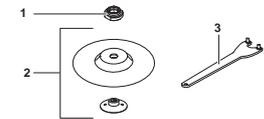
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
	1	Жесткая подошва с гайкой 5/8", Ø 180 мм (7") — (макс. 8,500 об/мин)	615 990 1340
	2	Смазочный шприц	615 990 1490
	3	Смазочный шприц для конической зубчатой передачи (объем 1 кг)	615 990 1480



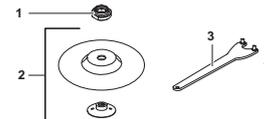
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-65ABVE / CP3850-60AB	1	Задний фланец (ABVE)	615 503 1070
	2	Штифтовый ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100
	3	Комплект мягкой подошвы 9" (230 мм)	615 990 1410



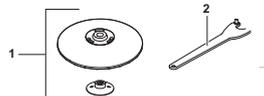
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-85ABVE / CP3850-77AB	1	Задний фланец (ABVE)	615 503 1070
	2	Комплект подошвы 7" (180 мм)	615 990 1330
	3	Штифтовый ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100



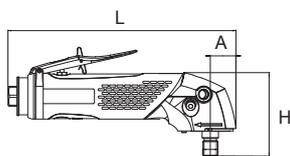
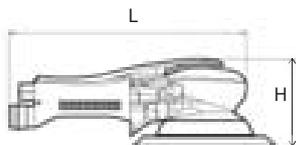
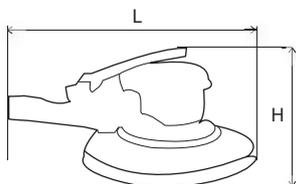
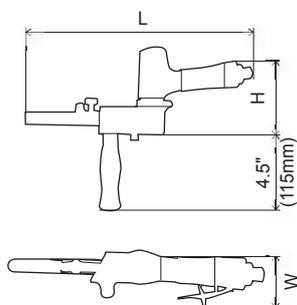
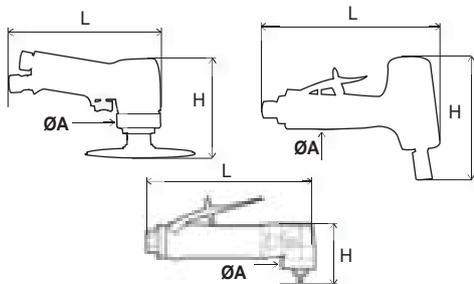
МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-85ABVE / CP3850-77AB	1	Задний фланец (ABVE)	615 503 1070
	2	Жесткая подошва 7" (180 мм)	615 990 1340
	3	Штифтовый ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP3850-77AB	1	Подошва Spiracool 7" (180 мм)	S091836
	2	Штифтовый ключ 1-3/8" (35 мм)	615 802 0100



РАЗМЕРЫ



	L		H		A	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
CP7202	6,5	166	4,3	110		
CP3030-3...	6,1	154	4,1	103	1,6	41
CP3030-4...	6,8	174	3,7	93	1,7	43
CP3030-5...	6,8	174	5,5	139	1,7	43
CP3019-...AF	6,5	166	3,7	93	1,18	30
CP3070-120G	6,9	175	4,2	108	1,97	50
CP9778	8,2	203	4,5	115		

ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ	L		H		W	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
CP858	11,8	300	3,3	85	1,8	45
CP9778	11,8	300	3,3	85	1,8	45
CP9780	14,4	365	4,1	105	2,7	70
CP5080-3260D12	11,4	290	3,7	95	2,7	70
CP5080-4200D24	15,3	390	4,5	115	2,9	75
CP5080-3260H18	14,5	370	9,8	250	3,1	80
CP5080-5220H18	14,5	370	9,8	250	3,1	80
CP5080-3260H19	14,5	370	4	100	3,1	80

ОРБИТАЛЬНЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ	L		H	
	дюймы	мм	дюймы	мм
CP3510	6,3	160	4,1	105
CP3511	6,3	160	4,1	105
CP3512	8,3	211	4,1	105
CP3514	7,9	200	4,1	105
CP7215/25/55 - (NV)-E	7,3	185	4,1	105
CP7215CV/25CV/55CV -E	8,7	221	4,1	105
CP7215SV/25SV/55SV -E	9,1	232	4,1	105
CP7215H/55H-E	11,2	285	3,8	96
CP7215HCVE/55HCVE	11,2	285	3,8	96
CP7220/50E	5,0	127	3,7	95
CP7220/50SVE	7,3	186	3,3	83
CP7220/50CVE	7,3	186	3,3	83
CP7220/50HE	9,7	246	3,3	83
CP722/50HCVE	10	255	3,3	83
CP9534/CP9674	7,5	190	3,3	83
CP7263E	5,7	145	3	75
CP7263CVE	7,3	185	3	75
CP7264E	7,9	200	3,1	80
CP7264ECVE	9,5	240	3,1	80
CP7266E	6,1	155	2,7	70
CP7266CVE	7,7	195	2,7	70
CP7267E	7,3	185	4	100
CP7267CVE	8,8	225	4	100
CP7268	16,5	420	5,9	150

	L		H		A	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
CP3650-...AC4SE	9,4	238	3,4	87,5	1,1	26,8
CP3650-...AAE	9,4	238	3,4	87,8	1,1	26,8
CP3650-...AB	9,4	238	3,6	92,8	1,1	26,8
CP3850-...AB	13,1	334	4,3	107	1,2	29
CP3850-...ABVE	13,1	334	4,1	104	1,2	29

СВЕРЛЕНИЕ



Дреши пистолетного типа

- Идеальное решение для всех сверлильных операций
- Применение, как в техническом обслуживании, так и при выполнении очень трудоемких операций
- Возможность сверления отверстий диаметром до 1/2" (13 мм) в стали
- Для обеспечения максимального удобства при сверлении отверстий большого диаметра с использованием высокого крутящего момента рекомендуется использовать дополнительную опорную боковую рукоятку

Угловые дреши

- Идеальное решение для всех операций сверления, развертывания и нарезания резьбы
- Возможность сверления отверстий диаметром до 2" (50 мм) в мягкой стали, чугуне

Выбор дрели

Шаг 1

Типы применений

- ▶ Твердость, толщина материала
- ▶ Размер отверстия
- ▶ Доступ

Шаг 2

Сверла

- ▶ Размер
- ▶ Материал
- ▶ Хвостовик

Шаг 3

Инструменты

- ▶ Тип рукоятки
- ▶ Нагрузка
- ▶ Реверсивный или нереверсивный
- ▶ Размер патрона / тип / марка
- ▶ Скорость / предельный перегрузочный момент

① Материал - ② Размер сверла - ③ Тип рукоятки / Нагрузка / Реверсивный или нереверсивный инструмент

Материал / Скорость резки		Нержавеющая сталь 9-12 м/мин		Кованая сталь 12-15 м/мин		Мягкая сталь 24-33 м/мин ①		Мягкий чугун 30-45 м/мин		Алюминий, латунь, бронза 60-90 м/мин		Дерево 90-120 м/мин		Тип рукоятки	Нагрузка	Реверсивная или нереверсивная	Модель	
об/мин	футы-фунты	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм					
4500	2,4	3,2	-	-	-	3/64-5/64	1-2	3/64-1/8	1-3	5/32-1/4	4-6	3/16-1/4	5-6	Пистолетн.	Промышленное обслуживание и применение на производстве	Не реверсивная	CP1014P45	
3300	2,6	3,5	-	-	-	3/64-1/8	1-3	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	3/16-1/4	5-6			Не реверсивная	CP1014P33	
2400	3,4	4,6	-	-	3/64-5/64	1-2	5/64-5/32	2-4	1/8-3/16	3-5	5/32-1/4	4-6	Не реверсивная			CP1014P24		
500	18,2	24,5	5/64-3/16	2-5	3/16-5/16	5-8	1/4-3/8	6-10	1/4-3/8	6-10	-	-	Не реверсивная			CP1014P05		
6000	2,5	3,4	-	-	-	-	-	-	-	5/64-3/16	2-5	3/16-5/16	5-8			Не реверсивная	CP1117P60	
3200	4,0	5,4	-	-	-	5/64-5/32	2-4	1/8-1/4	3-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8	8-10			Не реверсивная	CP1117P32	
2600	4,7	6,3	-	-	-	1/8-1/4	3-6	5/32-5/16	4-8	1/4-3/8	6-10	5/16-3/8	8-10			Не реверсивная	CP1117P26	
900	14,3	19,3	5/64-1/8	2-3	5/64-1/4	2-6	5/16-15/32	8-12	3/8-1/2	10-13	-	-	Не реверсивная			CP1117P09		
500	22,2	30,0	5/64-1/4	2-6	1/4-3/8	6-10	5/16-1/2	8-13	3/8-1/2	10-13	-	-	Не реверсивная			CP1117P05 ③		
800	25,3	34,3	1/8-3/16	3-5	5/32-5/16	4-8	5/16-1/2	8-13	3/8-5/8	10-16	-	-	D-образная			Не реверсивная	CP1816	
480	57,8	78,4	-	-	9/16-5/8	14-16	9/16-7/8	14-22	9/16-7/8	14-22	-	-	-	Поворотная	Реверсивная	CP1820R22		
380	144,6	196,0	-	-	7/8-1	23-25	7/8-1-1/4	23-32	1-1-1/4	25-32	-	-	-	Угловая	Реверсивная	CP1820R32		
430	59,3	80,4	-	-	9/16-7/8	14-22	9/16-7/8	14-22	9/16-7/8	14-22	-	-	-	Угловая	Реверсивная	CP1720R22		
350	130,1	177,0	-	-	7/8-1	23-25	7/8-1-1/4	23-32	1-1-1/4	25-32	-	-	-	Угловая	Реверсивная	CP1720R32		
140	289,3	392,0	-	-	1-1/4	32	1-1/4-2	32-50	1-1/4-2	32-50	-	-	-	Угловая	Реверсивная	CP1720R50		
1800	3,3	4,5	-	-	-	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8	8-10	Прямая	Общее тех. обслуживание	Реверсивная	CP879	
2800	3,9	5,3	-	-	-	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8	8-10			Не реверсивная	CP887	
2800	2,4	3,3	-	-	-	3/64-1/8	1-3	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	-	-			Не реверсивная	CP7300R	
2700	2,2	3,0	-	-	-	3/64-1/8	1-3	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	-	-			Реверсивная	CP7300R	
2000	3,5	4,8	-	-	-	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8	8-10			Реверсивная	CP9790/9792	
800	9,1	12,4	-	-	5/64-3/16	2-5	1/4-3/8	6-10	3/8-1/2	10-13	-	-	-			Реверсивная	CP9790/9791	
2400	3,1	4,2	-	-	-	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8	8-10			Пистолетн.	Не реверсивная	CP785
500	11,3	15,4	-	-	5/64-3/16	2-5	1/4-3/8	6-10	3/8-1/2	10-13	-	-	-			Пистолетн.	Не реверсивная	CP785H
4200	1,9	2,5	-	-	-	-	3/64-1/8	1-3	5/32-1/4	4-6	1/4-3/8	6-10	-			Реверсивная	CP789R-42	
2600	3,1	4,2	-	-	-	5/64-5/32	2-4	5/32-1/4	4-6	1/4-5/16	6-8	5/16-3/8	8-10			Реверсивная	CP789R-26	
500	15,6	21,1	5/64-3/16	2-5	3/16-5/16	5-8	5/16-1/2	8-13	3/8-1/2	10-13	-	-	-	Реверсивная	CP789HR			

Примечания: Размер сверла, указанный в таблице, является нашей предложенной линейкой для выполнения надлежащего сверления в зависимости от скорости, предельного момента, размера патрона дрели.

СВЕРЛЕНИЕ

CP7300 ★

2800 об/мин



Компактность и удобство

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1/4" (6 мм) компактная дрель
- Эргономичная рукоятка и малый вес (всего 1,35 фунт (0,61 кг))
- Чувствительный курок

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дрель для выполнения работ общего технического обслуживания, которая, благодаря своим размерам, прекрасно подходит для работы в труднодоступных местах
- Великолепная точность дрели позволяет осуществлять очень медленный запуск и предоставляет полный контроль над рабочим процессом
- Идеальный инструмент для сверления, хонингования, расширения и рассверливания отверстий

CP7300R

Такие же характеристики, как и у CP7300 с реверсом (2700 об/мин)

CP9790 ★

2000 об/мин



РЕВЕРСИВНОСТЬ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3/8" (10 мм) дрель пистолетного типа с реверсом
- Мощный мотор
- Промышленный патрон Jacobs

CP9792

Такие же характеристики, как и у CP9790 с патроном без ключа

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дрель для выполнения работ общего технического обслуживания, обеспечивающая производительность
- Максимальное удобство работы
- Запас мощности подходит для выполнения множества задач

CP785 ★★



2400 об/мин



Износостойкость и плавность работы

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3/8" (10 мм) дрель пистолетного типа
- Мощный энергоэффективный мотор, предотвращающий потерю скорости
- Отверстие для выпуска воздуха, расположенное в рукоятке

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дрель для выполнения промышленного обслуживания, обеспечивающая плавность хода и длительный срок службы
- Идеальный инструмент для всех типов технического обслуживания

CP789R-26 ★★



2600 об/мин



РЕВЕРСИВНОСТЬ, ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ И ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3/8" (10 мм) дрель пистолетного типа
- Мощный 0,5 л.с. (370 Вт) мотор
- Чувствительный курок
- Промышленный патрон Jacobs
- Износостойчивая коробка передач
- Эргономичная рукоятка

CP789R-42

Такие же характеристики, как и у CP789R-26 с 4.200 об/мин

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дрель для выполнения промышленного обслуживания, обеспечивающая производительность, долговечность и удобство для оператора
- Идеальный инструмент для хонингования и сверления в тяжелых условиях труда



См. аксессуары на стр. 118

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПАТРОНА		ШПИНДЕЛЬ		ПРЕДЕЛЬНЫЙ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 29927 (м/с ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744-дБ (А)		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ		ПОДВОД ВОЗДУХА		
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	дюймы	фунт-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	к	ISO 15744-дБ (А)	дБ	Вт	дюймы	дюймы			
CP7300	894 107 3000	2800	0,3	230	1/4	6	3/8-24	2,4	3,3	1,4	0,6	5	127	16,4	8	<2,5	-	86	97	1/4						
CP7300R	894 107 3001	2700	0,3	200	1/4	6	3/8-24	2,2	3,0	1,4	0,6	5	127	16,4	8	<2,5	-	87	98	1/4						
CP785	T022698	2400	0,5	380	3/8	10	3/8-24	3,1	4,2	2,3	1	7	178	16,5	8	<2,5	-	90	101	1/4						
CP789R-26	T025180	2600	0,5	375	3/8	10	3/8-24	3,1	4,2	2,5	1,1	7	178	30	14	<2,5	-	95	106	1/4						
CP789R-42	T025198	4200	0,5	375	3/8	10	3/8-24	1,9	2,5	2,5	1,1	7	178	30	14	<2,5	-	96	107	1/4						
CP9790	615 194 9790	2000	0,4	270	3/8	10	3/8-24	3,5	4,8	3,0	1,4	6,5	165	24	11	<2,5	-	89	100	1/4						
CP9792	615 194 9792	2000	0,4	270	3/8	10	3/8-24	3,5	4,8	2,6	1,2	8,5	216	24	11	<2,5	-	90	101	1/4						

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

CP887 ★

2800 об/мин



Мощная и прямая

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3/8" (10 мм) прямая дрель
- Встроенный регулятор для эффективности управления

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дрель для выполнения промышленного обслуживания, обеспечивающая мощность и скорость
- Прекрасная производительность
- Идеально подходит для вертикального сверления с ограниченным доступом

CP879 ★

1800 об/мин



Угловая РЕВЕРСИВНАЯ ДРЕЛЬ для удобства доступа

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3/8" (10 мм) угловая дрель
- Компактная низкопрофильная головка для труднодоступных мест
- Клапан реверса для удобства смены направления вращения

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дрель для выполнения работ общего технического обслуживания с компактной угловой головкой
- Полный контроль над рабочим процессом от самого начала до конца процедуры сверления
- Идеальный инструмент для сверления отверстий и завинчивания шурупов с ограниченным доступом



CP1014P45

CP1014P45 ★★

4500 об/мин



Высокая скорость, компактность, износостойкость и точность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1/4" (6 мм) промышленная дрель пистолетного типа с патроном с ключом Jacobs
- Эргономичный и компактный корпус
- Тихий инструмент с низким уровнем вибрации
- Высокая мощность 0,5 л.с. (375 Вт) с прекрасной управляемостью, благодаря чувствительному дросселю

CP1014P33

Такие же характеристики, как и у CP1014P45 с 3300 об/мин

CP1014P24

Такие же характеристики, как и у CP1014P45 с 2400 об/мин

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность, благодаря высокой мощности, прекрасной управляемости и высококачественному патрону с ключом
- Удобство оператора, благодаря эргономичным характеристикам
- Дрели, предназначенные для промышленного производства и интенсивной эксплуатации в тяжелых рабочих условиях



См. аксессуары на стр. 118

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПАТРОНА		ШПИНДЕЛЬ		ПРЕДЕЛЬНЫЙ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 29927 (v/c²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ		ПОДВОД ВОЗДУХА	
		об/мин	хол. хода	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	мм	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	к	ISO 15744-дБ (A)	дБ (A)	дБ (A)	дюймы		
CP887	T025376	2800		0,5	375	3/8	10	3/8-24	3,9	5,3	2,3	1	8	203	27	13	<2,5	-	99	110	1/4				
CP879	T023999	1800		0,3	200	3/8	10	3/8-24	3,3	4,5	2,3	1	8,3	210	21	10	<2,5	-	95	106	1/4				
CP1014P45	615 158 0010	4500		0,5	375	1/4	6	3/8-24	2,4	3,2	1,2	0,5	6,7	160	21,2	10	3	1,4	78	89	1/4				
CP1014P33	615 158 0030	3300		0,5	375	1/4	6	3/8-24	2,6	3,5	1,2	0,5	6,7	160	19	9	<2,5	-	78	89	1/4				
CP1014P24	615 158 0050	2400		0,5	375	1/4	6	3/8-24	3,4	4,6	1,2	0,5	6,7	160	19	9	3,1	2,0	78	89	1/4				

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

СВЕРЛЕНИЕ

CP1117P26 ★★

2 600 об/мин



Высокая мощность, износостойкость и точность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3/8" (10 мм) промышленная дрель pistol-ного типа с патроном с ключом Jacobs
- Прекрасное соотношение мощности/вес, с мотором 1 л.с. (750 Вт)
- Прочная долговечная коробка передач, способствующая снижению затрат и уменьшению времени простоя

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышение производительности, благодаря высокой мощности и скорости
- Удобство оператора, благодаря эргономичным характеристикам
- Дрели, предназначенные для промышленного производства, разработанные для интенсивной работы

CP1117P26

Патрон без ключа

Такие же характеристики, как и у CP1117P26 с патроном без ключа

CP1117P26

Без патрона

Такие же характеристики, как и у CP1117P26 без патрона

CP1117P32

Такие же характеристики, как и у CP1117P26 с 3200 об/мин

CP1117P60

Такие же характеристики, как и у CP1117P26 с 6000 об/мин

CP1014P05 ★★

500 об/мин



Высокий крутящий момент, компактность, износостойкость и точность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3/8" (10 мм) промышленная дрель pistol-ного типа с патроном с ключом Jacobs
- Эргономичный и компактный корпус
- Тихий инструмент с низким уровнем вибрации
- Чувствительный дроссель для постепенного переключения и контроля безопасности

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность, благодаря высокой мощности, прекрасной управляемости и высококачественному патрону с ключом
- Удобство оператора, благодаря эргономичным характеристикам
- Дрели, предназначенные для промышленного производства, разработанные для интенсивной работы



См. аксессуары на стр. 118



CP1117P26
Патрон без ключа

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПАТРОНА		ШПИНДЕЛЬ		ПРЕДЕЛЬНЫЙ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 29927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ		ПОДВОД ВОЗДУХА			
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	дюймы	фунт-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	к	ISO 15744-дБ (А)	дБ (А)	дюймы	дюймы					
ПАТРОН С КЛЮЧОМ																											
CP1014P05	615 158 0190	500	0,5	375	3/8	10	3/8-24	18,2	24,5	1,4	0,6	7,7	195	19	9	<2,5	-	78	89	1/4							
CP1117P26	615 158 0130	2600	1	750	3/8	10	3/8-24	4,7	6,3	2,2	1	7,9	200	29,8	14	3,6	1,7	83	94	1/4							
CP1117P32	615 158 0110	3200	1	750	3/8	10	3/8-24	4,0	5,4	2,2	1	7,9	200	29,8	14	<2,5	-	83	94	1/4							
CP1117P60	615 158 0090	6000	1	750	3/8	10	3/8-24	2,5	3,4	2,2	1	7,9	200	29,8	14	<2,5	-	83	94	1/4							
БЫСТРОЗАЖИМНОЙ ПАТРОН																											
CP1117P26	615 158 0140	2600	1	750	3/8	10	3/8-24	4,7	6,3	2,2	1	8,3	210	29,8	14	3,5	1,7	83	94	1/4							
CP1117P32	615 158 0120	3200	1	750	3/8	10	3/8-24	4,0	5,4	2,2	1	8,3	210	29,8	14	<2,5	-	83	94	1/4							
CP1117P60	615 158 0100	6000	1	750	3/8	10	3/8-24	2,5	3,4	2,2	1	8,3	210	29,8	14	<2,5	-	83	94	1/4							
БЕЗ ПАТРОНА																											
CP1117P26	615 158 0220	2600	1	750	3/8	10	3/8-24	4,7	6,3	2,2	1	16,6	180	29,8	14	3,6	1,7	83	94	1/4							
CP1117P32	615 158 0210	3200	1	750	3/8	10	3/8-24	4,0	5,4	2,2	1	16,6	180	29,8	14	<2,5	-	83	94	1/4							
CP1117P60	615 158 0200	6000	1	750	3/8	10	3/8-24	2,5	3,4	2,2	1	16,6	180	29,8	14	<2,5	-	83	94	1/4							

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

Преимущества дрелей серии CP1117

Высокий крутящий момент и износостойкость

- Высокая производительность, благодаря мощности и скорости работы
- Удобство оператора, благодаря эксклюзивным эргономическим характеристикам
- Дрели, предназначенные для промышленного производства, разработанные для интенсивной работы и обеспечения повышенной долговечности

CP1117P09 ★★★★★

900 об/мин



Высокий крутящий момент и износостойкость

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1/2" (13 мм) промышленная дрель пистолетного типа с патроном с ключом Jacobs
- Прекрасное соотношение мощность/вес с мотором 1 л.с. (750 Вт)
- Износоустойчивая коробка передач, способствующая снижению затрат и уменьшению времени простоя



CP1117P09
Патрон без ключа

CP1117P05 ★★★★★

500 об/мин

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1/2" (13 мм) промышленная дрель пистолетного типа с патроном с ключом Jacobs
- Прекрасное соотношение мощность/вес с 1 л.с. (750 Вт) мотором
- Износоустойчивая коробка передач, способствующая снижению затрат и уменьшению времени простоя



CP1117P05

CP1117P05

CP1117P05

Патрон без ключа

Без патрона

Такие же характеристики, как и у CP1117P05 с патроном без ключа

Такие же характеристики, как и у CP1117P05 без патрона

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары на стр. 118



МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПАТРОНА		ШПИНДЕЛЬ		ПРЕДЕЛЬНЫЙ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 29927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ ISO 15744-дБ (A)	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	футы-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с		а	к			
ПАТРОН С КЛЮЧОМ																					
CP1117P05	615 158 0170	500	1	750	1/2	13	3/8-24	22,2	30,0	3,4	1,5	8	203	29,6	14	2,7	2,0	83	94	1/4	
CP1117P09	615 158 0150	900	1	750	1/2	13	3/8-24	14,3	19,3	2,2	1	8	203	29,8	14	3,7	2,6	83	94	1/4	
БЫСТРОЗАЖИМНОЙ ПАТРОН																					
CP1117P05	615 158 0180	500	1	750	1/2	13	3/8-24	22,2	30,0	3,4	1,5	8	203	29,6	14	2,7	2,0	83	94	1/4	
CP1117P09	615 158 0160	900	1	750	1/2	13	3/8-24	14,3	19,3	2,2	1	8	203	29,8	14	3,7	2,6	83	94	1/4	
БЕЗ ПАТРОНА																					
CP1117P05	615 158 0240	500	1	750	1/2	13	3/8-24	22,2	30,0	3,4	1,5	8	203	29,6	14	2,7	2,0	83	94	1/4	
CP1117P09	615 158 0230	900	1	750	1/2	13	3/8-24	14,3	19,1	2,2	1	8	203	29,8	14	3,7	2,6	83	94	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента.

СВЕРЛЕНИЕ

CP789HR ★★



500 об/мин



РЕВЕРСИВНОСТЬ, ВЫСОКИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ И ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1/2" (13 мм) реверсивная дрель pistolного типа
- Мощная, с мотором 0,5 л.с. (370 Вт)
- Чувствительный дроссель

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дрель для выполнения работ общего технического обслуживания, обеспечивающая производительность, долговечность и удобство для оператора
- Идеальный инструмент для сверления, расширения, рассверливания отверстий и выполнения операций, требующих применения высокого крутящего момента

CP785H ★★



500 об/мин



ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ И ПЛАВНОСТЬ РАБОТЫ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1/2" (13 мм) дрель pistolного типа
- Мощный энергоэкономичный мотор, предотвращающий потерю скорости

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дрель для выполнения промышленного обслуживания, обеспечивающая плавность хода и длительный срок службы
- Подходящий инструмент для различных операций, осуществляемых с низкой скоростью сверления

CP9789 ★

800 об/мин



РЕЖИМ РЕВЕРСА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1/2" (13 мм) реверсивная дрель pistolного типа
- Патрон промышленного качества Jacobs
- Низкая скорость и высокий крутящий момент: 9,14 футо-фунтов (12,4 Нм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная дрель для выполнения работ общего технического обслуживания, предотвращающая «опрокидывание» мотора
- Идеальный инструмент для различных операций, осуществляемых с низкой скоростью сверления
- Боковая рукоятка для увеличения устойчивости

CP9791

Такие же характеристики, как и у CP9789 с патроном без ключа



См. аксессуары на стр. 118

CP1816 ★★

800 об/мин



Высокая мощность, надежность, D-образная рукоятка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 5/8" (16 мм) дрель с D-образной рукояткой
- Мощная, с мотором 1,0 л.с. (750 Вт)
- Износоустойчивая коробка передач, обеспечивающая интенсивность сверления

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дрель для проведения промышленного обслуживания и применения на производстве, разработанная для интенсивных нагрузок и обеспечения высокой износоустойчивости и точности
- Идеальный инструмент для сверления мягкой стали, чугуна

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОД. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПАТРОНА		ШПИНДЕЛЬ			ПРЕДЕЛЬНЫЙ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ МОМЕНТ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 29927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744-дБ (А)		ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ		ПОДВОД ВОЗДУХА		
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	дюймы	фунто-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм	л/с	а	к	ISO 15744-дБ (А)	дюймы	дюймы							
CP1816	615 158 0300	800	1	750	5/8	16	5/8-16	25,3	34,3	8,1	3,7	14,3	364	42,4	20	<2,5	0,5	90	101	3/8							
CP785H	T024134	500	0,5	380	1/2	13	3/8-24	11,3	15,4	3,0	1,4	7,8	197	12	6	<2,5	-	96	107	1/4							
CP789HR	T025165	500	0,5	380	1/2	13	3/8-24	15,6	21,1	3,3	1,5	8	203	30	14	<2,5	-	99	110	1/4							
CP9789	615 194 9789	800	0,4	270	1/2	13	3/8-24	9,1	12,4	4,0	1,8	7	177	24	11	<2,5	-	90	101	1/4							
CP9791	615 194 9791	800	0,4	270	1/2	13	3/8-24	9,1	12,4	3,1	1,4	9,3	237	24	11	<2,5	-	90	101	1/4							

Все модели: Шланг внутр. 5/8" (16 мм) – при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

1/2" - 2" НИЗКОСКОРОСТНЫЕ ДРЕЛИ

CP1720R32 ★★ ★

500 об/мин



CP1720R50

Такие же характеристики, как и у CP1720R32 с 140 об/мин и патроном под конус Морзе №4

САМЫЙ ВЫСОКИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ И ТОЧНОСТЬ, РЕЖИМ РЕВЕРСА

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1-1/4" (32 мм) реверсивная угловая дрель со скоростью холостого хода 350 об/мин
- Мощная, с мотором 2,2 л.с. (1630 Вт)
- Патрон под конус Морзе №3

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дрель, разработанная для выполнения очень трудоемких операций, обеспечивающая прекрасную износоустойчивость и точность
- Идеальный инструмент для сверления, рассверливания и нарезки резьбы в мягкой стали, чугуна

CP1720R22

Такие же характеристики, как и у CP1720R32 с 430 об/мин, 1,2 л.с. (890 Вт) и патроном под конус Морзе №2



CP1720R32

CP1820R32 ★★ ★

500 об/мин

Высокая мощность, износостойкость и точность, РЕЖИМ РЕВЕРСА



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1-1/4" (32 мм) реверсивная дрель для тяжелых работ со скоростью холостого хода 380 об/мин
- Мощная, с мотором 2,8 л.с. (2100 Вт)
- Патрон под конус Морзе №3

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дрель, разработанная для выполнения очень трудоемких операций, обеспечивающая прекрасную износоустойчивость и точность
- Идеальный инструмент для сверления, рассверливания и нарезки резьбы в мягкой стали, чугуне, ковальной стали



CP1820R32

CP1820R22

Такие же характеристики, как и у CP1820R32 с 480 об/мин, 1,2 л.с. (890 Вт) и патроном под конус Морзе №2

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары на стр. 118



МОДЕЛЬ	Артикул	СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА		МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПАТРОНА		ТИП ПАТРОНА	ПРЕДЕЛЬНЫЙ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ МОМЕНТ			ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ	УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 29927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744-дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		об/мин	л.с.	Вт	дюймы	мм	Под конус Морзе		фунто-фунты	Нм	фунты	кг	дюймы	мм	кфм		л/с	а			
CP1720R22	615 158 0250	430	1,2	890	7/8	22	MT2	59,3	80,4	15,4	7	1-3/8	35	53	25	<2,5	0,5	106	117	1/2	
CP1720R32	615 158 0260	350	2,2	1630	5/4	32	MT3	130,1	177,0	29,7	13,5	2-3/4	53	63,6	30	<2,5	1,4	104	115	1/2	
CP1720R50	615 158 0270	140	2,2	1630	2	50	MT4	289,3	392,0	35,2	16	1-5/8	41	79,5	38	<2,5	0,6	107	118	1/2	
CP1820R22	615 158 0280	480	1,2	890	7/8	22	MT2	57,8	78,4	16,0	7,3	2-41/64	67	42,4	20	3,8	1,2	98	109	1/2	
CP1820R32	615 158 0290	380	2,8	2100	5/4	32	MT3	144,6	196,0	31,9	14,5	3-25/32	96	113	53	2,5	0,8	110	121	1/2	

CP1720R50/CP1820R32: Шланг внутри. 3/4" (19 мм). Другие модели: Шланг внутри. 1/2" (13 мм). – при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ

ПАТРОНЫ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	ПРОИЗВОД.
CP1014P... CP7300...	1/4" (6 мм) патрон и ключ Ключ	3/8"-24	205 05 55863 205 055 5873	JACOBS
CP1014P..., CP785 CP1117P..., CP789R...	3/8" (10 мм) патрон и ключ Ключ	3/8"-24	C142408 CA050120	JACOBS
CP1117P..., CP785H, CP789HR...	1/2" (13 мм) патрон и ключ Ключ	3/8"-24	S066095 CA050122	JACOBS
CP1014P..., CP785 CP1117P..., CP789R...	3/8" (10 мм) патрон без ключа	3/8"-24	205 050 2063	JACOBS
CP1117P..., CP785H, CP789HR...	1/2" (13 мм) патрон без ключа	3/8"-24	205 050 2073	JACOBS

БОКОВЫЕ РУКОЯТКИ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP1014P05	Крепление рукоятки Рукоятка	205 055 5883 205 055 2473
CP1117P05, 09	Крепление рукоятки Рукоятка	205 055 2463 205 055 2473
CP785H CP789HR	Крепление рукоятки Рукоятка	CA146179 C136901
CP9286 CP9288 CP9789 CP9791	Боковая рукоятка Боковая рукоятка	205 049 8553 205 049 8543



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ПАТРОНЫ

МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	ПРОИЗВОД.
CP1014P... CP7300...	1/4" (6 мм) патрон и ключ	3/8"-24	894 017 0364	RÖHM
CP1014P..., CP785 CP1117P..., CP789R...	3/8" (10 мм) патрон и ключ	3/8"-24	894 017 0365	RÖHM
CP1117P..., CP785H, CP789HR...	1/2" (13 мм) патрон и ключ	3/8"-24	894 017 0366	RÖHM

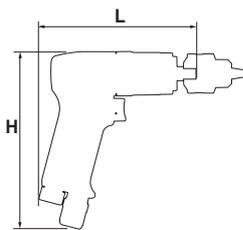
СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

МОДЕЛЬ	СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ
CP1014P...	205 055 5513
CP1117P...	205 052 2333
CP1720R22	894 017 0561
CP1720R32/R50	894 017 0580
CP1816	894 017 0380
CP1820R22	894 017 0656
CP1820R32	894 017 0672
CP7300	205 052 8663
CP7300R	205 052 8673
CP9285/9287	205 050 3743
CP9286/9288	205 050 3753
CP9789/9791	205 050 6563
CP9790/9792	205 050 6543

ПОДВЕСНАЯ СКОБА

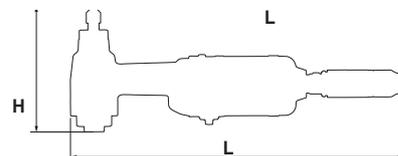
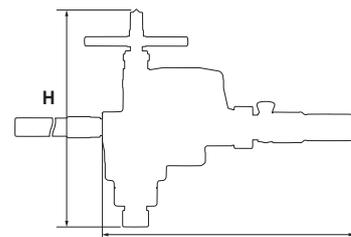
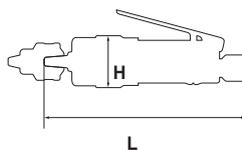
МОДЕЛЬ	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP1014P...	Подвесная скоба	205 055 5853
CP1117P...	Подвесная скоба	894 016 8729

РАЗМЕРЫ



ПИСТОЛЕТНАЯ ФОРМА, D-ОБРАЗНАЯ РУКОЯТКА

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ			
	L		H	
	дюймы	мм	дюймы	мм
CP1014P24.33.45	4,9	124	5,5	140
CP1014P05	5,9	150	5,5	140
CP1117P24.32.60	7,1	180	5,7	145
CP1117P05, 09	8,3	210	5,7	145
CP1816	14,3	364	6,7	170
CP7300	4,2	107	5,3	135
CP785	7,0	178	4,9	125
CP785H	6,7	169	4,9	125
CP789R...	7,0	178	5,7	145
CP789HR	6,9	175	5,7	145
CP9285/9287	6,1	154	5,8	147
CP9286/9288	6,6	167	5,8	147
CP9789/9791	6,6	167	5,8	147
CP9790/9792	6,1	154	5,8	147



ПРЯМАЯ, УГЛОВАЯ ФОРМА, ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РАБОТ

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ			
	L		H	
	дюймы	мм	дюймы	мм
CP1720R22	18,6	472	7,4	187
CP1720R32	22,8	578	9,7	247
CP1720R50	23,4	595	11,3	288
CP1820R22	13,3	338	13,6	346
CP1820R32	16,5	419	17,7	450
CP879	8,0	203	2,1	54
CP887	6,9	175	1,6	40

ЗАЧИСТКА



Игольчатые молотки

Игольчатые зачистные молотки пистолетного или прямого типа являются идеальными инструментами для удаления ржавчины и используются практически во всех отраслях промышленности.

Обрубочные молотки

Обрубочные молотки пистолетного или прямого типа, благодаря уникальному антивибрационному корпусу, обеспечивают повышенное удобство и снижают усталость оператора.



Прямой игольчатый/ обрубочный молоток

Игольчатый и обрубочный молоток типа «2 в 1» для снижения времени простоя

Выбор правильного ударного инструмента

Шаг 1

Типы применений

- ▶ Удаление ржавчины
- ▶ Снятие заусенцев
- ▶ Обработка швов после сварки
- ▶ Нагрузка
- ▶ Доступ

Шаг 2

Расходные материалы

- ▶ Размер и количество игл
- ▶ Тип и размеры зубила

Шаг 3

Инструменты

- ▶ Тип рукоятки
- ▶ Уровень вибрации
- ▶ Ход
- ▶ Диаметр

ЗАЧИСТКА

CP9361

ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самая высокая износостойкость на рынке
- Шланг длиной 8 футов (2,4 м) с воздушным фильтром
- Возможность использования и как зубила, и как молотка
- Небольшой вес для удобства эксплуатации

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Длительный срок службы, благодаря компонентам высшего качества
- Простота управления и удобство использования
- Регулируемая мощность для различных типов применения и материалов, таких как металл, пластик, керамика и стекло
- Возможность использования в качестве легкого зачистного молотка



CP9361

CP9361-1 Kit

См. стр. 132



CP9160



ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ КАРАНДАШ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень тихий гравировальный карандаш с встроенным 7,9 футовым (2 м) шлангом
- Высокое число ударов в минуту (32 400 ударов/минуту)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокопроизводительный гравировальный карандаш с низким уровнем шума
- Точность и надежность
- Удобство эксплуатации



CP9361



См. аксессуары на стр. 131–137

 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

 ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ

 ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

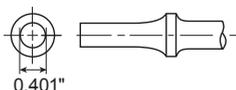
МОДЕЛЬ	Артикул	ХВОСТОВИК			УДАРОВ В МИНУТУ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		форма	дюймы	мм		ударов/мин	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а			
CP9160	615 197 9160	-	-	-	32400	1,7	0,8	0,3	0,1	5,8	147	8,1	1,9	59	70	1/4
CP9361	T012644	Шестигр.	1/8	3	13500	0,2	0,1	0,3	0,1	5,0	127	5,1	2,4	79	90	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com



CP7111 ★



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ МОЛОТОК ПИСТОЛЕТНОГО ТИПА

CP7111H

Такие же характеристики, как и у CP7111 с шестигранным хвостовиком

CP7111 Kit

См. стр. 138

CP7111H Kit

См. стр. 138

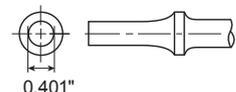
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стандартный круглый хвостовик .401"
- Быстросъемный фиксатор для осуществления быстрой смены головок

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальность и рентабельность
- Мощный режущий эффект
- Подходит для всех основных видов работ

CP714 ★★



ИЗНОСОУСТОЙЧИВОСТЬ И ТОЧНОСТЬ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстро реагирующий курок для обеспечения точного контроля
- Регулятор скорости
- Эргономичная регулируемая рукоятка

ПРЕИМУЩЕСТВА

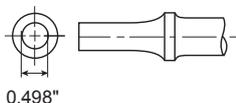
- Высокая износостойчивость
- Удобство для оператора
- Универсальность, эксплуатация в различной рабочей среде

CP714 K

См. стр. 138



CP717 ★★



Мощность и износостойчивость

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стандартный круглый хвостовик .498"
- Высокая мощность
- Быстро реагирующий курок

ПРЕИМУЩЕСТВА

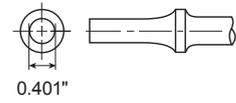
- Мощность и точность
- Изменяемые рабочие положения
- Идеальный инструмент для глубокой резки, клепания и работы в тяжелых условиях

CP717K

См. стр. 138



CP716 ★★



Обрубочный молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая мощность и чувствительный курок для обеспечения точного контроля
- Цельный корпус для простоты обслуживания
- Стандартный круглый хвостовик .401"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышенный контроль и удобство эксплуатации позволяет использовать данный инструмент в различных типах применения
- Высокая износостойчивость, благодаря простой и прочной конструкции

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары на стр. 131-137



МОДЕЛЬ	Артикул	Диаметр		Ход		Хвостовик			Ударов в минуту	Потребление воздуха при нагрузке		Вес		Длина		Уровень вибрации ISO 28927 (м/с²)		Уровень звукового давления ISO 15744 - дБ (А)	Звуковая мощность	Подвод воздуха
		дюймы	мм	дюймы	мм	форма	дюймы	мм		ударов/мин	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а			
CP7111	894 107 1110	0,8	19	2,6	67	Круглый	0,401	10,2	3000	25,0	11,8	3,5	1,6	6,7	171	6,3	3,1	100	111	1/4
CP7111H	894 107 1111	0,8	19	2,6	67	Шестигр.	0,401	10,2	3000	25,0	11,8	3,5	1,6	6,7	171	11,0	4,6	100	111	1/4
CP714	T012735	0,6	14	3,5	80	Круглый	0,401	10,2	2000	8,5	4,0	3,3	1,5	7,5	190	13,2	5,8	95	106	1/4
CP716	T025348	0,8	19	2,2	58	Круглый	0,401	10,2	3500	14,0	6,6	3,5	1,6	7,5	190	5,5	1,9	103	114	1/4
CP717	T020120	0,8	19	2,6	68	Круглый	0,498	12,7	1800	12,5	5,9	4,8	2,2	7,5	190	20,4	6,2	94	105	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ЗАЧИСТКА

B15B



Обрубочный молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обрубочный молоток прямой формы
- Легкий и компактный
- Возможность использования в качестве игольчатого зачистного молотка

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота доступа в ограниченных пространствах
- Эксплуатация одной рукой
- Универсальность инструмента

B18B



Обрубочный молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Амортизирующая накладка на ручке для обеспечения повышенного комфорта
- Хорошее соотношение мощность/вес
- Хорошая износоустойчивость при выполнении всех операций промышленного обслуживания

B16B

Такие же характеристики, как и у B18B прямой формы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удобный размер и отличная мощность, гарантия максимального удобства при выполнении различных работ
- Возможность использования в качестве игольчатого зачистного молотка

B19B



Обрубочный молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Амортизирующая накладка на ручке для обеспечения повышенного комфорта
- Обрубочный молоток для тяжелых работ
- Подходит для выполнения очень трудоемких операций

B19B1

Такие же характеристики, как и у B19B с шестигранным 5/8" хвостовиком

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная конструкция и мощность позволяют использовать данный инструмент при выполнении очень трудоемких операций
- Возможность использования в качестве игольчатого зачистного молотка

B21B



Обрубочный молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Амортизирующая накладка на ручке для обеспечения повышенного комфорта
- Обрубочный молоток полупистолетного типа
- Самый мощный молоток в своей линейке

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощный инструмент при выполнении самых сложных работ
- Высокая скорость удаления материала
- Полупистолетная форма повышает эргономичность для обеспечения высокой мощности



См. аксессуары на стр. 131–137

 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАМЕТР		ХОД		ХВОСТОВИК			УДАРОВ М МИНУТУ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (m/s²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		дюймы	мм	дюймы	мм	форма	дюймы	мм		ударов/мин	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а			
B15B	615 174 0230	0,7	18	1,1	30	Квадр. с закруг. краями 1/8"	1/2	12,7	3800	3,0	1,4	3,3	1,5	7,9	201	12,0	3,8	86	97	1/4
B16B	615 174 0250	0,9	23,5	1,4	35,6	Квадр. с закруг. краями 1/8"	1/2	12,7	3000	5,5	2,6	4,4	2,0	9,1	231	24,0	4,0	86	97	1/4
B18B	615 174 0270	0,9	23,5	1,4	35,6	Квадр. с закруг. краями 1/8"	1/2	12,7	3000	5,5	2,6	4,4	2,0	6,8	173	25,0	5,0	86	97	1/4
B19B	615 174 0300	1,1	28,6	1,5	39	Квадр. с закруг. краями 1/8"	1/2	12,7	2200	8,0	3,8	6,6	3,0	7,5	191	33,0	8,0	92	103	1/4
B19B1	615 174 0310	1,1	28,6	1,5	39	Шестигранный	5/8"	15,9	2200	8,0	3,8	6,6	3,0	8,6	218	33,0	8,0	92	103	1/4
B21B	615 174 0400	1,3	33	1-15/16	49,2	Квадр. с закруг. краями 1/8"	1/2	12,7	2200	8,5	4,0	8,8	4,0	12,2	310	—	—	87	98	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

CP7115 ★

12 x 1/8" (3)



Компактный инструмент для доступа к небольшим участкам

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Игольчатый зачистной молоток широкого назначения
- Компактный и легкий
- Поставляется с комплектом игл 12x0,12" (3 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для работы в труднодоступных местах
- Прекрасно подходит для удаления ржавчины на шасси
- Идеально подходит для работ по очистке поверхности

CP7125 ★

19 x 1/8" (3) / 29 x 5/64" (2)



Игольчатый молоток для общего технического обслуживания

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Резиновая накладка на рукоятке для обеспечения повышенного комфорта
- Поставляется с 2 комплектами игл 19x1/8" (3 мм) для стандартного использования и 29x5/64" (2 мм) для более точного применения

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасно подходит для удаления ржавчины на шасси
- Можно использовать для операций очистки стальных колесных барабанов
- Идеально подходит для работ по очистке поверхности



CP7125

CP0951 ★★

12 x 1/8" (3)



CP0952

Такие же характеристики, как и у CP0951 пистолетной формы



Игольчатый молоток для промышленного обслуживания

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прямой игольчатый зачистной молоток для промышленного обслуживания
- Удобная конструкция с внутренними пружинными компонентами, обеспечивающая повышенную износостойкость
- Размер игл 12x 1/8" (3 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышенная износостойкость
- Низкий уровень вибрации и удобство, благодаря мягкой рукоятке
- Идеально подходит для работ по удалению ржавчины и лакокрасочных материалов

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары на стр. 131–137



МОДЕЛЬ	Артикул	Диаметр		Ход		Размер игл (кол-во x Ø)	Ударов в минуту	Потребление воздуха при нагрузке		Вес		Длина		Уровень вибрации ISO 28927 (м/с²)	Уровень звукового давления	Звуковая мощность ISO 15744 - дБ (А)	Подвод воздуха	
		дюймы	мм	дюймы	мм			кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм					а
CP0951	T022306	0,9	23,8	1,1	28,6	12 x 1/8 (3)	4 000	9,6	4,5	6,0	2,7	9,3	237	9,2	2,9	90	101	3/8
CP0952	T019191	0,8	23,8	1,1	28,6	23 x 1/8 (3)	4 000	7,1	3,3	5,2	2,4	9,7	245	15,4	4,3	92	103	3/8
CP7115	894 107 1150	0,5	14	1,3	32	12 x 1/8 (3)	4 000	4,1	2,0	2,9	1,3	11,4	290	11,4	1,6	99	110	1/4
CP7125	894 107 1250	1,0	21	1,3	33,5	19 x 1/8 (3)	4 000	4,6	2,2	6,2	2,8	12,8	325	19,2	2,4	105	116	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ЗАЧИСТКА

B15M

12 x 1/8" (3)



Игольчатый молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обрубочный молоток прямой формы
- Легкий и компактный
- Возможность изменения размера на 29 x 5/64" (2 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота доступа в ограниченных пространствах
- Эксплуатация одной рукой
- Регулируемая передняя трубка обеспечивает длительный срок службы игл

B18M

12 x 1/8" (3)



Игольчатый молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Амортизирующая накладка на ручке для обеспечения повышенного комфорта
- Хорошее соотношение мощность/вес
- Возможность использования в качестве обрубочного молотка
- Возможность изменения размера на 51 x 5/64" (2 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удобный размер и отличная мощность, гарантирующие максимальное удобство при выполнении различных работ
- Регулируемая передняя трубка обеспечивает длительный срок службы игл
- Хорошая износоустойчивость при выполнении всех операций промышленного обслуживания и производства

B16M

Такие же характеристики, как и у B18M прямой формы

B19M

28 x 1/8" (3)



Игольчатый молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Амортизирующая накладка на ручке для обеспечения повышенного комфорта
- Подходит для выполнения очень трудоемких операций
- Возможность изменения размера на 19 x 5/32" (4 мм) или 65 x 5/64" (2 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная конструкция и мощность позволяют использовать данный инструмент при выполнении очень трудоемких операций
- Регулируемая передняя трубка обеспечивает длительный срок службы игл

B21M

35 x 5/32" (4)



Игольчатый молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Амортизирующая накладка на ручке для обеспечения повышенного комфорта
- Самая большая мощность в линейке инструментов
- Возможность изменения размера на 49 x 1/8" (3 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощный инструмент при выполнении самых сложных работ
- Высокая скорость удаления материала
- Полупистолетная форма повышает эргономичность для обеспечения высокой мощности
- Регулируемая передняя трубка обеспечивает длительный срок службы игл



См. аксессуары на стр. 131–137

 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	BORE		ХОД		РАЗМЕР ИГЛ (кол-во x Ø)	УДАРОВ В МИНУТУ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)	УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
		дюймы	мм	дюймы	мм			кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм					
B15M	615 174 0240	0,7	18	1,1	30	12 x 1/8 (3)	3800	3,0	1,4	3,5	1,6	13,2	335	10,6	6,3	97	108	1/4
B16M	615 174 0260	0,9	23,5	1,4	35,6	19 x 1/8 (3)	3000	5,5	2,6	5,7	2,6	14,4	366	12,5	7,5	100	111	1/4
B18M	615 174 0280	0,9	23,5	1,4	35,6	19 x 1/8 (3)	3000	5,5	2,6	5,7	2,6	12,4	315	19,1	5,7	100	111	1/4
B19M	615 174 0320	1,1	28,6	1,5	39	28 x 1/8 (3)	2200	8,0	3,8	8,2	3,7	13,5	342	16,9	10,3	101	112	1/4
B21M	615 174 0410	1,3	33	1-15/16	49,2	35 x 5/32 (4)	2200	8,5	4,0	12,4	5,6	19,1	484	31,5	6,7	104	115	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар).

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

CP7120 ★

19 x 1/8" (3)



2 инструмента в 1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Игольчатый молоток для общего технического обслуживания
- Возможность использования в качестве молотка для зачистки сварных швов
- Быстросъемный фиксатор зубильной насадки
- Регулируемый кожух, износостойкие стальные иглы 19 x 1/8" (3 мм) и зубило шириной 1,37" (35 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкость преобразования в обрубочный молоток
- Износостойкое и экономичное решение
- Идеально подходит для работ, связанных с подготовкой поверхности

CP9356NS ★★

19 x 1/8" (3)



CP9356WF

Такие же характеристики, как и у CP 9356NS с зубилом для зачистки сварных швов

Игольчатый молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Игольчатый молоток прямой формы для проведения общего промышленного обслуживания и применения на производстве
- Универсальная износостойкая конструкция
- Размер игл 19 x 1/8" (3 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная и простая конструкция для широкого диапазона применений
- Возможность использования в качестве молотка для зачистки сварных швов
- Идеально подходит для работ по удалению ржавчины и лакокрасочных материалов

CP0456-LASAN ★★

Промышленный игольчатый молоток для интенсивного режима эксплуатации

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстросъемный фиксатор зубильной насадки
- Чрезвычайно прочная конструкция в стальном корпусе

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Самая большая износостойкость среди игольчатых молотков
- Молоток для тяжелого режима работ и выполнения очень трудоемких операций



CP0456-LESAR

Такие же характеристики, как и у CP 0456-LASAN с зубилом для зачистки сварных швов



★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОДВИНУТАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары на стр. 131–137



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАМЕТР		ХОД		РАЗМЕР ИГЛ (кол-во x Ø)	УДАРОВ В МИНУТУ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		дюймы	мм	дюймы	мм			кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	К			
CP0456-LESAR	T013046	0,9	23,8	1	25,4	19 x 1/8 (3)	4300	10,0	4,7	3,5	1,6	8,6	219	25,7	5,0	95	106	1/4
CP0456-LASAN	T013049	0,9	23,8	1	25,4	19 x 1/8 (3)	4300	13,9	6,6	6,0	2,7	16,3	413	16,8	3,2	97	108	1/4
CP7120	894 107 1200	1,0	25	1,1	28,4	19 x 1/8 (3)	4800	4,0	1,9	6,2	2,8	18,0	457	11,4	3,4	99	110	1/4
CP9356NS	T022165	1,0	25,4	1,1	28,6	19 x 1/8 (3)	4600	10,2	4,8	6,0	2,2	17,5	445	17,3	3,4	90	101	3/8
CP9356WF	T021959	1,0	25,4	1,1	28,6	19 x 1/8 (3)	4600	10,2	4,8	3,7	1,7	9,4	238	21,3	8,0	90	101	3/8

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ЗАЧИСТКА

B18MV ★★☆☆

19 x 1/8" (3)

АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ИГОЛЬЧАТЫЙ МОЛОТОК

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Антивибрационный игольчатый молоток пистолетной формы
- Оптимальное соотношение мощность/вес
- Хорошая износостойчивость при выполнении всех операций промышленного обслуживания

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасный инструмент для осуществления длительной работы
- Большой диапазон применений
- Регулируемая передняя трубка обеспечивает длительный срок службы игл



B18MV

B16MV ★★☆☆

19 x 1/8" (3)



АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ИГОЛЬЧАТЫЙ МОЛОТОК ПРЯМОЙ ФОРМЫ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Антивибрационный игольчатый молоток прямой формы
- Оптимальное соотношение мощность/вес
- Хорошая износостойчивость при выполнении всех операций промышленного обслуживания

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасный инструмент для осуществления длительной работы
- Возможность работы одной рукой
- Регулируемая передняя трубка обеспечивает длительный срок службы игл

B19MV ★★☆☆

28 x 1/8" (3)



АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ИГОЛЬЧАТЫЙ МОЛОТОК

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Антивибрационный игольчатый молоток пистолетной формы
- Амортизирующая накладка на ручке для обеспечения повышенного комфорта оператора
- Подходит для выполнения трудоемких операций

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасный инструмент для осуществления длительной работы
- Молоток для тяжелого режима работ и выполнения очень трудоемких операций
- Регулируемая передняя трубка обеспечивает длительный срок службы игл



См. аксессуары на стр. 131–137

РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★☆☆ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★☆☆ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ★★☆☆

МОДЕЛЬ	Артикул	Диаметр		Ход		Размер игл (кол-во x Ø)	Ударов в минуту	Потребление воздуха при нагрузке			Вес	Длина		Уровень вибрации ISO 28927 (м/с²)		Уровень звукового давления ISO 15744 - дБ (A)	Звуковая мощность	Подвод воздуха
		дюймы	мм	дюймы	мм			кфм	л/с	фунты		кг	дюймы	мм	а			
B16MV	615 174 0500	0,9	23,5	0,4	11	19 x 1/8 (3)	2400	5,1	2,4	5,3	2,4	14,2	360	4,8	2,2	86	97	1/4
B18MV	615 174 0520	0,9	23,5	0,4	11	19 x 1/8 (3)	2400	4,2	2,0	5,9	2,7	13,4	340	5,0	1,9	86	97	1/4
B19MV	615 174 0540	1,4	34,4	0,7	20	28 x 1/8 (3)	3000	4,4	2,1	7,9	3,6	14,8	375	4,6	1,7	88	99	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

B16BV



Антивибрационный обрубочный молоток прямой формы

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Антивибрационный обрубочный молоток прямой формы
- Оптимальное соотношение мощность/вес
- Хорошая износостойчивость при выполнении всех операций промышленного обслуживания

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкий уровень вибрации обеспечивает плавность выполнения операций
- Прекрасный инструмент для осуществления длительной работы
- Эксплуатация одной рукой

B19BV



Антивибрационный обрубочный молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

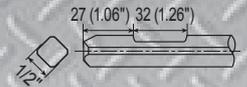
- Антивибрационный обрубочный молоток пистолетной формы
- Амортизирующая накладка на ручке для обеспечения повышенного комфорта оператора
- Подходит для выполнения трудоемких операций

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкий уровень вибрации обеспечивает плавность выполнения операций
- Прекрасный инструмент для осуществления длительной работы
- Обрубочный молоток для выполнения очень трудоемких операций

B18BV

Антивибрационный обрубочный молоток



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Антивибрационный обрубочный молоток пистолетной формы
- Оптимальное соотношение мощность/вес
- Хорошая износостойчивость при выполнении всех операций промышленного обслуживания

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкий уровень вибрации обеспечивает плавность выполнения операций
- Прекрасный инструмент для осуществления длительной работы
- Большой диапазон применений



B18BV

 РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ  ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ  ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары на стр. 131–137



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ДИАМЕТР		ХОД		ХВОСТОВИК			УДАРОВ В МИНУТУ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)	УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА	
		дюймы	мм	дюймы	мм	форма	дюймы	мм		ударов/мин	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы					мм
B16BV	615 174 0510	0,9	23,5	0,4	11	Квадр. с закругл. краями 1/8"	1/2	12,7	2400	5,1	2,4	6,2	2,8	16,7	425	2,7	1,2	89	100	1/4
B18BV	615 174 0530	0,9	23,5	0,4	11	Квадр. с закругл. краями 1/8"	1/2	12,7	2400	4,2	2,0	6,8	3,1	16,5	420	2,7	1,2	88	99	1/4
B19BV	615 174 0550	1,4	34,4	0,7	20	Квадр. с закругл. краями 1/8"	1/2	12,7	3000	4,4	2,1	9,0	4,1	17,7	450	4,2	2,6	93	104	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ЗАЧИСТКА

RA1BL ★★



Небольшой и производительный

RA1

Такие же характеристики, как и у RA1BL с круглым хвостовиком



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легкий и компактный обрубочный молоток пистолетной формы
- Очень компактная и прочная конструкция

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеальный инструмент для использования на самых ограниченных участках эксплуатации

RA2H ★★



Мощный обрубочный молоток пистолетной формы

RA2C

Такие же характеристики, как и у RA2H с круглым хвостовиком 19/32"

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень мощный обрубочный молоток пистолетной формы
- Прочная стальная конструкция

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасное соотношение мощность/вес

GV5 ★★



Мощный пневматический молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматический молоток для тяжелого режима работ в промышленных условиях
- Защитный рычаг
- Шестигранный хвостовик 3/4" (19,2 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная конструкция для применения в тяжелой рабочей среде
- Мощный и износостойкий
- Идеальный инструмент для трудоемкой зачистки или резки

B14A ★★



B23

Такие же характеристики, как и у B14A с 3 поршневыми головками

Быстрый и мощный поршневой молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Поршневой молоток с одной головкой для универсального промышленного применения
- Карбид-вольфрамовое крестообразное зубило

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Малый вес и удобство управления, благодаря простой конструкции
- Разработан для выполнения различных операций по удалению материала, включая работы на труднодоступных участках
- Идеальный инструмент для удаления большой окалины, сильной коррозии и твердых покрытий



См. аксессуары на стр. 131–137

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	Диаметр		Ход		Хвостовик			Ударов в минуту	Потребление воздуха при нагрузке		Вес		Длина		Уровень вибрации (ISO 28927 (m/s²))		Уровень звукового давления (ISO 15744 - дБ (A))	Звуковая мощность воздуха	Подвод
		дюймы	мм	дюймы	мм	форма	дюймы	мм		ударов/мин	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а			
B14A	615 174 0220	1,1	27	1	26,5	-	-	-	2800	9,0	0,1	5,5	2,5	18,2	462	4,9	6,9	88	99	1/4
B23	615 174 0420	1,1	27	1	26,5	-	-	-	2800	16,0	0,1	8,1	3,7	18,0	456	23,2	32,5	92	93	1/4
RA1	615 174 0180	0,5	13	1,7	45	круглый	3/8	9,5	4000	7,0	3,0	2,4	1,1	7,5	190	6,8	2,5	89	100	1/4
RA1BL	615 174 0190	0,5	13	1,7	45	плоский	3/8	9,5	4000	7,0	3,0	2,4	1,1	7,5	190	6,8	2,5	89	100	1/4
RA2C	615 174 0200	0,7	18	2,2	58	круглый	19/32	15	3500	9,7	4,6	4,4	2,0	8,3	210	10,7	3,4	91	102	1/4
RA2H	615 174 0210	0,7	18	2,2	58	шестигр.	1/2	12,5	3500	9,7	4,6	4,4	2,0	8,3	210	10,7	3,4	91	102	1/4
GV5	615 174 0170	1,1	28	2	52,5	шестигр.	3/4	19	2400	17,6	8,3	11,2	5,1	15,0	385	19,8	7,9	95	96	1/2

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) – при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)
За исключением B15B: 5/8" (8 мм) и GV5: 1/2" (16 мм)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

B20-00

Компактность и низкое потребление воздуха



B20-0

Удобная ручка длиной 43,3" (1100 мм) используется для всех базовых областей применения



B20-1

Самая длинная ручка 68" (1730 мм) покрывает широчайший спектр работ



B20L

Алюминиевый корпус для снижения веса



B20L-1

Малый вес, подходит для вертикальных работ



См. аксессуары на стр. 131–137

МОДЕЛЬ	Артикул	Диаметр		Ход		Хвостовик			Ударов в минуту	Потребление воздуха при нагрузке		Вес		Длина		Уровень вибрации ISO 28927 (м/с²)		Уровень звукового давления	Звуковая мощность	Подвод воздуха
		дюймы	мм	дюймы	мм	shape	дюймы	мм		ударов/мин	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	a			
B20	615 174 0340	1,1	28,6	1,3	39	шестигран.	5/8	15,9	2200	4,5	2,1	12,2	5,5	55,1	1400	13,1	18,3	86	97	1/4
B20-0	615 174 0350	1,1	28,6	1,3	39	шестигран.	5/8	15,9	2200	5,5	2,1	10,8	4,9	43,3	1100	16,6	23,2	83	94	1/4
B20-00	615 174 0360	1,1	28,6	1,3	39	шестигран.	5/8	15,9	2200	6,5	2,1	8,2	3,7	28,0	710	20,5	28,7	84	95	1/4
B20-1	615 174 0370	1,1	28,6	1,3	39	шестигран.	5/8	15,9	2200	7,5	2,1	13,5	6,1	68,1	1730	14,2	19,9	84	95	1/4
B20L	615 174 0380	1,1	28,6	1,3	39	шестигран.	5/8	15,9	2200	8,5	2,1	7,5	3,4	55,5	1410	21,2	29,6	86	97	1/4
B20L-1	615 174 0390	1,1	28,6	1,3	39	шестигран.	5/8	15,9	2200	9,5	2,1	8,4	3,4	67,3	1710	19,8	27,7	84	95	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

B20 ★★

Удлиненный обрубочный молоток

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Удлиненный обрубочный молоток, диаметр 55,1" (1400 мм)
- Шестигранный хвостовик 5/8"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Три инструмента в одном: зачистка, обрубка, удаление окалины, благодаря широкой линейке совместимых аксессуаров
- Высокая производительность, низкое потребление воздуха
- Идеальный инструмент для зачистки, обрубки и удаления окалины



B20

ЗАЧИСТКА

Короткая трамбовка

CP0200B18-2F ★★



Компактная и легкая

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая эффективность благодаря высокому числу ударов в минуту
- Чрезвычайно высокая износоустойчивость благодаря термообработке деталей
- Защитный рычаг

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для применения на литейном производстве
- Удобство применения и высокая производительность
- Инструмент используется для трамбовки песка в цилиндрах или формах большого размера

CP0200B22-2F/B25-2F

Такие же характеристики, как и у CP0200B18-2F с диаметром 0,9" (22 мм)/ 1" (25,4 мм) соответственно

CP0200B18/B22/B25

Такие же характеристики, как и у CP0200B18-2F с диаметром 0,7" (18 мм)/ 1" (25,4 мм) соответственно, без защитного рычага

Нормальная ручная трамбовка

CP0200B18L-2F ★★



Мощная трамбовка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощная трамбовка при малом весе инструмента
- Удлиненные модели для удобства применения
- Поставляется с защитным рычагом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для применения на литейном производстве
- Работа с применением нормальной ручной трамбовки осуществляется в положении стоя для трамбовки песка на уровне пола

CP0200B22L-2F/B25L-2F/B32L-2F

Такие же характеристики, как и у CP0200B18L-2F с диаметром 0,9" (22 мм)/ 1" (25 мм) /1,3" (32 мм) соответственно

CP0200B18L/22L/B25L/B32L

Такие же характеристики, как и у CP0200B18L-2F с диаметром 0,7" (18 мм)/ 0,9" (22 мм)/1" (25 мм) /1,3" (32 мм) соответственно, без защитного рычага



См. аксессуары на стр. 131–137

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	Частота ударов		Диаметр		Ход		Диаметр башмака		Длина		Вес		Потребление воздуха при нагрузке		Подвод воздуха	Уровень звукового давления	Звуковая мощность	Уровень вибрации ISO 26927 (m/s²)	
		уд/мин		дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	фунты	кг	кфм	л/с				дюймы	ISO 15744 - дБ (А)
CP0200B18	615 161 8010	1800		0,7	18	2	50	1,61	41	11,0	280	3,3	1,5	14,1	6,7	1/4	95	106	19,4	5,9
CP0200B22	615 161 8030	1020		0,9	22	2,5	64	2,01	51	13,8	350	6,6	3,0	17,7	8,4	3/8	95	106	19,4	6,1
CP0200B25	615 161 8050	780		1,0	25,4	3,2	83	2,64	67	19,9	506	12,1	5,5	24,7	11,7	3/8	95	106	24,3	7,6
CP0200B18L	615 161 8080	1800		0,7	18	2	50	1,61	41	22,0	558	4,4	2,0	14,1	6,7	1/4	95	106	13,9	4,2
CP0200B22L	615 161 8100	1020		0,9	22	2,5	64	2,01	51	24,9	633	7,2	3,3	17,7	8,4	1/4	95	106	17,7	5,4
CP0200B25L	615 161 8120	780		1,0	25,4	3,2	83	2,64	67	41,1	1044	13,2	6,0	24,7	11,7	1/2	95	106	19,1	5,8
CP0200B32L	615 161 8070	720		1,3	32	5	127	2,95	75	42,8	1087	22,0	10,0	28,3	13,4	1/2	95	106	26,0	7,8
CP0200B18-2F	615 161 8020	1800		0,7	18	2	50	1,61	41	11,0	280	3,3	1,5	14,1	6,7	1/4	95	106	19,4	5,9
CP0200B22-2F	615 161 8040	1020		0,9	22	2,5	64	2,01	51	13,8	350	6,6	3,0	17,7	8,4	3/8	95	106	19,4	6,1
CP0200B25-2F	615 161 8060	780		1,0	25,4	3,2	83	2,64	67	19,9	506	12,1	5,5	24,7	11,7	3/8	95	106	24,3	7,6
CP0200B18L-2F	615 161 8090	1800		0,7	18	2	50	1,61	41	22,0	558	4,4	2,0	14,1	6,7	1/4	95	106	13,9	4,2
CP0200B22L-2F	615 161 8110	1020		0,9	22	2,5	64	2,01	51	24,9	633	7,2	3,3	17,7	8,4	1/4	95	106	17,7	5,4
CP0200B25L-2F	615 161 8130	780		1,0	25,4	3,2	83	2,64	67	41,1	1044	13,2	6,0	24,7	11,7	1/2	95	106	19,1	5,8
CP0200B32L-2F	615 161 8140	720		1,3	32	5	127	2,95	75	42,8	1087	22,0	10,0	28,3	13,4	1/2	95	106	26,0	7,8

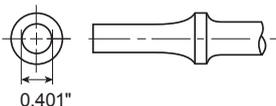
Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) – при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)
За исключением B25, B32: 1/2" (12,7 мм)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

ЗУБИЛА

ТИП ХВОСТОВИКА

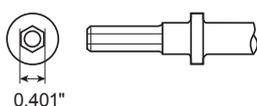
Круглый .401"



0.401"

CP7111, CP714, CP716

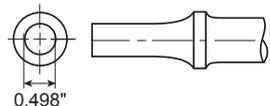
Шестигранный .401"



0.401"

CP7111H

Круглый .498"



0.498"

CP717

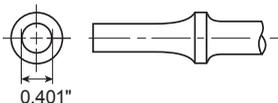


ЭСКИЗ	ОПИСАНИЕ	ДЛИНА		ШИРИНА		ХВОСТОВИК		
		дюймы	мм	дюймы	мм	КРУГЛЫЙ .401"	ШЕСТИГРАННЫЙ .401"	КРУГЛЫЙ .498"
	Плоское зубило	7	180	0,5	12,7	A008542		
		7	180	0,625	16			A047073
		7	180	0,75	19	A046073	CA155786	
		18	457	0,75	19	A046080		
	Скребковое зубило	6,5	165	1	25	A046072		
	Резак для окалины	7	180	1	25	A046075	CA155792	
	Зубило с 2 лезвиями	7	180	1	25	A046071	CA155784	A047071
	Резак гаек	10	254	0,75	19	A046044		
	Резак заклепок	6	152	0,75	19			A047050
		6.5	165	0,625	16	A046050	CA155778	
	Угловое зубило	7	180	1,25	32	A046063	CA155780	A047051
	Зубило	6	152	1,75	44	A133907		
	Зубило-пика	7	180	0,3	7,6	A046064	CA155782	
	Бортовое зубило	5,375	137	0,625	16	A046076		

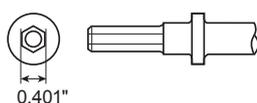
ЗУБИЛА

ТИП ХВОСТОВИКА

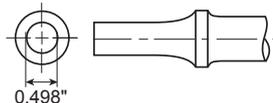
Круглый .401"



Шестигранный .401"



Круглый .498"



CP7111, CP714, CP716

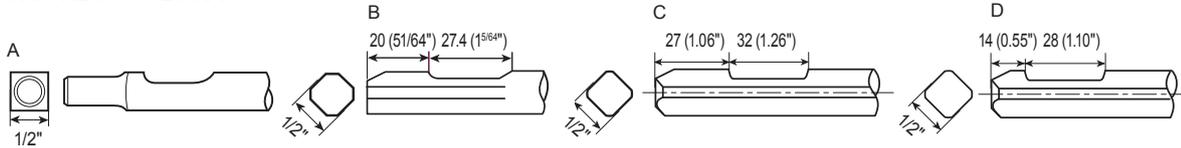
CP7111H

CP717

ЭСКИЗ	ОПИСАНИЕ	ДЛИНА		WIDTH		ХВОСТОВИК		
		дюймы	мм	дюймы	мм	КРУГЛЫЙ .401"	ШЕСТИГРАННЫЙ .401"	КРУГЛЫЙ .498"
	Резак глушителей	7,5	191	-	-	A046077		
	Зубило*	7	180	0,512	13	A046074	CA155790	
		7	180	0,625	16			A089064
	Прямое зубило	7	180	0,498	12,5			A047074
	Коническое зубило	7	180	0,3	7,6			A047078
	Коническое зубило	7	180	0,1	2,5	A046078	CA157107	
	Пробивное зубило №8	5,5	140	-	-	A046054		
	Резак втулок	6,25	159	-	-	A046052		
		7	180	-	-			A047052
	Зубило для универсальных соединений	4,25	108	0,625	16	A046057		A047057
	Резак заклепок	3,5	89	0,125	3	A046087		
		3,5	89	0,188	5	A046088		
	Резак заклепок	3,5	89	0,25	6	A046089		
	Выравнивающий молоток	3	76	1,25	32	A046090		A047091
		3	76	1,75	44	A046091		
	Вилка-отделитель	7	180	0,75	19	A046060		A047059
		7	180	1	25	A046059		A047060
		7	180	1,25	32			A047061

ЗУБИЛА

ТИП ХВОСТОВИКА



CP7120, CP9356

CP0456

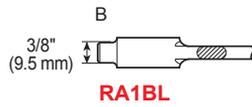
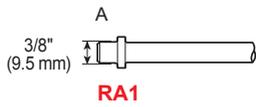
B16BV, B18BV, B19BV

B15B, B16B, B18B, B19B, B21B

ЭСКИЗ	ОПИСАНИЕ	ДЛИНА		ШИРИНА		ХВОСТОВИК				
		дюймы	мм	дюймы	мм	A	B	C	D	
	Плоское зубило	4	102	0,625	16	WP123997				
		7	180	0,75	19	205 051 2803		615 804 4430		615 804 6180
		7,5	191	0,625	16	WP123996				
		7,5	191	0,75	19	P073225				
		10	254	0,75	19	615 804 6200				
	Широкий резак для окалины	7	180	1,375	35	WP123998				
		7	180	2	50	894 016 2308		615 003 9000 ATEX		615 804 6210 ATEX
		7	180	2,5	64	615 804 4450				615 804 6190
		7,5	191	3	76	894 016 2309				
		8,38	213	1,75	44	P070982				
	Закругленная пика	3,75	95	1,25	32	P072213				
		9	229	1,25	32	P084175				
		12	305	1,25	32	P084176				
		18	457	1,25	32	P084177				
	Узкое зубило	7	180	0,1	2,5	P073224				
		8	203	0,25	6	615 804 0620				
	Угловое зубило	6,5	165	1,375	35	WP123999				
		7	180	1,375	35	P084376		615 804 4440		615 804 6220
	Зубило-пика	7,5	191	0,25	6	WP123995		P073223		
	Зубило*	7	180	0,5	12,7	WP123994				
		*Needs heat treatment								
	Граверное зубило	7	180	-	-	205 051 2793				

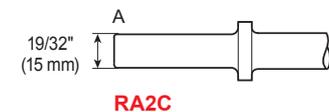
ЗУБИЛА

ТИП ХВОСТОВИКА



ЭСКИЗ	ОПИСАНИЕ	ДЛИНА		ШИРИНА		ХВОСТОВИК	
		дюймы	мм	дюймы	мм	A	B
	Плоское зубило	5,7	145	0,25	6	615 041 1140	
		5,9	150	0,375	9,5	615 040 1150	
		7,9	200	0,25	6	615 041 1200	
	Зубило*	9,9	250	0,25	6	615 804 4370	
*Needs heat treatment							
	Прямое зубило	9,9	250	0,25	6	615 804 4380	

ТИП ХВОСТОВИКА

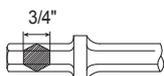


ЭСКИЗ	ОПИСАНИЕ	ДЛИНА		ШИРИНА		ХВОСТОВИК	
		дюймы	мм	дюймы	мм	A	B
	Плоское зубило	7,3	185	0,625	16	615 045 1180	615 046 1180
		9,9	250	0,625	16	615 804 0880	615 804 0890
		12,2	310	0,625	16	615 804 4310	
		19,7	500	0,625	16	615 804 0900	
	Плоское зубило	12,2	310	0,95	24	615 804 4400	
	Широкое зубило для окалины	9,9	250	2	50	615 804 4210	
	Зубило*	6,9	175	0,625	16	615 046 0170	
		9,45	240	0,625	16	615 046 0240	
*Needs heat treatment							
	Острое зубило	7,3	185	-	-	615 045 2180	615 046 2180
		9,9	250	-	-	615 804 0920	
	Зубило с лезвиями	7,7	195	0,55	14	615 046 9200	



ЗУБИЛА

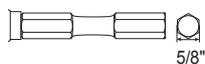
ТИП ХВОСТОВИКА



GV5

ЭСКИЗ	ОПИСАНИЕ	ДЛИНА		ШИРИНА		ХВОСТОВИК A
		дюймы	мм	дюймы	мм	
	Плоское зубило	11,8	300	0,75	19	615 804 0950
		19,7	500	0,75	19	615 804 0960
	Острое зубило	11,8	300	-	-	615 804 0930
		19,7	500	-	-	615 804 0940
	Скребок	9,9	250	2,4	60	615 804 0970

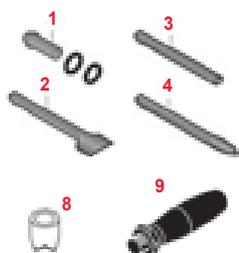
ТИП ХВОСТОВИКА



B20 series, B19B1

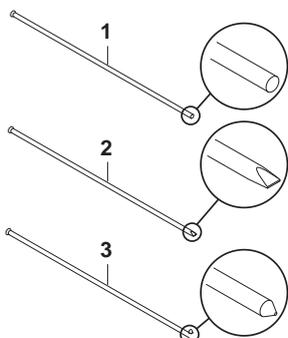
ЭСКИЗ	ОПИСАНИЕ	ДЛИНА		ШИРИНА		ХВОСТОВИК A
		дюймы	мм	дюймы	мм	
	Плоское зубило	9	229	2	50	615 002 9000 ATEX
		9	229	2	50	615 804 4420
	Резак для асфальта	8	203	4	100	615 804 4410
	Скребок	-	-	4	102	615 002 9010
Лезвия для скребка x 5						615 250 5270
	Скребок	-	-	8	203	615 002 9020
Лезвия для скребка x 5						615 250 5280
	Скребок-зубило	8	203	-	-	615 002 9030
	Запасной скребок	-	-	1	25	615 250 5390

ЗУБИЛА



МОДЕЛЬ	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
CP9361	1	Боек для использования с долотами и без насадки	P054207
	2	Плоское зубило	P054183
	3	Зубило	P054184
	4	Пика	P054182
	-	Сумка для переноски	P137979
V14/B23	8	Крестообразная насадка, коническая насадка (карбидный наконечник)	615 250 5450
	9	Боковая рукоятка	615 576 5130
	-	Шайба	615 746 5290

ИГЛЫ



1 — Плоский конец: Легкая обработка и эффект полировки

2 — Долото: Легкая маркировка поверхности

3 — Заостренный конец: Удаление твердой окислы

Искрозащищенные иглы. Иглы Cold Sark для использования в потенциально взрывоопасной среде

Иглы из нержавеющей стали. Для применения в таких зонах, где недопустимо образование коррозии или повышенная влажность считается проблемой, такие как пищевая промышленность

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ МОДЕЛЬ	ТИП	ДИАМЕТР		ДЛИНА		КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ	АРТИКУЛ
		дюймы	мм	дюймы	мм		
CP7125, B15M	1	5/64	2	7	178	29	NP123905
CP0952	1	5/64	2	7	178	53	NP123906
CP7125, B15M, B16M, B18M, B19M, B20	1	5/64	2	7	178	100	615 399 8160
CP7115	1	1/8	3	5	127	12	895 101 1498
CP7120, CP7125, B16M, B16MV, B18M, B18MV, CP0456, CP9356	1	1/8	3	5	127	19	P136403
B15M, CP0951	1	1/8	3	7	178	12	NP123901
	1	1/8	3	7	178	19	894 015 9860
CP7120, CP7125, B16M, B16MV, B18M, B18MV, CP0456, CP9356	1 (высококачественная сталь)	1/8	3	7	178	19	P100146
	1 (нержавеющая сталь)	1/8	3	7	178	19	P106454
CP0952	1	1/8	3	7	178	23	NP123902
B19M, B19MV, B20	1	1/8	3	7	178	28	NP123903
	1	1/8	3	7	178	100	615 399 8170
CP7120, CP7125, B15M, B16M, B16MV, B18M, B18MV, B19M, B19MV, B21M, CP0456	1 (искрозащищенный)	1/8	3	7	178	100	894 017 1565
	1	1/8	3	7	178	250	NP137638
	2	1/8	3	7	178	100	615 399 8190
	3	1/8	3	7	178	100	615 399 8210
B19M, B20, B21M	1	5/32	4	7	178	100	615 399 8180
	2	5/32	4	7	178	100	615 399 8200
	3	5/32	4	7	178	100	615 399 8220



ДЕРЖАТЕЛИ ИГЛ

Инструменты CP могут использоваться с различными типами игл для расширения возможности их применения

МОДЕЛЬ	CAPACITY		
	5/64" (2 мм)	1/8" (3 мм)	5/32" (4 мм)
CP0952	NP123918 (Qty 53)	NP123922 (Qty 23)	
CP7125	895 101 1512 (Qty 29)	895 101 1513 (Qty 19)	
B15M	615 250 5310 (Qty 29)	615 250 5210 (Qty 12)	
B16M	615 250 5320 (Qty 51)	615 250 5140 (Qty 19)	
B18M	615 250 5320 (Qty 51)	615 250 5140 (Qty 19)	
B19M	615 250 5430 (Qty 65)	615 250 5170 (Qty 28)	615 250 5330 (Qty 19)
B21M		615 250 5370 (Qty 49)	615 250 5290 (Qty 35)

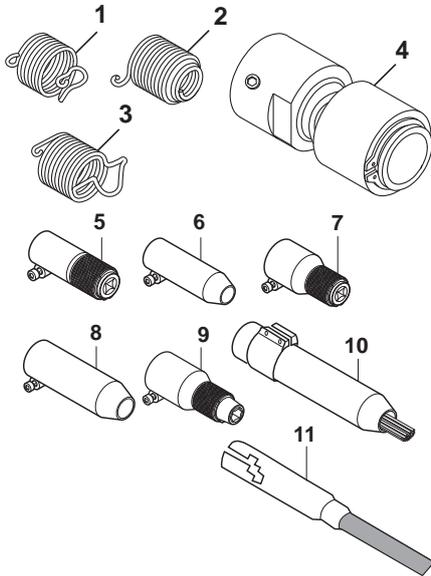
РЕЗИНОВЫЕ БАШМАКИ ДЛЯ ТРАМБОВКИ ПЕСКА



АРТИКУЛ	РАЗМЕР						МОДЕЛЬ
	D		d		H		
	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	
541 205 5532	2,0	51	0,46	11,8	2,36	60	CP0200-B18 Series
541 205 5534	2,0	51	0,54	13,75	2,36	60	CP0200-B22 Series
541 205 5535	2,64	67	0,68	17,25	3,15	80	CP0200-B25 Series
541 205 5536	2,95	75	0,74	18,75	3,62	92	CP0200-B32 Series

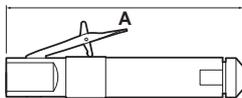


ФИКСАТОРЫ



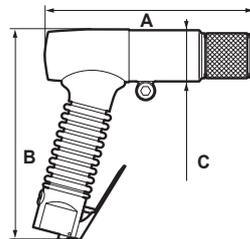
ИСПОЛЗУЕМАЯ МОДЕЛЬ	ТИП	Артикул	ОПИСАНИЕ
CP7111 / CP714	1	205 048 7413	Quick Change
	1	A046095	Heavy Duty Quick Change
	2	A046096	Bee hive
	3	205 052 5333	Zip Change
	3	A046094	Heavy Duty Zip Change made in USA
CP716	4	894 015 8924	Posi Lock Quick Change
	4	A121721	Heavy Duty Posi Lock Quick Change made in USA
CP717	1	CA157640	Quick change
B15B(M)	1	A047095	Quick change retainer
	2	A047096	Bee hive
B16B(M) / B18B(M)	5	615 250 5240	1/2" Square Tool Retainer
	6	615 250 5230	Round adjustable sleeve
B19B(M) / B20	5	615 250 5250	1/2" Square Tool Retainer
	6	615 250 5150	Round adjustable sleeve
B19B1	7	615 250 5380	1/2" Square Tool Retainer
B21B(M)	8	615 250 5190	Round adjustable sleeve
CP0456	9	615 250 5260	5/8" Hexagonal Tool Retainer
CP9356	7	615 250 5360	1/2" Square Tool Retainer
	8	615 250 5350	Round adjustable sleeve
	10	P103105	Round Nose
	11	P136983	Round Nose

РАЗМЕРЫ



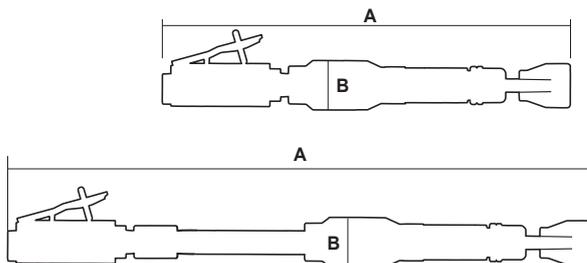
МОДЕЛЬ	A	
	дюйм	мм
B15B	8	201
B16B	9	231
B16BV	16,7	425
CP7115	11,4	290
CP0951	13,4	340
CP7120	18	457
CP9356NS	9,4	238
CP9356WF	9,4	238
CP0456 LASAN	16,3	413
CP0456 LESAR	8,6	219
B15M	13,2	335
B16M	14,4	366
B16MV	14,2	360

Размеры серии B20 см. в таблице спецификаций на стр. 129



ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ	A	
	дюймы	мм
CP9361	5.0	147
CP9160	5.8	127

ПИСТОЛЕТНАЯ ФОРМА	A		B		C	
	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм
CP7111	7,5	190	5,7	145	1,6	40
CP714	7,7	195	6,1	155	2	50
CP717	8,7	220	6,1	155	2,4	60
CP716	7,5	190	-	-	1,6	40
CP7125	12,4	315	4,7	120	1,7	45
RA1	7,5	190	5,1	130	1,2	30
RA1BL	7,5	190	5,1	130	1,2	30
RA2C	8,3	210	5,9	150	1,6	40
RA2H	8,3	210	5,9	150	1,6	40
GV5	15,2	385	-	-	-	-
B18B	6,8	173	6,7	170	1,7	43
B19B	7,5	191	7	180	2	51
B19B1	8,6	218	7	180	2	51
B21B	12,2	310	6,5	165	2,4	60
B18BV	16,5	420	7	180	2	50
B19BV	17,7	450	7	180	2,3	58
B18M	12,4	315	6,7	170	1,9	48
B19M	13,5	342	6,7	177	2,4	60
B21M	19,0	484	6,5	165	2,6	66
B18MV	13,4	340	7	180	2	50
B19MV	14,8	375	7	180	2,3	58
CP0952	12,6	320	-	-	2,5	64



ТРАМБОВКИ ДЛЯ ПЕСКА	A		B	
	дюйм	мм	дюйм	мм
CP0200B18-2F	15,4-17,3	390-440	1,8	46
CP0200B22-2F	18,3-20,8	465-529	2,0	50
CP0200B25-2F	24,8-28,1	630-713	2,4	60
CP0200B18L-2F	21,3-23,3	542-592	1,8	46
CP0200B22L-2F	24,2-26,7	614-678	2,0	50
CP0200B25L-2F	40,9-44,1	1038-1121	2,4	60
CP0200B32L-2F	44,2-49,2	1123-1250	2,7	68

КОМПЛЕКТЫ

CP717 Kit

Артикул T025365
В составе комплекта:



T020120	Молоток CP717
A047071	Долото с двумя лезвиями, панельное
A047050	Резак для заклепок
A047091	1-1/4" Выравнивающий молоток
A047074	Прямой пробойник

CP714 Kit

Артикул T025364
В составе комплекта:



T012735	Молоток CP717
A046073*	Плоское зубило
A046078*	Конический пробойник
A046074	Зубило
A046071	Долото с двумя лезвиями, панельное

* Комплект поставляется с 5" зубилом, отдельно поставляются аксессуары с 7" зубилом

CP9361-1

Артикул T011970
В составе комплекта:



P043886	Air hose - 3/16" (5 мм) bore - L: 8 ft (2,4m)
P056381	Air Filter assembly
P054177	Stylus - carbide tipped
P054207	Anvil for use with chisels & blank
P054183	Flat chisel
P054184	Chisel blank
P054182	Round nose chisel
P137979	Carrying case



CP7111 Kit

Артикул 894 117 1110
В составе комплекта:



894 107 1110	Молоток CP7111
A046073	Плоское зубило
A046078	Конический пробойник
A046075	Зубило для сварных швов
-	Долото с одним лезвием, панельное
A046076	Бортовое зубило
205 048 7413	Быстросменный фиксатор
205 052 4123	Масленка

CP7111HEX Kit

Артикул 894 117 1111
В составе комплекта:

894 107 1111	Молоток CP7111H
CA155786	Плоское зубило
CA157107	Конический пробойник
CA155792	Зубило для сварных швов
-	Долото с одним лезвием, панельное
-	Бортовое зубило
205 048 7413	Быстросменный фиксатор
205 052 4123	Масленка

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ



МОДЕЛЬ	СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ
CP7120	205 050 6933
CP7125	894 016 9838
CP7115	894 016 9996
CP7111/7111H	205 050 6863
CP9160	205 050 6913
CP0200B...(L)-2F	894 017 0210

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



Компания CP предлагает вашему вниманию широкий ассортимент Специализированных инструментов, отвечающих вашим ежедневным требованиям:



Ножовки



Ножницы



Заклепочники

Высокоскоростные
отрезные машинки



Пневматические
напильники



Пистолеты для
герметиков



Вырубные
ножницы



Шлифмашинки
для обработки
колес



Гравировальные
карандаши

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ЗАКЛЕПОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ И НАНЕСЕНИЕ ГЕРМЕТИКОВ

CP9883 ★★

3/16" макс. размер заклепки
4.8 mm



Малый вес и прочность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневмогидравлический заклепочник для выполнения общего технического обслуживания или выполнения несложных операций на производстве
- Компактный размер и корпус из композитных материалов

CP9884

Такие же характеристики, как и у CP9883 для заклепок большей длины: 1/4" (6,4 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Расширение спектра выполняемых операций
- Надежность, долговечность и простота обслуживания
- Максимальное удобство оператора

CP9885 ★

стандартный баллон

2" x 8-1/2" (50 x 210 mm)



Пистолет для герметика

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стандартный пистолет для герметиков
- Поддача материала регулируется пусковым курком
- Совместимость со стандартными баллонами: 2" x 8-1/2" (50 x 210 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономия рабочего времени
- Простота управления
- Комфортная работа оператора.



CP9882 ★

3/16" макс. размер заклепки
4.8 mm



Простота применения и надежность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневмогидравлический заклепочник для выполнения операций общего технического обслуживания
- Компактный размер

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота конструкции для облегчения технического обслуживания
- Прекрасно подходит для работы с панелями прицепов, номерными знаками и автомобильными панелями



CP9884



См. аксессуары на стр. 145

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★ ПРОКОВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	Артикул	МАКС. ОСЕВое ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ			ДЛИНА		ВЕС НЕТТО		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 8662-12 (м/с ²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		фунты при 90 фунтов/дюйм ²	килограммы	кфм	л/с	дюймы	мм	фунты	кг	а	к	двоймы			
CP9882	894 109 8820	2200	1000	4,0	1,9	8,9	225	3,3	1,5	<2,5	-	62	73	1/4	
CP9883	894 109 8830	1900	865	4,5	2,1	11,8	300	3,2	1,5	<2,5	-	55	66	1/4	
CP9884	894 109 8840	3530	1600	9,0	4,3	12,2	310	4,2	1,9	<2,5	-	56	67	1/4	
CP9885	615 197 9885	-	-	16,8	8,0	10,1	270	2,3	1,0	<2,5	-	71	82	1/4	

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

CP9160 ★



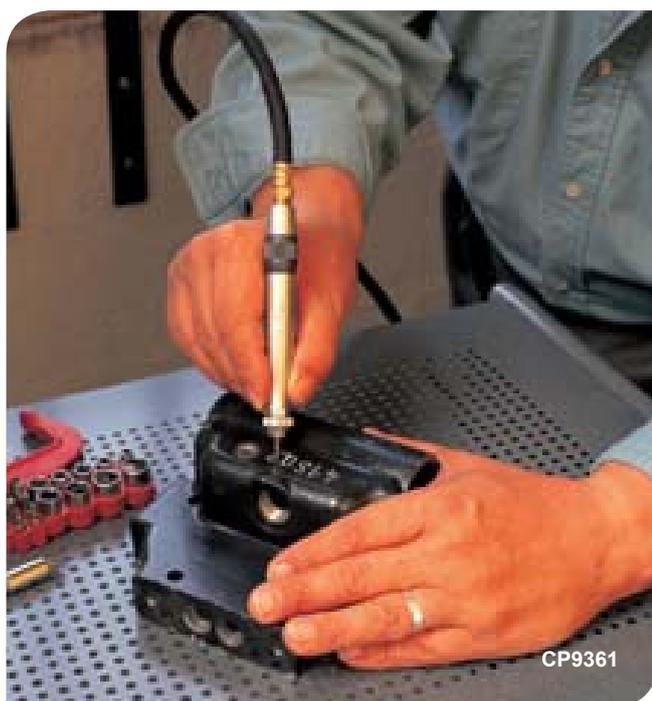
Гравировальный карандаш

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень тихий гравировальный карандаш со встроенным шлангом длиной 7,9 футов (2 м)
- Высокое число ударов в минуту (32 400)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективная гравировка при низком уровне шума
- Точность и надежность
- Удобство применения



CP9361

CP9361-1 Kit ★★★

Гравировальный резец

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самый долговечный из представленных на рынке
- Шланг 8 футов (2,4 м) с воздушным фильтром
- Возможность использования в качестве молотка или легкого скалера

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Длительный срок службы благодаря применению компонентов самого высокого качества
- Простота и удобство применения
- Регулируемая мощность для выполнения различных типов работ и работы с различными материалами, такими как металл, пластик, керамика и стекло



CP9361-1 Kit

CP9361

Такие же характеристики, как и у комплекта CP9361-1, включает только инструмент и шланг

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 145



МОДЕЛЬ	Артикул	Ударов в минуту	Потребление воздуха при нагрузке		Длина		Вес нетто		Уровень вибрации ISO 28327 (m/s ²)		Уровень звукового давления ISO 15744 - дБ (A)	Звуковая мощность	Внутр. диаметр шланга		Подвод воздуха
			кфм	л/с	дюймы	мм	фунты	кг	a	K			дюймы	мм	
CP9160	615 197 9160	32 400	1,7	0,8	5,8	147	0,3	0,1	8,1	1,9	59	70	1/4	6	1/4
CP9361	T012644	13 500	0,2	0,1	5,0	127	0,3	0,1	5,1	2,4	79	90	3/16	5	1/4
CP9361-1 Kit	T011970	13 500	0,2	0,1	5,0	127	0,3	0,1	5,1	2,4	79	90	3/16	5	1/4

CP9160: Шланг внутр. 1/4" (6 мм) – CP9361 Шланг внутр. 3/16" (5 мм) при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

РЕЗКА

CP7901 ★

3/8" / 10 мм
ХОД



CP7901Kit

Подробную информацию см. на стр. 145



Низкий уровень ВИБРАЦИИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая ножовочная машинка
- Очень низкий уровень вибрации
- Длина хода 3/8" (10 мм)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эргономичный дизайн для комфортной и удобной работы
- Повышенный комфорт и производительность
- Прекрасно подходит для всех задач, связанных с резанием

CP881 ★★

3/8" / 10 мм
ХОД



Прочная ножовка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая ножовочная машинка
- Высокая мощность и скорость 9 500 ходов в минуту
- Прочная конструкция

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легко прорезает материал
- Мощность и надежность
- Идеально подходит для интенсивного использования

CP7900 ★

3/8" / 10 мм
ХОД



Прочная ножовка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стандартная ножовочная машинка
- Эргономичная конструкция и рукоятка в прочном корпусе
- Регулируемая направляющая защитного кожуха

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактность и легкость
- Идеально подходит для периодического использования во всех видах работ, связанных с резанием



CP7900



См. аксессуары на стр. 145

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	УДАРОВ В МИНУТУ	ХОД		ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ВЕС НЕТТО		ДЛИНА		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (A)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
			дюймы	мм	кфм	л/с	фунты	кг	дюймы	мм	а	К			
CP881	T023916	9500	3/8	10	6,0	2,8	1,6	0,7	8,6	219	23,2	6,6	84	95	1/4
CP7901	894 107 9011	10000	3/8	10	5,5	2,6	1,9	0,9	9,0	229	<2,5	-	78	89	1/4
CP7900	894 107 9000	10000	3/8	10	5,5	2,6	1,3	0,6	8,5	216	19,6	5,2	82	93	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

CP873 ★

2 800 об/мин



CP873K

Подробную информацию см. на стр. 145



Низкая скорость

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Низкоскоростная шлифовальная машинка для обработки шин
- Регулятор скорости
- Быстрозажимной цанговый патрон

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Наиболее популярная модель колесной шлифовальной машинки из представленных на рынке
- Простая и быстрая замена шлифовального круга
- Идеально подходит для наварки заплаток, обдирки зон для наварки протекторов, а также зачистки колесных дисков

CP9116 ★

14 000 об/мин



Мощность и простота использования

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 4" = 100 мм для облегчения доступа к ограниченному участку
- Рукоятка из композитного материала для снижения передачи потока холодного воздуха к оператору
- Система блокировки шпинделя для упрощения смены диска

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удлиненная конструкция и компактный кожух коробки передач
- Удобство для оператора
- Простота использования

CP861 ★★



20 000 об/мин



Долговечность и мощность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокоскоростная отрезная машинка
- Надежный мотор с низким энергопотреблением 0,5 л.с. (370 Вт)
- Малый вес: 1,63 фунта (0,74 кг)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощность, надежность и производительность
- Идеальный инструмент для резки композитных материалов, стекловолокна, стали, болтов, комуты и креплений

CP874 ★



22 000 об/мин



Высокая скорость резания

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокоскоростная отрезная машинка
- Диаметр диска 2-7/8" (73 мм)
- Регулятор скорости

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точность и безопасность управления
- Идеальный инструмент для резки композитных материалов, стекловолокна, листового металла, болтов и пр.

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

См. аксессуары и габаритные размеры на стр. 145



МОДЕЛЬ	Артикул	МОЩНОСТЬ		РАЗМЕР ПАТРОНА/ДИСКА		СКОРОСТЬ ХОЛ. ХОДА об/мин	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ			ДЛИНА		ВЕС		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
		л.с.	Вт	дюймы	мм		кфм	л/с	дюймы	мм	фунты	кг	а	К	дюймы			
CP861	T022039	0,5	370	2-7/8	73	20000	8,5	4,0	7,8	197	1,6	0,7	1,0	79	90	1/4		
CP873	T025374	0,5	370	7/16 hex	11	28000	13,0	6,1	8,3	210	2,3	1,0	-	88	99	1/4		
CP874	T025375	0,5	370	2-7/8	73	22000	12,5	5,9	7,3	184	1,8	0,8	4,0	88	99	1/4		
CP9116	894 109 1160	1,0	746	4	100	14000	4,0	1,9	14,8	370	3,7	1,8	3,0	97	108	1/4		

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

CP835 ★



Полный контроль процесса резки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вырубные ножницы для выполнения тяжелых работ
- Мощная вырубная головка и боек диаметром 1,77" (сортамент 16) обеспечивают резку стали толщиной до ,060" и алюминия толщиной до ,102" (сортамент 10)
- Простота доступа к бойку для быстрой смены

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота работы и управления
- Идеальный инструмент для точной резки, который прекрасно подходит для вырезки острых углов и окружностей
- Используется для работы по пластику, жести, алюминию и другим металлам

CP785S ★★



Надежность и мощность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шлицевые ножницы пистолетного типа
- Мощный двигатель 0,5 л.с. (370 Вт) с низким энергопотреблением позволяет производить резку стали сортамента 18 (1,1 мм – 0,04")
- Планетарная зубчатая передача

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плавность работы и увеличенный срок службы
- Удобство оператора
- Надежность и производительность

CP9705 ★



CP9710

Такие же характеристики, как и у комплекта CP9705 с меньшим размером шага/мин

Мощность и точность

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматический nailпистолет с ходом 0,2" (5 мм)
- Пусковой механизм с блокировкой для предотвращения случайного запуска
- Подвижное впускное соединение с поворотом на 360°

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасно подходит для работы в труднодоступных зонах
- Идеален для выполнения задач, требующих повышенной точности
- Зачистка или заточка листовых металлов, железа или пластика



См. аксессуары на стр. 145

★ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ★★ ПРОИЗВОДСТВО И РЕМОНТ ★★★ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	УДАРОВ В МИНУТУ	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ПРИ НАГРУЗКЕ		ДЛИНА		ВЕС		УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ISO 28927 (м/с²)		УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ ISO 15744 - дБ (А)	ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ	ПОДВОД ВОЗДУХА
			кфм	л/с	дюймы	мм	фунты	кг	а	К			
CP785S	T023200	2400	15,5	7,3	8,3	229	2,5	0,9	3,2	3,0	84	95	1/4
CP835	T022550	2750	17,0	8,0	7,5	216	2,3	0,6	5,4	3,0	86	97	1/4
CP9705	615 193 9705	12000	6,0	2,8	8,0	204	1,2	0,6	5,0	3,0	73	84	1/4
CP9710	615 193 9710	8000	6,0	2,8	9,8	250	1,3	0,6	5,0	3,0	63	74	1/4

Все модели: Шланг внутр. 3/8" (9,5 мм) — при 90 фунтов/дюйм² (при 6,3 бар)

Спецификации приведены только для справки. См. документацию для каждого инструмента или на сайте www.cp.com



КОМПЛЕКТЫ

CP7901 Kit

Артикульный номер
894 107 9010

Комплект включает:

- (1) Ножовка для выполнения тяжелых работ CP7901
- (5) Ножовочных полотен 18Т, 24Т, 32Т
- (1) Подвижное впускное соединение в прочной упаковке



CP873 Kit

Артикульный номер
T024362

Комплект включает:

- (1) Шлифовальная машинка для обработки колес CP873
- (1) Шланг подачи и шланг выпуска воздуха



ОПЦИОНАЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

НОЖОВОЧНОЕ ПОЛОТНО ДЛЯ CP7901



АКСЕССУАРЫ	Артикул
18Т ножовочное полотно (5)	894 015 8775
24Т ножовочное полотно (5)	894 015 8776
32Т ножовочное полотно (5)	894 015 8777

БОЕК ДЛЯ CP835

АКСЕССУАРЫ	Артикул
Комплект бойков	KF137310
Штамп	KF137273

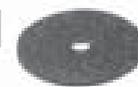
НОЖОВОЧНОЕ ПОЛОТНО ДЛЯ CP7900 И CP881



АКСЕССУАРЫ	Артикул
18Т ножовочное полотно (5)	CA146719
24Т ножовочное полотно (5)	CA146720
32Т ножовочное полотно (5)	CA146721

ДИСК ДЛЯ CP861 И CP874

АКСЕССУАРЫ	Артикул
Комплект из 5 дисков (0 2-7/8"x1/16"x3/8" - 73x1,6x9,52 мм)	CA155312

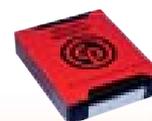


НАПИЛЬНИК ДЛЯ МОДЕЛЕЙ CP9705 И CP9710



ACCESSORIES	Артикул
0.2" (5 мм) Прямоугольный напильник (5)	205 051 9113
0.2" (5 мм) Круглый напильник (5)	205 051 9123
0.2" (5 мм) Полуокруглый напильник (5)	205 051 9133
0.2" (5 мм) Треугольный напильник (5)	205 051 9143

СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ



МОДЕЛЬ	СЕРВИСНЫЙ КОМПЛЕКТ
CP9882	894 016 9881
CP9160	205 050 6913

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СЕТЬ

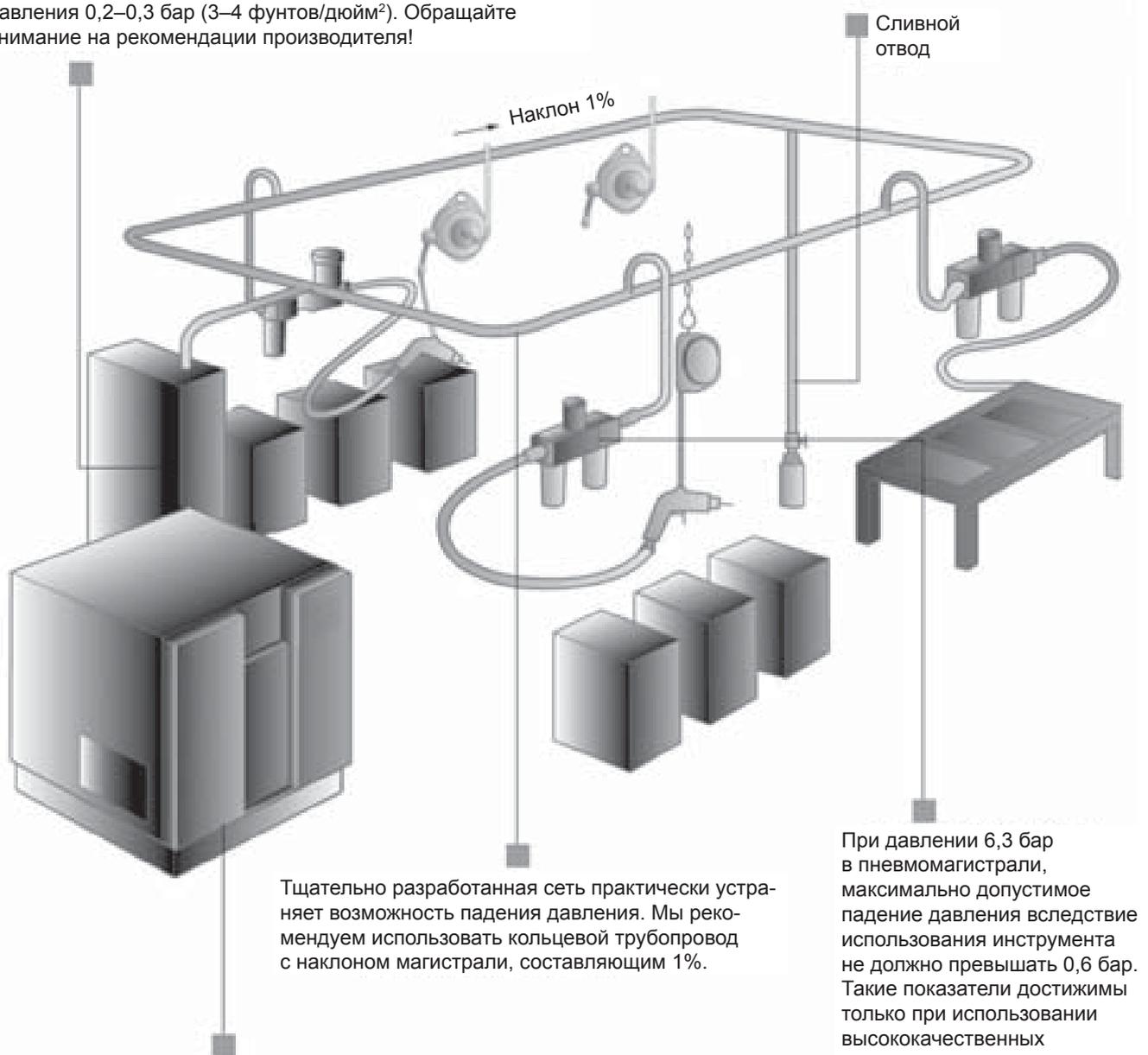


ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СЕТЬ

Все элементы пневматических систем «Чикаго Пневматик» разработаны для обеспечения максимальной производительности Вашего инструмента. Они гарантируют минимальное падение давления, минимизируя энергопотери в системе распределения воздуха, что способствует защите окружающей среды и снижению эксплуатационных расходов.

При использовании блоков подготовки воздуха, будет увеличен срок службы инструмента, при этом значительно снизятся затраты на ремонт и время простоя оборудования. Правильная пневматическая установка гарантирует высокую производительность и оптимизацию общих экономических и эксплуатационных характеристик оборудования.

Осушители и фильтры воздуха могут вызывать падение давления 0,2–0,3 бар (3–4 фунтов/дюйм²). Обращайте внимание на рекомендации производителя!



В зависимости от настроек пуска и остановки, стандартный компрессор может создавать давление воздушной линии 7,5 бар.

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

ФИЛЬТРЫ, РЕГУЛЯТОРЫ, ЛУБРИКАТОРЫ



Почему необходимо использовать блоки подготовки воздуха?

Компания «Чикаго Пневматик» настоятельно рекомендует применять для подготовки воздуха фильтр, регулятор и лубрикатор (именно в таком порядке). Правильная подготовка воздуха приведет к улучшению производительности инструмента и увеличению срока его службы. Блоки подготовки должны устанавливаться как можно ближе к инструменту, предпочтительно в месте после подключения шланга инструмента к системе. Для полной реализации возможностей эти блоки должны проверяться на регулярной основе персоналом, ответственным за проведение технического обслуживания, либо самими операторами.

ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

Фильтр отделяет примеси, такие как вода и твердые частицы.

Отказ от использования фильтров в комбинации с инструментами ведет к сокращению срока службы инструментов, дорогостоящему техническому обслуживанию и снижению эффективности. При использовании старых пневматических систем, например, с холодными осушителями образуется большое количество ржавчины, и эксплуатация инструмента без фильтра может привести к возникновению повреждения инструмента менее, чем за неделю его работы.

Фильтры компании «Чикаго Пневматик» отделяют до 98% воды при использовании в пределах их рабочего диапазона. Все три типа фильтров (малый, средний и большой) отличаются очень малым падением давления.

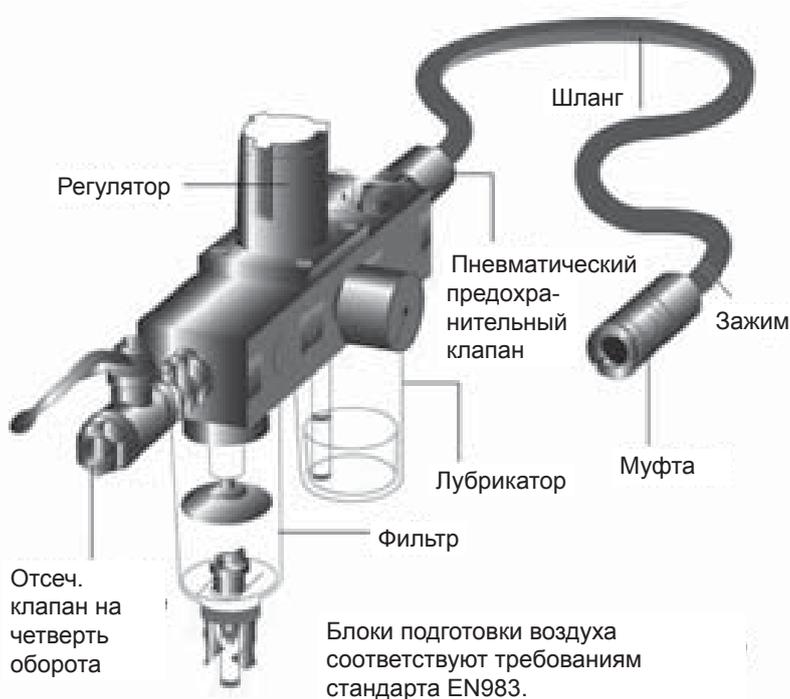
РЕГУЛЯТОРЫ

Регулятор обеспечивает постоянное предварительно заданное рабочее давление, независимо от перепадов давления воздуха на входе и небольших изменений скорости воздушного потока. Например, увеличение давления на 1 бар, приведет к увеличению расхода воздуха на 16%.

Регуляторы, управляемые пружиной, характеризуются высокой скоростью срабатывания, и, таким образом, должны использоваться для всех типов пневматического инструмента.

ЛУБРИКАТОРЫ

Если не использовать лубрикаторы, необходимость в замене лопастей двигателя инструмента будет возникать с более частой периодичностью. Срок службы лопастей может сократиться на 1/10 от номинального рабочего времени. Маслораспылитель представляет наиболее распространенный тип лубрикатора. Он подает масляный туман в воздушный шланг.



ДАВЛЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА
91 фунтов/дюйм ² (6 бар)	100%
101 фунтов/дюйм ² (7 бар)	110%
116 фунтов/дюйм ² (8 бар)	125%

РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ БЛОКОВ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА	РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ДЮЙМАХ	ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК ПРИ ДАВЛЕНИИ 6 БАР В КФМ (Л/С)
Малые блоки	1/4	До 19 (9)
	3/8	До 29,7 (14)
Средние блоки	1/2	До 78,4 (37)
Большие блоки	1	До 175,9 (83)

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА



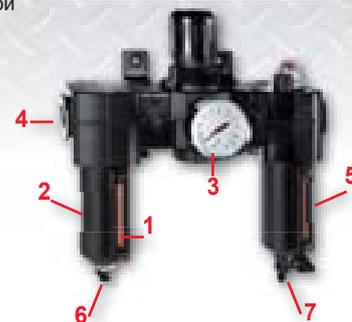
ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокий объем воздушного потока: до 104 л/с соответствует самым высоким требованиям для пневматического инструмента.

Доступны следующие комплекты блоков: 1/4", 1/2", 3/4", с резьбой BSP или NPT, двух- или трехступенчатые блоки, индивидуальные блоки.

Надежная конструкция содержит быстросъемные байонетные чаши для интенсивной эксплуатации.

- (1) Индикатор уровня жидкости на чашах для упрощения считывания показаний.
- (2) Фильтр с предустановленным 5μм элементом для оптимизации очистки воздуха и автоматическим спускным клапаном.
- (3) Металлический манометр, 0-10 бар, с метрической и британской шкалой.
- (4) Впускное/выпускное макс. давление 10-17 бар.
- (5) Маслораспылитель для оптимизации отношения воздух/масло
- (6) Автоматический сливной клапан
- (7) Ручной спуск



Макс. воздушный поток Δ14,5 фунтов/дюйм² (1 бар)



ФИЛЬТР-РЕГУЛЯТОР-ЛУБРИКАТОР С МАНОМЕТРОМ (0-150 ФУНТОВ/ДЮЙМ ² - 0-10 БАР)	РЕЗЬБА	МАКС. ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК		МАКС. ДАВЛЕНИЕ На входе (фунтов/дюйм ² / бар)	ОБЪЕМ МАСЛА		АРТИКУЛ	
		дюймы	л/с		унции	мл	NPT	BSP
ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ	1/4 G	24	11	150/10	3,4	100	894 016 8515	894 016 8478
ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ	1/2 G	110	50	246/17	6,8	201	894 016 8517	894 016 8480
ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ	3/4 G	220	100	246/17	6,8	201	894 016 8519	894 016 8483
ТРЕХСТУПЕНЧАТЫЙ	1/4 G	24	11	150/10	3,4	100	894 016 8516	894 016 8479
ТРЕХСТУПЕНЧАТЫЙ	1/2 G	110	50	246/17	6,8	201	894 016 8518	894 016 8481
ТРЕХСТУПЕНЧАТЫЙ	3/4 G	220	100	246/17	6,8	201	894 016 8520	894 016 8484

Входит в комплект блока: фильтр 5μм, манометр 0-150 фунтов/дюйм² – 0-10 бар, маслораспределитель, автоматический сливной клапан

ФИЛЬТР	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
		дюймы	ARTICLE
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	1/4 G	894 016 9091	894 016 9090
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	1/2 G	894 016 9099	894 016 9098
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	3/4 G	894 016 9107	894 016 9106



ЛУБРИКАТОР	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
		дюймы	ARTICLE
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	1/4 G	894 016 9095	894 016 9094
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	1/2 G	894 016 9103	894 016 9102
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	3/4 G	894 016 9111	894 016 9110

РЕГУЛЯТОР	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
		дюймы	ARTICLE
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	1/4 G	894 016 9093	894 016 9092
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	1/2 G	894 016 9101	894 016 9100
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	3/4 G	894 016 9109	894 016 9108

FILTER-REGULATOR	РЕЗЬБА	АРТИКУЛ	
		дюймы	ARTICLE
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	1/4 G	894 016 9097	894 016 9096
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	1/2 G	894 016 9105	894 016 9104
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ	3/4 G	894 016 9113	894 016 9112

МАНОМЕТР	РАЗМЕР		Ø	МАКС. ДАВЛЕНИЕ	АРТИКУЛ
	дюймы	мм			
1/8" - 0-10	1/8"G	1,57	40	150 PSI (10bar)	894 016 9178
1/8" - 0-10	1/8"NPT	1,57	40	150 PSI (10bar)	894 016 9179
1/8" - 0-10	1/8"G	1,97	50	150 PSI (10bar)	894 016 9180
1/8" - 0-10	1/8"NPT	1,97	50	150 PSI (10bar)	894 016 9181

УСТРОЙСТВО КРАСПЫЛЕНИЯ КРАСКИ	АРТИКУЛ
Фильтр 0,01μм	894 017 0472

ПОРТАТИВНЫЙ СТЕНД ДЛЯ БПВ	АРТИКУЛ
ПОРТАТИВНЫЙ СТЕНД ДЛЯ БПВ - 1/2"	615 812 0450

Информацию о смазке смотрите на стр. 160



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОВОРОТНЫЕ МУФТЫ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОВОРОТНЫЕ МУФТЫ



НОВЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОВОРОТНЫЕ МУФТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ГИБКОСТЬ ШЛАНГОВ И ВОЗМОЖНОСТЬ ИХ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЗЛИЧНЫХ НАПРАВЛЕНИЯХ

Простота: меньше усилий для оператора на ограниченных эксплуатационных участках.

Меньший износ: отсутствие преждевременного износа шланга.

Удобство и безопасность: шланг остается в идеальном рабочем положении и не перекручивается

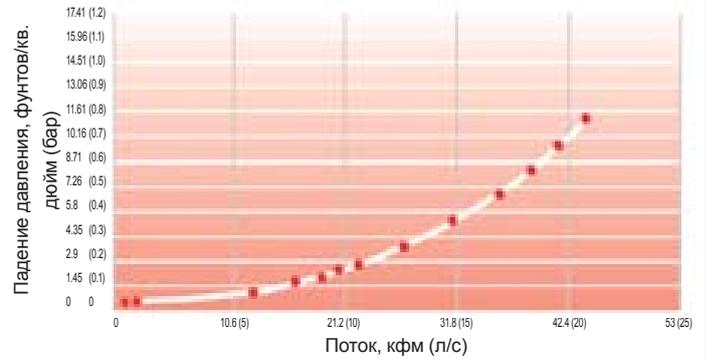
ЛИНЕЙКА ПОВОРОТНЫХ МУФТ СР



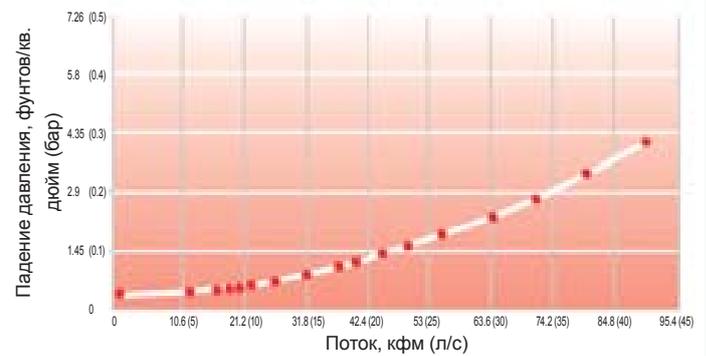
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Поворотные муфты, используемые под углом 90°, 1/4"



Поворотные муфты, используемые под углом 90°, 1/2" или 3/8"



МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	МАКС. РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК		ВХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ	ВХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ	ВЕС		ДЛИНА		НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР		
		л/с	кфм	дюймы	дюймы	фунты	g	дюймы	мм	дюймы	мм	
BSP												
AIR FLEX 1/4"	894 017 1568	25	12	1/4	1/4	0,17	79	2,63	67	0,94	24,0	
AIR FLEX 1/4" С ПОКРЫТИЕМ	894 017 2156	25	12	1/4	1/4	0,17	79	2,63	67	0,94	24,0	
AIR FLEX 3/8"	894 017 1570	74	35	3/8	3/8	0,28	126	3,23	82	1,16	29,5	
AIR FLEX 1/2"	894 017 1566	74	35	1/2	1/2	0,29	132	3,23	82	1,16	29,5	
NPT												
AIR FLEX 1/4"	894 017 1569	25	12	1/4	1/4	0,17	79	2,63	67	0,94	24,0	
AIR FLEX 1/4" С ПОКРЫТИЕМ	894 017 2157	25	12	1/4	1/4	0,17	79	2,63	67	0,94	24,0	
AIR FLEX 3/8"	894 017 1571	74	35	3/8	3/8	0,28	126	3,23	82	1,16	29,5	
AIR FLEX 1/2"	894 017 1567	74	35	1/2	1/2	0,29	132	3,23	82	1,16	29,5	

КАТУШКИ ДЛЯ ШЛАНГА

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ЗАКАЗЧИКОВ

- Шланги не располагаются на земле, что снижает вероятность их повреждения
- Шланги длиной от 1 м до 10 м, 15 м или 16 м с обратным усилием для автоматического сворачивания
- Направляющая поворотная пластина для правильного позиционирования в различных плоскостях
- Высокий воздушный поток для обеспечения максимальной производительности
- Небольшой вес и гибкий полиуретановый шланг для снижения нагрузки на оператора
- Открытые катушки с резиновым шлангом, применимые на участках шлифовки/ искрообразования с тяжелыми условиями работы
- Рабочая температура: -30°C +60°C

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Мастерские и сервисные станции для грузового автотранспорта и оборудования для горной и сельскохозяйственной промышленности
- Промышленные сборочные линии
- Судоверфи, литейное производство



A



HR S & HR M/ Малая закрытая катушка со шлангом закрытого типа Композитная серия

Шланговая катушка в компактном и эргономичном пластиковом корпусе
Расход воздуха > 14,8 кфм (7 л/с)

B



HR M/ Средняя катушка со шлангом закрытого типа Стальная серия

Сверхпрочная катушка обеспечивает долгий срок эксплуатации шланга
Расход воздуха > 21,2 кфм (10 л/с)

C



HRO M/ Средняя катушка со шлангом открытого типа Стальная серия

Катушка из стали для тяжелых промышленных условий работы
Расход воздуха > 17,6 кфм (8,5 л/с)

D



HRO L/ Большая катушка со шлангом открытого типа Стальная серия

Катушка из стали для тяжелых промышленных условий работы
Расход воздуха > 33,6 кфм (16 л/с)

E



CP9445H 3/8HD/ Катушка со шлангом 50 футов 15 м CP9455H 1/2HD/ Катушка со шлангом 50 футов 15 м Стальная серия

Катушка для легких промышленных условий работы

РИС.	МОДЕЛЬ	ТИП РЕЗЬБЫ	СОЕДИНЕНИЕ		ДЛИНА		ВНУТР. ДИАМЕТР		СРЕДА	МАТЕРИАЛ ШЛАНГА	ВХОД	ВЕС		МАКС. ДАВЛЕНИЕ		ПОДВОД ВОЗДУХА		АРТИКУЛ
			Вх. (")	Вых. (")	футы	м	дюймы	мм				фунты	кг	фунтов/дюйм	бар	кфм	л/с	
A	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HR S	BSP	1/4	1/4	33	10	5/16	8	Воздух	100% полиуретан	подающий шланг 3,3 фута (1 м)	9,9	4,5	232	16	14,1	7	615 804 5020
A	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HRN S	NPT	1/4	1/4	33	10	5/16	8	Воздух	100% полиуретан	подающий шланг 3,3 фута (1 м)	9,9	4,5	232	16	14,1	7	615 804 5030
A	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HR M	BSP	1/4	1/4	33	10	3/8	10	Воздух	100% полиуретан (1,2 м)	подающий шланг 4 фута	11	5	290	20	21,2	10	615 810 9610
A	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HRN M	NPT	1/4	1/4	33	10	3/8	10	Воздух	100% полиуретан (1,2 м)	подающий шланг 4 фута	11	5	290	20	21,2	10	615 810 9620
A	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HR L	BSP	1/4	1/4	49	15	3/8	10	Воздух	100% полиуретан	подающий шланг 3,3 фута (1 м)	15,2	6,9	232	16	21,2	10	894 016 9825
A	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HR L	NPT	1/4	1/4	49	15	3/8	10	Воздух	100% полиуретан	подающий шланг 3,3 фута (1 м)	15,2	6,9	232	16	21,2	10	894 016 9827
B	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HR M	BSP	1/4	1/4	33	10	3/8	10	Воздух	100% полиуретан	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	18,7	8,5	290	20	21,2	10	615 804 5040
B	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HRN M	NPT	1/4	1/4	33	10	3/8	10	Воздух	100% полиуретан	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	18,7	8,5	290	20	21,2	10	615 804 5050
C	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HRO M	BSP	1/4	1/4	52	16	3/8	10	Воздух	100% полиуретан	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	24,3	11	290	20	17,6	8,5	615 804 5060
C	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HROR M	BSP	3/8	3/8	49	15	3/8	10	Воздух/ Вода	Резина (SBR+NR/SBR+EDM)	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	24,3	11	290	20	17,6	8,5	615 804 5100
C	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HRNO M	NPT	1/4	1/4	52	16	3/8	10	Воздух	100% полиуретан	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	24,3	11	290	20	17,6	8,5	615 804 5070
C	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HRNOR M	NPT	3/8	3/8	49	15	3/8	10	Воздух/ Вода	Резина (SBR+NR/SBR+EDM)	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	24,3	11	290	20	17,6	8,5	615 804 5110
D	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HRO L	BSP	3/8	3/8	52	16	1/2	13	Воздух	100% полиуретан	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	30,9	14	290	20	33,5	16	615 804 5080
D	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HROR L	BSP	3/8	3/8	49	15	1/2	13	Вода	Резина (SBR+NR/SBR+EDM)	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	30,9	14	290	20	33,5	16	615 804 5120
D	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HRNO L	NPT	3/8	3/8	52	16	1/2	13	Воздух	100% полиуретан	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	30,9	14	290	20	33,5	16	615 804 5090
D	КАТУШКА СО ШЛАНГОМ HRNOR L	NPT	3/8	3/8	49	15	1/2	13	Вода	Резина (SBR+NR/SBR+EDM)	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	30,9	14	290	20	33,5	16	615 804 5130
E	CP9445H 3/8HD	NPT	3/8	3/8	49	15	3/8	10	Воздух/ Вода	Резина	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	50	22,7	300	21	-	-	894 109 4352
E	CP9455H 1/2HD	NPT	1/2	1/2	49	15	1/2	13	Воздух/ Вода	Резина	подающий шланг 4,9 фута (1,5 м)	50	25,8	300	21	-	-	894 109 4551

ШЛАНГИ



КОМПАНИЯ CHICAGO PNEUMATIC ПРЕДЛАГАЕТ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ ШЛАНГИ ИЗ ПВХ (PVC), РЕЗИНЫ И ПОЛИУРЕТАНА В ПРОМЫШЛЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ СООТВЕТСТВИЯ РАЗЛИЧНЫМ ТИПАМ ПРИМЕНЕНИЯ СИЛОВЫХ ИНСТРУМЕНТОВ.

КРОМЕ ЭТОГО, БЫЛА РАЗРАБОТАНА СЕРИЯ EFFI СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ (ГИБКОСТЬЮ И МАЛЫМ ВЕСОМ, ЧТОБЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ САМЫМ ВЫСОКИМ ТРЕБОВАНИЯМ ПО ЭРГОНОМИКЕ) И ПРЕВОСХОДНЫМИ АНТИСТАТИЧЕСКИМИ СВОЙСТВАМИ.

ШЛАНГИ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ШЛАНГАМ

ОПИСАНИЕ	EFFI MAX	ПОЛИУРЕТАН	РЕЗИНА
Гибкость	++	++	+
Малый вес	++	++	+
Применение на открытом воздухе	+++	+	+++
Искробезопасность	+++	-	+++
Неблагоприятные условия эксплуатации	+++	++	+++
Антистатические характеристики	+++	-	+++
Температурный диапазон	от -40 до +194F° от -40 до +90°C	от -22 до +176F° от -30 до +80°C	от -40 до +194F° от -40 до +90°C



При рекомендуемом воздушном потоке падение давления составляет 2,9 фунтов/дюйм²/ 0, 2 бар при длине шланга 16 футов/5 м. Рекомендуется увеличивать диаметр на один размер для каждых 32,8 футов / 10 м длины шланга.

СЕРИЯ EFFI

Серия CP EFFI является уникальной линейкой шлангов премиум-класса, разработанных со специальными свойствами, такими, как высокие антистатические характеристики, малый вес, высокая прочность, которые помогают обеспечить максимальную производительность инструмента.

ШЛАНГИ EFFI MAX

Применяются для стандартных шлифовальных установок

- Сверхмалый вес
- Антистатические характеристики
- Выполнены из высококачественной резины
- Мягкость и гибкость
- Устойчивость к сварочным брызгам



РАЗМЕРЫ (Внутренний диаметр x Наружный диаметр)		ДЛИНА		МАКС РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК		ВЕС на 65,6 футов / 20 м		Артикул
дюймы ID	мм	футы	м	фунтов/дюйм ² (бар)	кфм	л/с	фунты	кг	
3/8	9,5x12,5	65,6	20		27,6	13	6,4	2,9	894 016 9921
1/2	13x18,6	65,6	20	232 (16)	44,5	21	8,6	3,9	615 810 9000
5/8	16x22,5	65,6	20	232 (16)	91,1	43	10,6	4,8	615 810 9010
3/4	20x26,1	65,6	20	232 (16)	159	75	11,9	5,4	615 810 9020

Standard quality hose in PUR and Rubber will provide the best quality product for the price for optimized work with pneumatic tools.

РЕЗИНОВЫЕ ШЛАНГИ

Применяются для самых сложных задач в строительстве, горнодобывающей промышленности, судостроении, литейном производстве и т.д.

- Прочность
- Антистатические характеристики
- Устойчивость к сварочным брызгам и шлифовке



РАЗМЕРЫ (Внутренний диаметр x Наружный диаметр)		ДЛИНА		МАКС РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК		ВЕС на 98 футов / 30 м		Артикул
дюймы ID	мм	футы	м	фунтов/дюйм ² (бар)	кфм	л/с	фунты	кг	
3/8	10x16	65,6	20	232 (16)	27,5	13	7,9	3,6	615 810 8640
1/2	12,5x19,1	65,6	20	232 (16)	44,5	21	10,4	4,7	615 810 8650
5/8	16x23	65,6	20	232 (16)	91,1	43	13,4	6,1	615 810 8660
3/4	20x26,6	65,6	20	232 (16)	159	75	17,2	7,8	615 810 8680
1	25x34	65,6	20	232 (16)	265	125	26,0	11,8	615 810 8700

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ШЛАНГИ

Применяются в тяжелых условиях эксплуатации, как внутри помещений, так и на открытом воздухе

- Маслостойкость
- Гибкость
- Большой срок службы
- Отсутствие ПВХ
- Экологически безвредные



РАЗМЕРЫ (Внутренний диаметр x Наружный диаметр)		ДЛИНА		МАКС РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК		ВЕС на 82 футов / 25 м		Артикул
дюймы ID	мм	футы	м	фунтов/дюйм ² (бар)	кфм	л/с	фунты	кг	
1/4	6,5x10	82	25	290 (20)	8,5	4,0	2,9	1,3	615 804 6230
5/16	8x12	82	25	290 (20)	15,9	7,5	4,8	2,2	615 804 6240
3/8	9,5x13	82	25	232 (16)	27,5	13,0	5,5	2,5	615 804 6250
1/2	13x18	82	25	188 (13)	44,5	21,0	8,8	4,0	615 804 6260

ШЛАНГИ

КОМПЛЕКТЫ ШЛАНГОВ



Комплекты шлангов оснащаются резьбовой втулкой и имеют небольшую длину; готовы к подключению и эксплуатации.

РАЗМЕРЫ (внутренний диаметр x наружный диаметр)	НАРУЖ- НАЯ РЕЗЬБА	ДЛИНА		АРТИКУЛ		МАТЕРИАЛ ШЛАНГА
		дюймы	футы	NPT	BSP	
1/4 6,5x10	1/4	26,2	8	615 811 2130	615 804 6270	ПУ
5/16 8x12	1/4	26,2	8	615 811 2140	615 804 6280	ПУ
3/8 10x13	1/4	26,2	8	615 811 2150	615 804 6290	ПУ
3/8 10x13	3/8	26,2	8	615 811 2400	615 811 2380	ПУ
1/2 13x18	1/2	26,2	8	615 811 2160	615 804 6300	ПУ
1/2 13x18	3/8	26,2	8	615 811 2410	615 811 2390	ПУ
5/8 16x23	1/2	26,2	8	615 811 2680	615 811 2670	Резина

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ВХОДНОЙ ШЛАНГ EFFI MAX



Между инструментом и шлангом подачи воздуха лучше использовать переходник, предохраняющий резьбу впускного отверстия от износа.



ДИАМЕТР ШЛАНГА		РАЗМЕР РЕЗЬ- БЫ	ДЛИНА ШЛАНГА		АРТИКУЛ	
дюймы	мм		футы	м	NPT	BSP
3/8	10	1/4	2,0	0,6	CA047270	615 811 1920
1/2	13	3/8	2,0	0,6	CA049271	615 811 2640
1/2	13	1/2	2,0	0,6	CA049270	615 811 1930
5/8	16	1/2	2,0	0,6	615 811 2660	615 811 2650

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СПИРАЛЬНЫЙ ШЛАНГ

Спиральные шланги обычно применяются с инструментами, эксплуатируемыми на различном расстоянии. Используемый вертикально, горизонтально либо вместе с балансиром, данный шланг отличается особой эргономикой. Шланг оснащен шарнирными штуцерами (кроме шланга размером 11x16), что позволяет выполнить его непосредственное подключение к выходу инструмента без перекурчивания.

- Самосворачивающийся
- Легкость и гибкость
- Прочность и долговечность



РАЗМЕРЫ (внутренний диаметр x наружный диаметр)		НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	РАБОЧАЯ ДЛИНА		ДЛИНА			АРТИКУЛ		
дюймы	ВД		мм	дюймы	футы	м	А	В	С	NPT
1/4	6,5x10	1/4	6,6	2	19,7 (500)	5,5 (140)	5,9 (150)	615 810 9670	615 804 6350	
1/4	6,5x10	1/4	13,1	4	19,7 (500)	13 (330)	5,9 (150)	615 810 9680	615 804 6360	
1/4	6,5x10	1/4	19,7	6	19,7 (500)	20,1 (510)	5,9 (150)	615 810 9690	615 804 6370	
1/4	6,5x10	1/4	26,2	8	19,7 (500)	27,6 (700)	5,9 (150)	615 810 9700	615 804 6380	
5/16	8x12	3/8	6,6	2	19,7 (500)	5,1 (130)	5,9 (150)	615 810 9710	615 804 6390	
5/16	8x12	3/8	13,1	4	19,7 (500)	11,8 (300)	5,9 (150)	615 810 9720	615 804 6400	
5/16	8x12	3/8	19,7	6	19,7 (500)	18,1 (460)	5,9 (150)	615 810 9730	615 804 6410	
5/16	8x12	3/8	26,2	8	19,7 (500)	24,8 (630)	5,9 (150)	615 810 9740	615 804 6420	
7/16	11x16	3/8	6,6	2	19,7 (500)	4,7 (120)	5,9 (150)	615 810 9750	615 804 6430	
7/16	11x16	3/8	13,1	4	19,7 (500)	10,6 (270)	5,9 (150)	615 810 9760	615 804 6440	
7/16	11x16	3/8	19,7	6	19,7 (500)	16,5 (420)	5,9 (150)	615 810 9770	615 804 6450	
7/16	11x16	3/8	26,2	8	19,7 (500)	22,4 (570)	5,9 (150)	615 810 9780	615 804 6460	

МУФТЫ



Компания «Чикаго Пневматик» предлагает широкую линейку муфт для оптимизации работы пневматического инструмента. Линейка состоит из четырех типов муфт с различными характеристиками. Все эти муфты обеспечивают качество, эргономику и эффективность. Для соответствия большинству современных стандартов, «Чикаго Пневматик» предлагает три типа ниппелей: европейские, ISO 6150B и для азиатских рынков.

Муфта Easy Flow от компании «Чикаго Пневматик» предлагает уникальное решение без ограничения потока воздуха с минимизацией падения давления.

Благодаря своей инновационной конструкции, муфта EF подходит для использования в неблагоприятной среде и обеспечивает простое и надежное подключение и отключение с помощью принципа нажатия и сгибания. При использовании муфт EF и «безопасных» муфт, существенно снижается риск внезапного отсоединения муфты и ниппеля.

	ПОТОК ВОЗДУХА	БЕЗОПАСНОСТЬ	ПРИМЕНЕНИЕ В НЕБЛАГОПРИЯТНОЙ СРЕДЕ	ДОЛГОВЕЧНОСТЬ	ЭРГОНОМИКА
Муфты EF	+++	++	++	++	+++
Безопасные муфты	++	+++	+	+	+
Быстросъемные муфты	++	-	+	++	+++
Байонетные муфты	+++	-	+++	+++	-

Макс. воздушный поток (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар) — Экономичный воздушный расход (дельта 2,9 фунта/дюйм² / 0,2 бар)

МУФТА EF — СЕРИЯ EURO: ЕВРОПЕЙСКАЯ

Муфта EF - серия EURO 7,6 мм / Макс. расход воздуха: 79 кфм — 37,5 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар) Экономичный расход воздуха 53 кфм — 25 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² / 0,2 бар)



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
1/4	615 810 5140
3/8	615 810 5150
1/2	615 810 5160



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
1/4	615 810 5170
3/8	615 810 5180
1/2	615 810 5190



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
6	615 810 5500
8	615 810 5530
10	615 810 5540
13	615 810 5550



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	BSP	NPT
1/4	615 810 5880	615 810 5940
3/8	615 810 5890	615 810 5950
1/2	615 810 5900	615 810 5960



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
1/4	615 810 5910
3/8	615 810 5920
1/2	615 810 5930



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
6	615 810 6220
8	615 810 6250
10	615 810 6260
13	615 810 6270

Муфта EF — серия EURO 10,4 мм / Макс. расход воздуха: 153 кфм (72 л/с) (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар) Экономичный расход воздуха 102 кфм — 48 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² / 0,2 бар)

НИППЕЛИ — серия EURO 10.4 мм



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
3/8	615 810 6390
1/2	615 810 6400
3/4	615 810 6410



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
3/8	615 810 6420
1/2	615 810 6430
3/4	615 810 6440



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
10	615 810 6510
13	615 810 6520
16	615 810 6530
19	615 810 6540



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	BSP	NPT
3/8	615 810 6650	615 810 6680
1/2	615 810 6660	615 810 6690
3/4	615 810 6670	615 810 6700



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
3/8	615 810 6710
1/2	615 810 6720
3/4	615 810 6730



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
10	615 810 6770
13	615 810 6780
16	615 810 6790
19	615 810 6800

МУФТЫ

МУФТЫ EF — ISO 6150B MIL-C4109: СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА, ФРАНЦИЯ, ИТАЛИЯ

МУФТА EF — ISO 6150B 6 мм / Макс. расход воздуха: 36 кфм — 16,7 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха 23,3 кфм - 11 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² / 0,2 бар)

НИППЕЛИ — ISO 6150B 6 мм



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
1/4	615 810 4850	615 810 4790
3/8	615 810 4860	615 810 4800
1/2	615 810 4870	615 810 4810



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
1/4	615 810 4880	615 810 4820
3/8	615 810 4890	615 810 4830



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
6	615 810 5300
8	615 810 5310
10	615 810 5320
13	615 810 5330



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
1/4	615 810 5620	615 810 5560
3/8	615 810 5630	615 810 5570
1/2	615 810 5640	615 810 5580



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
1/4	615 810 5650	615 810 5590
3/8	615 810 5660	615 810 5600
1/2	615 810 5670	615 810 5610



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
6	615 810 6040
8	615 810 6050
10	615 810 6060
13	615 810 6070

МУФТА EF — ISO 6150B 8 мм / Макс. расход воздуха: 91 кфм - 43 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха 57 кфм — 27 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² / 0,2 бар)

NIPPLES ISO 6150B 8 мм



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
1/4	615 810 4980	615 810 4920
3/8	615 810 4990	615 810 4930
1/2	615 810 5000	615 810 4940



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
1/4	615 810 5010	615 810 4950
3/8	615 810 5020	615 810 4960
1/2	615 810 5030	615 810 4970



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
8	615 810 5380
10	615 810 5390
13	615 810 5400
16	615 810 5410



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
1/4	615 810 5740	615 810 5680
3/8	615 810 5750	615 810 5690
1/2	615 810 5760	615 810 5700



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
1/4	615 810 5770	615 810 5710
3/8	615 810 5780	615 810 5720
1/2	615 810 5790	615 810 5730



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
8	615 810 6110
10	615 810 6120
13	615 810 6130
16	615 811 1330

МУФТА EF — ISO 6150B 11 мм / Макс. расход воздуха: 162 кфм - 76,5 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха 110 кфм — 52 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² / 0,2 бар)

NIPPLES ISO 6150B 11 мм



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
3/8	615 810 5090	615 810 5050
1/2	615 810 5100	615 810 5060
3/4	615 810 6350	615 810 6340



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
3/8	615 810 5110	615 810 5070
1/2	615 810 5120	615 810 5080
3/4	615 810 6370	615 810 6360



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
10	615 810 5460
13	615 810 5470
16	615 810 5480
19	615 810 5490



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
3/8	615 810 5840	615 810 5800
1/2	615 810 5850	615 810 5810
3/4	615 810 6920	615 810 6910



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул	
	NPT	BSP
3/8	615 810 5860	615 810 5820
1/2	615 810 5870	615 810 5830
3/4	615 810 6940	615 810 6930



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
10	615 810 6180
13	615 810 6190
16	615 810 6200
19	615 810 6210



МУФТЫ EF — ВЕРСИЯ ДЛЯ АЗИАТСКОГО РЫНКА: ЯПОНИЯ, КИТАЙ, ИНДИЯ

МУФТЫ EF — серия ASIA 7,5 мм / Макс. расход воздуха: 72 кфм — 34 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар) НИППЕЛИ — серия ASIA 7.5 мм
 Экономичный расход воздуха 48,7 кфм - 23 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² (0,2 бар))



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул R
1/4	615 810 6560
3/8	615 810 6570
1/2	615 810 6580



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул R
1/4	615 810 6590
3/8	615 810 6600
1/2	615 810 6610



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
6	615 810 8710
8	615 810 6620
10	615 810 6630
13	615 810 6640



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул R
1/4	615 810 6810
3/8	615 810 6820
1/2	615 810 6830



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул R
1/4	615 810 6840
3/8	615 810 6850
1/2	615 810 6870



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
6	615 810 6970
8	615 810 6880
10	615 810 6890
13	615 810 6900

БЕЗОПАСНЫЕ МУФТЫ

Серия EURO 7,6 мм / Макс. расход воздуха: 72 кфм — 34 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар)
 Экономичный расход воздуха 47 кфм — 22 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² (0,2 бар))



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	Артикул BSP
6	615 811 1660
8	615 811 1670
10	615 811 1680
12,5	615 811 1690



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
1/4	615 811 1700
3/8	615 811 1710
1/2	615 811 1720



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
1/4	615 811 1740
3/8	615 811 1750
1/2	615 811 1760

Информацию о ниппелях серии EURO 7,6 мм см. стр. 155



Серия EURO 10,4 мм / Макс. расход воздуха: 134 кфм — 62 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар)
 Экономичный расход воздуха 86,2 кфм — 40,7 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² (0,2 бар))



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	Артикул BSP
10	615 811 1840
13	615 811 1850
16	615 811 1860



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
1/4	615 811 1870
3/8	615 811 1880
1/2	615 811 1890



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
1/2	615 811 1900

Информацию о ниппелях серии EURO 10,4 мм см. стр. 155



БАЙОНЕТНЫЕ МУФТЫ

Экономичный расход воздуха 593 кфм — 280 л/с



НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	Артикул	
	NPT	BSP
3/8"	615 810 9070	615 810 9030
1/2"	615 810 9080	615 810 9040
3/4"	615 810 9090	615 810 9050
1"	615 810 9100	615 810 9060



ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	Артикул	
	NPT	BSP
3/8"	615 810 9150	615 810 9110
1/2"	615 810 9160	615 810 9120
3/4"	615 810 9170	615 810 9130
1"	615 810 9180	615 810 9140



ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА	Артикул	
	Универсальн. США	Стандарт DIN 3489
1/4" (6,5 мм)	-	615 810 9190
3/8" (10 мм)	615 810 9270	615 810 9200
1/2" (13 мм)	615 810 9280	615 810 9210
5/8" (16 мм)	-	615 810 9220
3/4" (19 мм)	615 810 9290	615 810 9230
1" (25,4 мм)	615 810 9300	615 810 9240

МУФТЫ

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ МУФТЫ — СЕРИЯ EURO: ЕВРОПА

EURO 7,6 мм / Макс. расход воздуха: 72 кфм — 34 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар)

Экономичный расход воздуха 40 кфм — 19 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² : 0,2 бар)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
1/4	615 811 0720
3/8	615 811 0730
1/2	615 811 0740

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
1/4	615 811 0750
3/8	615 811 0760
1/2	615 811 0770

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул HOSE
6	615 811 0780
8	615 811 0790
10	615 811 0800
13	615 811 0810

Информацию о ниппелях серии EURO 7,6 мм см. стр. 154



EURO 10,4 мм / Макс. расход воздуха: 121 кфм — 57 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар)

Экономичный расход воздуха 78 кфм — 37 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² / 0,2 бар)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
3/8	615 811 0820
1/2	615 811 0830
3/4	615 811 0840

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул BSP
3/8	615 811 0850
1/2	615 811 0860
3/4	615 811 0870

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул HOSE
10	615 811 0880
13	615 811 0890
16	615 811 0900
19	615 811 0910

Информацию о ниппелях серии EURO 10,4 мм см. стр. 154



БЫСТРОСЪЕМНЫЕ МУФТЫ — ISO 6150B MIL-C4109: СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА, ФРАНЦИЯ, ИТАЛИЯ

ISO 6150B 6 мм / Макс. расход воздуха: 32 кфм — 15 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар)

Экономичный расход воздуха 23,3 кфм — 11 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² / 0,2 бар)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул NPT
1/4	615 811 0420
3/8	615 811 0430
1/2	615 811 0440

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул NPT
1/4	615 811 0450
3/8	615 811 0460
1/2	615 811 0470

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
6	615 811 0480
8	615 811 0490
10	615 811 0500
13	615 811 0510

Информацию о ниппелях стандарта ISO 6150B 6 мм см. стр. 156



ISO 6150B 8 мм / Макс. расход воздуха: 63 кфм — 30 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар)

Экономичный расход воздуха 42 кфм — 20 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² / 0,2 бар)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул NPT
1/4	615 811 0520
3/8	615 811 0530
1/2	615 811 0540

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул NPT
1/4	615 811 0550
3/8	615 811 0560
1/2	615 811 0570

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
6	615 811 0580
8	615 811 0590
10	615 811 0600
13	615 811 0610

Информацию о ниппелях стандарта ISO 6150B 8 мм см. стр. 156



ISO 6150B 11 мм / Макс. расход воздуха: 127 кфм — 60 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар)

Экономичный расход воздуха 85 кфм — 40 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² / 0,2 бар)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул NPT
3/8	615 811 0620
1/2	615 811 0630
3/4	615 811 0640

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул NPT
3/8	615 811 0650
1/2	615 811 0660
3/4	615 811 0670

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
10	615 811 0680
13	615 811 0690
16	615 811 0700
19	615 811 0710

Информацию о ниппелях стандарта ISO 6150B 11 мм см. стр. 156



БЫСТРОСЪЕМНЫЕ МУФТЫ — АЗИАТСКИЙ СТАНДАРТ 7.5 ММ: ЯПОНИЯ, КИТАЙ, ИНДИЯ

ASIA 7,5 мм / Макс. расход воздуха: 36 кфм — 17 л/с (дельта 7,2 фунта/дюйм² / 0,5 бар)

Экономичный расход воздуха 23,3 кфм — 11 л/с (дельта 2,9 фунта/дюйм² / 0,2 бар)

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул R
3/8	615 811 0320
1/2	615 811 0330
3/4	615 811 0340

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА дюймы	Артикул R
3/8	615 811 0350
1/2	615 811 0360
3/4	615 811 0370

ШТУЦЕР ДЛЯ ШЛАНГА мм	Артикул
6	615 811 0380
8	615 811 0390
10	615 811 0400
13	615 811 0410

Информацию о ниппелях серии ASIA 7,5 мм см. стр. 157



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ

Подходят для применения с воздухом, водой и многими другими жидкостями и газами.



ОПИСАНИЕ	ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	Артикул	
	дюймы	NPT	BSP
CP BAL 08	1/4	615 810 9490	615 810 9410
CP BAL 10	3/8	615 810 9500	615 810 9420
CP BAL 15	1/2	615 810 9510	615 810 9430
CP BAL 20	3/4	615 810 9520	615 810 9440
CP BAL 25	1	615 810 9530	615 810 9450
CP BAL 32	1-1/4	-	615 810 9460
CP BAL 40	1-1/2	-	615 810 9470
CP BAL 50	2	-	615 810 9480

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЙ ПАТРУБОК, ПОВОРАЧИВАЕМЫЙ НА 360°

Улучшают общую эргономику на производстве. Пневматические гибкие соединительные элементы могут вращаться на 360°, устраняя усилия при выполнении работ на участках с затрудненным доступом.



	Артикул
Вертлюг	894 015 8412

* Воздушное входное отверстие: 1/4" BSP

КОМПЛЕКТ PERFECT PACK

КОМПЛЕКТ PERFECT PACK ВКЛЮЧАЕТ:



ОБЕСПЕЧЬТЕ ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

- ▶ ДОСТАТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ
- ▶ ПОСТОЯННАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА
- ▶ НАЛИЧИЕ ПОДХОДЯЩИХ СОЕДИНЕНИЙ И НИППЕЛЕЙ
- ▶ ПРАВИЛЬНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА (согласно рекомендациям в руководстве по эксплуатации)
- ▶ МАКСИМАЛЬНАЯ ЭРГОНОМИКА РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА

Артикульный номер комплекта

PERFECT PACK 615 812 0120

ПОЗИЦИИ В СОСТАВЕ КОМПЛЕКТА	ХАРАКТЕРИСТИКИ	Артикул
Редуктор		
Пневматическая поворотная муфта	1/2" NPT	894 017 1567
Дополнительный входной шланг 1/2" NPT	1/2" NPT	CA049270
Ниппель ISO6150B	11 мм 1/2" Fem	615 810 5870
Соединение EF ISO6150B	11 мм Hose Con. 16 мм	615 810 5480
Шланг Effi Max	5/8" (16 мм) — 20 м	615 810 9010
Зажим HD x2	For rubber 22-25 мм	615 811 0050
Ниппель ISO6150B	11 мм Hose Con. 16 мм	615 810 6200
Соединение EF ISO6150B	11 мм 1/2" Male	615 810 5100
Комплект блока подготовки воздуха	2 stages 1/2" NPT	894 016 8517
Опора комплекта блока подготовки воздуха	For 1/2" metallic FRL	615 812 0450
Масленка	ProtectoLub 120 мл	CA149661
Перчатки	XL size	894 015 8619
Мягкая сумка для инструмента		



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

СМАЗКА

ЗАЩИТНОЕ СМАЗОЧНОЕ МАСЛО



ОПИСАНИЕ	PART NUMBER
4 унц. (0,12 л) Масло для пневмоинструмента	CA149661
20,8 унц. (0,591 л) Масло для пневмоинструмента	CA000046
1 галл. (3,8 л) Масло для пневмоинструмента	P089507

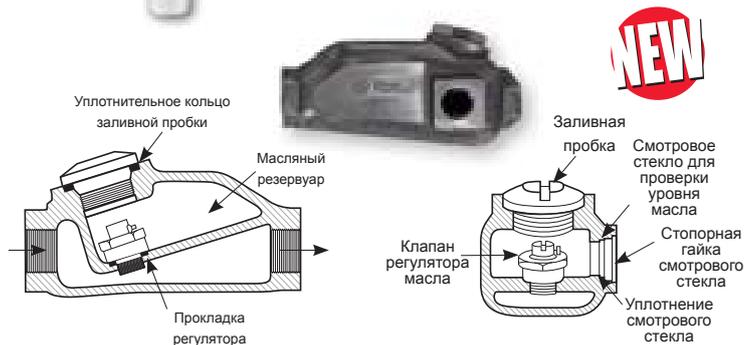
СМАЗКА ДЛЯ МУФТ СР



ОПИСАНИЕ	Артикул
Тубик с консистентной смазкой для муфт (100 г) — Масло для пневмоинструментов	894 015 8455
Картридж с консистентной смазкой для муфт (400 г)	894 015 8456

ВСТРОЕННАЯ МАСЛЕНКА

Артикул	ОБЪЕМ	РЕЗЬБА	МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
618 812 0480	30 мл	1/4" BSP	34,0 бар (500 фунт/дюйм ²)
615 812 0490	40 мл	1/2" BSP	34,0 бар (500 фунт/дюйм ²)
615 812 0500	110 мл	3/4" BSP	18,0 бар (260 фунт/дюйм ²)



МИНИМАСЛЕНКА



ОПИСАНИЕ	Артикул
Резьбовая, 1/4" NPT	205 052 4123
Резьбовая, 3/8" NPT	205 052 4293

ПРОЧИЕ АКСЕССУАРЫ

РЕГУЛЯТОР РАСХОДА ВОЗДУХА



ОПИСАНИЕ	Артикул
Экономичный регулятор расхода воздуха, 1/4" NPT	LC121737
Регулятор расхода воздуха для интенсивной эксплуатации, 1/4" NPT	CA085203

ПРОДУВОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ



ОПИСАНИЕ	Артикул
Пневматический продувочный пистолет стандартный	615 811 2690
Пневматический продувочный пистолет стандартный с глушителем	615 811 2700
Пневматический продувочный пистолет с удлиненной форсункой	615 811 2710
Пневматический продувочный пистолет с удлиненной форсункой и глушителем	615 811 2720

Все модели: Входное воздушное отверстие 1/4" BSP

ПРОЧИЕ АКСЕССУАРЫ

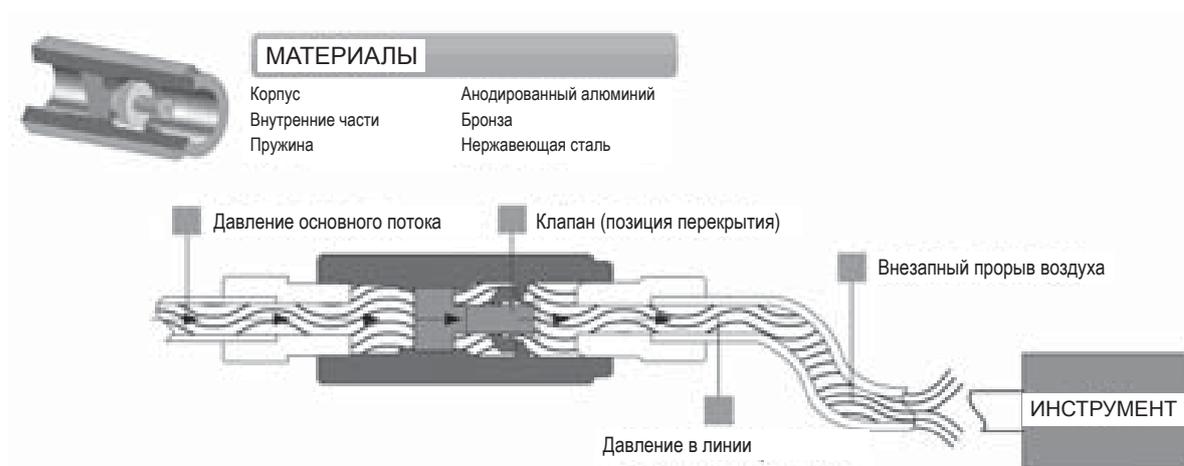
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

В случае повреждения шланга или ослабления фиксации фитинга шланга под давлением, шланг начинает бесконтрольно выпускать чрезмерное количество воздуха, что вызывает биение шланга. При этом можно получить травму или может возникнуть повреждение обрабатываемой детали или окружающей среды.

Одним из способов недопущения возникновения такой аварии является использование пневматического предохранительного клапана, снижающего вероятность потенциально опасного

биения шланга, вызванного разрывом шланга или отсоединением фитинга. Предохранительный клапан быстро перекрывает поток и автоматически открывается, как только в линии восстанавливается обратное давление.

Пневматические предохранительные клапаны соответствуют требованию 1926.302 Федерального агентства по охране труда и здоровья США (OSHA) и могут полностью заменить собой ограничительные шланги или шланги в оплетке, согласно требованиям европейского стандарта EN983.



- Снижение риска биения шланга, защита здоровья персонала
- Простая и надежная конструкция
- Длительный срок службы

- Корпус из анодированного алюминия с высокой устойчивостью к образованию коррозии
- Функция автоматического сброса с минимальной задержкой

РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ	ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ОТКЛЮЧЕНИИ ПОДАЧИ ПОТОКА		СКОРОСТЬ ПОТОКА ДЛЯ ОТКЛЮЧЕНИЯ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ПРИ 7 БАР		МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОТОК ВОЗДУХА ИНСТРУМЕНТА		СКОРОСТЬ ПОТОКА	АРТИКУЛ	
	бар	фунтов/дюйм ²	л/с	кфм	л/с	кфм		дюймы	BSP
1/4"	0,14	2,03	7,8	16,4	5,0	10,5	низкая	615 811 2420	615 811 2450
1/4"	0,30	4,35	13,0	27,3	10,0	21,0	высокая	110402	615 811 2460
3/8"	0,14	2,03	18,0	37,8	10,0	21,0	низкая	110422	615 811 2470
3/8"	0,30	4,35	32,0	67,2	25,0	52,5	высокая	110432	615 811 2480
1/2"	0,30	4,35	45,0	94,5	35,0	73,5	высокая	110442	615 811 2490
3/4"	0,30	4,35	75,0	157,5	60,0	126,0	высокая	615 811 2430	615 811 2500
1"	0,30	4,35	86,0	180,6	70,0	147,0	высокая	615 811 2440	110542

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УСТРОЙСТВО ИМИТАЦИИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА



ОПИСАНИЕ	АРТИКУЛ
Устройство имитации пневматического инструмента	615 811 0090

Применяется для проверки наличия достаточного потока воздуха. Устройство имитации пневматического инструмента подключается вместо пневматического инструмента. Поставляется с различными соединителями.

БАЛАНСИРЫ

БАЛАНСИРЫ — CP9911 – CP9950

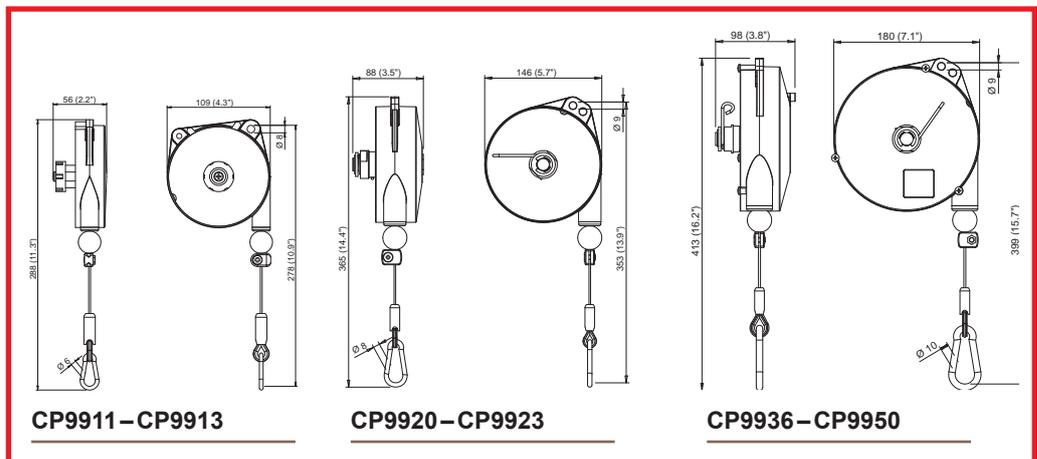
Балансиры компании CP представляют собой продукцию премиум-класса, разработанную для снятия нагрузки от веса инструмента с руки оператора.

Они устраняют нагрузку и усталость и помогают повысить производительность. Идеально подходят для тяжелых инструментов и/или повторно выполняющихся задач.



Пружинное отводящее устройство:

- Цилиндрическая форма
- Автоматическое втягивание
- Оптимизация рабочей зоны оператора
- Трос из нержавеющей стали
- Алюминиевый корпус
- Ход троса 5,2–8,2 фута (1600–2500 мм)



МОДЕЛЬ	ДИАПАЗОН НАГРУЗКИ		ХОД		ВЕС		Артикул
	фунты	кг	футы	мм	фунты	кг	
Балансиры для легкого режима работы							
CP9911	0,8-2,2	0,4-1,0	5,2	1600	1,3	0,6	894 109 9110
CP9912	2,2-4,4	1,0-2,0	5,2	1600	1,3	0,6	894 109 9120
CP9913	4,4-6,6	2,0-3,0	5,2	1600	1,5	0,7	894 109 9130
Балансиры для работ средней тяжести							
CP9920	2,2-5,5	1,0-2,5	6,5	2000	4,4	2,0	894 109 9200
CP9921	4,4-8,8	2,0-4,0	6,5	2000	4,4	2,0	894 109 9210
CP9922	8,8-13,2	4,0-6,0	6,5	2000	5,1	2,3	894 109 9220
CP9923	13,2-17,6	6,0-8,0	6,5	2000	2,5	5,5	894 109 9230
Балансиры для работ средней тяжести							
CP9936	4,4-8,8	2,0-4,0	8,2	2500	6,4	2,9	894 109 9360
CP9937	8,8-13,2	4,0-6,0	8,2	2500	7,1	3,2	894 109 9370
CP9938	13,2-17,6	6,0-8,0	8,2	2500	7,7	3,5	894 109 9380
CP9939	17,6-22,0	8,0-10	8,2	2500	8,2	3,7	894 109 9390
CP9940	22,0-30,8	10-14	8,2	2500	8,8	4,0	894 109 9400
CP9946*	4,4-8,8	2,0-4,0	8,2	2500	6,6	3,0	894 109 9460
CP9947*	8,8-13,2	4,0-6,0	8,2	2500	7,3	3,3	894 109 9470
CP9948*	13,2-17,6	6,0-8,0	8,2	2500	7,9	3,6	894 109 9480
CP9949*	17,6-22,0	8,0-10	8,2	2500	8,4	3,8	894 109 9490
CP9950*	22,0-30,8	10-14	8,2	2500	8,8	4,0	894 109 9500

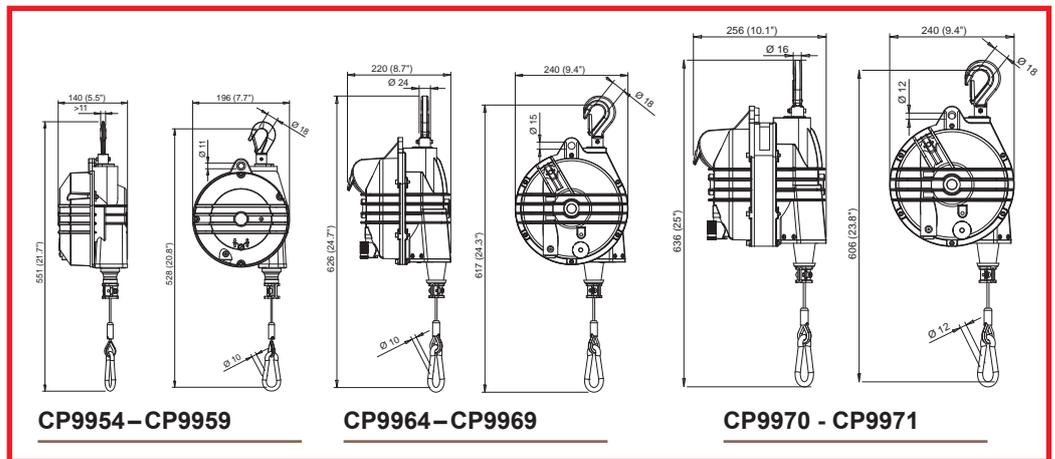
БАЛАНСИРЫ

БАЛАНСИРЫ — CP9954–CP9971



Нереакционный балансир:

- Коническая форма
- Постоянное втягивающее усилие
- Возможность удержания выбранной высоты
- Трос из нержавеющей стали
- Алюминиевый корпус
- 6.5 футов (2,000 мм)



CP9954–CP9959

CP9964–CP9969

CP9970 - CP9971



CP9970

CP9964

CP9954

МОДЕЛЬ	ДИАПАЗОН НАГРУЗКИ		ХОД		ВЕС		АРТИКУЛ
	фунты	кг	футы	мм	фунты	кг	
Балансиры для работ средней тяжести							
CP9954	8,8-15,4	4,0-7,0	6,5	2000	11,0	5,0	894 109 9540
CP9955	15,4-22	7,0-10	6,5	2000	12,1	5,5	894 109 9550
CP9956	22-30,9	10-14	6,5	2000	12,1	5,5	894 109 9560
CP9957	31-39,7	14-18	6,5	2000	14,3	6,5	894 109 9570
CP9958	39,7-48,5	18-22	6,5	2000	13,2	6,0	894 109 9580
CP9959	48,5-55	22-25	6,5	2000	14,6	6,6	894 109 9590
Балансиры для тяжелого режима работы							
CP9964	55-66	25-30	6,5	2000	25,4	11,5	894 109 9640
CP9965	66-77	30-35	6,5	2000	26,0	11,8	894 109 9650
CP9966	77-99	35-45	6,5	2000	27,3	12,4	894 109 9660
CP9967	99-121	45-55	6,5	2000	27,6	12,5	894 109 9670
CP9968	121-143	55-75	6,5	2000	30,0	13,6	894 109 9680
CP9969	143-165	65-75	6,5	2000	32,0	14,5	894 109 9690
Балансиры для сверхтяжелого режима работы							
CP9970	165-198	75-90	6,5	2000	38,1	17,3	894 109 9700
CP9971	198-231	90-105	6,5	2000	39,7	18,0	894 109 9710

КОМПРЕССОРЫ

Правильное решение для сжатого воздуха

Независимо от того, выполняете ли вы обработку сырья или работаете на производственных линиях, компрессоры от компании Chicago Pneumatic обеспечат эффективность вашей деятельности.

Компания Chicago Pneumatic является идеальным партнером в осуществлении производственных процессов. Наша расширенная линейка изделий включает ротационные винтовые компрессоры, поршневые компрессоры, высококачественное пневматическое оборудование, детали и услуги. Все наши изделия отличаются прочностью и выносливостью, высоким качеством и эксплуатационной надежностью. Продукция компании CP разрабатывается и изготавливается для обеспечения таких рабочих характеристик, которые способствуют увеличению вашей производительности и приводят к достижению оптимального конечного результата.

С компрессорами от Chicago Pneumatic оптимальная производительность и эффективность становятся фактом. Наши компрессоры удовлетворяют потребности профессионалов в сжатом воздухе по всему миру.



Для получения более подробной информации о компрессорах CP, поставляемых в вашу страну, следует обратиться к ближайшему дистрибьютору, указанному на нашем веб-сайте: www.cp.com



Компрессоры с управлением от инвертера для снижения потребления энергии

В среднем за 5-летний период расходы на энергию составляют примерно 70% от общих эксплуатационных расходов на использование компрессора. Поэтому наши специалисты в области исследований и разработок уделяют особое внимание оптимизации энергопотребления. Компрессоры с управлением от инвертера могут сэкономить расходы на эксплуатацию установки сжатого воздуха до 30%.

Компрессоры с управлением от инвертера снижают потребление энергии благодаря:

- Винтовой блок: оптимизация использования энергии посредством применения различных скоростей
- Инвертер: прекрасное соотношение требуемого и подаваемого объемов воздуха, без потерь в отсутствие нагрузки
- Силовой агрегат: механизм прямой передачи, разработанный для обеспечения длительного срока службы подшипников
- Контроллер: расширенные энергосберегающие функциональные возможности с оптимальным зональным контролем и встроенным устройством определения последовательности (до 6 компрессоров)



10 моментов, которые следует принимать во внимание при выборе компрессора



21 CFM
(10 l/s)

36-39 CFM
(17.8-18.2 l/s)



53-137 CFM
(25,0 - 64,7 l/s)



150 - 271 CFM
(70,8 - 127,9 l/s)



Вследствие большого выбора предложений выбор компрессора становится достаточно сложной задачей. Ниже приведены 10 основных принципов, которые помогут вам определиться с выбором компрессора, соответствующего вашим требованиям.

1. Определить тип использования: индивидуальное, профессиональное или промышленное применение

Вам требуется сделать что-то по дому? Или вам требуется постоянная подача воздуха для обеспечения выполнения различных операций на вашем предприятии?

2. Определить, с какими инструментами вы будете работать, чтобы выполнить расчет общей необходимой подачи атмосферного воздуха при атмосферном давлении (FAD). Часто FAD выражается в кмф (куб. фут в мин.) или в л/м (литрах/минуту).

Для накачки шин горного велосипеда требуется значительно меньший объем и давление воздуха, чем при работе с профессиональным распылительным пистолетом. Для выбора правильного компрессора необходимо знать общее значение КМФ для каждой отдельной операции, связанной с применением воздуха. Дополнительно добавить 25%, чтобы покрыть потери в сети и обеспечить возможность последующего расширения. FAD является наиболее важным критерием выбора.

Требуемое значение КФМ = (КФМ инстр. 1 + КФМ инстр.2 + КФМ инстр.н) + 25% общего значения КФМ

3. Определить частоту применения: редко – периодически – часто

Поршневые компрессоры больше подходят для пользователей, которые используют компрессоры редко или периодически. Те пользователи, которые часто работают с компрессорами, выигрывают при применении компрессоров с чугунными поршнями и винтовых компрессоров.

4. Определить требования к расположению вашей машины: фиксированное расположение, возможность перемещения, дистанционное расположение или необходимость применения горизонтальной или вертикальной емкости

Для простоты перемещения вокруг компрессора следует выбрать удобные ручки и колеса. Для выполнения удаленных операций обслуживания следует выбирать компрессоры с приводом от двигателя. Вы всегда работаете на одном месте? Обеспечьте наличие удобных амортизаторов вибраций и широкого устойчивого основания. Если пространство ограничено, желательно использовать вертикальную емкость.

КОМПРЕССОРЫ

5. Определить требуемый уровень комфорта с точки зрения уровня шума

При наличии отдельного компрессорного помещения и отдельной пневмомагистрали требования к уровню шума компрессора значительно снижаются. Если же вы хотите расположить ваш компрессор близко к рабочему участку, вам идеально подойдет бесшумный компрессор.

6. Определить требования к электрической части

Следует проверить, какой компрессор вам необходим — однофазный или трехфазный. При наличии различных требований к расходу и нагрузке, превышающей 5 минут, следует рассмотреть возможность использования компрессоров с частотно-регулируемым приводом. Большую часть времени расход воздуха не будет постоянным, таким образом, вы сможете добиться большей энергоэффективности.

7. Определить размер емкости

Обычно предлагаемый стандартный размер емкости для выбранного типа компрессора соответствует необходимым требованиям, так как конструкция компрессора основана на многолетнем опыте.

8. Определить необходимые аксессуары

Вы используете специальное пневмооборудование или озабочены проблемой защиты окружающей среды, тогда вам необходим специальный чистый или сухой воздух. Качественные воздушные решения, такие как осушители и фильтры, представлены в различных отдельных или интегрированных конфигурациях для обеспечения осушенного воздуха.

9. Убедиться в соответствии требуемому уровню качества

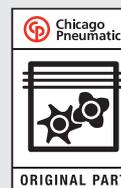
Для оптимального возврата затраченных денежных средств следует обратить внимание на гарантии, такие как соответствие стандарту ISO и наличие оригинальных деталей, чтобы вы могли наслаждаться длительной, безопасной и эффективной работой вашего компрессора.

10. Проверить простоту технического обслуживания, наличие запчастей и сервисных центров

Следует проверить эксплуатационную пригодность, интервалы обслуживания и простоту доступа к оригинальным деталям, а также наличие поблизости сервисных центров.

Хотите проверить свой выбор? Наши специалисты готовы оказать вам поддержку и предоставить профессиональные рекомендации относительно компрессоров Chicago Pneumatic.

Найдите свой ближайший сервисный центр на веб-сайте www.cp.com



ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СИЛОВЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Целью компании «Чикаго Пневматик» является производство инструмента, обеспечивающего эффективность и безопасность работы оператора. Оператор – наиболее значимое звено любой технической системы. Его осторожность и предусмотрительность являются лучшей защитой от получения травм. В данном каталоге не представлены все возможные риски, но выделены наиболее важные из них. Каждый оператор должен обращать внимание и соблюдать все предупреждающие знаки, маркированные на инструментах и вывешенные на рабочем месте. Операторы должны прочесть и соблюдать инструкции по безопасности, сопровождающие каждый инструмент. Для получения копии данных инструкций следует обращаться в службу работы с клиентами компании «Чикаго Пневматик» в США и Канаде по телефону (800) 624-4735 или к ближайшему региональному представителю «Чикаго Пневматик», координаты которых приводятся на сайте www.cp.com.

Необходимо ознакомиться с работой каждого инструмента. Даже если Вы ранее использовали подобный инструмент, следует выполнить проверку каждого инструмента перед началом эксплуатации. Попробуйте его в действии и на практике узнайте его возможности, ограничения, потенциальные риски, принципы работы и остановки.



ВНИМАНИЕ!

Большое количество разнообразных типов опасностей. Следует прочитать и убедиться в понимании инструкций по безопасности перед эксплуатацией или обслуживанием. Несоблюдение этого условия может привести к возникновению серьезной травмы.

Все изделия разработаны для воздушных сетей с давлением $6,3 \pm 0,15$ бар, согласно стандартам ISO2787, 8NTC1.2. Уровни звука ± 3 дБ(А)* измерены в соответствии со стандартом ISO15744. Уровни вибрации* измерены в соответствии со стандартами ISO 8662 и ISO28927.

*Данные заявленные значения были получены на основании лабораторных испытаний согласно указанным стандартам и могут применяться для сравнения с заявленными значениями других инструментов, протестированных в соответствии с идентичными стандартами. Эти значения не предназначены для оценки риска, так как значения, полученные на рабочих местах, могут оказаться выше заявленных. Фактические значения воздействия и риск причинения вреда отдельному пользователю является уникальным и зависит от способа работы оператора, обрабатываемого изделия и конструкции рабочей станции, а также времени воздействия и физического состояния пользователя.

Компания «Чикаго Пневматик» не несет ответственность за последствия в результате использования инструмента в рамках реальных значений, отражающих фактическое воздействие на оператора, при оценке индивидуального риска в производственной ситуации, неподконтрольной специалистам компании «Чикаго Пневматик».

Опасность при использовании сжатого воздуха

- Воздух под давлением может стать причиной получения травмы. Запрещается направлять воздушный шланг на человека. Запрещается сдувать пыль с одежды с помощью сжатого воздуха. На рабочем участке следует всегда направлять выходящий воздух в направлении от человека.
- Перед эксплуатацией пневматического инструмента следует всегда выполнять проверку на наличие поврежденных или ослабленных шлангов и фитингов и при необходимости осуществлять замену. Нарушение целостности шлангов может привести к возникновению серьезной травмы.
- Всегда отсоединяйте инструмент от подачи воздуха, когда он не используется, при замене аксессуаров, настройке крутящего момента или выполнении ремонтных работ.
- Запрещается превышать номинальное воздушное давление для увеличения производительности инструмента. Это может привести к получению травм и сокращению срока службы инструмента.
- Не устанавливайте быстросъемную муфту на впуск инструмента. Вибрации могут вызвать повреждение, приводящее к биению воздушного шланга. Вместо этого следует использовать быстросъемные муфты на конце короткого подводящего шланга.
- В случае использования универсальных байонетных муфт, необходимо установить блокировочные штифты во избежание случайного отсоединения шланга.
- Пневматический инструмент не предназначен для использования во взрывоопасной среде и не изолирован от контакта с электрическими источниками питания.

Опасность отлетающих частиц при использовании пневматического инструмента «Чикаго Пневматик»

- Следует всегда использовать защиту для глаз и лица при эксплуатации или выполнении ремонта пневматических инструментов или находясь вблизи выполнения данных

Опасность шума

- Длительное воздействие чрезмерных уровней шума может привести к потере слуха.
- Необходимо использовать защиту органов слуха согласно рекомендациям вашего работодателя или правилам OSHA (см. 29 CFR, часть 1910).

Опасность захвата одежды

- Для снижения риска получения травмы в результате захвата одежды, при использовании вращающихся аксессуаров нельзя надевать свободную одежду.

Прочие виды рисков

- Падение в результате спотыкания и подскользывания является основной причиной получения серьезных травм или смерти. Не оставляйте в рабочей или пешеходной зоне шланг опасной длины.
- Операторы и персонал по техническому обслуживанию должны быть физически готовы для выполнения своих производственных

Опасность для дыхательных путей

- Следует использовать надлежащую защиту дыхательных путей при работе с материалами, оставляющими в воздухе частицы пыли или фрагменты материала.

Опасность вибраций

- Повторяющиеся рабочие движения, неудобное расположение и вибрационные воздействия могут быть опасными для рук и предплечий.
- При возникновении онемения, звона в ушах, боли или побледнения кожи следует прекратить использование инструмента и обратиться к врачу.

- задач, а также способны обращаться с большим размером, весом и мощностью инструмента.
- Для того, чтобы уменьшить риск получения порезов и царапин из-за заусенцев, необходимо использовать инструмент для снятия заусенцев.
- Необходимо надевать перчатки для защиты рук от острых краев.

ОСОБЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ГРУПП ИНСТРУМЕНТОВ

В дополнение к общим правилам по технике безопасности, ниже приводятся правила безопасности, которым следует следовать для безопасной работы с конкретными группами инструментов. Изучите Кодекс по Безопасности ANSI B186.1 для ручных инструментов. Его можно получить в Американском Институте Национальных Стандартов (ANSI) 11 W. 42nd st., 13th floor, New York, New York 10036, (212) 642-4900; или Европейском комитете по стандартизации: Rue de Stassart 36, 1050 Brussels, Belgium.

⚠ Ударные гайковерты



- Никогда не пользуйтесь головками для ручных инструментов. Используйте только ударные головки хорошего качества. Головки плохого качества снижают силу удара и могут разрушиться, нанеся травму.
- При использовании тестового соединения не допускайте свободного вращения инструмента. Тестовое соединение будет вращаться с большой скоростью, вследствие чего кардан может слететь с инструмента.
- Всегда пользуйтесь возможно более простыми головками. Большие скручивающиеся удлинители снижают силу удара и могут сломаться, нанеся травмы. Вместо этого пользуйтесь глубокими головками.
- На инструментах, где применяется шпилька и кольцо для крепежа головок, пользуйтесь кольцом, чтобы надежно закрепить шпильку на головке.

⚠ Абразивные инструменты



- Никогда не устанавливайте зачистные круги на полировальные машины.
- Никогда не пользуйтесь кругами, на которых указана скорость меньше скорости вращения инструмента.
- Все зачистные диски и шлифовальные/полировальные аксессуары необходимо проверять на сколы и другие повреждения перед установкой и использованием.
- При работе всегда используйте рекомендованный защитный кожух для предотвращения получения травм. Если кожух поврежден, его необходимо заменить.
- Расположите защитный кожух между зачистным диском и оператором. Для защиты окружающих людей от частиц и искр используйте барьеры.
- Убедитесь, что зачистные диски установлены в соответствии с требованиями производителя, всегда используйте подходящие крепежные фланцы.
- Перед работой проверьте диск, ненадолго раскрутив инструмент до полной скорости. Удостоверьтесь в наличии барьеров (например, при работе на верстаке) для того, чтобы защитить себя от осколков.
- Никогда не повреждайте или не снимайте ограничитель скорости, чтобы увеличить скорость вращения инструмента. Периодически проверяйте скорость инструмента тахометром.

⚠ Сборочные инструменты



- Перетянутые или недотянутые соединения могут причинить травмы из-за поломки, ослабления и разъединения.
- Ослабленное соединение может разрушиться с разлетом частей. Соединения, требующие определенного момента затяжки, должны проверяться с использованием динамометрического оборудования.

⚠ Молотки



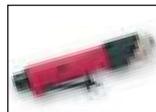
- Все бойки, заклепки и другие аксессуары перед использованием необходимо проверять на отсутствие трещин, сильного износа или других повреждений. Аксессуары, на которых есть следы повреждений, должны быть немедленно заменены.
- Никогда не пользуйтесь инструментом без соответствующего фиксатора аксессуаров.

⚠ Угловые гайковерты



- Никогда не пользуйтесь головками для ручных инструментов. Используйте только ударные головки.
- Для снижения риска получения травм следует поддерживать рукоятку в направлении, противоположном направлению вращения шпинделя, чтобы минимизировать реактивный крутящий момент.

⚠ Специальные инструменты



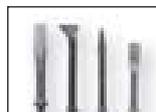
- Специальные инструкции/предупреждения для данной группы инструментов представлены в документации, сопровождающей инструмент.

⚠ Дрели



- Не приближайтесь к вращающимся сверлу и патрону. Вы можете порезаться или обжечься при контакте со сверлом, стружкой или обрабатываемой деталью.
- Пользуйтесь прерывистым сверлением во избежание образования длинных стружек.
- Сверло может неожиданно заклинить и вызвать этим вращение детали или инструмента, что приведет к травме.
- ANSI рекомендует пользоваться дополнительной рукояткой на дрелях с патроном более 3/8" (10 мм).

⚠ Аксессуары



- Всегда пользуйтесь аксессуарами соответствующего размера и формы. Инструменты и аксессуары не должны подвергаться изменениям.
- Никогда не пользуйтесь инструментом без соответствующего фиксатора аксессуаров.

См. Правила по Безопасности ANSI для Зачистных материалов с абразивным покрытием (B7.7).

ИНДЕКС

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	СТР.
B14A	615 174 0220	Зачистной молоток	128
B15B	615 174 0230	Молотки	122
B15M	615 174 0240	Игольчатый молоток	124
B16B	615 174 0250	Молотки	122
B16BV	615 174 0510	Молотки	127
B16M	615 174 0260	Игольчатый молоток	124
B16MV	615 174 0500	Игольчатый молоток	126
B18B	615 174 0270	Молотки	122
B18BV	615 174 0530	Молотки	127
B18M	615 174 0280	Игольчатый молоток	124
B18MV	615 174 0520	Игольчатый молоток	126
B19B	615 174 0300	Молотки	122
B19B1	615 174 0310	Молотки	122
B19BV	615 174 0550	Молотки	127
B19M	615 174 0320	Игольчатый молоток	124
B19MV	615 174 0540	Игольчатый молоток	126
B20	615 174 0340	Зачистной молоток	129
B20-0	615 174 0350	Зачистной молоток	129
B20-00	615 174 0360	Зачистной молоток	129
B20-1	615 174 0370	Зачистной молоток	129
B20L	615 174 0380	Зачистной молоток	129
B20L-1	615 174 0390	Зачистной молоток	129
B21B	615 174 0400	Молотки	122
B21M	615 174 0410	Игольчатый молоток	124
B23	615 174 0420	Зачистной молоток	128
CP0200B18	615 161 8010	Трамбовки	130
CP0200B18-2F	615 161 8020	Трамбовки	130
CP0200B18L	615 161 8080	Трамбовки	130
CP0200B18L-2F	615 161 8090	Трамбовки	130
CP0200B22	615 161 8030	Трамбовки	130
CP0200B22-2F	615 161 8040	Трамбовки	130
CP0200B22L	615 161 8100	Трамбовки	130
CP0200B22L-2F	615 161 8110	Трамбовки	130
CP0200B25	615 161 8050	Трамбовки	130
CP0200B25-2F	615 161 8060	Трамбовки	130
CP0200B25L	615 161 8120	Трамбовки	130
CP0200B25L-2F	615 161 8130	Трамбовки	130
CP0200B32L	615 161 8070	Трамбовки	130
CP0200B32L-2F	615 161 8140	Трамбовки	130
CP0456-LASAR	T013049	Игольчатый молоток	125
CP0456-LESAR	T013046	молоток	125
CP0611 GASED	T022580	Ударные гайковерты	27
CP0611 GASEL	T022581	Ударные гайковерты	26
CP0611 HAZED	T022582	Ударные гайковерты	27
CP0611 PASED	T022578	Ударные гайковерты	27
CP0611 PASEL	T022579	Ударные гайковерты	26
CP0611P RLS	T025414	Ударные гайковерты	25
CP0611P RS	615 159 0050	Ударные гайковерты	25
CP0951	T022306	Игольчатый молоток	123
CP0952	T019191	Игольчатый молоток	123
CP1014P05	615 158 0190	Дрели	114
CP1014P24	615 158 0050	Дрели	113
CP1014P33	615 158 0030	Дрели	113
CP1014P45	615 158 0010	Дрели	113
CP1117P05	615 158 0170	Дрели	115
CP1117P05 (keyless)	615 158 0180	Дрели	115
CP1117P05 (without chuck)	615 158 0240	Дрели	115
CP1117P09	615 158 0150	Дрели	115
CP1117P09 (keyless)	615 158 0160	Дрели	115
CP1117P09 (without chuck)	615 158 0230	Дрели	115
CP1117P26	615 158 0130	Дрели	114
CP1117P26 (keyless)	615 158 0140	Дрели	114
CP1117P26 (without chuck)	615 158 0220	Дрели	114
CP1117P32	615 158 0110	Дрели	114
CP1117P32 (keyless)	615 158 0120	Дрели	114
CP1117P32 (without chuck)	615 158 0210	Дрели	114
CP1117P60	615 158 0090	Дрели	114
CP1117P60 (keyless)	615 158 0100	Дрели	114
CP1117P60 (without chuck)	615 158 0200	Дрели	114
CP1720R22	615 158 0250	Дрели	117
CP1720R32	615 158 0260	Дрели	117
CP1720R50	615 158 0270	Дрели	117
CP1816	615 158 0300	Дрели	116
CP1820R22	615 158 0280	Дрели	117
CP1820R32	615 158 0290	Дрели	117
CP2003	615 192 2003	Шуруповерты	46
CP2005	615 192 2005	Шуруповерты	46
CP2006	615 192 2006	Шуруповерты	44
CP2007	615 192 2007	Шуруповерты	46
CP2008	615 192 2008	Шуруповерты	46
CP2009	615 192 2009	Шуруповерты	44
CP2010	615 192 2010	Шуруповерты	46
CP2011	615 192 2011	Шуруповерты	44
CP2012	615 192 2012	Шуруповерты	46
CP2036	615 192 2036	Шуруповерты	40
CP2037	615 192 2037	Шуруповерты	40
CP2041	615 192 2041	Шуруповерты	40
CP2042	615 192 2042	Шуруповерты	40
CP2136	894 102 1360	Шуруповерты	39
CP2141	894 102 1410	Шуруповерты	39

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	СТР.
CP2611	615 192 2611	Шуруповерты	45
CP2612	615 192 2612	Шуруповерты	43
CP2621	615 192 2621	Шуруповерты	45
CP2622	615 192 2622	Шуруповерты	45
CP2623	615 192 2623	Шуруповерты	43
CP2754	615 192 2754	Шуруповерты	41
CP2755	615 192 2755	Шуруповерты	41
CP2764	615 192 2764	Шуруповерты	41
CP2765	615 192 2765	Шуруповерты	41
CP2780	615 192 2780	Шуруповерты	41
CP3000-325F	615 160 0180	Шлифмашина	53
CP3000-325R	615 160 0150	Шлифмашина	53
CP3000-330R	615 160 0160	Шлифмашина	53
CP3000-415F	615 160 0230	Шлифмашина	53
CP3000-415R	615 160 0190	Шлифмашина	53
CP3000-418F	615 160 0240	Шлифмашина	53
CP3000-420F	615 160 0250	Шлифмашина	53
CP3000-420R	615 160 0210	Шлифмашина	53
CP3000-424F	615 160 0260	Шлифмашина	53
CP3000-424R	615 160 0220	Шлифмашина	53
CP3000-515F	615 160 0300	Шлифмашина	53
CP3000-515R	615 160 0270	Шлифмашина	53
CP3000-518F	615 160 0310	Шлифмашина	53
CP3000-518R	615 160 0280	Шлифмашина	53
CP3000-520F	615 160 0320	Шлифмашина	53
CP3000-520R	615 160 0290	Шлифмашина	53
CP3000-600CR	615 160 0140	Шлифмашина	51
CP3000-600CR	615 160 0330	Шлифмашина	51
CP3019-12AC	615 160 4070	Шлифмашина	55
CP3019-12AC CNOMO	615 160 4230	Шлифмашина	55
CP3019-12AF	615 160 7080	Полировальная машина	89
CP3019-13A4	615 160 7050	Угловая шлифмашина	67
CP3019-18	615 160 0090	Шлифмашина	55
CP3019-18A3	615 160 7060	Угловая шлифмашина	67
CP3019-20	615 160 0100	Шлифмашина	55
CP3019-20 CNOMO	615 160 0340	Шлифмашина	55
CP3019-20A3	615 160 7070	Угловая шлифмашина	67
CP3019-20AC	615 160 4080	Шлифмашина	55
CP3019-20AC CNOMO	615 160 4240	Шлифмашина	55
CP3019-20AF	615 160 7090	Полировальная машина	89
CP3019-20ES	615 160 2170	Шлифмашина	55
CP3019-20ES CNOMO	615 160 2210	Шлифмашина	55
CP3019-25	615 160 0110	Шлифмашина	55
CP3019-25 CNOMO	615 160 0350	Шлифмашина	55
CP3019-25ES	615 160 2180	Шлифмашина	55
CP3019-25ES CNOMO	615 160 2220	Шлифмашина	55
CP3019-31	615 160 0120	Шлифмашина	55
CP3019-31 CNOMO	615 160 0360	Шлифмашина	55
CP3019-31ES	615 160 2190	Шлифмашина	55
CP3019-31ES CNOMO	615 160 2230	Шлифмашина	55
CP3019-40	615 160 0130	Шлифмашина	55
CP3019-40 CNOMO	615 160 0370	Шлифмашина	55
CP3019-40ES	615 160 2200	Шлифмашина	55
CP3019-40ES CNOMO	615 160 2240	Шлифмашина	55
CP3030-325AFR	615 162 0060	Полировальная машина	88
CP3030-325F	615 160 4120	Шлифмашина	54
CP3030-325R	615 160 4090	Шлифмашина	54
CP3030-330F	615 160 4110	Шлифмашина	54
CP3030-330R	615 160 4100	Шлифмашина	54
CP3030-415AFR	615 162 0070	Полировальная машина	88
CP3030-418F	615 160 4160	Шлифмашина	54
CP3030-418R	615 160 4130	Шлифмашина	54
CP3030-420AFR	615 162 0080	Полировальная машина	88
CP3030-420F	615 160 4170	Шлифмашина	54
CP3030-420R	615 160 4140	Шлифмашина	54
CP3030-424F	615 160 4180	Шлифмашина	54
CP3030-424R	615 160 4150	Шлифмашина	54
CP3030-515AFR	615 162 0100	Полировальная машина	88
CP3030-518F	615 160 4210	Шлифмашина	54
CP3030-518R	615 160 4190	Шлифмашина	54
CP3030-520R	615 160 4200	Шлифмашина	54
CP3040GABTIM	615 160 7010	Угловая шлифмашина	69
CP3040GASTIM	615 160 7020	Угловая шлифмашина	69
CP3070-120G	615 162 0090	Полировальная машина	90
CP3109-13A4	615 160 7030	Угловая шлифмашина	69
CP3109-13A4ES	615 160 7040	Угловая шлифмашина	69
CP3109-13AC	615 160 4060	Шлифмашина	57
CP3109-19	615 160 0020	Шлифмашина	57
CP3109-19ES	615 160 2080	Шлифмашина	57
CP3109-24	615 160 0030	Шлифмашина	57
CP3109-24ES	615 160 2090	Шлифмашина	57
CP3109-28	615 160 0040	Шлифмашина	57
CP3109-28ES	615 160 2100	Шлифмашина	57
CP3119-12	615 160 0050	Шлифмашина	58
CP3119-12 CNOMO	615 160 0380	Шлифмашина	58
CP3119-123X	615 160 6070	Шлифмашина	60
CP3119-123X	615 160 6070	Шлифмашина	60
CP3119-12EL	615 160 2150	Шлифмашина	59
CP3119-12ES	615 160 2110	Шлифмашина	58
CP3119-12ES CNOMO	615 160 2250	Шлифмашина	58

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	СТР.
CP3119-12ES3X	615 160 6030	Шлифмашина	60
CP3119-12ES4	615 160 6020	Шлифмашина	60
CP3119-12ES4	615 160 6020	Шлифмашина	60
CP3119-12EXL	615 160 2160	Шлифмашина	59
CP3119-15	615 160 0060	Шлифмашина	58
CP3119-15 CNOMO	615 160 0390	Шлифмашина	58
CP3119-15ES	615 160 2120	Шлифмашина	58
CP3119-15ES CNOMO	615 160 2260	Шлифмашина	58
CP3119-15ES2	615 160 6040	Шлифмашина	60
CP3119-15ES3	615 160 6050	Шлифмашина	60
CP3119-18	615 160 0070	Шлифмашина	58
CP3119-18 CNOMO	615 160 0400	Шлифмашина	58
CP3119-18ES	615 160 2130	Шлифмашина	58
CP3119-18ES CNOMO	615 160 2270	Шлифмашина	58
CP3119-18ES3	615 160 6060	Шлифмашина	60
CP3119-22	615 160 0080	Шлифмашина	58
CP3119-22 CNOMO	615 160 0410	Шлифмашина	58
CP3119-22ES	615 160 2140	Шлифмашина	58
CP3119-22ES CNOMO	615 160 2280	Шлифмашина	58
CP3249-GABSUD	615 160 6140	Шлифмашина	61
CP3249-GABSUDE	615 160 6190	Шлифмашина	61
CP3249-GABSYG	615 160 6130	Шлифмашина	61
CP3249-GABSYGE	615 160 6180	Шлифмашина	61
CP3349-SALAVADE	615 160 9110	Угловая шлифмашина	79
CP3349-SALAVEL	615 160 9070	Угловая шлифмашина	79
CP3349-SALAVELE	615 160 9130	Угловая шлифмашина	79
CP3349-SALAVET	615 160 9080	Угловая шлифмашина	79
CP3349-SALAVETE	615 160 9150	Угловая шлифмашина	79
CP3450-12AA5	615 160 4040	Угловая шлифмашина	70
CP3450-12AB5	615 160 4050	Угловая шлифмашина	70
CP3450-12AC4	615 160 4010	Угловая шлифмашина	70
CP3450-12AC45	615 160 4030	Угловая шлифмашина	70
CP3450-12ACR4	615 160 4020	Угловая шлифмашина	70
CP3451-16SE25	615 160 2020	Шлифмашина	60
CP3451-16SER25	615 160 2050	Шлифмашина	60
CP3451-18SE3	615 160 2030	Шлифмашина	60
CP3451-18SEC	615 160 2010	Шлифмашина	56
CP3451-18SER3	615 160 2060	Шлифмашина	60
CP3451-18SERC	615 160 2040	Шлифмашина	56
CP3510	615 193 3510	Полировальная машина	94
CP3511	615 193 3511	Полировальная машина	94
CP3512	615 193 3512	Полировальная машина	94
CP3514	615 193 3514	Полировальная машина	94
CP3650-075AAE	615 160 7270	Полировальная машина	100
CP3650-075AB	615 160 7280	Полировальная машина	100
CP3650-085AAE	615 160 7260	Полировальная машина	100
CP3650-085AB	615 162 0190	Полировальная машина	100
CP3650-100ABGVK	615 160 7300	Угловая шлифмашина	73
CP3650-120AA45	615 160 7310	Угловая шлифмашина	72
CP3650-120AA5	615 160 7210	Угловая шлифмашина	72
CP3650-120AA5VK	615 160 7180	Угловая шлифмашина	73
CP3650-120AAE	615 160 7240	Полировальная машина	100
CP3650-120AB	615 160 7250	Полировальная машина	100
CP3650-120AB45	615 160 7320	Угловая шлифмашина	72
CP3650-120AB5	615 160 7220	Угловая шлифмашина	72
CP3650-120AB5VK	615 160 7190	Угловая шлифмашина	73
CP3650-120ACC	615 160 7230	Шлифмашина	57
CP3650-120AH5VK	615 160 7200	Угловая шлифмашина	73
CP3650-135AC4FK	615 160 7170	Угловая шлифмашина	72
CP3650-135AC4SE	615 160 7290	Полировальная машина	100
CP3850-60AB	615 170 5000	Полировальная машина	101
CP3850-60AB9V	615 160 7340	Угловая шлифмашина	76
CP3850-65AB9VE	615 170 4940	Угловая шлифмашина	77
CP3850-65ABVE	615 170 4980	Полировальная машина	101
CP3850-65AH9VE	615 170 4950	Угловая шлифмашина	77
CP3850-77AB	615 170 4990	Полировальная машина	101
CP3850-77AB7V	615 170 4960	Угловая шлифмашина	76
CP3850-85AB7V	615 160 7440	Угловая шлифмашина	76
CP3850-85AB7VE	615 170 4920	Угловая шлифмашина	77
CP3850-85ABVE	615 170 4970	Полировальная машина	101
CP3850-85AH7VE	615 170 4930	Угловая шлифмашина	77
CP5080-3260D12	615 162 0000	Полировальная машина	92
CP5080-3260D12K	615 162 0050	Полировальная машина	92
CP5080-3260H19	615 162 0200	Полировальная машина	93
CP5080-4200D24	615 162 0010	Полировальная машина	92
CP5080-4200H18	615 162 0020	Полировальная машина	93
CP5080-4200H18K	615 162 0040	Полировальная машина	93
CP5080-5220H18	615 162 0030	Полировальная машина	93
CP6060-P15H	615 159 0090	Ударные гайковерты	23
CP6060-P15R	615 159 0100	Ударные гайковерты	23
CP6070-P15H	615 159 0110	Ударные гайковерты	24
CP6120 GASED	T018237	Ударные гайковерты	28
CP6120 GASEL	T017755	Ударные гайковерты	28
CP6120 PASED	T018841	Ударные гайковерты	28
CP6120 PASEL	T018235	Ударные гайковерты	28
CP6130-T70	615 159 0010	Ударные гайковерты	30
CP6135-D80	615 159 0380	Ударные гайковерты	29
CP6240-T120	615 159 0020	Ударные гайковерты	30
CP6300 RSR	T025285	Ударные гайковерты	15
CP6500-RS	T025214	Ударные гайковерты	19

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	СТР.
CP6500-RSR	T025216	Ударные гайковерты	19
CP6748EX-P11R	615 159 0570	Ударные гайковерты	21
CP6763	615 159 0400	Ударные гайковерты	22
CP6773	615 159 0410	Ударные гайковерты	24
CP6910-P24	615 159 0070	Ударные гайковерты	24
CP6920-D24	615 159 0080	Ударные гайковерты	26
CP6930-D35	615 159 0390	Ударные гайковерты	29
CP7111	894 107 1110	Молотки	121
CP7111H	894 107 1111	Молотки	121
CP7115	894 107 1150	Игольчатый молоток	123
CP7120	894 107 1200	Игольчатый молоток	125
CP7125	894 107 1250	Игольчатый молоток	123
CP714	T012735	Молотки	121
CP716	T025348	Молотки	121
CP717	T020120	Молотки	121
CP719	T025366	Ударные гайковерты	14
CP719QC	T025367	Ударные гайковерты	14
CP7202	894 107 2021	Полировальная машина	89
CP721	T021963	Ударные гайковерты	14
CP7215	894 107 2151	Полировальная машина	95
CP7215CV	894 107 2153	Полировальная машина	95
CP7215CVE	894 127 2153	Полировальная машина	95
CP7215E	894 127 2151	Полировальная машина	95
CP7215H	894 107 2154	Полировальная машина	96
CP7215HCVE	894 127 2155	Полировальная машина	96
CP7215HE	894 127 2154	Полировальная машина	96
CP7215SV	894 107 2152	Полировальная машина	95
CP7215SVE	894 127 2152	Полировальная машина	95
CP7220CV	894 170 2970	Полировальная машина	97
CP7220E	894 127 2201	Полировальная машина	97
CP7220HCVE	615 170 3790	Полировальная машина	97
CP7220HE	615 170 3770	Полировальная машина	98
CP7220SVE	894 127 2202	Полировальная машина	97
CP7225	894 107 2251	Полировальная машина	95
CP7225CV	894 107 2253	Полировальная машина	95
CP7225CVE	894 127 2253	Полировальная машина	95
CP7225E	894 127 2251	Полировальная машина	95
CP7225SVE	894 127 2252	Ударные гайковерты	95
CP724H	894 100 7240	Полировальная машина	15
CP7250CV	894 127 2503	Полировальная машина	97
CP7250E	894 127 2501	Полировальная машина	97
CP7250HCVE	615 170 3760	Полировальная машина	98
CP7250SVE	894 127 2502	Полировальная машина	97
CP7255	894 107 2551	Полировальная машина	95
CP7255CV	894 107 2553	Полировальная машина	95
CP7255CVE	894 127 2553	Полировальная машина	95
CP7255E	894 127 2551	Полировальная машина	95
CP7255H	894 107 2554	Полировальная машина	96
CP7255HCVE	894 127 2555	Полировальная машина	96
CP7255HE	894 127 2554	Полировальная машина	96
CP7255SV	894 107 2552	Полировальная машина	95
CP7255SVE	894 127 2552	Полировальная машина	95
CP7263CV	894 117 2650	Полировальная машина	99
CP7263E	894 107 2650	Полировальная машина	99
CP7264CV	894 117 2640	Полировальная машина	99
CP7264E	894 107 2640	Полировальная машина	99
CP7266CV	894 117 2660	Полировальная машина	99
CP7266E	894 107 2660	Полировальная машина	99
CP7267CV	894 117 2670	Полировальная машина	99
CP7267E	894 107 2670	Полировальная машина	99
CP7268	894 107 2680	Полировальная машина	96
CP726H	894 100 7260	Ударные гайковерты	15
CP7300	894 107 3000	Дрегли	112
CP7300R	894 107 3001	Дрегли	112
CP734H	T024351	Ударные гайковерты	18
CP749	T024587	Ударные гайковерты	19
CP7500D	894 107 5001	Угловая шлифмашина	67
CP7722	894 107 7220	Ударные гайковерты	14
CP772H	T024598	Ударные гайковерты	22
CP7731	894 107 7310	Ударные гайковерты	15
CP7732	894 107 7320	Ударные гайковерты	15
CP7748	894 107 7480	Ударные гайковерты	18
CP780	T025095	Шуруповёрты	42
CP781	T025096	Шуруповёрты	42
CP782	T025097	Шуруповёрты	42
CP783	T025098	Шуруповёрты	42
CP7830HQ	894 107 8308	Угловые гайковерты	33
CP7830Q	894 107 8306	Угловые гайковерты	33
CP785	T022698	Дрегли	112
CP785H	T024134	Дрегли	116
CP785S	T023200	Спец. инструменты	144
CP789HR	T025165	Дрегли	116
CP789R-26	T025180	Дрегли	112
CP789R-42	T025198	Дрегли	112
CP7900	894 107 9000	Спец. инструменты	142
CP7901	894 107 9011	Спец. инструменты	142
CP8222-P	615 159 0180	Ударные гайковерты	16
CP8222-R	615 159 0230	Ударные гайковерты	16
CP8232-QC	615 159 0190	Ударные гайковерты	16
CP8242-P	615 159 0200	Ударные гайковерты	17

ИНДЕКС

МОДЕЛЬ	Артикул	ОПИСАНИЕ	СТР.
CP8242-R	615 159 0240	Ударные гайковерты	17
CP8252-P	615 159 0210	Ударные гайковерты	17
CP8252-R	615 159 0250	Ударные гайковерты	17
CP825T	T023190	Угловые гайковерты	33
CP8272-D	615 159 0260	Ударные гайковерты	23
CP828	T022708	Угловые гайковерты	33
CP828H	T022970	Угловые гайковерты	33
CP835	T022550	Спец. инструменты	144
CP854	T023186	Угловая шлифмашина	69
CP854E	T023187	Угловая шлифмашина	69
CP857	T024387	Угловая шлифмашина	74
CP858	T025179	Полировальная машина	91
CP860	T019704	Шлифмашина	52
CP860E	T021136	Шлифмашина	52
CP860ES	T023193	Шлифмашина	52
CP860ESE	T023354	Шлифмашина	52
CP861	T022039	Спец. инструменты	143
CP873	T025374	Спец. инструменты	143
CP874	T025375	Спец. инструменты	143
CP875	T023995	Шлифмашина	51
CP876	T023996	Шлифмашина	51
CP879	T023999	Дрели	113
CP881	T023916	Спец. инструменты	142
CP887	T025376	Дрели	113
CP9104Q	615 195 9104	Шлифмашина	51
CP9105Q-B	615 195 2105	Шлифмашина	52
CP9106Q-B	615 195 2106	Шлифмашина	52
CP9108Q-B	615 195 2108	Шлифмашина	52
CP9110Q-B	615 195 2110	Шлифмашина	52
CP9111Q-B	615 195 2111	Шлифмашина	52
CP9112Q-B	615 195 2112	Шлифмашина	52
CP9113G	615 160 0010	Шлифмашина	56
CP9113GES	615 160 2070	Шлифмашина	56
CP9116	894 109 1160	Спец. инструменты	143
CP9120CR	615 195 2120	Угловая шлифмашина	68
CP9120CRN	894 109 1200	Угловая шлифмашина	68
CP9121AR	615 195 7321	Угловая шлифмашина	68
CP9121BR	615 195 7221	Угловая шлифмашина	68
CP9121CR	615 195 2121	Угловая шлифмашина	68
CP9122BR	615 195 7222	Угловая шлифмашина	68
CP9122CR	615 195 2122	Угловая шлифмашина	68
CP9123	615 195 9123	Угловая шлифмашина	74
CP9160	615 197 9160	Гравировальный карандаш	120,141
CP9356NS	T022165	Игольчатый молоток	125
CP9356WF	T021959	Молотки	125
CP9361	T012644	Гравировальный карандаш	120,141
CP9361-1 Kit	T011970	Гравировальный карандаш	120,141
CP9534	615 193 9534	Полировальная машина	98
CP9541	615 190 9541	Ударные гайковерты	18
CP9542	615 190 9542	Ударные гайковерты	18
CP9561	615 190 9561	Ударные гайковерты	22
CP9674	615 193 9674	Полировальная машина	98
CP9705	615 193 9705	Спец. инструменты	144
CP9710	615 193 9710	Спец. инструменты	144
CP9778	615 193 9778	Полировальная машина	90
CP9779	615 193 9779	Полировальная машина	91
CP9780	615 193 9780	Полировальная машина	91
CP9789	615 194 9789	Дрели	116
CP9790	615 194 9790	Дрели	112
CP9791	615 194 9791	Дрели	116
CP9792	615 194 9792	Дрели	112
CP9882	894 109 8820	Спец. инструменты	140
CP9883	894 109 8830	Спец. инструменты	140
CP9884	894 109 8840	Спец. инструменты	140
CP9885	615 197 9885	Спец. инструменты	140
CP99.. series		Балансир	162-163
GV5	615 174 0170	Молотки	128
RA1	615 174 0180	Молотки	128
RA1BL	615 174 0190	Молотки	128
RA2C	615 174 0200	Молотки	128
RA2H	615 174 0210	Молотки	128

Компания Chicago Pneumatic следует стратегии постоянного совершенствования. Спецификации и описания могут изменяться без предварительного уведомления.
Самую последнюю информацию о продукции смотреть в он-лайн каталоге на сайте www.cp.com



Более 110 лет опыта

С 1901 года компания «Чикаго Пневматик» производит высокоэффективное и качественное оборудование и инструменты, предназначенные для использования в различных отраслях промышленности.

«Чикаго Пневматик» сегодня — это международная компания, имеющая представительства по всему миру. Ежедневно наша компания разрабатывает и производит новые модели в соответствии с настоящими и будущими ожиданиями наших клиентов.

На сайте www.cp.com представлена подробная информация о широком спектре пневматического и гидравлического инструмента, промышленных и передвижных компрессорах, а также аксессуарах и оснастке.

**Весь необходимый инструмент
теперь легко найти с помощью
нового мобильного приложения!**



CP ToolBox



**Получите в подарок
ящик для инструментов**
Отсканируйте этот штрих-код или
пройдите по ссылке www.cp.com/app

Дистрибьютор



Русский 615 994 9995 - © Copyright 2014 - ноябрь 2014